

JOYTAP

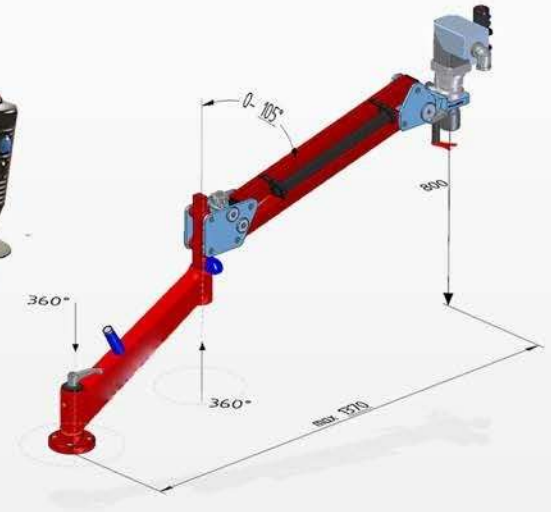
EVO²



JT2 EVO²



Área de trabajo



Modelo	Capacidad de roscado en acero		Velocidad rpm	Radio de trabajo mm	Portabrocas
	Sistema métrico	Pulgadas			
JT2000	M3-M12	1/8" - 1/2"	100 - 1000	1370	GR2
JT2150	M3-M16 (M20)	1/8" - 5/8"	50 - 500	1370	GR2
JT2500	M5-M24 (M27)	5/32" - 7/8"	20 - 200	1370	GR2
JT2 CON MÓDULOS DE VELOCIDAD INTERCAMBIABLES					
JT2M	Hasta M27*		20 - 1000*	1370	/

*capacidad total al utilizar varios módulos MJ

Características

- Nuevo bastidor de aluminio desarrollado con un perfil exclusivo, que garantiza precisión y rigidez durante el mecanizado
- Ideal para roscado vertical, horizontal y en ángulo
- Amplio rango de ajuste de la velocidad de mecanizado con par constante
- Motor sin escobillas de nueva generación (G2) de 750 vatios con un rendimiento y una fiabilidad inigualables
- Cableado blindado integrado que no requiere ajustes incómodos durante el movimiento
- Cabezal multidireccional con imán, que incluye alineación automática de la pieza de trabajo de 0 a 90°
- Panel táctil VASTC, el más avanzado del mercado para atornillado/roscado automático con control de par, evacuación de virutas y muchas otras funciones nuevas, con almacenamiento del par (Nm) y del programa de mecanizado, incluso de forma remota (opcional)

OPCIÓN

Comprobación del motor VASTC 4.0-1



JT3 EVO²

Área de trabajo



Modelo	Capacidad de roscado en acero		Velocidad rpm	Radio de trabajo mm	Portabrocas
	Sistema métrico	Pulgadas			
JT3000	M2-M12	1/8" - 1/2"	100 - 1000	2000	GR2
JT3150	M3-M16 (M20)	1/8" - 5/8"	50 - 500	2000	GR2
JT3500	M5-M24 (M27)	5/32" - 7/8"	20 - 200	2000	GR2
JT3750*	M8-M36	5/16" - 1 3/8"	20 - 145	2000	GR3
JT3750M	M8-M36	5/16" - 1 3/8"	20 - 145	2000	GR3
JT3900*	M10-M48	1/2" - 2"	10 - 90	1600	GR4

* cabezal fijo

JT3 CON MÓDULOS DE VELOCIDAD INTERCAMBIABLES

JT3M	Hasta M27**		20-1000**	2000	/
------	-------------	--	-----------	------	---

** Capacidad total al utilizar varios módulos MJ

Opcional

Módulos para los modelos JT2M - JT3M

Los modelos JT2M y JT3M están equipados con un sistema de cambio rápido de módulos de velocidad que permite optimizar con precisión tanto la velocidad de roscado como el par



Módulos MJ	Velocidad	Par	Golpoteo
	rpm	Nm	mm
MJ-05	20-1000	36	M3-M12
MJ-10	20-500	72	M3-M16
MJ-15	20-335	105	M5-M20
MJ-25	20-200	180	M5-M24 (M27)



VASTC

CONTROL ASISTIDO DEL APRIETE Y DEL ROSCADO



VASTC 4.0



MODOS DE ROSCADO:

- AUTOMÁTICO (paso - profundidad - velocidad - par máximo Nm Max)
- ELIMINACIÓN DE VIRUTAS programable
- MANUAL (velocidad - par (Nm) para preservar las herramientas)
- CÁLCULO DE ROSCAS REALIZADAS
- ALMACENAMIENTO DE PROGRAMAS protegido por contraseña
- AJUSTES DE LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA
- REGISTRO DE INFORMES DE TRABAJO
- CONECTIVIDAD WIFI/LAN para programación y generación de informes remotos (VASTC 4.0)

MODOS DE ATORNILLADO:

- ATORNILLADO CON CONTROL DE PAR
- INDICADOR DE ATORNILLADO COMPLETADO (luz verde)
- PROGRAMACIÓN PARA LA INSTALACIÓN DE INSERTOS Y HELICOIL®
- SISTEMA DE CENTRADO previo al apriete
- CÁLCULO DE LAS OPERACIONES DE APRIETE REALIZADAS
- ALMACENAMIENTO DE PROGRAMAS, protegido con contraseña
- REGISTRO DE INFORMES DE TRABAJO
- CONECTIVIDAD WIFI/LAN para programación y generación de informes remotos (VASTC 4.0)

VASTC-SCAN

VASTC SCANNER: roscar y atornillos sin errores, en menos tiempo.



VASTC SCAN es un sistema exclusivo desarrollado para simplificar las operaciones de roscado y montaje de tornillos, lo que reduce considerablemente el margen de error y los tiempos de procesamiento.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES IDENTIFICACIÓN AUTOMÁTICA

- El VASTC-SCAN reconoce automáticamente la receta de trabajo correcta para las distintas operaciones, sin necesidad de intervención manual.

CONFIGURACIÓN SIMPLIFICADA

- El proceso de cambio de receta está automatizado, lo que garantiza una configuración correcta en todo momento.

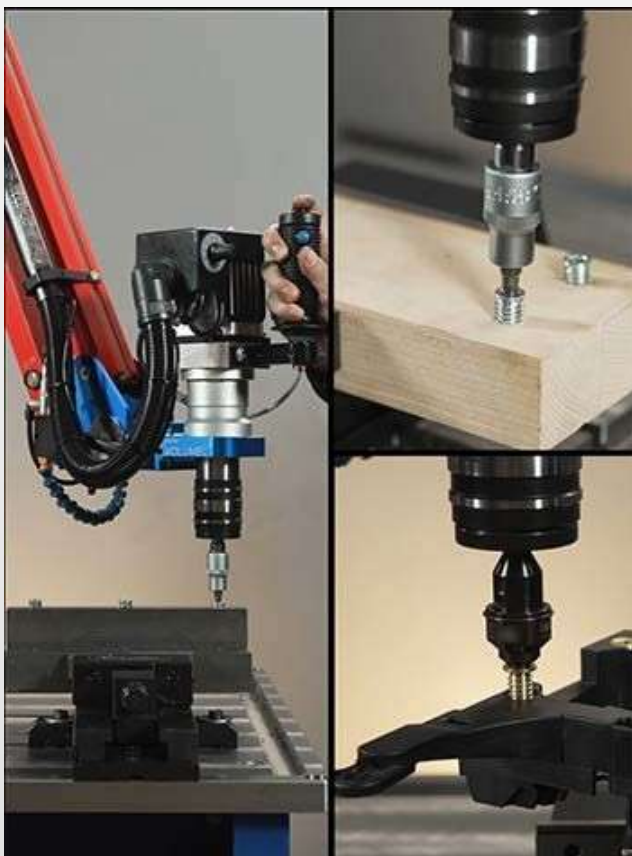
VENTAJAS

AHORRO DE TIEMPO

- Eliminación de la introducción manual de ajustes.
- Carga automática de las configuraciones asociadas al código QR.
- Aceleración del proceso de cambio gracias a la identificación inmediata de la receta.

REDUCCIÓN DE ERRORES

- Minimización de los errores humanos asociados a la configuración manual, incluso con operarios meno experimentados.
- Ejecución garantizada con los ajustes correctos mediante la carga automática.
- Prevención de errores de configuración gracias a la asociación precisa entre el código QR y la receta de trabajo.



ROSCADO DE AGUJEROS	ROSCADO DE PERNOS	ATORNILLADO	INSERTOS	HELICOIL®

Casquillos y mandriles

MANDRILES DE ROSCADO

mandriles de roscado
con o sin embrague
GR1, GR2, GR3 y GR4.
capacidad de roscado de
M2 a M48.



PORTAPUNTAS PARA DESTORNILLADORES

MPAE 1/4 (para puntas hexagonales)
MPA 1/4
MPA 3/8
MPA 1/2



MANGUITOS DE ROSCADO

para roscado de pernos de M3 a M33



MANDRILES PARA LA MONTAJE DE INSERTOS

de M3 a M20



MANDRIL PORTAPUNTAS

Para taladrar y avellanar
MPS10GR2 (0,5-10 mm)
MPS13GR2 (1-13 mm)



IMÁN DE POSICIONAMIENTO

permite orientar el cabezal para el
roscado en todas las direcciones
(incluidos todos los modelos JT2 Y
JT3)



Imanes

MB 1514

IMÁN DE MONTAJE EN BRAZO JT2-JT3
(todos los modelos excepto JT3900)
150x140 mm
fuerza total 900 Kg



1130.DS

IMÁN DE FIJACIÓN DOBLE INDEPENDIENTE
160x150 mm
Fijación a banco y fijación de piezas de trabajo
Fuerza de sujeción: 16 Kg/cm²

Opcional

EDS01

**SENSOR
DE PROFUNDIDAD**



LST01

**SISTEMA DE
LUBRICACIÓN
AUTOMÁTICA**



FRH0-90

CABEZAL DE DESENGANCHE RÁPIDO 0-90°



Accesorios

MCA001

CARRO PARA MÁQUINA DE ROSCARD

850x750 mm (peso total : 65 Kg)

H= 870 mm

bandeja superior reforzada

bandeja interior con soporte para machos de roscar

4 ruedas giratorias, 2 con freno



BML001

BANCO DE TRABAJO

800x600 mm (peso total: 150 Kg)

H=870 mm

base 30 mm

Fabricado en acero fresado con ranuras en T, estante interior para soportes de compás.



CCM001

CARRO CON COLUMNA ELEVADORA

carro con base 800x800 mm altura=2000 mm

4 ruedas giratorias,

2 con freno;

asidero de empuje.

peso: 220 kg.



BML002A

PLACA LATERAL DE 90°

600 mm x 300 mm

fabricada en acero fresado

de 30 mm con ranuras en T



CCF001

COLUMNA DE ELEVACIÓN

h=1850mm, se desliza a

lo largo de una guía lineal

y un carril trapezoidal;

puede accionarse

mediante un tornillo sin

fin eléctrico o neumático;

peso: 60 kg.



CCF100-1

CARRO 800X800 MM

columna ajustable,

altura h=650-

1050 mm

4 ruedas giratorias, 2 con freno

Peso 165 kg



Calidad y fiabilidad

- Estructura de aluminio de alta resistencia
- Equilibrio ajustable para facilitar la maniobrabilidad
- Diseño y acabado de primera calidad

Ligero y versátil

- Su peso ligero y sus dimensiones compactas permiten una fácil instalación y reposicionamiento
- Roscado, atornillado, escariado, avellanado, fijación, montaje de insertos y taladrado de pequeño diámetro

Práctico y sencillo

- Utiliza adaptadores de macho de cambio rápido estándar
- No es necesario adquirir módulos de velocidad

Fiable y seguro

- 2 años de garantía en todas las piezas mecánicas contra defectos de materiales y mano de obra



A.T.S. S.r.l. SALDATURA E FASTENERS
Via del Mangano n° 4/A 40023
Castel Guelfo di Bologna (BO)
Phone: +39 0542 670427