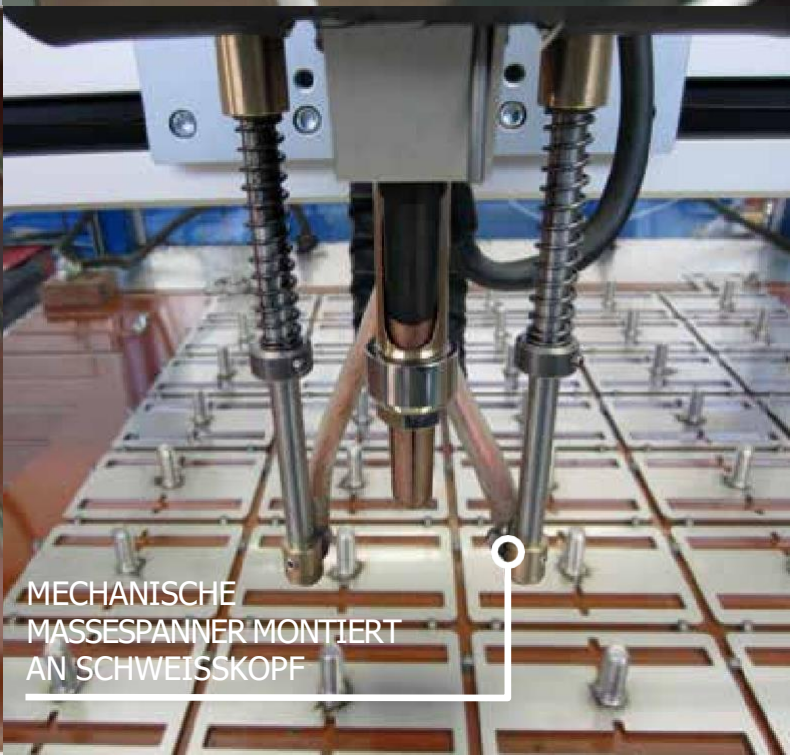
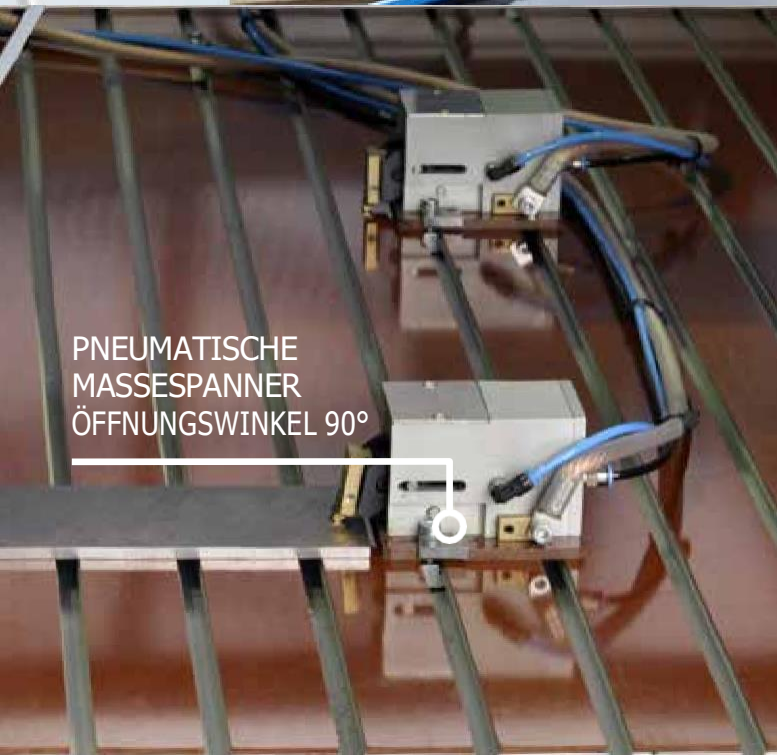
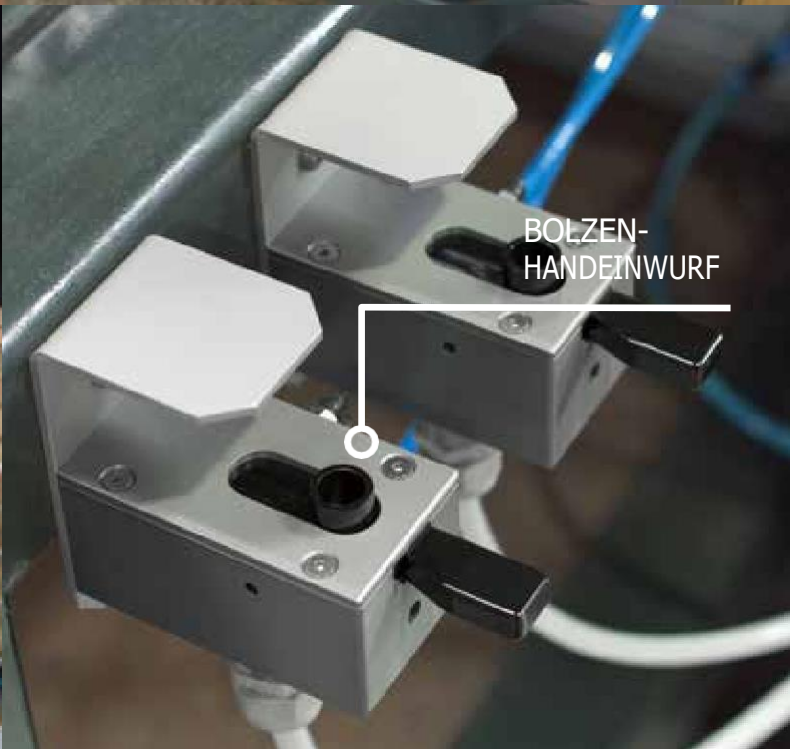


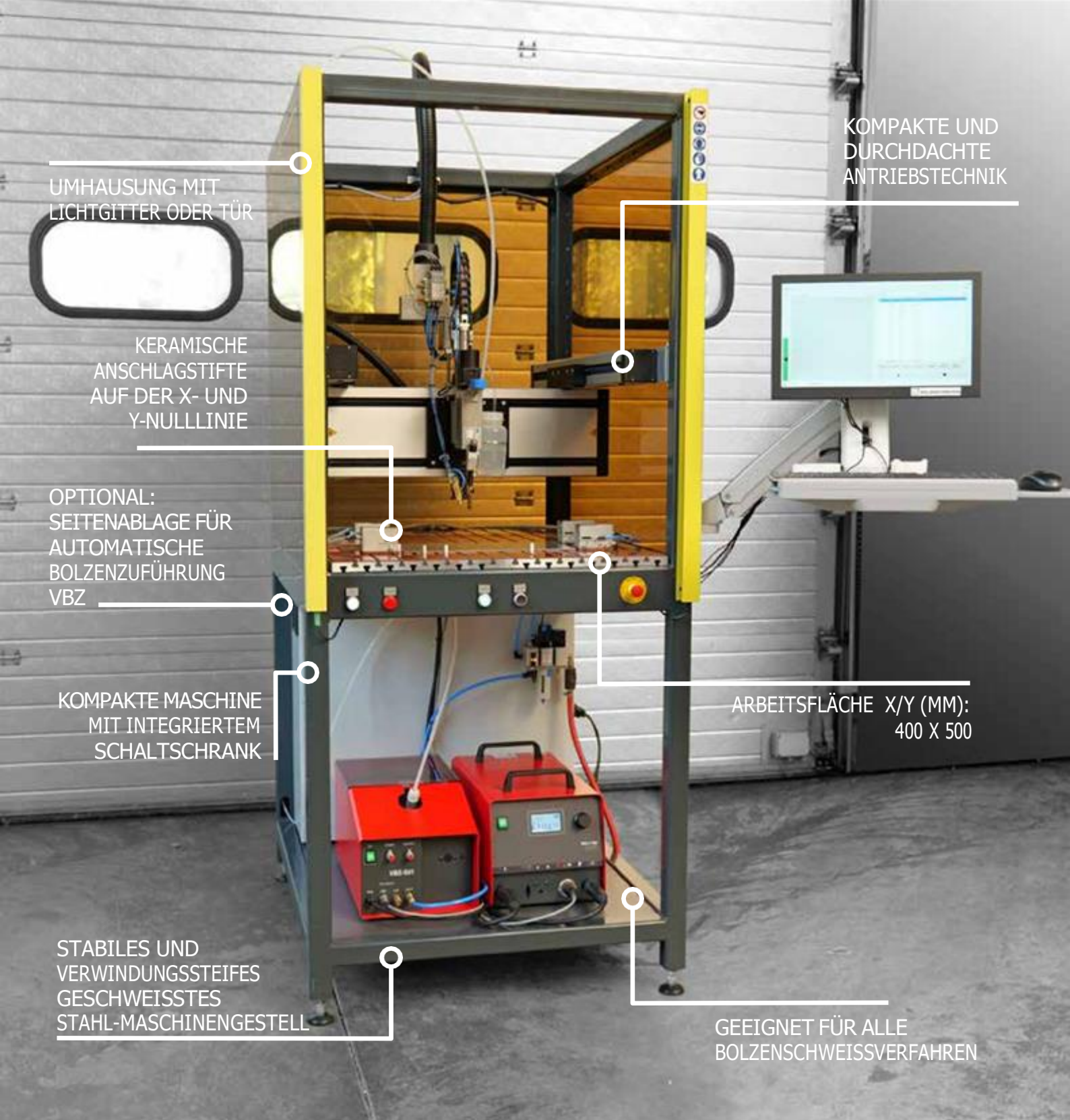


F 4050

CNC-BOLZENSCHWEISSANLAGE

BOLZENSCHWEIßEN





UMHAUSUNG MIT LICHTGITTER ODER TÜR

KOMPAKTE UND DURCHDACHTE ANTRIEBSTECHNIK

KERAMISCHE ANSCHLAGSTIFTE AUF DER X- UND Y-NULLLINIE

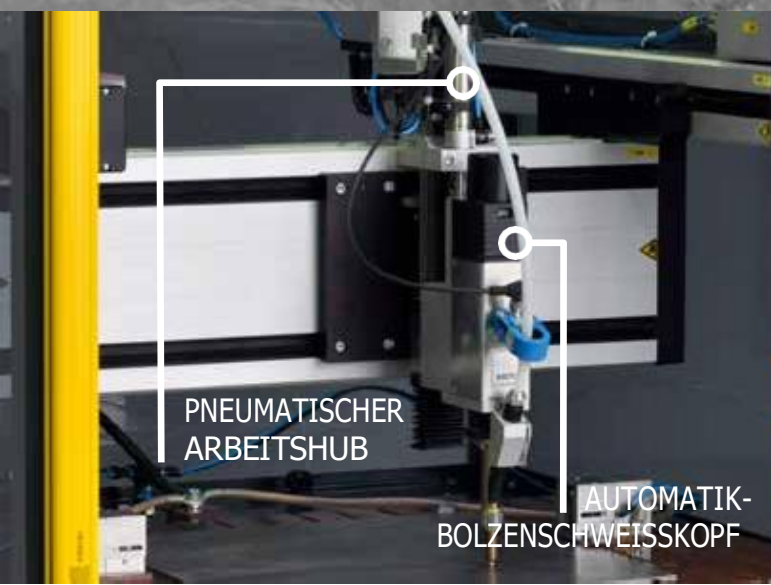
OPTIONAL: SEITENABLAGE FÜR AUTOMATISCHE BOLZENZUFÜHRUNG VBZ

KOMPAKTE MASCHINE MIT INTEGRIERTEM SCHALTSCHRANK

ARBEITSFLÄCHE X/Y (MM):
400 X 500

STABILES UND VERWINDUNGSSTEIFES GESCHWEISSTES STAHL-MASCHINENGESTELL

GEEIGNET FÜR ALLE BOLZENSCHWEISSVERFAHREN



PNEUMATISCHER ARBEITSHUB

AUTOMATIK-BOLZENSCHWEISSKOPF



SCHNELLE UND EINFACHE PROGRAMMIERUNG DURCH BEDIENSOFTWARE PRO-STUD (INKL. DXF-DATENKONVERTER)

TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE

	F 4050
Arbeitsbereich X/Y (mm)	400 x 500
Schweißbereich¹⁾ Bolzendurchmesser (mm)	3-12
Max. Anzahl Bolzenschweißköpfe	1
Max. Verfahrensgeschwindigkeit X-/Y-Achse (m/min)	6
Positionierwiederholgenauigkeit der geschweißten Bolzen +/- (mm)	0,2
Bedienung und Programmierung	
Bediensoftware PRO-STUD (inkl. DXF-Datenkonverter)	x
PC mit Windows 10, 17" Monitor (optional als Touchscreen), Tastatur und Maus mit ergonomischer Halterung	x
Tastenfeld an der Maschinenfront	x
Schweißparameterüberwachung²⁾	
Schweißparameterüberwachung	x
Schweißparameterspeicher mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC	o
Automatische Bolzenzuführung	x
Optionen	
Flüssigkeitssprühvorrichtung für Schweißkopf	o
Pneumatische Bolzeneinzelzuführung, Bolzenhandeinwurf	o
Bolzenweiche	o
Pneumatische Massespanner Standard	o
Pneumatische Massespanner Öffnungswinkel 90°	o
Mechanische Massespanner am Schweißkopf	o
Pneumatische Massespanner am Schweißkopf	o
Werkstück-Niederhalter für Schweißkopf	o
Schutzgasausrüstung für Schweißkopf	o
Seitenablage für automatische Bolzenzuführung VBZ	o
Schutzeinrichtungen	
Umhausung mit Lichtgitter	x
Umhausung mit Tür ³⁾	o
Motortechnologie/Antrieb	
Schrittmotoren mit Encoder	x

	F 4050
Pneumatischer Arbeitshub/Schweißkopf (mm) <small>(mechanischer Verstellweg 50 mm)</small>	80
Maschinengestell Stahl-Schweißkonstruktion	x
Keramische Anschlagstifte auf der X- und Y-Nulllinie	x
Einsetzbare Bolzenschweißgeräte⁴⁾	
PRO-C 1000	x
PRO-C 1500	x
PRO-I 1300	x
PRO-I 2200	x
PRO-D 1600	x
Einsetzbare Automatik-Bolzenschweißköpfe⁴⁾	
KHA-200F <small>mit integriertem Wegmesssystem</small>	x
KKA-200F	x
Maße	
Breite (mm)	870
Tiefe (mm)	1070
Höhe (mm)	2000
Gewicht (kg)	250
Anschlusswerte	
elektrisch <small>(Netzspannung, Netzabsicherung)</small>	230 V/50 Hz, 16A
pneumatisch	≥ 6 bar <small>ungeölt, trocken, sauber</small>

x – Standard, o – Option

- 1) Andere Durchmesser sowie Sonderschweißelemente auf Anfrage als Sonderanfertigung.
- 2) Durch Bolzenschweißgeräte PRO-C/PRO-I/PRO-D. Für weitere Details siehe Produkt-Datenblätter **PRO-C**, **PRO-I** und **PRO-D**.
- 3) Ausführung als Schiebetür. Optional: Umhausung oben geschlossen als Schallschutzumhausung.
- 4) Die Maschine ist geeignet für alle Bolzenschweißverfahren. PRO-C 1000/1500 = Spitzenzündung (Kontakt- und Spaltverfahren), PRO-I 1300/2200, PRO-D 1600 = Hubzündung und Kurzzeithubzündung, KHA-200F = Spitzenzündung (Spalt- und Kontaktverfahren), Hubzündung und Kurzzeithubzündung, KKA-200F = Spitzenzündung (Kontaktverfahren)



A.T.S. s.r.l.
Via del Mangano n° 4/A
40023 Castel Guelfo di Bologna
Tel: +39 0542670427
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A

Approv. Dir. Rev. n 01 del 22/01/2026