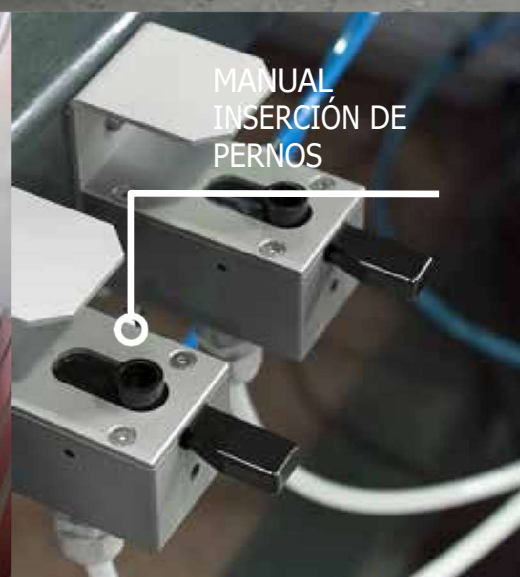


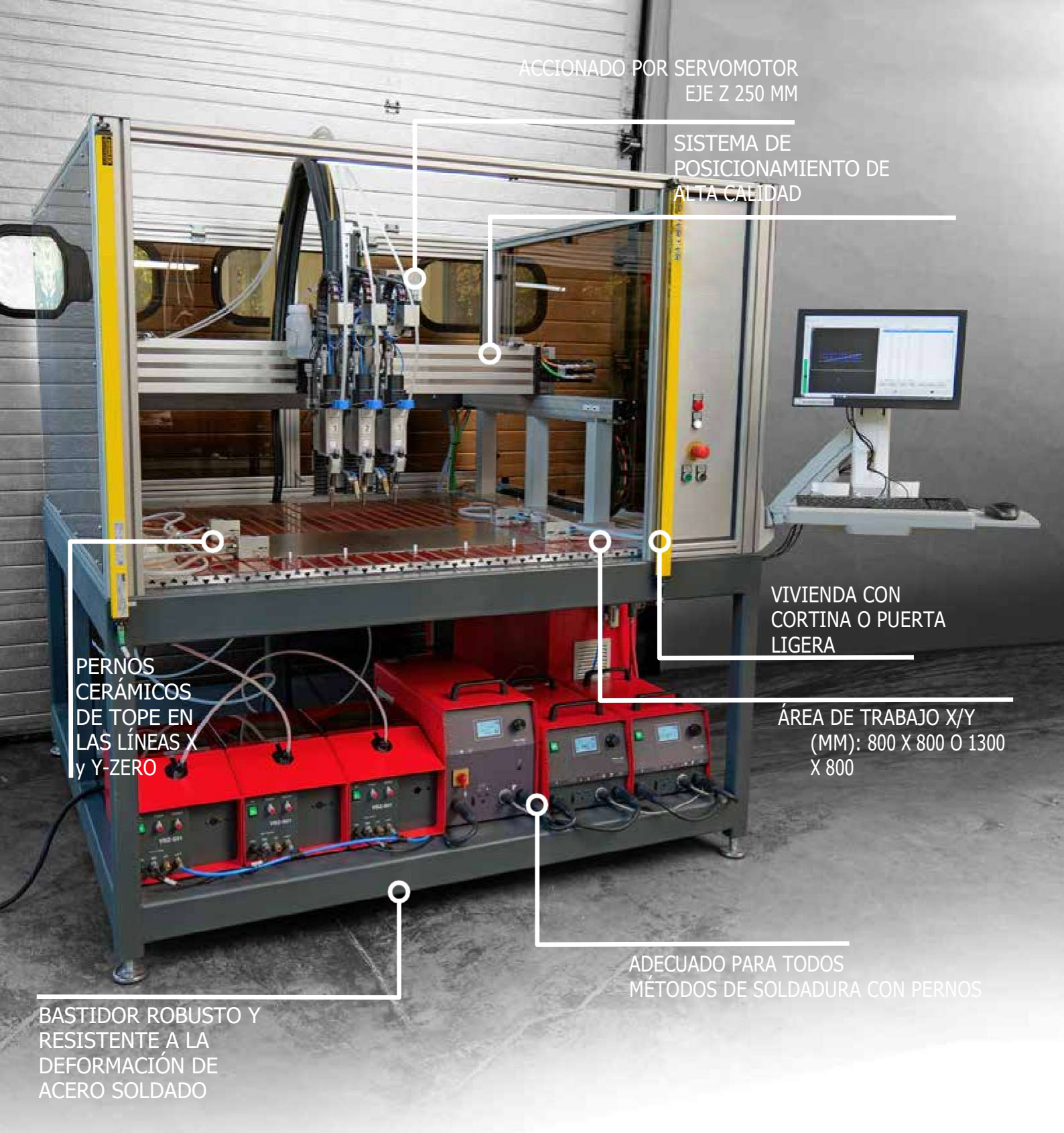


SERIE T

MÁQUINAS DE SOLDADURA DE PERNOS CNC

SOLDADURA DE PERNOS





ACCIONADO POR SERVOMOTOR
EJE Z 250 MM

SISTEMA DE
POSICIONAMIENTO DE
ALTA CALIDAD

PERNOS
CERÁMICOS
DE TOPE EN
LAS LÍNEAS X
Y Y-ZERO

VIVIENDA CON
CORTINA O PUERTA
LIGERA

ÁREA DE TRABAJO X/Y
(MM): 800 X 800 O 1300
X 800

BASTIDOR ROBUSTO Y
RESISTENTE A LA
DEFORMACIÓN DE
ACERO SOLDADO

ADECUADO PARA TODOS
MÉTODOS DE SOLDADURA CON PERNOS



ELEVACIÓN
NEUMÁTICA

CABEZAL DE SOLDADURA
AUTOMÁTICA DE PERNOS

PROGRAMACIÓN
RÁPIDA Y SENCILLA
MEDIANTE EL
SOFTWARE DE MANEJO
PRO-STUD (INCLUYE
CONVERTIDOR DE
DATOS DXF)

DATOS TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS

	T 8080	T 13080
Área de trabajo X/Y (mm)¹⁾ se puede alcanzar con cada cabeza de soldadura	800 x 800	1300 x 800
Rango de soldadura²⁾ Diámetro del montante (mm)	3-12	3-12
Número máximo de cabezas de soldadura por pernos	3	3
Velocidad máxima de funcionamiento en el eje X/Y (m/min)	12	12
Precisión de posicionamiento de los pernos soldados +/- (mm)	0,2	0,2
Funcionamiento y programación Software operativo PRO-STUD (incluyendo convertidor DXF)	x	x
PC con Windows 10, monitor de 17" (opcional como pantalla táctil), teclado y ratón con montaje ergonómico	x	x
Teclado en la parte delantera de la máquina	x	x
Monitorización de parámetros de soldadura³⁾ Monitorización de parámetros de soldadura	x	x
Memoria de parámetros de soldadura con interfaz USB para transmisión de datos a un PC	o	o
Alimentación automática de pernos	x	x
Opciones Eje Z accionado por servomotor 250 mm	o	o
Dispositivo de pulverización para cada cabeza de soldadura	o	o
Unidad de fresado con dispositivo de escape ⁴⁾	o	o
Alimentación neumática por perno único, inserción manual de pernos, interruptor de pernos	o	o
Abrazaderas de masa neumáticas estándar	o	o
Abrazaderas de masa neumáticas Ángulo de apertura 90°	o	o
Abrazaderas mecánicas de masa en cabeza de soldadura	o	o
Abrazaderas de masa neumáticas en cabeza de soldadura	o	o
Soporte para piezas de trabajo en cada cabeza de soldadura	o	o
Pernos de tope neumáticos	o	o
Equipo de gas de apantallamiento para cada cabeza de soldadura	o	o
Dispositivos de protección Vivienda con cortina ligera	x	x
Vivienda con puerta ⁵⁾	o	o
Tecnología/accionamiento del motor Servomotores	x	x

	T 8080	T 13080
Cabeza de elevación/soldadura de trabajo neumática (mm) Rango de ajuste mecánico 50 mm	80	80
Bastidor de máquina Construcción de acero soldado	x	x
Pernos cerámicos de tope en las líneas X y Y-cero	x	x
Unidades adecuadas de soldadura por pernos⁶⁾		
PRO-C 1000	x	x
PRO-C 1500	x	x
PRO-I 1300	x	x
PRO-I 2200	x	x
PRO-D 1600	x	x
Cabezas de soldadura automáticas adecuadas para pernos⁶⁾		
KHA-200F con sistema integrado de medición de recorrido	x	x
KKA-200F	x	x
Dimensiones		
Ancho(mm)	1900	2400
Profundidad(mm)	1900	1900
Altura(mm)	2000	2000
Peso(kg)	900	1000
Valores de conexión		
Eléctrico (suministro de red, fusible externo)	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A
neumática	≥ 6 compases sin aceitar, seco, limpio	≥ 6 compases sin aceitar, seco, limpio

x – Estándar, o – Opción

¹⁾ Otras dimensiones bajo demanda como producción especial.

²⁾ Otros diámetros, así como elementos especiales de soldadura bajo demanda para producción especial.

³⁾ Por unidades de soldadura con pernos **PRO-C/PRO-I/PRO-D**. Para más detalles, véanse las hojas de producto **PRO-C**, **PRO-I** y **PRO-D**.

⁴⁾ El concepto de máquina está diseñado para tres estaciones de trabajo. Si se utiliza una unidad de fresado, como máximo se pueden montar dos cabezas de soldadura con montantes.

⁵⁾ Diseñar puertas correderas, plegables o elevadoras (si es necesario, también neumáticamente). Opcional: carcasa con tapa cerrada como carcasa de aislamiento acústico.

⁶⁾ Las máquinas son adecuadas para todos los métodos de soldadura por pernos. PRO-C 1000/1500 = descarga del condensador (método de contacto y separación), PRO-I 1300/2200, PRO-D 1600 = arco y ciclo corto, KHA-200F = descarga del condensador (método de brecha y contacto), arco dibujado y ciclo corto, KKA-200F = descarga del condensador (método de contacto)



A.T.S. s.r.l.

Via del Mangano n° 4/A
40023 Castel Guelfo di Bologna
Tel: +39 0542670427
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com

EMPRESA CERTIFICADA
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A

Aprobado Dir. Rev. n 01 del 22/01/2026