

ELEKTRONISCHE GEWINDESCHNEIDMASCHINE
MIT GELENKARM
M2-M14 (M16)



EINSTELLBARE GESCHWINDIGKEIT
Von 40 bis 450 U/min

SNIPER

 **VOLUMEC**
mechanical innovations



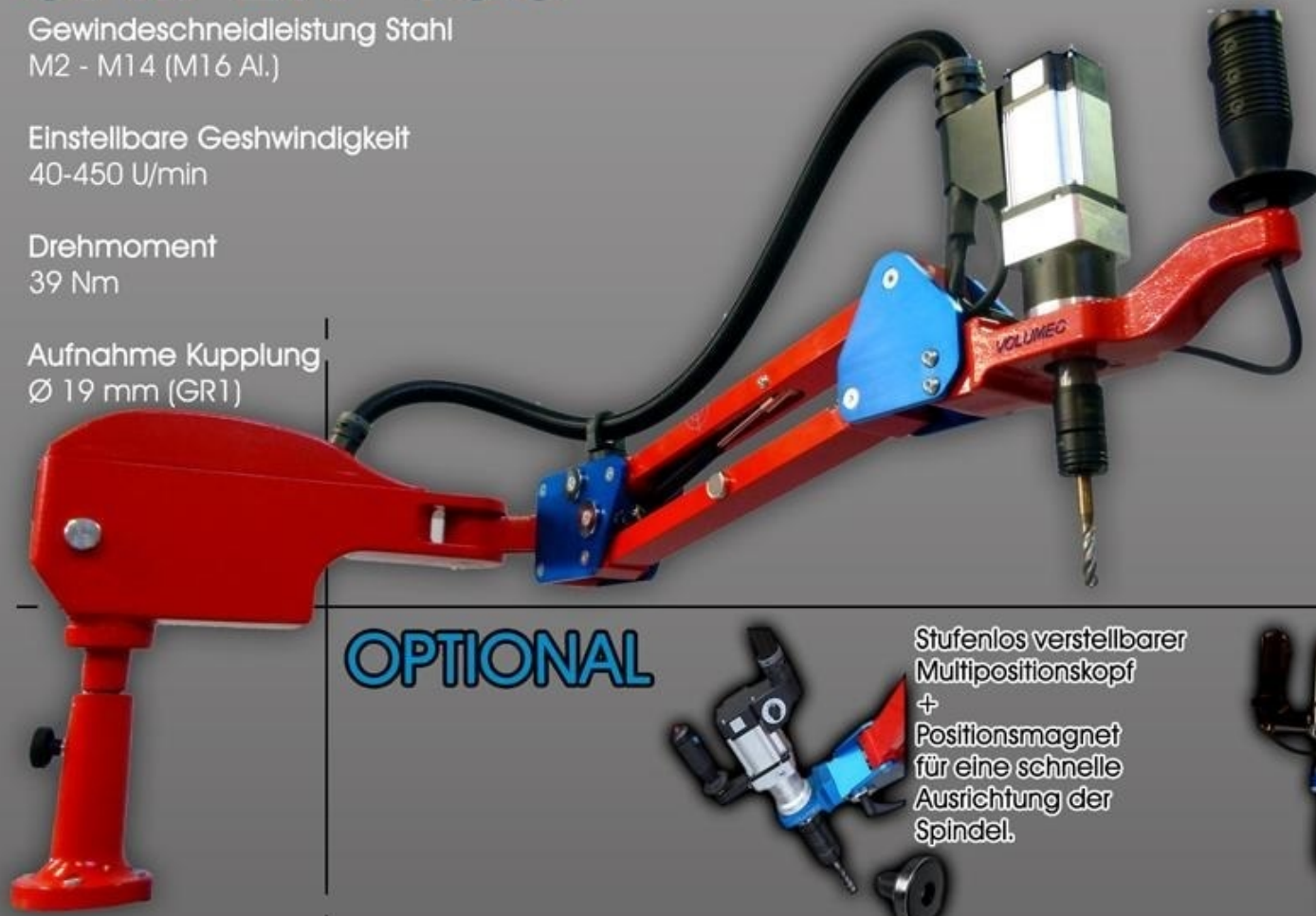
SNIPER 400

Gewindeschneidleistung Stahl
M2 - M14 (M16 Al.)

Einstellbare Geschwindigkeit
40-450 U/min

Drehmoment
39 Nm

Aufnahme Kupplung
Ø 19 mm (GR1)



OPTIONAL



Stufenlos verstellbarer
Multipositionskopf
+
Positionsmagnet
für eine schnelle
Ausrichtung der
Spindel.



Tiefen Sensor
mit automatischer
Umschaltung
auf Linkslauf

ZUBEHÖR



Schnellwechseladapter GR1
für Gewindbohrer M2-M16
mit oder ohne Kupplung

Schnellwechseladapter
für Schneldelsen
zum Außengewindeschneiden



Arbeitstisch mit T-Nuten L x B x H:
800 mm x 600 mm x 30mm

Arbeitshöhe H: 830 mm

Gewicht 150 kg



Bohrfutteradapter (1-13 mm)
zum Bohren, Senken
und Schrauben



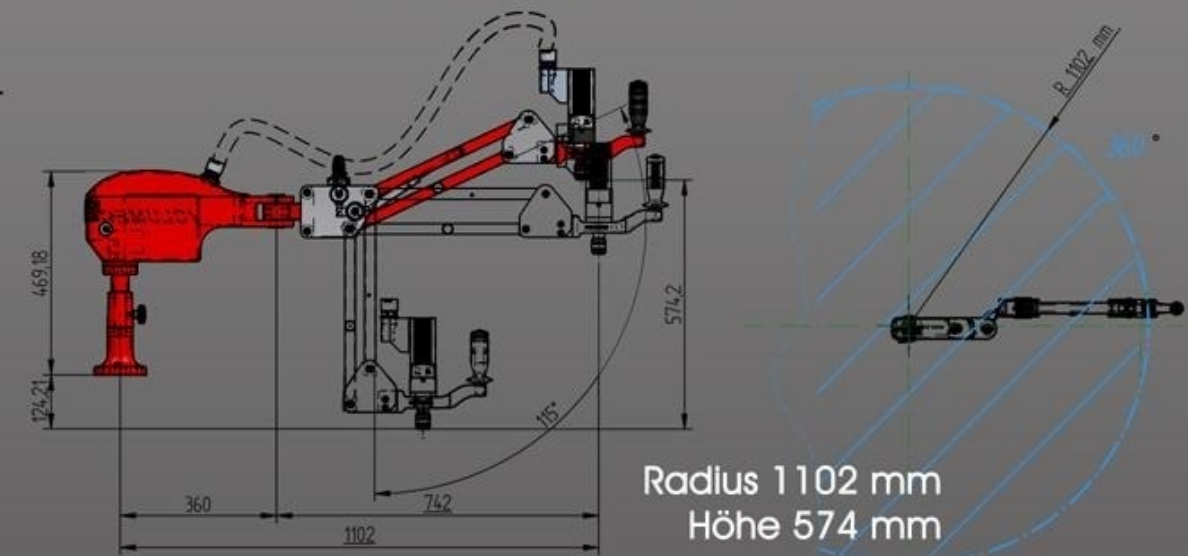
Fahrbarer Arbeitstisch
mit Bremse L x B x H:
850mm x 750 mm x 870mm

Gewicht: 65 kg

TECHNISCHE DATEN

- Gelenkarm System, vollständig aus Spezialaluminium, garantiert Stabilität und eine präzise Ausrichtung
- Bürstenloser Elektromotor 400 W (220 V) vollständig in den Gelenkarm integriert, hohe Leistung, minimale Geräusche und niedriger Energieverbrauch.
- Großer Drehzahlbereich über Potentiometer einstellbar ohne den Einsatz von zusätzlichen Modulen.
 - Gelenkarm mit einstellbarem Gewichtsausgleich
- Durch einstellbare Kupplungen ist es möglich sowohl Durchgangsgewinde als auch Sachlochgewinde zu schneiden

ARBEITSBEREICH



A.T.S. S.r.l.
Via del Mangano N° 4/A
40023 Castel Guelfo (Bologna)
Tel: +39 0542 670427
Fax: +39 0542 670437
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com