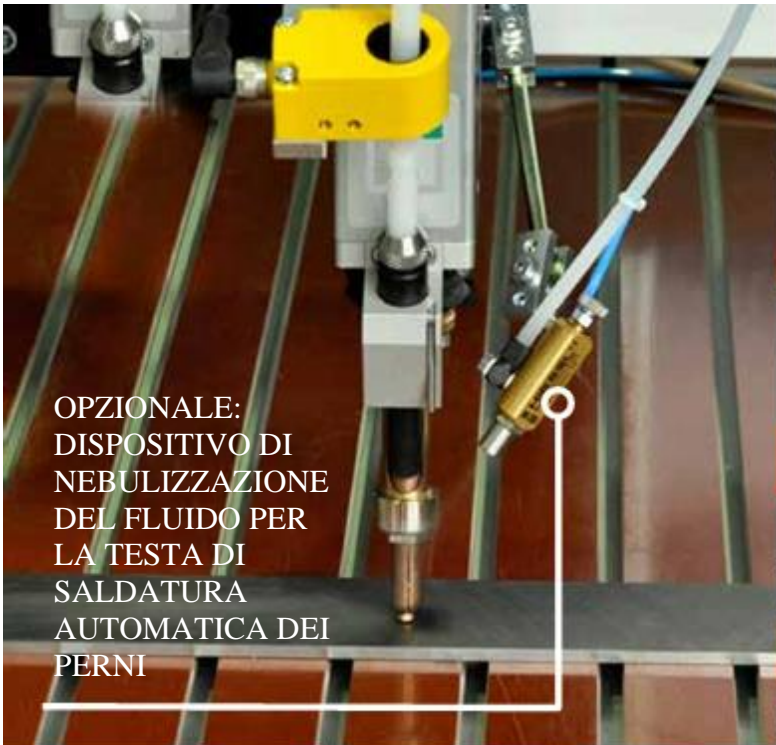




# F 4050

SALDATRICE CNC PER PRIGIONIERI



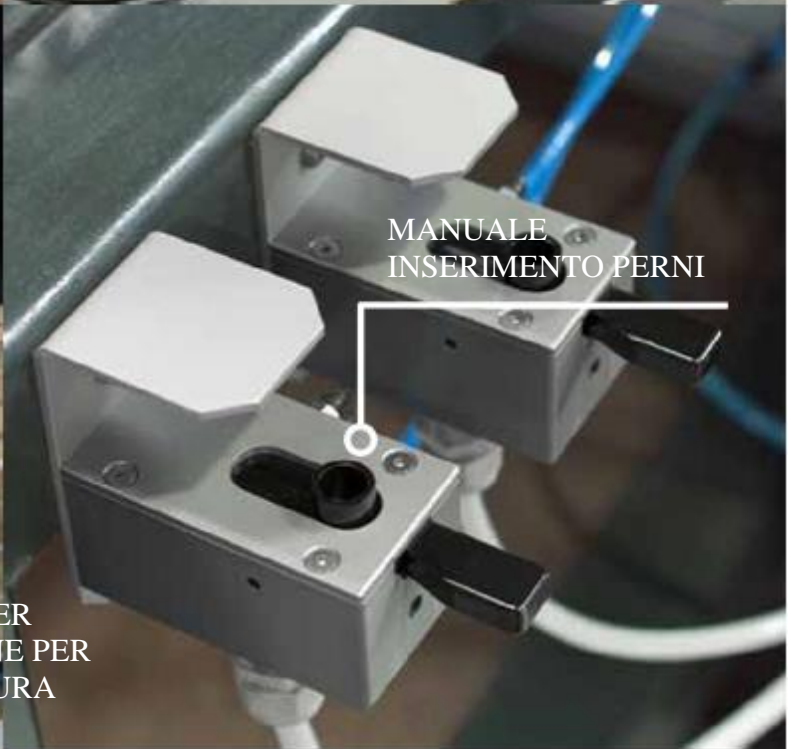
OPZIONALE:  
DISPOSITIVO DI  
NEBULIZZAZIONE  
DEL FLUIDO PER  
LA TESTA DI  
SALDATURA  
AUTOMATICA DEI  
PERNI



MONITORAGGIO INTEGRATO DEI  
PARAMETRI DI SALDATURA  
(OPZIONALE: MEMORIA DEI PARAMETRI  
DI SALDATURA)



ATTREZZATURA PER  
GAS DI PROTEZIONE PER  
TESTA DI SALDATURA  
AUTOMATICA



MANUALE  
INSERIMENTO PERNI



MORSETTI DI MASSA  
PNEUMATICI ANGOLO DI  
APERTURA 90°



PINZE MECCANICHE  
DI MASSA MONTATE  
SULLA TESTA DI  
SALDATURA

ALLOGGIAMENTO CON  
BARRIERA  
FOTOELETTRICA O  
SPORTELLO

INGEGNERIA DEGLI  
AZIONAMENTI  
COMPATTA ED  
INTELLIGENTE

PUNTI DI ARRESTO IN  
CERAMICA SULLA LINEA  
DELLO ZERO X E Y

OPZIONALE:  
RIPIANO LATERALE PER  
VBZ, ALIMENTATORE  
AUTOMATICO DEI PERNI

MACCHINA COMPATTA  
CON QUADRO  
ELETTRICO INTEGRATO

AREA DI LAVORO  
X/Y (MM):  
400 X 500

TELAIO DELLA MACCHINA  
IN ACCIAIO SALDATO,  
ROBUSTO E RESISTENTE  
ALLA DEFORMAZIONE

ADATTO A TUTTI I  
METODI DI SALDATURA  
DEI PRIGIONIERI

FUNZIONAMENTO  
PNEUMATICO DEL  
SOLLEVAMENTO

TESTA DI SALDATURA  
AUTOMATICA PER  
PRIGIONIERI

PROGRAMMAZIONE  
FACILE E VELOCE  
TRAMITE IL SOFTWARE  
OPERATIVO PRO-STUD  
(INCLUSO IL  
CONVERTITORE DI DATI  
DXF)

# DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	F 4050
<b>Area di lavoro X/Y (mm)</b>	400 x 500
<b>Intervallo di saldatura<sup>1)</sup></b> diametro del perno (mm)	3-12
<b>Numero massimo di teste di saldatura</b>	1
<b>Velocità operativa massima asse X/Y (m/min)</b>	6
<b>Precisione di posizionamento dei perni saldati +/- (mm)</b>	0,2
<b>Funzionamento e programmazione</b>	
Operating software PRO-STUD (incl. DXF data converter)	x
PC con Windows 10, monitor da 17" (opzionale il touchscreen), tastiera e mouse con supporto ergonomico	x
Tastiera sul lato anteriore della macchina	x
<b>Monitoraggio dei parametri di saldatura<sup>2)</sup></b>	
Monitoraggio dei parametri di saldatura	x
Memoria dei parametri di saldatura con interfaccia USB per la trasmissione dei dati al PC	o
<b>Alimentazione automatica dei perni</b>	x
<b>Opzioni</b>	
Dispositivo di nebulizzazione del fluido per la testa di saldatura	o
Alimentazione pneumatica a perno singolo, inserimento manuale del perno	o
Commutatore perno	o
Morsetti di massa pneumatici standard	o
Morsetti di massa pneumatici angolo di apertura 90°	o
Pinze meccaniche di massa sulla testa di saldatura	o
Pinze di massa pneumatiche sulla testa di saldatura	o
Porta-pezzo per testa di saldatura	o
Apparecchiatura per gas di protezione per testa di saldatura	o
Ripiano laterale per alimentatore automatico di perni VBZ	o
	o
	o
<b>Dispositivi di protezione</b>	
Alloggiamento con barriera fotoelettrica	x
Alloggiamento con sportello <sup>3)</sup>	o
<b>Tecnologia del motore/azionamento</b>	
Motori a passo con encoder	x

	F 4050
Sollevatore pneumatico/testa di saldatura (mm) (intervallo di regolazione meccanica 50 mm)	80
<b>Telaio della macchina</b> Struttura in acciaio saldato	x
<b>Perni di arresto in ceramica sulla linea dello zero X e Y</b>	x
<b>Unità di saldatura per prigionieri adatte<sup>4)</sup></b>	
PRO-C 1000	x
PRO-C 1500	x
PRO-I 1300	x
PRO-I 2200	x
PRO-D 1600	x
<b>Teste di saldatura automatiche adatte<sup>4)</sup></b>	
KHA-200F con sistema di misurazione della corsa integrato	x
KKA-200F	x
<b>Dimensioni</b>	
Larghezza (mm)	870
Profondità (mm)	1070
Altezza (mm)	2000
Peso (kg)	250
<b>Valori di collegamento</b>	
elettrico (alimentazione di rete, fusibile di rete esterno)	230 V/50 Hz, 16A
pneumatico	≥ 6 bar non lubrificato, asciutto, pulito

x – Standard, o – Opzione

- 1) Altri diametri ed elementi di saldatura speciali su richiesta come produzione speciale.
- 2) Con le unità di saldatura per prigionieri PRO-C/PRO-I/PRO-D. Per ulteriori dettagli, consultare le schede tecniche dei prodotti **PRO-C**, **PRO-I** e **PRO-D**.
- 3) Progettato con portello scorrevole. Opzionale: alloggiamento con parte superiore chiusa come alloggiamento per l'isolamento acustico.
- 4) La macchina è adatta a tutti i metodi di saldatura dei prigionieri. PRO-C 1000/1500 = scarica di condensatori (metodo a contatto e a gap), PRO-I 1300/2200, PRO-D 1600 = arco lungo e arco corto, KHA-200F = scarica di condensatori (metodo a gap e a contatto), arco lungo e arco corto, KKA-200F = scarica di condensatori (metodo a contatto)



**INDIRIZZO:**

A.T.S. s.r.l. 40023 Castel Guelfo (BOLOGNA) – Via del Mangano, 4/A

**TELEFONO:**

+39 0542.67.04.27

**TELEFAX:**

+39 0542.67.04.37

**E-MAIL:**

info@atslamberti.com

**SITO:**

http:// [www.atslamberti.com](http://www.atslamberti.com)

**P.IVA:** 00824841209 **C.F.** 04169740372

