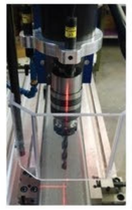
Accessoires

Plan de travail

Plan structurel porteur optimisé pour DRILLTRONIC, avec un compartiment de 30 mm et une ouverture interne pour le dépôt des outils.
Disponible avec un plan brut ou usiné avec des rainures en T, préparé pour la récupération du réfrigérant.

Code	BDL1810	BDL128	BDG1810	BDG128
Zone de travail (mm)	1800 x 1000	1200 x 800	1800 x 1000	1200 x 800
Hauteur du plan réglable (mm)	750/850	750/850	750/850	750/850
Type de plan	Usiné avec des rainures en T	Usiné avec des rainures en T	Brut	Brut
préparation de la récupération du réfrigéran	Oui	Oui	No	No
Poids (Kg)	650	360	650	360



Système de visée laser

Système de lubrification automatique

Le Drilltronic peut être fourni de un système de lubrification automatique.
Avec ce système, il est possible de garantir un bon et un constant débit d'huile de lubrification à l'outil.

Installation de réfrigeration

Nella continua ricerca di migliorare il prodotto, Volumec si riserva di apportare modifiche e migliorie, senza alcun preavviso.

A.T.S. dal 1983

A.T.S. S.r.l.
Via del Mangano N° 4/A
40023 Castel Guelfo (Bologna)
Tel: +39 0542 670427
Fax: +39 0542 670437
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com

VOLUMEC mechanical innovations

MADE IN ITALY PRODUCT

Unité intégrée de perçage et de taraudage

DRILLTRONIC by VOLUMEC

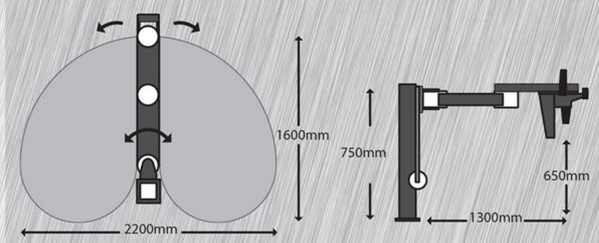
Contrôle VAPS

- L'identification rapide de la position de la pièce
- La programmation intuitive de perçage sur plusieurs points.
- La programmation et l'enregistrement des cycles de perçage.
- L'exécution des programmes avec le positionnement assisté de l'outil sur le plan de travail.
- Le changement automatique de forage / manuel de la vitesse de perçage.
- Le verrouillage électropneumatique pour atteindre la position avec une précision décimale.
- La programmation de perçage et possible aussi avec l'auto-apprentissage.

Software dédié à transférer le programme de le traitement de la feuille Excel.

Changement rapide porte-outil

Zone de travail:



DRILLTRONIC by VOLUMEC

DRILLTRONIC est la seule unité intégrée de perçage et de taraudage équipée d'un système innovant de bras articulé développé pour donner une flexibilité d'usinage maximale.

La structure est conçue avec une technologie susceptible de donner une fluidité et rapidité dans les positionnements, assurant une rigidité et une précision au cours des opérations d'usinage.

Grâce au nouveau système de contrôle VAPS (Volumec Assisted Positioning System) avec une interface opérateur à écran tactile, facile et intuitive, vous pouvez effectuer des opérations de perçage et taraudage, aux quotas fixés, sans plus de besoin de traçage manuel comme pour les perceuses traditionnelles.

Modèle	Type de moteur	Tension (volt)	Vitesse de rotation (ours/min)	Capacité de perçage avec foret hélicoïdale (mm)	Capacité de perçage avec fraise (mm)	Capacité de taraudage sur l' acier	Course d'avancement	Changement de vitesse	Hauteur de la colonne (mm)
DT131000	Brushless	200 - 255 V 50/60 Hz	100-1000	Ø 3 - Ø 13	Ø 20	M3 - M12	/	135	500
DTS161250	Brushless	200 - 255 V 50/60 Hz	30-1250	Ø 3 - Ø 16 (Ø 20 All.)	Ø 30	M3 - M20	1	135	500
DT134500	Brushless	200 - 255 V 50/60 Hz	125-4500	Ø 3 - Ø 10	Ø 15	M3 - M8	1	135	500