



# LBH

UNITÀ DI SALDATURA PER PERNI AD ARCO CORTO E AD ARCO

**SALDATURA DI PERNI**

VENTILATORE A  
CONTROLLO  
TERMICO

INDICAZIONE DI TUTTE LE  
FUNIONI TRAMITE LED

CORPO ROBUSTO IN  
METALLO VERNICIATO A  
POLVERE

FUNZIONAMENTO  
MOLTO SEMPLICE

TEMPO DI SALDATURA  
REGOLABILE  
CONTINUAMENTE

COSTRUZIONE ROBUSTA  
E COMPATTA

**MODULO GAS DI  
PROTEZIONE** DISPONIBILE  
COME OPZIONE PER LBH  
710 E LBH 910

CONSENTE LA SALDATURA DI PERNI  
CON GAS DI PROTEZIONE PER IL  
SUPPORTO DEL BAGNO DI SALDATURA

TEMPO DI PRE E POST-FLUSSO DEL GAS  
DI PROTEZIONE SEMPRE REGOLABILE

**ALIMENTAZIONE AUTOMATICA DEI  
PERNI:** UN MODULO  
AUTOMATICO CONSENTE IL  
COLLEGAMENTO  
DELL'ALIMENTATORE  
AUTOMATICO DI PERNI VBZ E DI  
UNA PISTOLA DI SALDATURA  
AUTOMATICA



# DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

|                                                             | LBH 410        | LBH 710        | LBH 910        |
|-------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>Metodo di saldatura</b>                                  |                |                |                |
| Arco (ferula in ceramica)                                   | x              | x              | x              |
| Arco corto                                                  |                | x              | x              |
| Arco (gas di protezione)                                    |                | o              | o              |
| <b>Diametro massimo di saldatura (mm)</b>                   |                |                |                |
| Arco (ferula in ceramica)                                   | 8              | 10             | 12             |
| Arco corto                                                  |                | 8              | 10             |
| Arco (gas di protezione)                                    |                | 10             | 12             |
| <b>Corrente di saldatura (A)</b>                            | 400            | 680            | 900            |
| <b>Tempo di saldatura (mS)</b>                              | 40 - 350       | 5 - 950        | 5 - 950        |
| <b>Funzionamento</b>                                        |                |                |                |
| Blocco ripetuto del ciclo                                   | x              | x              | x              |
| Controllo elettronico della funzione                        | x              | x              | x              |
| Test automatico della funzione                              | x              | x              | x              |
| <b>Modulo di schermo per gas di schermo</b>                 |                | o              | o              |
| <b>Alimentazione automatica dei perni</b>                   |                | o              | o              |
| <b>Sistemi di diagnosi degli errori</b>                     |                |                |                |
| Eccesso di temperatura                                      | x              | x              | x              |
| Cedimenti di fase                                           | x              | x              | x              |
| Danni al cavo di saldatura/controllo                        | x              | x              | x              |
| Danni al solenoide                                          | x              | x              | x              |
| <b>Ventilatore termico controllato</b>                      | x              | x              | x              |
| <b>Robusta struttura metallica rivestita a polvere</b>      | x              | x              | x              |
| <b>Dimensioni</b>                                           |                |                |                |
| Larghezza(mm)                                               | 195            | 275            | 275            |
| Altezza(mm)                                                 | 260            | 260            | 260            |
| Lunghezza(mm)                                               | 400            | 470            | 470            |
| Peso(kg)                                                    | 27             | 37             | 37             |
| <b>Collegamento elettrico</b>                               |                |                |                |
| Alimentazione di rete (V) a 50/60                           | 400 (230/ 460) | 400 (230/ 460) | 400 (230/ 460) |
| Hz Fusibile di rete esterno                                 | 25 AT          | 25 AT          | 35 AT          |
| Mani di Plug CEE                                            | 32 A           | 32 A           | 32 A           |
| Protezione                                                  | IP 23          | IP 23          | IP 23          |
| <b>Presa del cavo di controllo per pistole da saldatura</b> | 7-pin          | 7-pin          | 7-pin          |
| <b>Pistole adatte</b>                                       |                |                |                |
| PHM-10                                                      |                | x              | x              |
| PHM-12                                                      | x              | x              | x              |
| PHM-160                                                     |                | o              | o              |
| PHM-161                                                     |                | o              | o              |
| GD 16                                                       |                | o              | o              |
| PHA-500                                                     |                | o              | o              |
| PHA-500-6                                                   |                | o              | o              |

x – Standard, o – Opzione



**A.T.S. s.r.l.**

Via del Mangano n° 4/A  
40023 Castel Guelfo di Bologna  
Tel: +39 0542670427  
Email: [info@atslamberti.com](mailto:info@atslamberti.com)  
[www.atslamberti.com](http://www.atslamberti.com)

AZIENDA CERTIFICATA  
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A

Approv. Dir. Rev. n 01 del 22/01/2026