

RIVETTATRICE AUTOMATICA

Questa rivettatrice automatica si distingue per l'elevata versatilità, essendo idonea alla lavorazione di rivetti in tutte le leghe nei diametri standard di $\varnothing$ 3,2 - 4,0 e 4,8 mm. Il corpo macchina centrale supporta un sistema modulare: la pistola di trazione viene infatti sostituita e calibrata di volta in volta in funzione dello specifico rivetto utilizzato, ottimizzando il ciclo di lavoro.





Gruppo pistola pneumatico ad alte prestazioni per cicli continui.



Vibratore a tazza con sistema di regolazione della frequenza: ottimizza l'allineamento dei rivetti e garantisce un flusso di alimentazione costante, fluido e privo di inceppamenti verso la linea di carico.

CARATTERISTICHE

TECNICHE:

Capacità di carico:

circa 2000 Pz

Pressione:

0,5/0,8 Mpa(5/8 BAR)

**Max efficienza di
alimentazione:**

1,5/2.0 mt

Numero di pezzi:

Circa 30 pz/minuto

Alimentazione elettrica:

240 VAC 50/60 Hz

Dimensione della macchina:

643x403x415 mm

Peso macchina:

58 Kg



Tubo flessibile per carico rivetti installato a bordo della pistola operatrice



Gruppo di alimentazione anteriore a scomparsa per la massima visibilità operativa.



Dispositivo di recupero del chiodo tranciato con stoccaggio automatico nel contenitore interno alla macchina.



Sensore sonoro di diagnostica che segnala una pressione pneumatica errata o la mancanza del fastener.



Pannello di controllo digitale per il monitoraggio dei cicli di lavoro.



Binario di alimentazione con sensore elettronico per il rilevamento del rivetto in linea.

ACCESSORI AGGIUNTIVI:



Pistola Art. ATSRL4000SV: per l'applicazione di rivetti $\varnothing$ 3,2 mm in qualsiasi materiale, incluso l'Acciaio Inox



Pistola Art. ATSRL4000MV: per rivetti $\varnothing$ 4,0 mm in Alluminio e Acciaio (escluso Acciaio Inox)



Pistola Art. ATSRL4000LV: per l'applicazione di rivetti $\varnothing$ 4,0 mm in qualsiasi materiale, incluso l'Acciaio Inox



Pistola Art. ATSRL4000LV: per l'applicazione di rivetti $\varnothing$ 4,8 mm in qualsiasi materiale, incluso l'Acciaio Inox

In caso di cambio formato del rivetto, il corpo macchina resta invariato: è sufficiente sostituire il gruppo pistola (con relativi tubi), il sistema di presa e regolare le piste di alimentazione. ***Nota: l'operazione richiede precisione e tempo, pertanto è consigliata principalmente per lotti di produzione prolungati.***