

HIGHLIGHTS

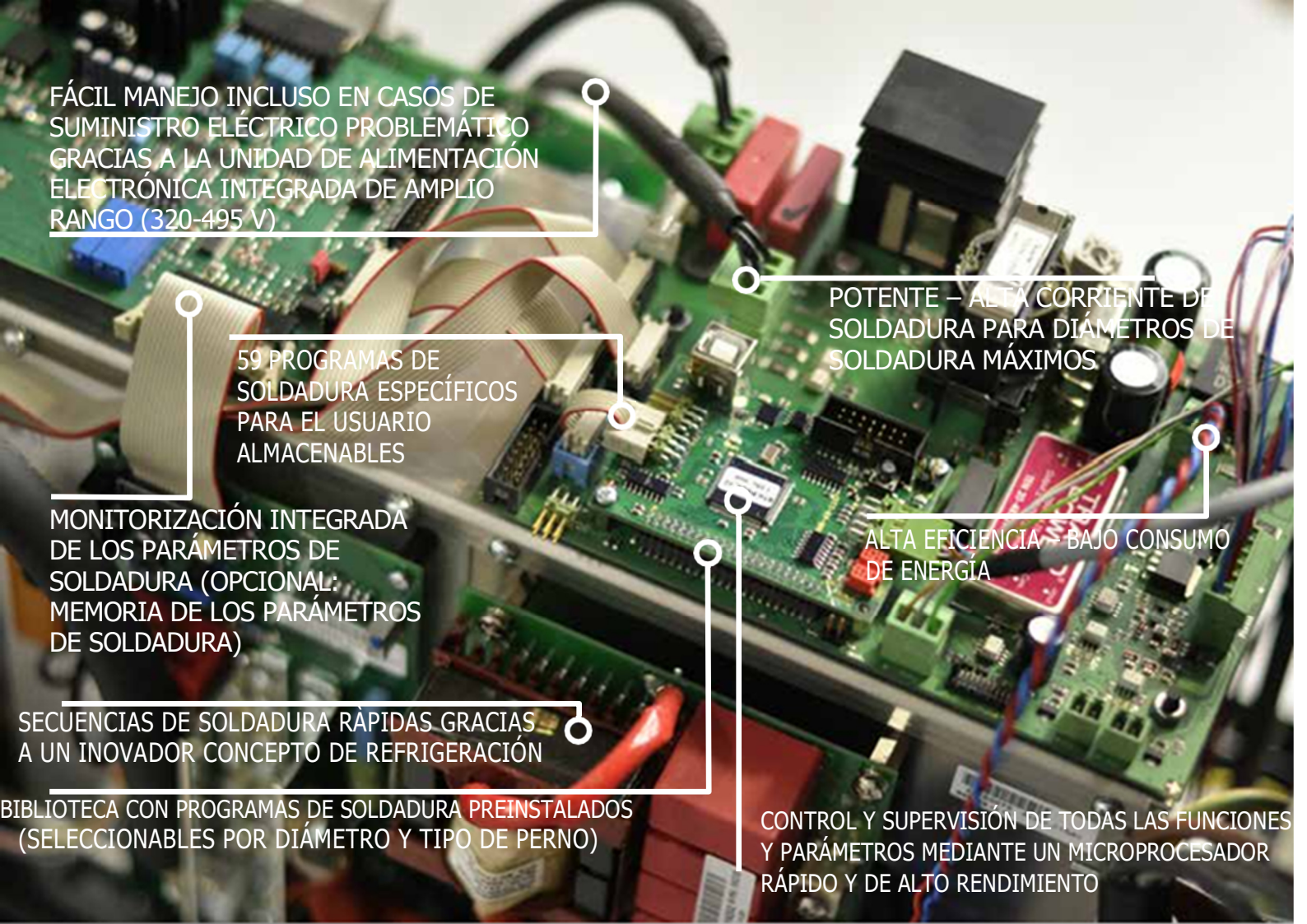
- ✓ mejora en la supervisión de procesos
- ✓ control simplificado de la producción mediante la supervisión de todos los parámetros de soldadura y la posterior inspección visual
- ✓ ajuste cómodo, preciso y rápido de la pistola de soldadura
- ✓ pernos o del cabezal de soldadura automático
- ✓ ciclo de proceso optimizado



PRO-I

UNIDAD DE SOLDADURA PARA PERNOS CON INVERSOR PARA SOLDADURA POR ARCO – PARA PERNOS DE ARCO CORTO – MODERNA TECNOLOGÍA DE INVERSOR PARA UNA EXCELENTE CALIDAD

SOLDADURA DE PERNOS



FÁCIL MANEJO INCLUSO EN CASOS DE SUMINISTRO ELÉCTRICO PROBLEMÁTICO GRACIAS A LA UNIDAD DE ALIMENTACIÓN ELECTRÓNICA INTEGRADA DE AMPLIO RANGO (320-495 V)

59 PROGRAMAS DE SOLDADURA ESPECÍFICOS PARA EL USUARIO ALMACENABLES

MONITORIZACIÓN INTEGRADA DE LOS PARÁMETROS DE SOLDADURA (OPCIONAL: MEMORIA DE LOS PARÁMETROS DE SOLDADURA)

SECUENCIAS DE SOLDADURA RÁPIDAS GRACIAS A UN INOVADOR CONCEPTO DE REFRIGERACIÓN

BIBLIOTECA CON PROGRAMAS DE SOLDADURA PREINSTALADOS (SELECCIONABLES POR DIÁMETRO Y TIPO DE PERNO)

POTENTE – ALTA CORRIENTE DE SOLDADURA PARA DIÁMETROS DE SOLDADURA MÁXIMOS

ALTA EFICIENCIA – BAJO CONSUMO DE ENERGÍA

CONTROL Y SUPERVISIÓN DE TODAS LAS FUNCIONES Y PARÁMETROS MEDIANTE UN MICROPROCESADOR RÁPIDO Y DE ALTO RENDIMIENTO

PROGRAMA DE SOLDADURA ALMACENAMIENTO PARA CADA CONEXIÓN DE PISTOLA

OPTIONAL (TAMBIÉN RETROFITABLE): MÓDULO DE GAS DE PROTECCIÓN Y/O MÓDULO AUTOMÁTICO PARA CADA CONEXIÓN DE PISTOLA

CONTADOR DE SOLDADURAS PARA CADA CONEXIÓN DE PISTOLA

UNIDADES MULTIPISTOLA

OPCIONAL

PARA PRO-I 2200 Y PRO-I 2800 (TAMBIÉN RETROFITABLE): CONEXIONES PARA 2 O 4 PISTOLAS

DIFERENTES VALORES DE AJUSTE PARA LA CORRIENTE DE SOLDADURA Y EL TIEMPO PARA CADA CONEXIÓN DE PISTOLA

DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE PISTOLAS USADAS

LA MODERNA TECNOLOGÍA INVERTER GARANTIZA UN CONTROL MUY PRECISO Y UNA ALTA REPRODUCTIBILIDAD DEL PROCESO DE SOLDADURA.

¡ESTABILIDAD DEL ARCO MUY ALTA! TAMBIÉN EN CASOS DE TIEMPOS DE SOLDADURA CORTOS Y CORRIENTES DE SOLDADURA BAJAS

REGULACIÓN DE CORRIENTE CONSTANTE

IDEAL PARA USO MÓVIL: PESO CONSIDERABLEMENTE INFERIOR AL DE LAS UNIDADES DE SOLDADURA DE PERNOS CONVENCIONALES.

PROTECCIÓN DE LOS COMPONENTES ELECTRÓNICOS MEDIANTE UN FILTRO DE AIRE

FÁCIL MANEJO GRACIAS AL ROBUSTO INTERRUPTOR DE PRESIÓN GIRATORIO

CORRIENTE DE SOLDADURA Y TIEMPO AJUSTABLES DE FORMA CONTINUA

TODAS LAS FUNCIONES Y PARÁMETROS SE MUESTRAN EN UNA GRAN PANTALLA

CONSTRUCCIÓN ROBUSTA PARA SU USO EN ENTORNOS ADVERSOS

Power Package

posibles combinaciones en el interior

SISTEMA ACTIVO E INTELIGENTE PARA LA CONEXIÓN DE DOS (OPCIONAL: TRES) UNIDADES DE SOLDADURA PRO-I A UNA UNIDAD POTENTE

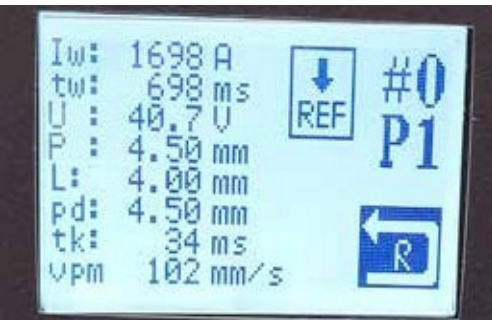
INTEGRADO DE SERIE EN LOS MODELOS PRO-I 1300 Y PRO-I 2200

CUALQUIER CONFIGURACIÓN RELACIONADA CON EL TRABAJO EN CUALQUIER MOMENTO (POR EJEMPLO, MEDIANTE EL USO DE UNIDADES DE ALQUILER)

SOLDADURAS CON ALTAS CORRIENTES DE HASTA 3150 A CON CONEXIONES DE SOLO 32 A FUSIBLES INDIVIDUALES (PRO-I 1300)

FÁCIL TRANSPORTE Y POSTERIOR CONEXIÓN DE LAS UNIDADES LIGHT PRO-I 1300 EN ZONAS DE DIFÍCIL ACCESO

DESTACADOS Y EQUIPAMIENTO ESPECIAL

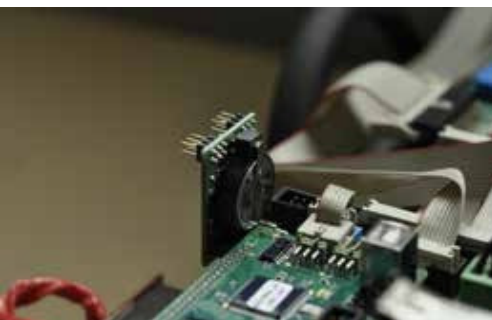


MONITORIZACIÓN Y DOCUMENTACIÓN DE PARÁMETROS DE SOLDADURA

El monitoreo de parámetros de soldadura, integrado de serie en todas las unidades de soldadura de pernos PRO-I de la serie, permite un control de calidad de las soldaduras terminadas. Las unidades pueden detectar cada discrepancia de los valores idealmente permitidos. Así que el supervisor de soldadura y el operador pueden reconocer de inmediato déficits en la operación de soldadura como un equilibrio insuficiente de los efectos de reventón, la inclinación del cañón de soldadura, etc. En consecuencia, el control de producción puede reducirse a la monitorización y el registro de todas las soldaduras por la unidad y una posterior inspección visual.

Funciones:

- » registro de la corriente de soldadura, tiempo de soldadura y voltaje para cada soldadura
- » registro de la protuberancia del montante antes de la soldadura, así como del recorrido del montante (elevación, profundidad de inmersión, velocidad de inmersión y tiempo de cortocircuito) durante la soldadura (solo cuando se utiliza una pistola de soldadura o una cabeza de soldadura automática con sistema de medición de recorrido)
- » comparación de los parámetros de soldadura registrados (valores reales) con el parámetros de una soldadura de referencia (valores definidos y tolerancias ajustables)



AJUSTE CÓMODO, PRECISO Y RÁPIDO DE LA PISTOLA DE SOLDADURA DE PERNOS O DE LA CABEZA AUTOMÁTICA DE SOLDADURA

- » Los valores de protrusión y elevación del perno que se ajustan en el cañón respectivamente. La cabeza de soldadura puede mostrarse en la pantalla de la unidad. Por tanto, el arma o el caso. La cabeza de soldadura se puede ajustar.

Muy cómodo, preciso y rápido (solo cuando una pistola de soldadura o una automática se utiliza cabeza de soldadura con sistema de medición de recorrido)



ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA DE PERNOS

- » Un módulo automático permite la conexión del perno automático alimentador VBZ y un pistola de soldadura automática
- » Para unidades de múltiples cañones, cada conexión puede equiparse con un módulo automático.



CAJA ADAPTADORA PRO-SPLIT

- » disponible como accesorio para todas las unidades PRO-I de la serie
- » permite el funcionamiento de hasta cuatro pistolas de soldadura con pernos con diferentes ajustes valores para la corriente y el tiempo de soldadura en una unidad
- » Detección automática de arma usada
- » Contador de soldadura para cada conexión de cañón
- » con hasta cuatro módulos de gas de apantallamiento



MÓDULO DE GAS DE BLINDAJE PARA SOLDADURA DE PERNOS CON GAS DE BLINDAJE

- » opcionalmente disponible para todas las unidades PRO-I de la serie
- » permite la soldadura por pernos con gas de blindaje para el respaldo de la piscina de soldadura
- » Tiempo de pre- y post-flujo de gas de apantallamiento ajustable de forma continua
- » Para unidades de múltiples cañones, cada conexión de cañón puede equiparse con un gas de blindaje módulo.



DISEÑO DEL TRANVÍA

- » opcional para PRO-I 2200/2800 (también adaptable):
Diseño como tranvía para uso móvil en obras
- » dos grandes y extremadamente robustas ruedas
- » Mango telescópico extraíble



POSIBLES COMBINACIONES DE POTENCIA

PRO-I 1300 + PRO-I 1300: A/1500 mS	Corriente/tiempo máximo de soldadura: 2100 ⇒ diámetro máximo de soldadura 22 mm
PRO-I 1300 + PRO-I 1300 + PRO-I 1300: A/1500 mS	Corriente/tiempo máximo de soldadura: 3150 ⇒ diámetro máximo de soldadura 25 mm
PRO-I 2200 + PRO-I 1300: A/1500 mS	Corriente/tiempo máximo de soldadura: 3150 ⇒ diámetro máximo de soldadura 25 mm

DATOS TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS

	PRO-I 1300	PRO-I 2200	PRO-I 2800
Rango de soldadura (Ø mm)			
Soldadura por montantes con férula cerámica	3-13	3-22	3-25
Soldadura por montantes con gas de blindaje	3-12	3-12	3-12
Soldadura de pernos de arco corto con o sin gas de blindaje	2-10	2-10	2-10
Corriente de soldadura (A)	100-1050	100-2100	100-3150
Tiempo de soldadura (mS)	1-1500	1-1500	1-1500
Regulación de corriente constante	X	X	X
Monitorización de parámetros de soldadura			
Monitorización de parámetros de soldadura	X	X	X
Memoria de parámetros de soldadura con interfaz USB para transmisión de datos a un PC	O	O	O
Conexiones de cañones			
1 conexión de cañón	X	X	X
2 conexiones de cañón		O	O
4 conexiones de cañón		O	O
Utilizable con caja adaptadora PRO-SPLIT	X	X	X
Adecuada para soldaduras en chapa metálica		X	X
Funcionamiento			
Control por microprocesador	X	X	X
Biblioteca de programas de soldadura	X	X	X
Almacenamiento del programa de soldadura	X	X	X
Bloqueo de dispositivo con código PIN	X	X	X
Concepto de autorización (bloqueo del dispositivo, configuración básica, estructura de menús)	X	X	X
Contador de soldadura (reinicializable)	X	X	X
Prueba de sustentación	X	X	X
Repetir bloqueo de ciclo	X	X	X
Control electrónico de funciones	X	X	X
Sistema de autodiagnóstico	X	X	X
Prueba automática de función	X	X	X
Módulo de gas de apantallamiento	O	O	O
Alimentación automática de montantes	O	O	O
Sistemas de diagnóstico de errores			
Exceso de temperatura	X	X	X
Fallo de fase	X	X	X
Daños en el cable de soldadura/control	X	X	X
Daño en el solenoide	X	X	X

	PRO-I 1300	PRO-I 2200	PRO-I 2800
Interfaces			
CAN-BUS	O	O	O
USB	O	O	O
Ventilador controlado térmicamente	X	X	X
Diseño del tranvía con dos grandes ruedas extremadamente robustas y un mango telescópico extraíble		O	O
Levantando la mirada		X	X
2 ruedas giratorias, 2 ruedas fijas		X	X
Carcasa metálica robusta recubierta en polvo	X	X	X
Dimensiones			
Anchura (mm)	290	550	550
Altura (mm)	360	850	850
Longitud (mm)	650	650	650
Peso (kg)	31	81	102
Conexión eléctrica			
Alimentación de red (V) a 50/60 Hz	320-495	320-495	320-495
Fusible de red exterior	35 AT	63 AT	125 AT (opcional: 63 AT)
Manos de Plug CEE	32 A	63 A	125 A (opcional 63 A)
Protección	IP 23	IP 23	IP 23
Toma de cable de control para pistolas de soldadura	12 clavijas	12 clavijas	12 clavijas
Pistolas de soldadura adecuadas			
PHM-10	X	O	O
PHM-12	X	O	O
PHM-160	O	O	O
PHM-161	O	O	O
GD 12sc	X	O	O
GD 12	X	O	O
GD 15	X	O	O
GD 16	X	O	O
GD 19	O	X	X
GD 22	O	X	X
GD 25	O	O	X
PHA-500	O	O	O
PHA-500-6	O	O	O

x – Estándar, o – Opción



A.T.S. s.r.l.

Via del Mangano n° 4/A
40023 Castel Guelfo di Bologna
Tel: +39 0542670427
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A

Approv. Dir. Rev. n 01 del 22/01/2026