



# F 4050

BANCO CNC PER SALDATURA PERNI

**SALDATURA DEI PERNI**



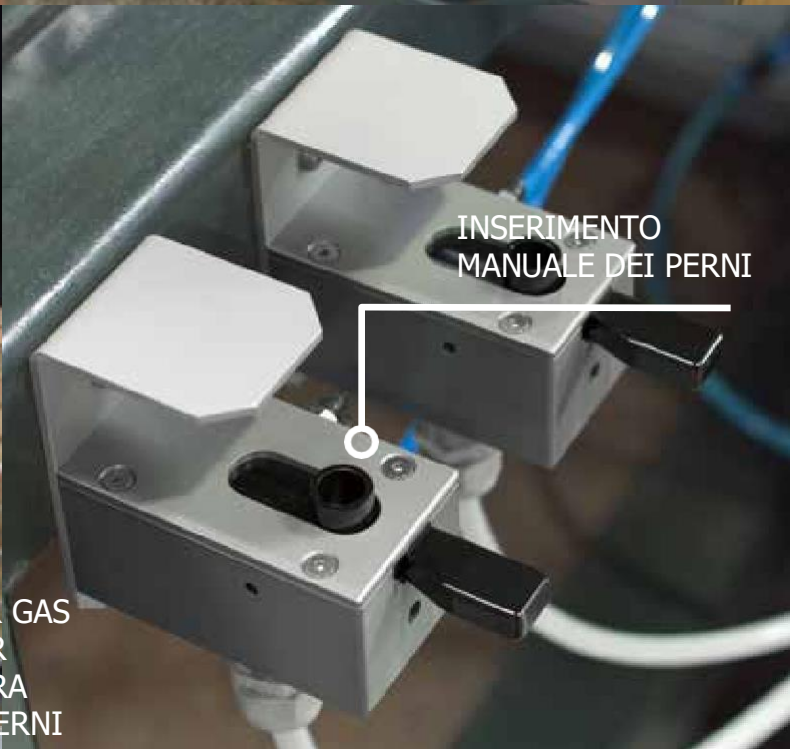
DISPOSITIVO DI NEBULIZZAZIONE DI FLUIDO PER TESTA DI SALDATURA AUTOMATICA DI PERNI



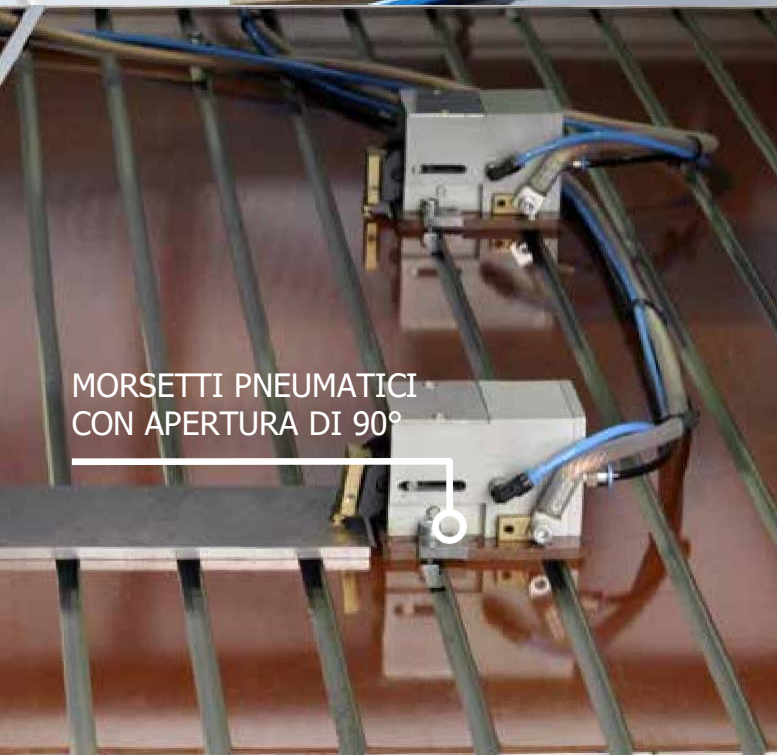
MONITORAGGIO INTEGRATO DEI PARAMETRI DI SALDATURA (OPTIONAL: MEMORIZZAZIONE DEI PARAMETRI)



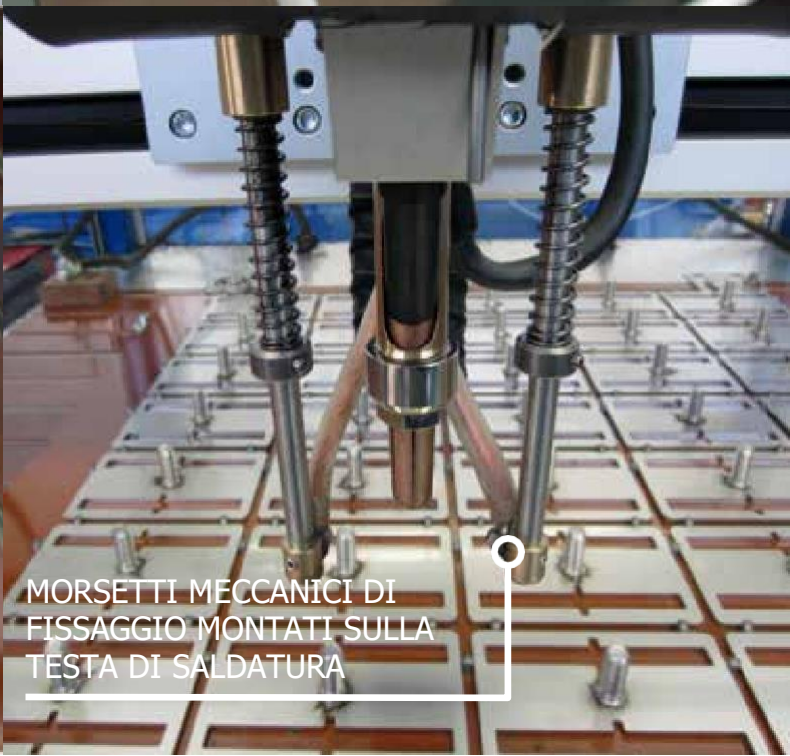
ATTREZZATURA PER GAS DI PROTEZIONE PER TESTA DI SALDATURA AUTOMATICA DEI PERNI



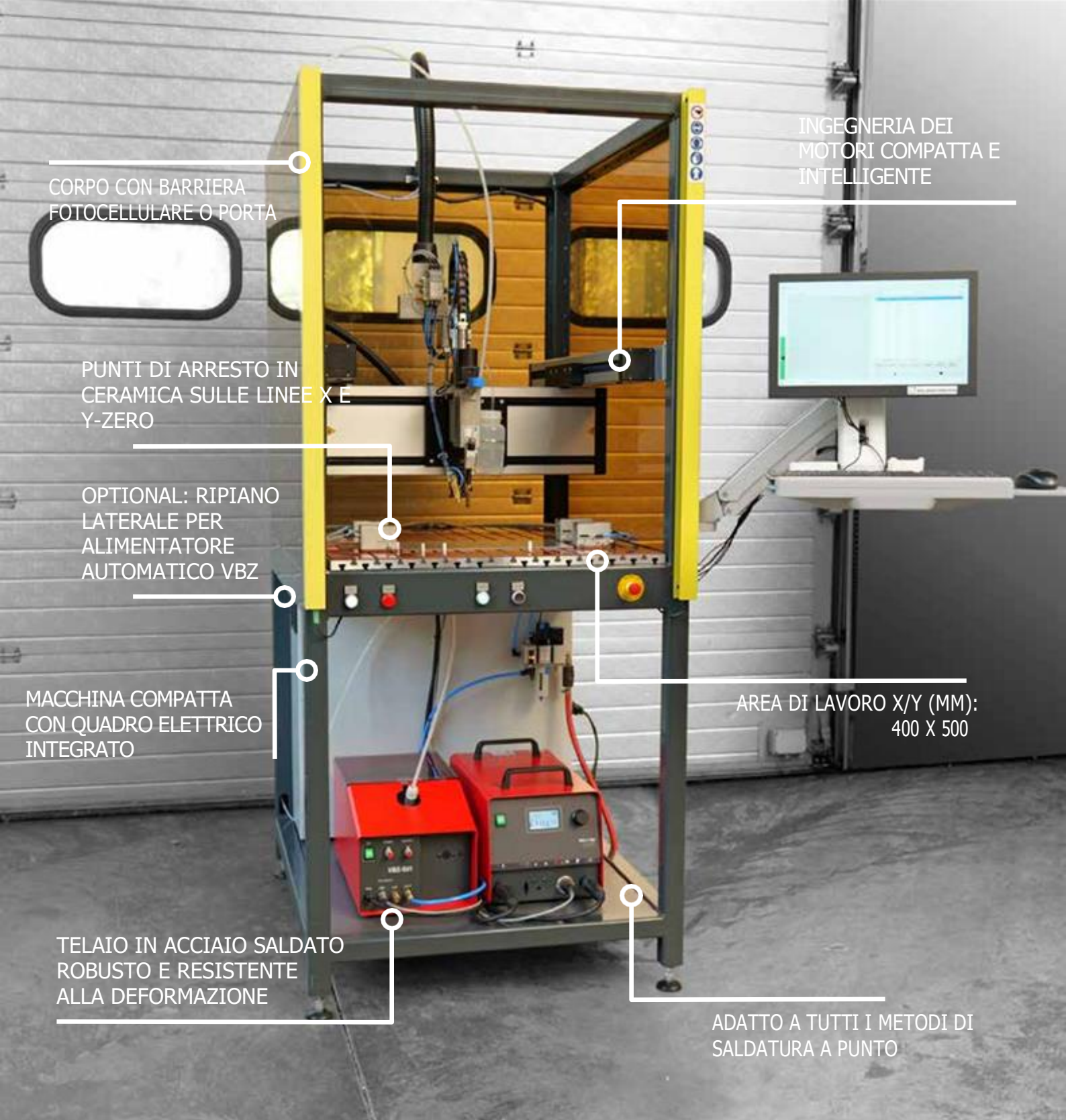
INSERIMENTO MANUALE DEI PERNI



MORSETTI PNEUMATICI CON APERTURA DI 90°



MORSETTI MECCANICI DI FISSAGGIO MONTATI SULLA TESTA DI SALDATURA



CORPO CON BARRIERA  
FOTOCELLULARE O PORTA

INGEGNERIA DEI  
MOTORI COMPATTA E  
INTELLIGENTE

PUNTI DI ARRESTO IN  
CERAMICA SULLE LINEE X E  
Y-ZERO

OPTIONAL: RIPIANO  
LATERALE PER  
ALIMENTATORE  
AUTOMATICO VBZ

MACCHINA COMPATTA  
CON QUADRO ELETTRICO  
INTEGRATO

AREA DI LAVORO X/Y (MM):  
400 X 500

TELAIO IN ACCIAIO SALDATO  
ROBUSTO E RESISTENTE  
ALLA DEFORMAZIONE

ADATTO A TUTTI I METODI DI  
SALDATURA A PUNTO



SOLLEVATORE  
PNEUMATICO  
PER TESTA DI  
SALDATURA

TESTA DI  
SALDATURA AUTOMATICA



PROGRAMMAZIONE  
VELOCE GRAZIE AL  
SOFTWARE PRO-STUD  
(INCL.  
CONVERTITORE DI  
DATI DXF)

## DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	F 4050
<b>Area di lavoro X/Y (mm)</b>	400 x 500
<b>Range di saldatura<sup>1)</sup></b> diametro del perno (mm)	3-12
<b>Numero massimo di teste di saldatura</b>	1
<b>Massima velocità operativa X-/Y-assi (m/min)</b>	6
<b>Precisione di ripetibilità del posizionamento dei perni +/- (mm)</b>	0,2
<b>Funzionamento e programmazione</b>	
Software di comando PRO-STUD (con convertitore di dati DXF)	x
PC con Windows 10, monitor da 17" (optional: touchscreen), tastiera e mouse con supporto ergonomico	x
Tastiera sulla parte anteriore della macchina	x
<b>Monitoraggio dei parametri di saldatura<sup>2)</sup></b>	
Monitoraggio dei parametri di saldatura	x
Memorizzazione dei parametri di saldatura Con interfaccia USB per la trasmissione dei dati al PC	o
<b>Alimentatore automatico dei perni</b>	x
<b>Optional</b>	
Dispositivo spray per il fluido della testa di saldatura	o
Alimentazione pneumatica a perno singolo/inserimento manuale dei perni e selettore perni	o
Morsetti di massa pneumatici standard	o
Morsetti di massa pneumatici con angolo 90°	o
Morsetti di massa meccanici sulla testa di saldatura	o
Morsetti di massa pneumatici sulla testa di saldatura	o
Dispositivo di fissaggio del pezzo	o
Attrezzatura per gas di protezione della testa di saldatura	o
Ripiano laterale per alimentatore automatico dei perni (VBZ)	o
<b>Dispositivi di protezione</b>	
Corpo con barriera fotocellulare	x
Corpo con porta <sup>3)</sup>	o
<b>Tecnologia dei motori/azionamento</b>	
Motori passo-passo con encoder	x

	F 4050
<b>Sollevatore pneumatico/testa di saldatura (mm)</b> <small>(range di regolazione meccanica 50 mm)</small>	80
<b>Telaio della macchina</b> Struttura in acciaio saldato	x
<b>Perni di arresto in ceramica sulla linea dello zero degli assi X-Y</b>	x
<b>Unità di saldatura dei perni adatte<sup>4)</sup></b>	
PRO-C 1000	x
PRO-C 1500	x
PRO-I 1300	x
PRO-I 2200	x
PRO-D 1600	x
<b>Teste di saldatura automatiche adatte<sup>4)</sup></b>	
KHA-200F <small>con sistema integrato di misurazione della corsa</small>	x
KKA-200F	x
<b>Dimensioni</b>	
Larghezza (mm)	870
Profondità (mm)	1070
Altezza (mm)	2000
Peso (kg)	250
<b>Conessioni</b>	
elettrica <small>(alimentazione di rete, fusibile di rete esterno)</small>	230 V/50 Hz, 16A
pneumatica	≥ 6 bar <small>non lubrificato, asciutto, pulito</small>

x – Standard, o – Option

- 1) Altri diametri ed elementi di saldatura speciali su richiesta, come produzione speciale.
- 2) Con le unità di saldatura dei perni PRO-C/PRO-I/PRO-D. Per ulteriori dettagli consultare le schede tecniche dei prodotti **PRO-C**, **PRO-I** and **PRO-D**.
- 3) Progettato con portellone scorrevole. Optional: corpo con parte superiore chiusa per l'isolamento acustico.
- 4) La macchina è adatta a tutti i metodi di saldatura dei perni. PRO-C 1000/1500 = scarica di condensatori (metodo a contatto e a sollevamento), PRO -I 1300/2200, PRO-D 1600 = arco lungo e arco corto, KHA-200F = scarica di condensatori (metodo a contatto e a sollevamento), arco lungo e arco corto, KKA-200F = scarica di condensatori (metodo a contatto)



**A.T.S. s.r.l.**  
Via del Mangano n° 4/A  
40023 Castel Guelfo di Bologna  
Tel: +39 0542670427  
Email: [info@atslamberti.com](mailto:info@atslamberti.com)  
[www.atslamberti.com](http://www.atslamberti.com)

**AZIENDA CERTIFICATA**  
**UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A**

Approv. Dir. Rev. n 01 del 22/01/2026