



PRO-D

SALDATRICE PER PRIGIONIERI AD ARCO ED ARCO CORTO

PROGRAMMI STANDARD DI SALDATURA PRE-INSTALLATI (PROGRAMMI SPECIFICI DEL CLIENTE INSTALLABILI)

SEMPLICE UTILIZZO TRAMITE MANOPOLA DI COMANDO GIREVOLE

TEMPO DI CORRENTE E TEMPO DI SALDATURA REGOLABILI

59 PROGRAMMI DIVERSI DI SALDATURA MEMORIZZABILI

PARAMETRI DI MONITORAGGIO SALDATURA INTEGRATI (OPZIONALE: MEMORIZZAZIONE DEI PARAMETRI DI SALDATURA)

TUTTE LE FUNZIONI E I PROGRAMMI SONO VISUALIZZATI SUL DISPLAY

CONTROLLO E MONITORAGGIO DI TUTTE LE FUNZIONI E PARAMETRI TRAMITE UN PROCESSORE ALTAMENTE PERFORMANTE

CORRENTE COSTANTEMENTE REGOLABILE



UNITA' MULTI PISTOLE
OPZIONALE PER PRO-D 1600/2200/2800
(ANCHE INTEGRABILE):
CONNESSIONE DI 2 O 4 PISTOLE

DIFFERENTI REGOLAZIONI PER I VALORI DI CORRENTE E TEMPO DI SALDATURA PER OGNI PISTOLA CONNESSA

RILEVAMENTO AUTOMATICO DELLA PISTOLA DA UTILIZZARE

CONTATORE DI SALDATURA PER OGNI PERNO SALDATO

OPZIONALE (ANCHE INTEGRABILE):
MODULO PROTEZIONE A GAS E/O
MODULO AUTOMATICO PER OGNI
PISTOLA CONNESSA



DATI TECNICI E CARATTERISTICHE



MONITORAGGIO PARAMETRI DI SALDATURA E CARATTERISTICHE

Il monitoraggio dei parametri di saldatura è integrato in tutte le unità della serie PRO-D permettendo un elevato controllo della qualità delle saldature.

Caratteristiche:

- » registrazione della corrente di saldatura, tempo di saldatura, e voltaggio arco per ogni saldatura
- » registrazione della corsa del perno (sollevamento, corsa pistone e bagno di saldatura) per ogni saldatura (solo quando viene utilizzato una pistola o una testa automatica con il sistema di misurazione di corsa del perno)
- » comparazione dei valori dei parametri di saldatura (valori attuali) con i valori di riferimento di saldatura (valori impostati) (tolleranze regolabili)
- » in caso di variazione delle saldature di riferimento, un messaggio di allerta apparirà sullo schermo o l'unità si bloccherà fino allo sblocco da parte dell'operatore (questa funzione può essere disattivata)
- » memorizzazione degli ultimi 10 parametri impostati
- » Opzionale (anche integrabile): memorizzazione dei parametri di saldatura per la conservazione di 24500 parametri (memorizzazione con data e tempo) con interfaccia USB per la trasmissione al PC



CARICATORE AUTOMATICO PERNI

- » Un modulo di caricamento automatico che permette il collegamento del VBZ con la pistola di saldatura automatica.
- » Per ogni pistola collegata ad un'unità può essere collegato un differente modulo di caricamento automatico.



ADATTATORE PRO-SPLIT

- » Disponibile come accessorio per tutte le unità della serie PRO-D.
- » Abilita l'utilizzo da una a quattro pistole di saldatura con differenti regolazioni di tempo e corrente saldatura su un'unità.
- » Rilevazione automatica della pistola utilizzata.
- » Contatore di saldatura perni per ogni pistola.
- » Con fino a 4 moduli di protezione a gas.



MODULO PROTEZIONE A GAS PER SALDATURA PERNI CON PROTEZIONE A GAS

- » Opzionalmente disponibile per tutte le unità della serie PRO-D.
- » Abilita la saldatura del perno con protezione a gas del bagno di saldatura.
- » Tempo del flusso del gas prima e dopo saldatura continuamente regolabile.
- » Utilizzando più pistole si può equipaggiare ognuna di queste con un modulo di protezione a gas.

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	PRO-D 1600 base	PRO-D 1600	PRO-D 2200 base	PRO-D 2200	PRO-D 2800 base	PRO-D 2800
METODO DI SALDATURA						
Arco (con ferula)	x	x	x [x]	x [x]	x [x]	x [x]
Arco corto	x	x	x	x	x	x
Arco (con protezione di gas)	o	o	o	o	o	o
Diametro massimo saldabile (mm)						
Arco (con ferula)	16	16	22	22	25	25
Arco corto	10	10	10	10	10	10
Arco (con protezione di gas)	12	12	12	12	12	12
Corrente di saldatura (A)	200-1400	200-1400	200-2100	200-2100	200-2600	200-2600
Tempo di saldatura (ms)	10-3000	10-3000	10-3000	10-3000	10-3000	10-3000
Costante regolazione di corrente	x	x	x	x	x	x
Monitoraggio parametri di saldatura						
Monitoraggio parametri di saldatura		x		x		x
Monitoraggio parametri di saldatura con interfaccia USB per trasferimento dati al PC		o		o		o
Connessione pistole						
1 connessione pistola	x	x	x	x	x	x
2 connessioni pistole		o		o		o
4 connessioni pistole		o		o		o
Utilizzo adattatore pro split		x		x		x
Operazioni:						
Controllo microprocessore	x	x	x	x	x	x
Memorizzazione programmi saldatura		x		x		x
Blocco dispositivo con PIN		x		x		x
Contatore saldatura perni (azzerabile)	o	x	o	x	o	x
Test di sollevamento perno	x	x	x	x	x	x
Blocco ciclo ripetitivo	x	x	x	x	x	x
Controllo funzioni elettroniche	x	x	x	x	x	x
Sistema auto diagnosi	x	x	x	x	x	x
Test automatico delle funzioni	x	x	x	x	x	x
Modulo protezione a gas	o	o	o	o	o	o
Caricatore automatico perni		o		o		o
Sistema diagnosi errori						
Temperatura elevata	x	x	x	x	x	x
Mancanza di fase	x	x	x	x	x	x



	PRO-D 1600 base	PRO-D 1600	PRO-D 2200 base	PRO-D 2200	PRO-D 2800 base	PRO-D 2800
Danneggiamento su cavi saldatura e controllo	x	x	x	x	x	x
Danneggiamento su solenoide	x	x	x	x	x	x
Interfacce						
CAN-BUS		o		o		o
USB		o		o		o
Occhielli per aggancio	x	x	x	x	x	x
2 ruote fisse, 2 ruote snodate	x	x	x	x	x	x
Robusta cassa in acciaio	x	x	x	x	x	x
Dimensioni						
Larghezza (mm)	555	555	555	555	610	610
Altezza (mm)	680	680	680	680	680	680
Lunghezza (mm)	790	790	790	790	900	900
Peso (kg)	169	169	245	245	316	316
Connessione elettrica						
Tensione elettrica (V) 50/60 Hz	230/ 400/ 415/ 460	230/ 400/ 415/ 460	230/ 400/ 415/460	230/ 400/ 415/ 460	230/ 400/ 415/ 460	230/ 400/ 415/ 460
Fusibile principale esterno	35 AT	35 AT	63 AT	63 AT	125 AT	125 AT
Presenza CEE	32 A	32 A	63 A	63 A	125 A	125 A
Protezione	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Presenza del cavo di controllo della pistola di saldatura	12-pin	12-pin	12-pin	12-pin	12-pin	12-pin
Pistole di saldatura idonee						
PHM-10	o	o	o	o	o	o
PHM-12	o	o	o	o	o	o
PHM-160	o	o	o	o	o	o
PHM-161	x	x	o	o	o	o
GD 16	x	x	o	o	o	o
GD 19	o	o	o	o	o	o
GD 22	o	o	x	x	o	o
GD 25	o	o	o	o	x	x
PHA-500		o		o		o
PHA-500-6		o		o		o

x – Standard, o – Opzione



A.T.S. s.r.l.

Via del Mangano n° 4/A
40023 Castel Guelfo (Bologna)

Tel: +39 0542 670427

Fax: +39 0542 670437

Email: info@atslamberti.com

www.atlamberti.com