

JOYTAP

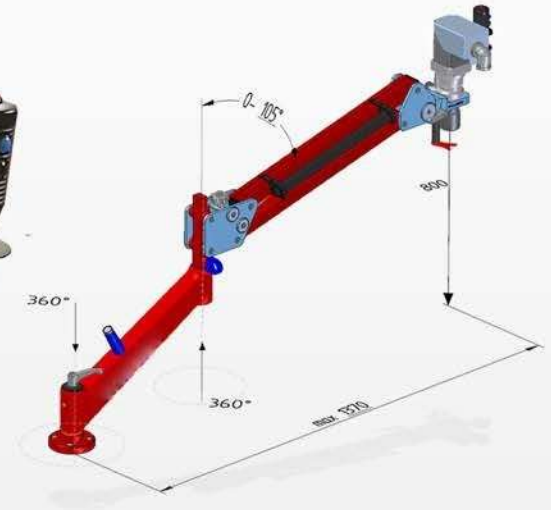
EVO²



JT2 EVO²



Zone de travail



Modèle	Capacité de taraudage de l'acier		Vitesse	Rayon d'action	Mandrin
	Métrique	Pouces	tr/min	mm	
JT2000	M3-M12	1/8" - 1/2"	100 - 1000	1370	GR2
JT2150	M3-M16 (M20)	1/8" - 5/8"	50 - 500	1370	GR2
JT2500	M5-M24 (M27)	5/32" - 7/8"	20 - 200	1370	GR2
JT2 AVEC MODULE DE VITESSE INTERCHANGEABLES					
JT2M	Jusqu'à M27*		20 - 1000*	1370	/

*capacité totale en cas d'utilisation de plusieurs modules MJ

Caractéristiques

- Nouveau châssis en aluminium conçu à partir d'un profilé exclusif, garantissant précision et rigidité pendant l'usinage
- Idéal pour le filetage vertical, horizontal et en angle
- Large plage de réglage de la vitesse d'usinage à couple constant
- Moteur sans balais de nouvelle génération (G2-750W) offrant des performances et une fiabilité inégalée
- Câblage blindé intégré ne nécessitant aucun réglage fastidieux pendant le déplacement
- Tête multidirectionnelle avec aimant, comprenant un alignement automatique de la pièce de 0 à 90°
- Écran tactile VASTC, le plus avancé du marché pour le visage et le taraudage automatiques avec contrôle du couple, évacuation des copeaux et de nombreuses autres nouvelles fonctions, avec enregistrement du couple (Nm) et du programme d'usinage, même à distance (en option)

OPTION

VASTC 4.0-1 vérification du moteur



JT3 EVO²

Zone de travail



Modèle	Capacité de taraudage de l'acier		Vitesse tr/min	Rayon de travail mm	Mandrin
	Métrique	Pouces			
JT3000	M2-M12	1/8" - 1/2"	100 - 1000	2000	GR2
JT3150	M3-M16 (M20)	1/8" - 5/8"	50 - 500	2000	GR2
JT3500	M5-M24 (M27)	5/32" - 7/8"	20 - 200	2000	GR2
JT3750*	M8-M36	5/16" - 1 3/8"	20 - 145	2000	GR3
JT3750M	M8-M36	5/16" - 1 3/8"	20 - 145	2000	GR3
JT3900*	M10-M48	1/2" - 2"	10 - 90	1600	GR4
* tête fixe					
JT3 AVEC MODULES DE VITESSE INTERCHANGEABLES					
JT3M	Up to M27**		20-1000**	2000	/
** capacité totale en cas d'utilisation de plusieurs modules MJ					

Facultatif

Modules pour JT2M - JT3M

Les modèles JT2M et JT3M sont équipés d'un système de changement rapide des modules de vitesse qui permet d'optimiser avec précision à la fois la vitesse de taraudage et le couple



Modules MJ	Vitesse	Couple	Taraudage
	tr/min	Nm	mm
MJ-05	20-1000	36	M3-M12
MJ-10	20-500	72	M3-M16
MJ-15	20-335	105	M5-M20
MJ-25	20-200	180	M5-M24 (M27)



VASTC

ASSISTANCE AU SERRAGE ET CONTRÔLE DU FILETAGE.



VASTC 4.0

MODES DE FILETAGE:

- AUTOMATIQUE (pas - profondeur - vitesse - couple maximal Nm Max)
- ÉVACUATION DES COUPURES programmable
- MANUEL (vitesse - couple (Nm) pour préserver les outils)
- CALCUL DU NOMBRE DE FILETS RÉALISÉS
- SAUVEGARD DES PROGRAMMES protégée par mot de passe
- RÉGLAGES DE LUBRIFICATION AUTOMATIQUE
- ENREGISTREMENT DES RAPPORTS DE TRAVAIL
- CONNECTIVITÉ WIFI ET LAN pour la programmation et la création de rapports à distance (VASTC 4.0)

MODES DE VISSAGE:

- VISSAGE À COUPLE CONTRÔLÉ
- INDICATEUR DE VISSAGE TERMINÉ (voyant vert)
- PROGRAMMATION POUR L'INSTALLATION D'INSERTS ET DE HELICOIL®
- SYSTÈME DE CENTRAGE avant le serrage
- CALCUL DES OPÉRATIONS DE SERRAGE EFFECTUÉES
- SAUVEGARD DES PROGRAMMES, protégée par mot de passe
- ENREGISTREMENT DES RAPPORTS DE TRAVAIL
- CONNECTIVITÉ WIFI ET LAN pour la programmation et la création de rapports à distance (VASTC 4.0)



VASTC-SCAN

VASTC SCANNER: filetage et vissage sans erreur, en un temps record.

VASTC SCAN est un système exclusif conçu pour simplifier les opérations de filetage et de vissage, réduisant ainsi considérablement le risque d'erreur et le temps de traitement.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

IDENTIFICATION AUTOMATIQUE

- Le VASTC-SCAN reconnaît automatiquement la recette de travail appropriée pour les différentes opérations, sans nécessiter d'intervention manuelle.

CONFIGURATION SIMPLIFIÉE

- Le processus de changement de configuration est automatisé garantissant une configuration correcte à chaque fois.

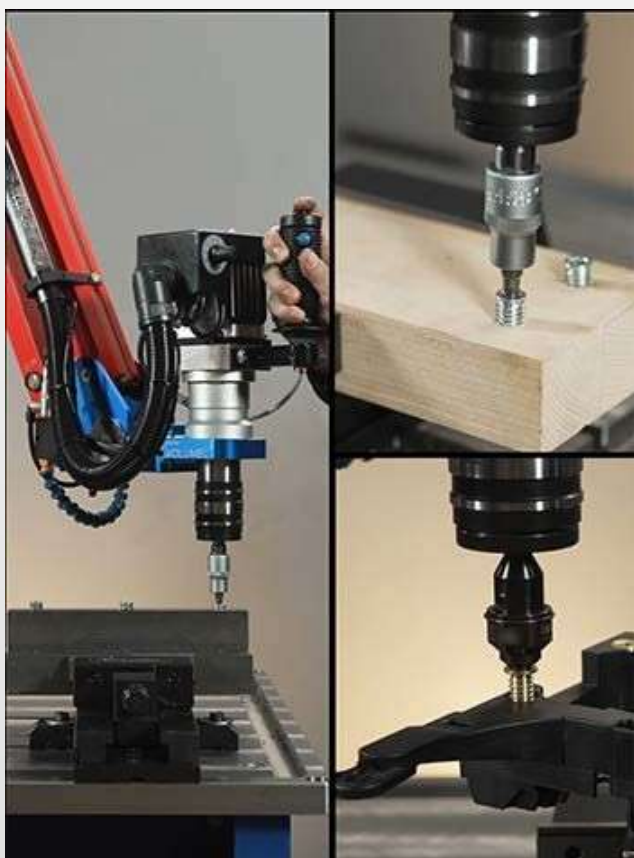
ADVANTAGES

GAIN DE TEMPS

- Suppression de la saisie manuelle des paramètres.
- Chargement automatique des configuration associées au code QR.
- Accélération du processus de changement de configuration grâce à l'identification immédiate de la recette.

RÉDUCTION DES ERREURS

- Réduction des erreurs humaines liées à la configuration manuelle, même avec des opérateurs moins expérimentés.
- Exécution garantie avec les paramètres corrects grâce au chargement automatique.
- Prévention des erreurs de configuration grâce à l'association précise entre le code QR et la recette de travail.



TARAUDAGE	TARAUDAGE DES GOUJONS	VISSAGE	INSERTS	HELICOIL®

Douilles et mandrins

DOUILLES DE TARAUDAGE

Douilles de taraudage
avec ou sans embrayage
GR1, GR2, GR3 et GR4.
capacité de taraudage
de M2 à M48.



MANDRINS POUR TOURNEVIS

MPAE 1/4 (pour embouts hexagonaux)
MPA 1/4
MPA 3/8
MPA 1/2



DOUILLES DE FILETAGE

pour tarauds de M3 à M33



MANDRINS POUR LA MISE EN PLACE D'EMBOUTS

de M3 à M20



MANDRIN PORTE-OUTILS

Pour le perçage et le
fraisage MPS10GR2
(0,5-10 mm)
MPS13GR2 (1-13 mm)



AIMANT DE POSITIONNEMENT

permet d'orienter la tête pour le
filetage dans toutes les directions (y
compris tous les modèles JT2 et
JT3)



Aimants

MB 1514

JT2-JT2 AIMANT DE FIXATION JT2-JT3
(tous les modèles sauf JT3900) 150x140 mm
force totale 900 Kg



1130.DS

DOUBLE AIMANT DE FIXATION INDÉPENDANT
160x150 mm
Serrage sur établi et serrage de pièce
Force de serrage: 16 Kg/cm²

Facultatif

EDS01

**CAPTEUR DE
PROFONDEUR**



LST01

**SYSTÈME DE
LUBRIFICATION
AUTOMATIQUE**



FRH0-90

TÊTE À FIXATION RAPIDE 0-90°



Accessories

MCA001

CHARIOT POUR MACHINE À TARADEUR

850x750 mm (poids total 65 Kg)

H= 870 mm

table supérieure renforcée

tablette intérieure avec porte-
tarauds

4 roulettes pivotantes, 2 avec
frein



BML001

ÉTABLI

800x600 mm (poids total : 150 Kg)

H=870 mm

base 30 mm

en acier fraisé avec rainures en T ;

tablette intérieure pour porte-
compas.



CCM001

CHARIOT À COLONNE DE LEVAGE

chariot avec socle 800x800 mm H=2000 mm

4 roulettes pivotantes,

2 avec frein;

poignée de poussée.

poids : 220 kg.



BML002A

PLAQUE LATÉRALE À 90°

600 mm x 300 mm en

acier usiné de 30 mm

d'épaisseur avec rainures

en T



CCF001

COLONNE DE LEVAGE

h=1850mm, se déplace le

long d'un guidage linéaire

et d'un rail trapézoïdal,

peut être actionnée à l'aide

d'une visseuse électrique ou

pneumatique, poids : 60kg



CCF100-1

CHARIOT 800X800 MM

colonne réglable

h=650-1050 mm

4 roulettes pivotantes, 2 with brakes

Poids 165 kg



Qualité et fiabilité

- Structure robuste en aluminium
- Équilibre réglable pour une maniabilité optimale
- Conception et finition haut de gamme

Légèreté et polyvalence

- Sa légèreté et ses dimensions compactes facilitent l'installation et le repositionnement
- Taraudage, vissage, alésage, fraisage, fixation, pose d'inserts et perçage de petit diamètre

Pratique et simple

- Utilise des adaptateurs de tarauds à changement rapide standard
- Pas besoin d'acheter de modules de vitesse

Fiable et sûr

- Garantie de 2 ans sur toutes les pièces mécaniques contre les défauts de matériaux et de fabrication



A.T.S. S.r.l. SALDATURA E FASTENERS
Via del Mangano n° 4/A 40023
Castel Guelfo di Bologna (BO)
Phone: +39 0542 670427