

JOYTAP

Gewindeschneidmaschine



HOHE PRODUKTIVITÄT
GERINGER STROMVERBRAUCH
NIEDRIGER GERÄUSCHPEGEL



VASTC

STEUERSYSTEM VON VOLUMEK
ZUM AUFSCHRAUBEN UND
BOHREN ENTWICKELT

MIT
TOUCH-SCREEN-SYSTEM



www.volumek.it

JOYTAP

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN:

- ▶ AUSGESUCHTES GELENKSYSTEM, VOLLSTÄNDIG AUS SPEZIALALUMINIUM, DAS EINE SCHNELLE UND PRÄZISE AUSRICHTUNG ÜBER DEN BOHRLÖCHERN GARANTIERT.
- ▶ ELEKTROMOTOR MIT BRUSHLESS TECHNOLOGIE 220V.
- ▶ GROßER EINSTELLBEREICH DER DREHZAHL JE NACH ANFORDERUNG DURCH DIE BEARBEITUNG, DEM WERKZEUG UND DEM MATERIAL.
- ▶ DOPPEL-EXTRAKTIONSGESCHWINDIGKEIT (UHRZEIGERSINN) AUF 100% ODER 50% DER VMAX EINSTELLBAR
- ▶ JOYSTICK DER DIE BEDIENUNG DES GERÄTES UND SOMIT DIE ARBEIT DES BEDIENERS VEREINFACHT.
- ▶ LEISES ARBEITEN UND NIEDRIGER ENERGIEVERBRAUCH.
- ▶ MEHRFACH RICHTBARER KOPF SERIENMÄßIG AN ALLEN GERÄTEN DER DAS SCHEIDEN VON GEWINDEN AUS JEDWEDER POSITION ERLAUBT.
- ▶ POSITIONSMAGNET FÜR EINE SCHNELLE AUSRICHTUNG DER SPINDEL.
- ▶ AUSGEWOGENE UND FLÜSSIGE BEWEGUNG DURCH EINSTELLBARE GASFEDERN UND AUF KUGELLAGERN MONTIERTE GELENKE.
- ▶ MÖGLICHKEIT SOWOHL BLINDE, ALS AUCH DURCHGÄNGIGE GEWINDELÖCHER ZU SCHNEIDEN, DURCH EINSTELLBARE KUPPLUNGEN.

MEHRFACH RICHTBARER KOPF
SERIENMÄßIG AN ALLEN GERÄTEN, DER
DAS SCHNEIDEN VON GEWINDEN AUS
JEDWEDER POSITION ERLAUBT

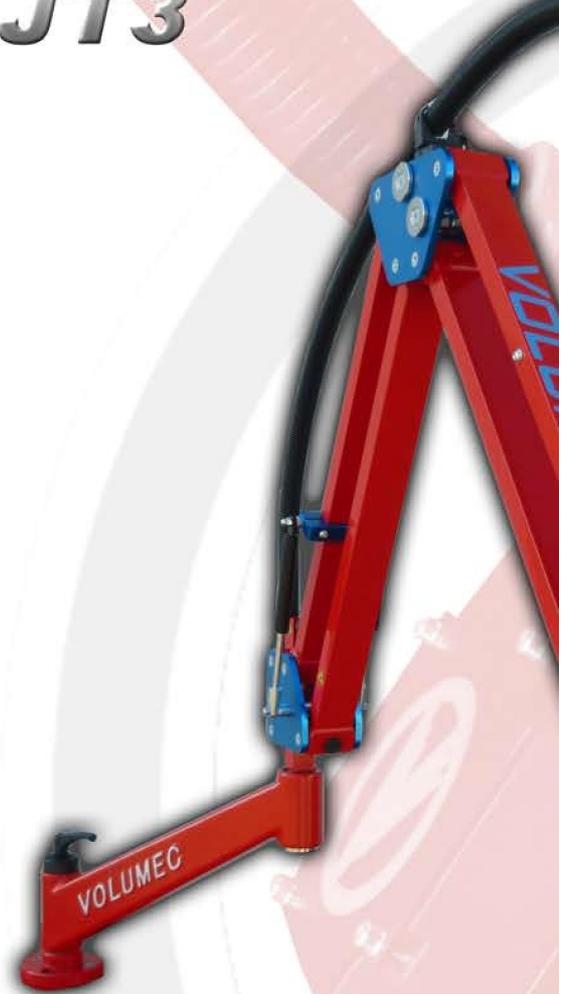
POSITIONSMAGNET
FÜR EINE SCHNELLE AUSRICHTUNG
DER SPINDEL.

MULTIPOSITIONSKOPF
MIT
GRADEINSTELLUNG

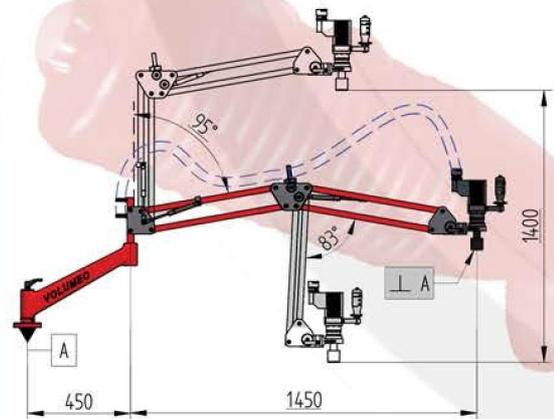
GESCHWINDIGKEITREGLER

SCHNELLE GESCHWINDIGKEITSEINSTELLUNG GEMÄß
DEM GEWINDEFORMAT

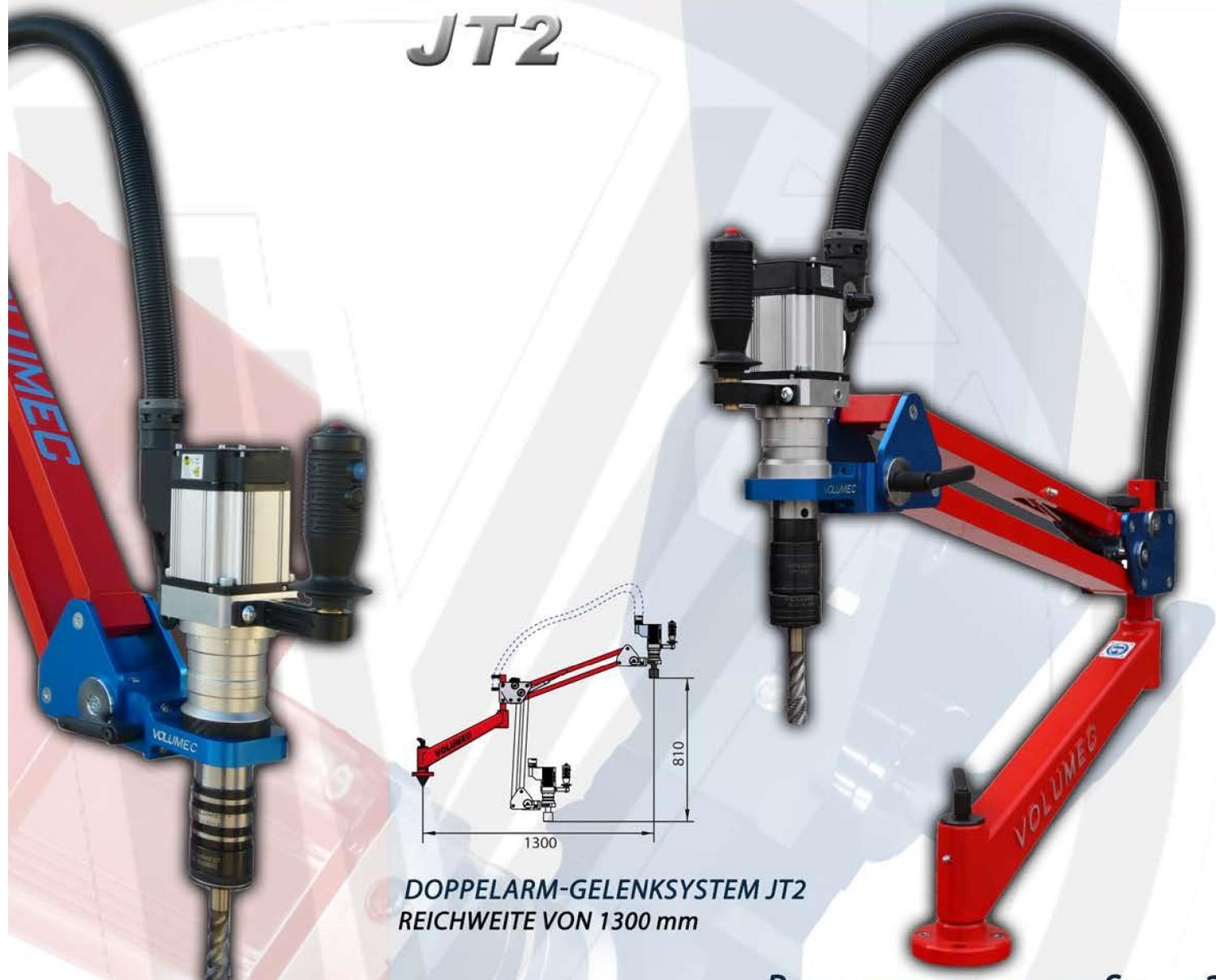
JT3



DREIARM-GELENKSYSTEM JT3
REICHWEITE VON 1900 mm



JT2



DOPPELARM-GELENKSYSTEM JT2
REICHWEITE VON 1300 mm

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN: SERIE JT2

Modell	Gewindetypen Stahl		Geschwindigkeit (rpm)	Reichweite (mm)	Gewicht (kg)	Spindel
	Metrisches	Inches				
JT 2000	M3 - M12	1/8" - 1/2"	100 - 1000	1300	15	GR 2
JT 2150	M3 - M16	1/8" - 5/8"	50 - 500	1300	15	GR 2
JT 2500	M5 - M24	5/32" - 7/8"	20 - 200	1300	16	GR 2

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN: SERIE JT3

Modell	Gewindetypen Stahl		Geschwindigkeit (rpm)	Reichweite (mm)	Gewicht (kg)	Spindel
	Metrisches	Inches				
JT 3000	M2 - M12	0 - 1/2"	100 - 1000	1900	19	GR 2
JT 3150	M3 - M16	1/8" - 5/8"	50 - 500	1900	19	GR 2
JT 3500	M5 - M24	5/32" - 7/8"	20 - 200	1900	20	GR 2
JT 3750(M)	M8 - M36	5/16" - 1 3/8"	20 - 145	1900	25	GR 3

VASTC

UNTERSTÜTZENDE STEUERUNG ZUM GEWINDESCHNEIDEN UND EINDREHEN VON ENSATEINSÄTZEN

KANN AUF ALLEN MODELLEN DER JOYTAPSERIE MIT FOLGENDEN FUNKTIONEN INSTALLIERT WERDEN



GEWINDE

- AUTOMATISCHER GEWINDESCHNEIDMODUS (Einstellen der Steigung-Tiefe - Geschwindigkeit - Drehmoment in Nm, um einem Werkzeugbruch vorzubeugen)
- MANUELLER GEWINDESCHNEIDMODUS (manuelle Einstellung der Schnittgeschwindigkeit-Drehmoment in Nm, um einem Werkzeugbruch vorzubeugen)
- ZÄHLER FÜR ANZAHL DER GEWINDE
- EINFACHE PROGRAMMIERUNG über die INTEGRIERTEN SCHNITTSTELLE
- Passwortgeschützt
- Programmspeicher
- ENCODER-BASIERTE REGELUNG DER DREHZAHL, um Geschwindigkeits- und Drehmomentverlusten während des Gewindebohrers vorzubeugen

SCHRAUBEN

- VERSCHRAUBEN MIT AUTOMATISCHEM STOPP beim voreingestellten DREHMOMENTMODUS. (Geschwindigkeit einstellen – Drehmoment einstellen in Nm)
- Grünes Licht für bei IO-Verschraubung.
- ZENTRIERSYSTEM VOR DEM SCHRAUBEN verschrauben.
- Zähler für Anzahl der Verschraubungen.
- Passwortgeschützt
- EINFACHE PROGRAMMIERUNG über die INTEGRIERTEN SCHNITTSTELLE
- Programmspeicher
- ENCODER-BASIERTE REGELUNG DER DREHZAHL, um Geschwindigkeits- und Drehmomentverlusten während des Schraubens vorzubeuge



DAS NEUE TOUCHSCREEN-KONTROLLSYSTEM VON VOLUMEK ERLAUBT ES JOYTAP-GEWINDESCHNEIDMASCHINEN FÜR VERSCHIEDENE OPERATIONEN ZU VERWENDEN. DIES UMFASST

GEWINDESCHNEID DER LÖCHER



GEWINDESCHNEIDDER BOLZEN



SCHRAUBEN



SCHRAUBENEINSÄTZE



HÉLICOIL



OPTIONAL

EDS01 TIEFENANSCHLAG

AUTOMATISCHE UMSCHALTUNG DER DREHRICHTUNG SOBALD DIE ZUVOR EINGESTELLTE GEWINDETIEFE ERREICHT IST



LST01 SCHMIERSYSTEM

AUTOMATISCHE SCHMIERMITTEL-ZUFÜHRUNG IN DER GEWÜNSCHTEN MENGE BEI JEDEM SCHNEIDVORGANG



ZUBEHÖR

MCA001 MOBILER GERÄTETRÄGER

ABMESSUNGEN 850x750 MM

H=870 MM

(GEWICHT 65 KG)

FÜR GEWINDESCHNEIDMASCHINEN MIT AUFLAGEFLÄCHE UND AUFNAHMEN FÜR WERKZEUGHALTER (4 LENKROLLEN DAVON 2 FESTSTELLBAR).



BML001 ARBEITSTISCH:

ARBEITSTISCH 800x600 MM

H=830 MM

(GESAMT GEWICHT 150 KG)

DICKE DER ARBEITSPLATTE 30 MM MIT GEFRÄSTEN T-NUTEN AUFNAHMEN FÜR WERKZEUGHALTER



CCM001 TROLLEY MIT DER BASIS 800X800 MM

GESAMTHOHE H= 2000MM,
(4 LENKRÄDER, 2 MIT BREMSE).

HANDGRIFF FÜR FAHR-WAGEN



BML002A SEITENBLECH 90° 600x300 MM IM STAHL 30 MM DICKE MIT GEFRÄSTEN T-NUTE



CCF001 HUB -SÄULEN H=1850 MM

HOHE DES ARMES

BEWEGUNG ÜBER EINE LINEAR UND TRAPEZOIDAL-SCHIENE

VERSTELLBAR MIT AKKU

ODER PNEUMATISCH SCHRAUBER.

GEWICHT 60 KG



CCF100 TISCH MIT RÄDER 800X800, BASIS 30 MM DICKE, ZENTRAL-SÄULEN MIT ARM H=1000 MM HOCH, (4 LENKRÄDER, 2 MIT BREMSE). GEWICHT: 150 KG



GEWINDESCHNEIDEINSÄTZE UND SPINDELN

GEWINDESCHNEIDEINSÄTZE

GEWINDESCHNEIDEINSÄTZE ZUM
GEWINDESCHNEIDEN MIT UND
OHNE KUPPLUNG GR1, GR2
UND GR3
AUFNAHME
VON M2 BIS M36



EINSÄTZE ZUM SCHRAUBEN

BA 1/4: EINSATZHALTER 1/4
BA 3/8: EINSATZHALTER/BUCHSE 3/8
BA 1/2: EINSATZHALTER/BUCHSE 1/2



SCHNEIDEISENHALTER

ZUM SCHNEIDEN VON AUSSENGEWINDE



SCHRAUBENEINSATZ FÜR EINSÄTZE LEGEN

VON M4 BIS M16



SPINDEL WERKZEUGHALTER

ZUM BOHREN, SENKEN
MPS10GR2 (0,5-10 MM.)
MPS13GR2 (1-13 MM.)



POSITIONSMAGNET

FÜR EINE SCHNELLE AUSRICHTUNG
DER SPINDEL.



A.T.S. S.r.l.

Via del Mangano N° 4/A
40023 Castel Guelfo (Bologna)
Tel: +39 0542 670427
Fax: +39 0542 670437
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com