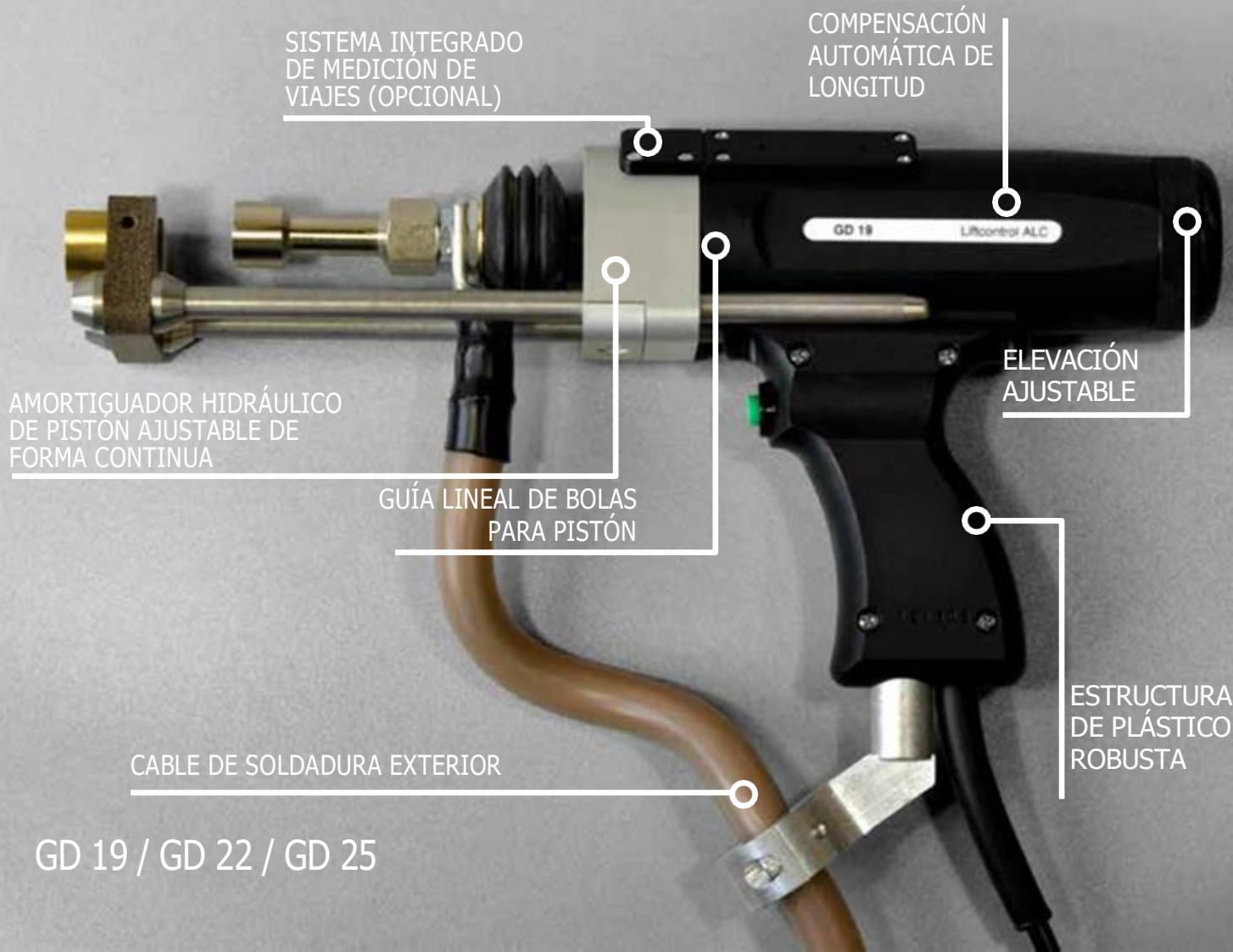




GD

PISTOLAS DE SOLDADURA PARA PERNOS –
SOLDADURA DE ARCO CORTO Y SOLDADURA DE
ARCO

SOLDADURA DE PERNOS



SISTEMA INTEGRADO
DE MEDICIÓN DE
VIAJES (OPCIONAL)

COMPENSACIÓN AUTOMÁTICA DE
LONGITUD

GUÍA LINEAL DE BOLAS PARA PISTÓN

ELEVACIÓN
AJUSTABLE

GD 12sc

ESTRUCTURA DE
PLÁSTICO
ROBUSTA

SISTEMA INTEGRADO
DE MEDICIÓN DE
VIAJES (OPCIONAL)

COMPENSACIÓN AUTOMÁTICA DE
LONGITUD

AMORTIGUADOR HIDRÁULICO DE PISTÓN
AJUSTABLE DE FORMA CONTINUA
(ONLY GD 15)

ELEVACIÓN
AJUSTABLE

GUÍA LINEAL DE BOLAS PARA PISTÓN

ESTRUCTURA DE
PLÁSTICO
ROBUSTA

GD 12 / GD 15

SISTEMA INTEGRADO DE MEDICIÓN DE VIAJES



» MEDICIÓN DE LA SALIENCIA DEL PERNO ANTES DE LA SOLDADURA, ASÍ COMO DEL RECORRIDO DEL PERNO (ELEVACIÓN, PROFUNDIDAD DE INMERSIÓN, VELOCIDAD DE INMERSIÓN Y TIEMPO DE CORTOCIRCUITO) DURANTE LA SOLDADURA.

» LOS VALORES MEDIDOS SE MUESTRAN EN LA PANTALLA DE LA UNIDAD DE SOLDADURA POR PUNTO.*

* Solo en relación con las unidades de las series PRO-I, PRO-D y PRO-S.



» VENTAJAS:

SUPERVISIÓN DE LA CALIDAD DE LA SOLDADURA

» Comparación de los valores reales con los valores establecidos para cada soldadura.
→ en caso de variaciones, se muestra una advertencia o la unidad se bloquea para futuras soldaduras

» Almacenamiento de los últimos diez conjuntos de parámetros de soldadura en la unidad de soldadura de pernos. Opcional: memoria de parámetros de soldadura para 24500 conjuntos de parámetros de soldadura.



AJUSTE CÓMODO, PRECISO Y RÁPIDO DE LA PISTOLA DE SOLDADURA

» El ajuste correcto de la protuberancia y la elevación del perno son factores clave para una soldadura de pernos de alta calidad.
→ Dado que los valores ajustados se muestran en la pantalla de la unidad, ya no es necesario realizar mediciones manuales que requieren mucho tiempo.

DATOS TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS

	GD 12sc	GD 12	GD 15	GD 16	GD 19	GD 22	GD 25
Diámetro de soldadura (Ø mm)							
Soldadura de pernos con ferula cerámica		3 - 12	3 - 15	3 - 16	3 - 19	3 - 22	3 - 25
Soldadura de pernos con gas protector		3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12
Soldadura de pernos de arco corto con o sin gas protector	3 - 12						
Elevación (mm) constante	0 - 2,5	0 - 2,5	0 - 2,5	0 - 4	0 - 4	0 - 6	0 - 6
Amortiguador hidráulico de piston regulable de forma continua			x	x	x	x	x
Sistema integrado de medición de viajes	o	o	o	o	o	o	o
Guía del pistón							
Pista de bolas lineal	x	x	x	x	x	x	x
Compensación automática de la longitud	x	x	x	x	x	x	x
Cable de soldadura							
-sección transversal (mm²)	35	35	35	50	70	95	120
-longitud (m)	5	5	5	5	2	2	2
Cable de soldadura							
interno	x	x	x	x			
externo					x	x	x
Enchufe del cable de control	12-pin	12-pin	12-pin	12-pin	12-pin	12-pin	12-pin
Carcasa de plástico duradera	x	x	x	x	x	x	x
Protección de la guía del pistón contra salpicaduras de soldadura	x	x	x	x	x	x	x
Dimensiones							
Anchura (mm)	57	57	57	68	68	68	68
Altura (mm)	163	163	163	180	180	180	180
Longitud (mm)	195	180	180	260	260	295	295
Peso sin cable (kg)	1,5	1,4	1,45	1,86	1,86	2,45	2,45

x – Standard, o – Opcional



A.T.S. s.r.l.
Via del Mangano n° 4/A
40023 Castel Guelfo di Bologna
Tel: +39 0542670427
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A

Approv. Dir. Rev. n 01 del 22/01/2026