



Azienda Certificata Sistema Qualità UNI EN ISO 9001:2015 Reg.3023-A



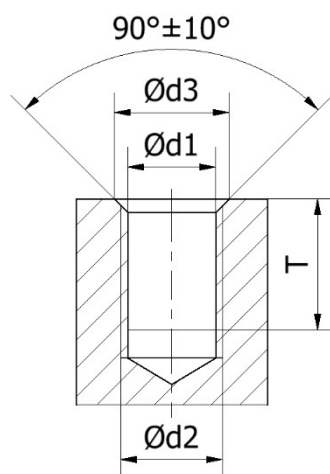
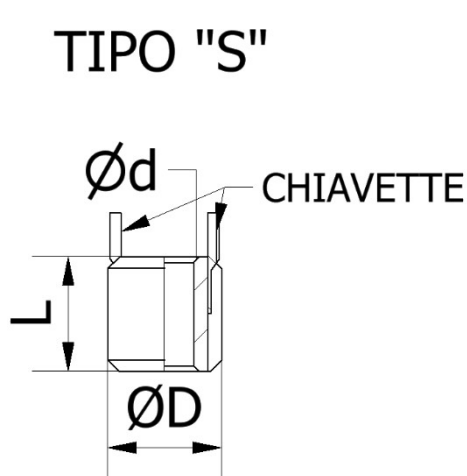
INDICE

-  Inserti Filettati Serie ATSKNCM Pag. 04
-  Inserti Filettati Serie ATSKNM Pag. 05
-  Inserti Filettati Serie ATSKNHM Pag. 06
-  Inserti Filettati Serie ATSKNC Pag. 08
-  Inserti Filettati Serie ATSKN Pag. 08
-  Inserti Filettati Serie ATSKNH Pag. 10

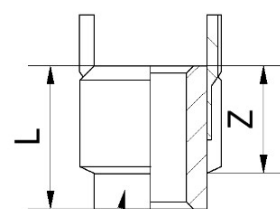
INSERTI FILETTATI CON CHIAVETTE DI ANCORAGGIO

Inserti Filettati Serie ATSKNCM

TIPO "S"



TIPO "L" (ATSKNCML)



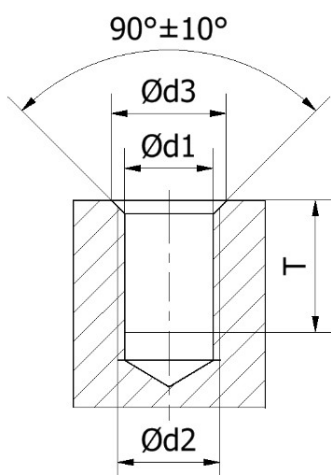
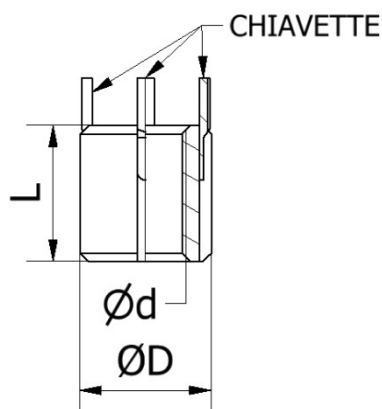
BLOCCAGGIO DEL
FILETTO INTERNO

Codice		Dimensioni					Installazione						Rimozione	
Standard	Locking	Interno Ød 5H/4H5H	Esterno ØD	Ancoraggio mm²	L ±0,25	Z	d1 Preforo Maschiatura		d3 Svasatura	Filetto		Utensile Posa Cod.	Punta	
										Ø d2 6H	T Min.		Ø	Profondità
ATSKNCM2X0,4		M2X0,4	M4X0,7	16,5	3		3,4	+0,080	4,1	M4X0,7	4,0	ATSTKNCM2X0,40	2,8	2,00
	ATSKNCML2X0,4			10,3										
ATSKNCM2,5X0,45		M2,5X0,45	M4,5X0,75	26,5	3,8		3,9	+0,080	4,6	M4,5X0,75	5,0	ATSTKNCM2,5X0,45	3,0	2,00
	ATSKNCML2,5X0,45			15,9										
ATSKNCM3X0,5		M3X0,5	M5X0,8	33,1	4,25		4,4	+0,080	5,1	M5X0,8	5,5	ATSTKNCM3X0,50	3,5	2,25
	ATSKNCML3X0,5			21,4										
ATSKNCM4X0,7		M4X0,7	M6X0,75	58,4	5,25		5,5	+0,080	6,1	M6X0,75	6,5	ATSTKNCM4X0,70	4,6	2,50
	ATSKNCML4X0,7			42,9										

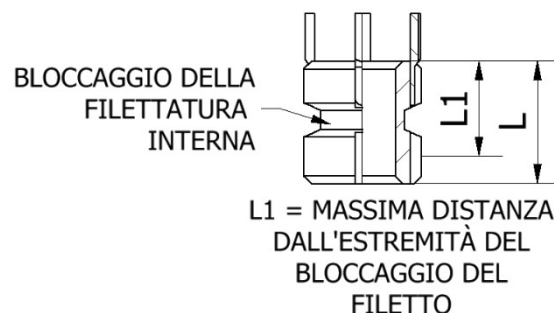


Inserti Filettati Serie ATSKNM

TIPO "S"

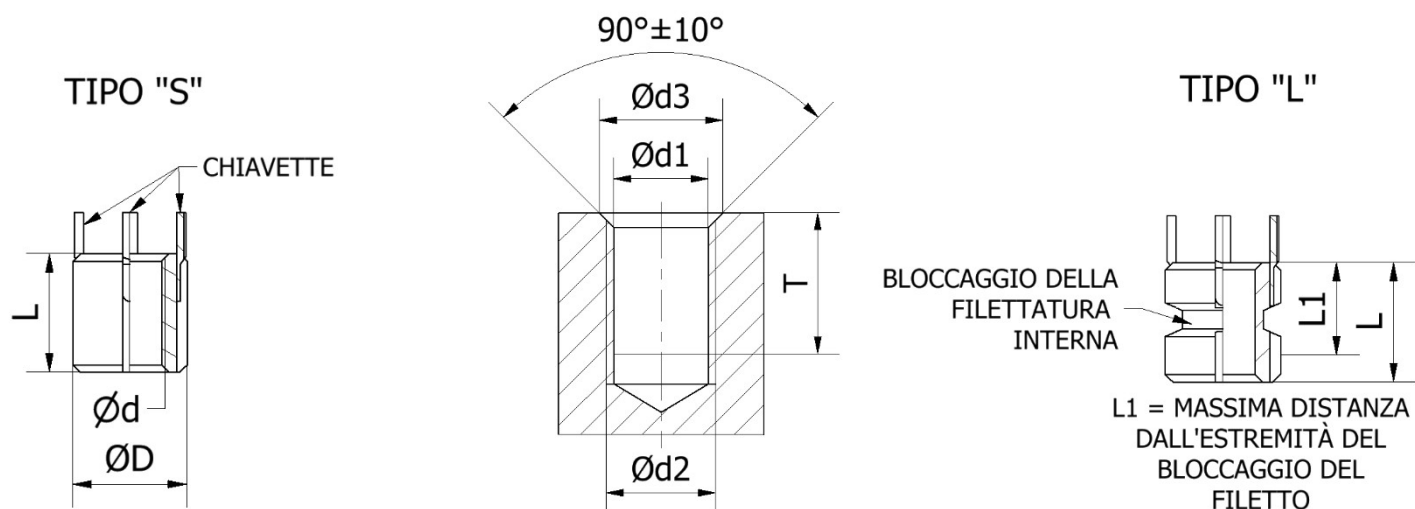


TIPO "L"



Codice		Dimensioni					Installazione					Rimozione	
Standard	Locking	Interno Ød 5H/4H5H	Esterno ØD	Ancoraggio mm ²	L ±0,30	L1	d1 Preforo Maschiatura	d3 Svasatura	Filetto		Utensile Posa Cod.	Punta	
									Ø d2 6H	T Min.		Ø	Profondità
ATSKNM5X0,8		M5X0,8	M8X1,25	104,9	8	6,90	+0,100	8,25	M8x1,25	9,5	ATSTM-5	5,5	4,00
	ATSKNML5X0,8			83,1									
ATSKNM5X0,5		M5X0,5	M8X1,25	104,9	8	6,90	+0,100	8,25	M8x1,25	9,5	ATSTM-5	5,5	4,00
	ATSKNML5X0,5			83,1									
ATSKNM6X1		M6X1,0	M10X1,25	177,7	10	8,8	+0,100	10,25	M10x1,25	11,5	ATSTM-6	7,5	4,75
	ATSKNML6X1			152,7									
ATSKNM6X0,75		M6X0,75	M10X1,25	177,7	10	8,8	+0,100	10,25	M10x1,25	11,5	ATSTM-6	7,5	4,75
	ATSKNML6X0,75			152,7									
ATSKNM8X1,25		M8X1,25	M12X1,25	266,7	12	10,8	+0,100	12,25	M12x1,25	13,5	ATSTM-8	9,5	4,75
	ATSKNML8X1,25			242,7									
ATSKNM8X1		M8X1	M12X1,25	266,7	12	10,8	+0,100	12,25	M12x1,25	13,5	ATSTM-8	9,5	4,75
	ATSKNML8X1			242,7									
ATSKNM10X1,5		M10X1,5	M14X1,5	341,6	14	12,8	+0,130	14,25	M14x1,5	15,5	ATSTM-10	11,5	4,75
	ATSKNML10X1,5			316,4									
ATSKNM10X1,25		M10X1,25	M14X1,5	341,6	14	12,8	+0,130	14,25	M14x1,5	15,5	ATSTM-10	11,5	4,75
	ATSKNML10X1,25			316,4									
ATSKNM12X1,75		M12X1,75	M16X1,5	470,2	16	14,75	+0,130	16,25	M16x1,5	17,5	ATSTM-12	13,5	4,75
	ATSKNML12X1,75			441,4									
ATSKNM12X1,25		M12X1,25	M16X1,5	470,2	16	14,75	+0,130	16,25	M16x1,5	17,5	ATSTM-12	13,5	4,75
	ATSKNML12X1,25			441,4									

Inserti Filettati Serie ATSKNHM

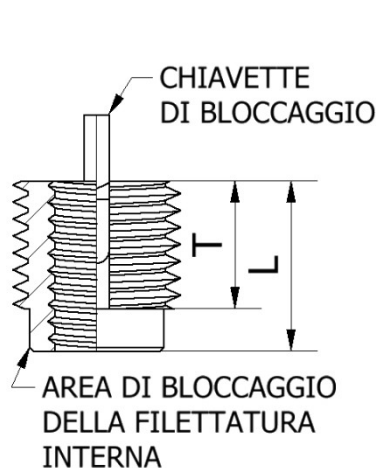


Codice		Dimensioni					Installazione					Rimozione	
Standard	Locking	Interno Ød 5H/4H5H	Esterno ØD	Ancoraggio mm ²	L ±0,30	L1	d1 Preforo Maschiatura	d3 Svasatura	Filetto		Utensile Posa Cod.	Punta	
									Ø d2 6H	T Min.		Ø	Profondità
ATSKNHM4X0,7		M4X0,7	M8X1,25	104,9	8	6,9	+0,100	8,25	M8X1,25	9,5	ATSTHM-4	5,5	4,00
	ATSKNHML4X0,7			83,1									
ATSKNHM5X0,8		M5X0,8	M10X1,25	177,1	10	8,8	+0,100	10,25	M10X1,25	11,5	ATSTHM-5	7,5	4,75
	ATSKNHML5X0,8			152,7									
ATSKNHM6X1,0		M6X1,0	M12X1,25	266,7	12	10,8	+0,100	12,25	M12X1,25	13,5	ATSTHM-6	9,5	4,75
	ATSKNHML6X1,0			242,5									
ATSKNHM8X1,25		M8X1,25	M14X1,5	341,6	14	12,8	+0,130	14,25	M14X1,5	15,5	ATSTHM-8	11,5	4,75
	ATSKNHML8X1,25			316,4									
ATSKNHM8X1,0		M8X1,0	M14X1,5	341,6	14	12,8	+0,130	14,25	M14X1,5	15,5	ATSTHM-8	11,5	4,75
	ATSKNHML8X1,0			316,4									
ATSKNHM10X1,5		M10X1,5	M16X1,5	470,2	16	14,8	+0,130	16,25	M16X1,5	17,5	ATSTHM-10	13,5	4,75
	ATSKNHML10X1,5			441,4									
ATSKNHM10X1,25		M10X1,25	M16X1,5	470,2	16	14,8	+0,130	16,25	M16X1,5	17,5	ATSTHM-10	13,5	4,75
	ATSKNHML10X1,25			441,4									
ATSKNHM12X1,75		M12X1,75	M18X1,5	608,5	18	16,8	+0,130	18,25	M18X1,5	19,5	ATSTHM-12	15,5	4,75
	ATSKNHML12X1,75			561,8									
ATSKNHM12X1,25		M12X1,25	M18X1,5	608,5	18	16,8	+0,130	18,25	M18X1,5	19,5	ATSTHM-12	15,5	4,75
	ATSKNHML12X1,25			561,8									

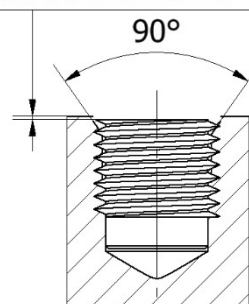
ATSKNHM14X2,0		M14X2,0	M20X1,5	770,5	20	18,75	+0,130	20,25	M20X1,5	22,5	ATSTHM-14	17,50	4,75	
	ATSKNHML14X2,0			724,4			-0,025							
ATSKNHM14X1,5		M14X1,5	M20X1,5	770,5	20	18,75	+0,130	20,25	M20X1,5	22,5	ATSTHM-14	17,50	4,75	
	ATSKNHML14X1,5			724,4			-0,025							
ATSKNHM16X2,0		M16X2,0	M22X1,5	896,8	22	20,50	+0,130	22,25	M22X1,5	24,5	ATSTHM-16	17,75	4,75	
	ATSKNHML16X2,0			855,2			-0,025							
ATSKNHM16X1,5		M16X1,5	M22X1,5	896,8	22	20,50	+0,130	22,25	M22X1,5	24,5	ATSTHM-16	17,75	4,75	
	ATSKNHML16X1,5			855,2			-0,025							
ATSKNHM18X1,5		M18X1,5	M24X1,5	1084,4	24	22,50	+0,130	24,25	M24X1,5	26,5	ATSTHM-18	19,75	4,75	
	ATSKNHML18X1,5			1051,5			-0,025							
ATSKNHM20X2,5		M20X2,5	M30X2,0	1774,3	30	28,00	+0,130	30,25	M30X2,0	34,5	ATSTHM-20	25,75	6,35	
	ATSKNHML20X2,5			1736,4			-0,025							
ATSKNHM20X1,5		M20X1,5	M30X2,0	1774,3	30	28,00	+0,130	30,25	M30X2,0	34,5	ATSTHM-20	25,75	6,35	
	ATSKNHML20X1,5			1736,4			-0,025							
ATSKNHM22X1,5		M22X1,5	M32X2,0	2045,9	32	30,00	+0,130	32,25	M32X2,0	36,5	ATSTHM-22	27,75	6,35	
	ATSKNHML22X1,5			2014,7			-0,025							
ATSKNHM24X3,0		M24X3,0	M33X2,0	2189,4	33	31,00	+0,130	33,25	M33X2,0	37,5	ATSTHM-24	28,75	6,35	
	ATSKNHML24X3,0			2161,9			-0,025							
ATSKNHM24X2,0		M24X2,0	M33X2,0	2189,4	33	31,00	+0,130	33,25	M33X2,0	37,5	ATSTHM-24	28,75	6,35	
	ATSKNHML24X2,0			2161,9			-0,025							



Inserti Filettati Serie ATSKNC



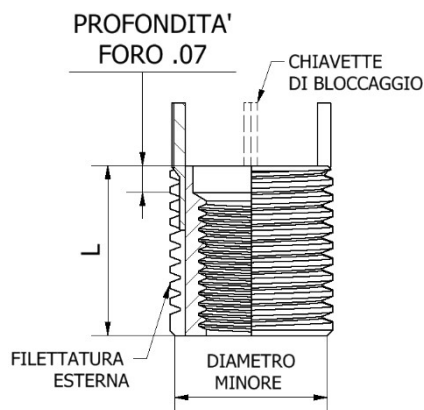
INSTALLARE INSERTO DA .005 A .015
SOTTO LA SUPERFICIE - GUIDA DELLE
CHIAVETTE DI BLOCCAGGIO



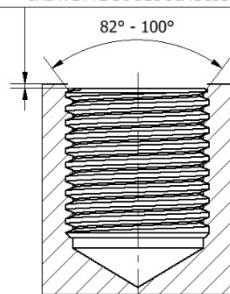
INSTALLAZIONE SU FORO CIECO
INSTALLAZIONE SU FORO PASSANTE

Codice		Dimensioni					Installazione						Rimozione	
Standard	Locking	Ø Filetto Interno	Ø Filetto Esterno	Ancoraggio	L	T	Ø Preforo Maschiatura		Ø Svasatura +.010/-,.000	Filetto		Utensile Posa Cod.	Punta	
										Misura UNF-2B	Prof. Min.		Ø	Profondità
ATSKNC0080J		0-80 UNJF-3B	6-40 UNF-3A	.0132	.10	.085	.120	+.003 -.001	.140	6-40	.130	ATSTKNC008	#38 (.101)	1/16
ATSKNCC0256J	ATSKNCCL0256J	2-56 UNJC-3B	6-40 UNF-3A	.0132	.10	.085	.120	+.003 -.001	.140	6-40	.130	ATSTKNCCL02	#38 (.101)	1/16
ATSKNCA0256J	ATSKNCAL0256J	2-56 UNJC-3B	8-32 UNF-3A	.0157	.12	.090	.134	+.003 -.001	.166	8-32 UNC-2B	.140	ATSTKNC02	#33 (.113)	1/16
ATSKNCA0440J	ATSKNCAL0440J	4-40 UNJC-3B	10-32 UNF-2A	.0302	.17	.125	.161	+.003 -.001	.194	10-32	.160	ATSTKNC04	#29 (.136)	3/32
ATSKNC0632J	ATSKNCL0632J	6-32 UNJC-3B	12-28 UNF-2A	.0329	.17	.125	.187	+.003 -.001	.220	12-28	.160	ATSTKNC06	#21 (.159)	3/32
ATSKNCA0832J	ATSKNCAL0832J	8-32 UNJC-3B	**1/4-28 UNF-2A	.0669	.22	.175	.228	+.003 -.001	.255	1/4-28	.210	ATSTKNC08	#8 (.199)	1/8

Inserti Filettati Serie ATSKN

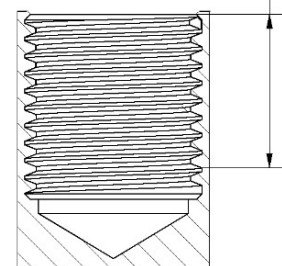


INSTALLARE INSERTO DA .010 A .030
SOTTO LA SUPERFICIE - GUIDA DELLE
CHIAVETTE DI BLOCCAGGIO



INSTALLAZIONE SU FORO CIECO
INSTALLAZIONE SU FORO PASSANTE

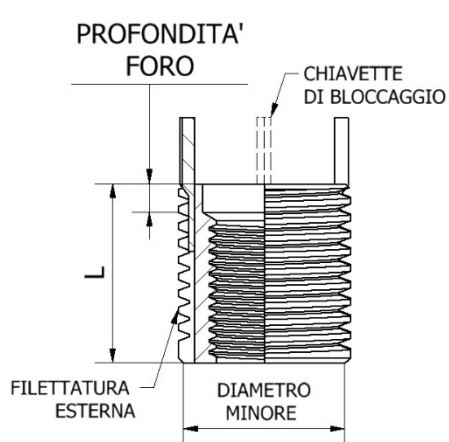
DISTANZA MASSIMA DALL'ESTREMITÀ
DEL BLOCCAGGIO DEL FILETTO "A"



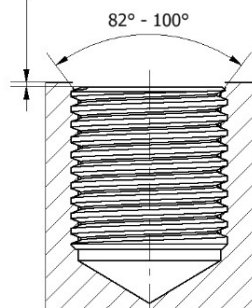
Codice		Dimensioni					Installazione					Rimozione	
Standard	Locking	Ø Filetto Interno 3B	Ø Filetto Esterno 2A	Ancoraggio	L	T	Ø Preforo Maschiatura	Ø Svasatura +,010/-,000	Filetto		Utensile Posa Cod.	Punta	
									Misura UNF-2B	Prof. Min.		Ø	Profondità
ATSKN1024J		10-24	5/16-18	.1517			.272	.323	5/16-18	.37	ATSTD1024L	7/32	5/32
	ATSKNL1024J			.0945	.31								
ATSKN1032J		10-32		.1517							ATSTD1032OL		
	ATSKNL1032J			.0945	.31								
ATSKN420J		1/4-20	3/8-16	.2371			.332	.385	3/8-16	.43	ATSTD420L	9/32	3/16
	ATSKNL420J			.1726	.36								
ATSKN428J		1/4-28		.2371							ATSTD428L		
	ATSKNL428J			.1726	.33								
ATSKN518J		5/16-18	7/16-14	.3049			.397	.447	7/16-14	.50	ATSTD518L	11/32	
	ATSKNL518J			.2321	.37								
ATSKN524J		5/16-24		.3049							ATSTD524L		
	ATSKNL524J			.2321	.34								
ATSKN616J		3/8-16	1/2-13	.4299			.453	.510	1/2-13	.56	ATSTD616L	13/32	
	ATSKNL616J			.3366	.40								
ATSKN624J		3/8-24		.4299							ATSTD624L		
	ATSKNL624J			.3366	.36								
ATSKN714J		7/16-14	9/16-12	.5665			.516	.572	9/16-12	.62	ATSTD714L	15/32	
	ATSKNL714J			.4606	.45								
ATSKN720J		7/16-20		.5665							ATSTD720L		
	ATSKNL720J			.4606	.41								
ATSKN813J		1/2-13	5/8-11	.7175			.578	.635	5/8-11	.68	ATSTD813L	17/32	
	ATSKNL813J			.5906	.47								
ATSKN820J		1/2-20		.7175							ATSTD820L		
	ATSKNL820J			.5906	.42								



Inserti Filettati Serie ATSKNH



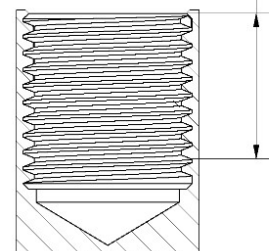
INSTALLARE INSERTO DA .010 A .030
SOTTO LA SUPERFICIE - GUIDA DELLE
CHIAVETTE DI BLOCCAGGIO



INSTALLAZIONE
SU FORO CIECO

INSTALLAZIONE
SU FORO
PASSANTE

DISTANZA MASSIMA DALL'ESTREMITA'
DEL BLOCCAGGIO DEL FILETTO "A"



Codice		Dimensioni						Installazione					Rimozione	
Standard	Locking	Ø Filetto Interno 3B	Ø Filetto Esterno 2A	Ancoraggio	L	C Prof. Foro	A	Ø Preforo Maschiatura	Ø Svasatura +,010/-,000	Filetto		Utensile Posa Cod.	Punta	
										Misura UNF-2B	Prof. Min.		Ø	Profondità
ATSKNH0832J		8-32	5/16-18	.1517		.40		.272	.323	5/16-18		ATSTHD0832L	7/32	1/8
	ATSKNHL0832J			.0945		.29								
ATSKNH1024J		10-24	3/8-16	.1901	.31		.332	.385	3/8-16	.37	ATSTHD1024L	9/32		
	ATSKNHL1024J			.1156									.31	
ATSKNH1032J		10-32		.1901		.31					ATSTHD1032L			
	ATSKNHL1032J			.1156										
ATSKNH420J		1/4-20	7/16-14	.2842	.37		.397	.447	7/16-14	.43	ATSTHD420L	11/32	3/16	
	ATSKNHL420J			.1970										
ATSKNH428J		1/4-28		.2842		.33					ATSTHD428L			
	ATSKNHL428J			.1970										
ATSKNH518J		5/16-18	1/2-13	.3588	.43		.453	.510	1/2-13	.50	ATSTHD518L	13/32		
	ATSKNHL518J			.2608										.37
ATSKNH524J		5/16-24		.3588		.34					ATSTHD524L			
	ATSKNHL524J			.2608										
ATSKNH616J		3/8-16	9/16-12	.4975	.50		.516	.572	9/16-12	.56	ATSTHD616L	15/32		
	ATSKNHL616J			.3843										.41
ATSKNH624J		3/8-24		.4975		.37					ATSTHD624L			
	ATSKNHL624J			.3843										

ATSKNH714J		7/16-14		.7172	.62	.45	.578	.635	5/8-11	.68	ATSTHD714L	17/32	
	ATSKNHL714J			.5831									
ATSKNH720J				.7172									
	ATSKNHL720J	7/16-20		.5831									
ATSKNH813J		1/2-13		.8884	.68	.47	.641	.700	11/16-11 NS	.75	ATSTHD813L	19/32	
	ATSKNHL813J			.7368									
ATSKNH820J		1/2-20		.8884									
	ATSKNHL820J		11/16-11 NS	.7368									
ATSKNH912J		9/16-12		1.2493	.81	.54	.766	.822	13/16-16 UN	.94	ATSTHD912L	23/32	
	ATSKNHL912J			1.0247									
ATSKNH918J		9/16-18		1.2493									
	ATSKNHL918J		13/16-16	1.0247									
ATSKNH1011J		5/8-11		1.4866	.87	.57	.828	.885	7/8-14 UNF	1.00	ATSTHD1011L	25/32	
	ATSKNHL1011J			1.2415									
ATSKNH1018J		5/8-18		1.4866									
	ATSKNHL1018J		7/8-14	1.2415									
ATSKNH1210J		3/4-10		2.4901	1.12	.75	1.062	1.145	1-1/8-12 UNF	1.31	ATSTHD1210L	31/32	5/16
	ATSKNHL1210J			2.4478	1.25					1.44			
ATSKNH1216J		3/4-16		2.4901	1.12					1.31	ATSTHD1216L		
	ATSKNHL1216J		1-1/8-12	2.4478	1.25					1.44			
ATSKNH1409J		7/8-9		3.1370	1.25	.77	1.187	1.270	1-1/4-12 UNF	1.44	ATSTHD1409L	1-3/32	
	ATSKNHL1409J			3.0775	1.37					1.56			
ATSKNH1414J		7/8-14		3.1370	1.25					1.44	ATSTHD1414L		
	ATSKNHL1414J		1-1/4-12	3.0775	1.37					1.56			
ATSKNH1608J		1-08		3.8381	1.37	.86	1.312	1.395	1-3/8-12 UNF	1.56	ATSTHD1608L	1-7/32	
	ATSKNHL1608J			3.7929	1.50					1.68			
ATSKNH1612J		1-12		3.8381	1.37					1.56	ATSTHD1612L		
	ATSKNHL1612J		1-3/8-12	3.7929	1.50					1.68			





In data 22/07/2002 l'azienda ottiene con grande soddisfazione e orgoglio la certificazione Sistemi di Gestione della Qualità UNI EN ISO 9001:2000 adeguandosi alla nuova norma UNI EN ISO 9001:2008 dal 01/07/2009.

L'attenzione principale è focalizzata al cliente, alla capacità di riconoscere i loro fabbisogni e le loro aspettative, allo scopo di essere in linea con le attese del mercato cercando di raggiungere gli obiettivi preposti attraverso il miglioramento continuo.

La ditta A.T.S. s.n.c nasce nel 1983 inizialmente come assistenza tecnica nel settore della saldatura a punti, successivamente grazie alle numerose richieste dei clienti, il fondatore Lamberti Bruno, successivamente seguito dalla moglie Manferdini Lucia e dalla figlia Cinzia, decidono di allargare le potenzialità dell'azienda acquisendo la licenza per la commercializzazione dei sistemi di saldatura e ricambi affini.

Nel corso degli anni, oltre 30, si è assistito ad una grande evoluzione ed espansione delle attività aziendali mettendo sempre al primo posto e come unico obbiettivo la "soddisfazione del cliente".

Oggi A.T.S. s.r.l con l'ausilio di validi collaboratori che frequentano sistematicamente corsi di formazione e aggiornamento, si pone in primo piano nella fornitura di attrezzature e materiali presenti a catalogo così definiti standard. Inoltre si è specializzata nella realizzazione di particolari a specifica del cliente, e qualsiasi altro progetto a richiesta inerente il settore della puntatura, saldatura perni e fissaggio.

Tutte le attrezzature vendute o in servizio di noleggio sono garantite da assistenza di personale tecnico interno specializzato che si avvale di strumentazioni certificate.



CONTATTI

INDIRIZZO: A.T.S. s.r.l. 40023 Castel Guelfo (BOLOGNA) – Via del Mangano, 4/A

TELEFONO: +39 0542.67.04.27

TELEFAX: +39 0542.67.04.37

E-MAIL: info@atslamberti.com

SITO: www.atsslamberti.com

P.IVA: 00824841209 **C.F.** 04169740372

