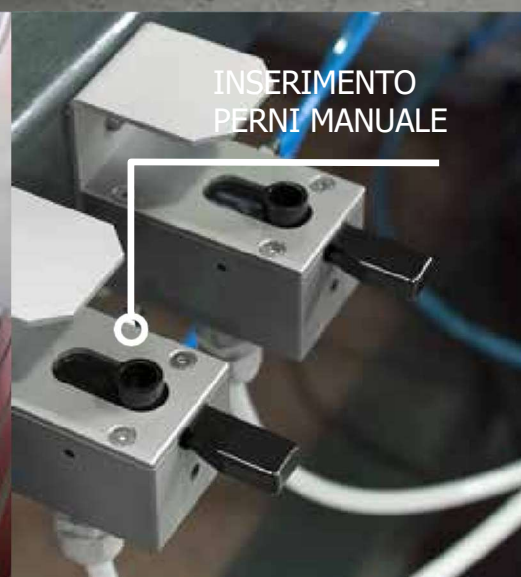


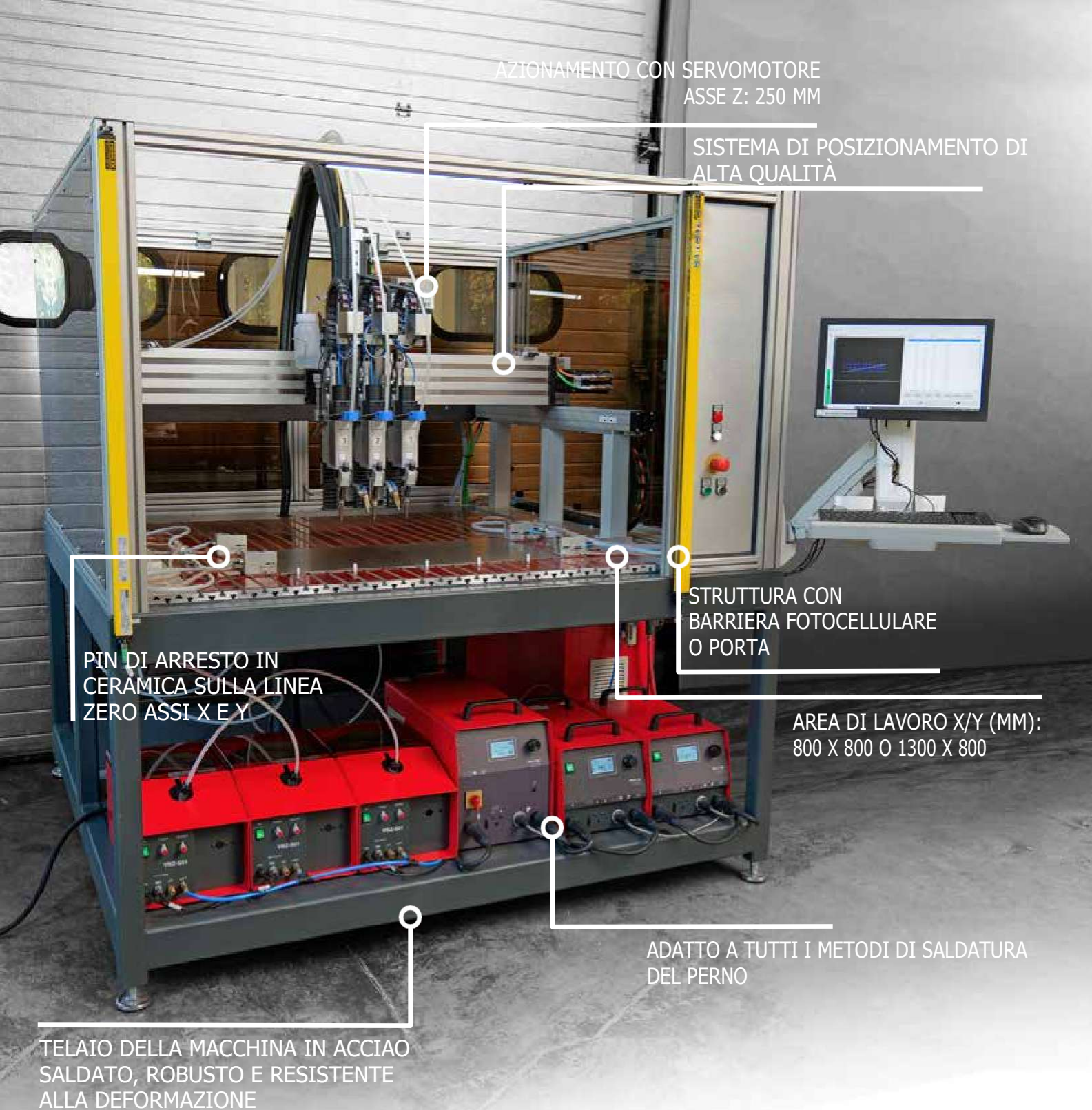


SERIE T

MACCHINA CNC SALDATRICE DI PERNI

SALDATURA PERNI





DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	T 8080	T 13080
Area di lavoro X/Y (mm)¹⁾ può essere raggiunta da ciascuna testa di saldatura	800 x 800	1300 x 800
Range di saldatura²⁾ diametro del perno (mm)	3-12	3-12
Numero massimo di teste di saldatura	3	3
Velocità massima operativa assi X-Y (m/min)	12	12
Precisione di posizionamento ripetibile dei perni +/- (mm)	0,2	0,2
Funzionamento e programmazione Software di gestione PRO-STUD (compreso convertitore dati DXF)	x	x
PC con Windows 10, 17" monitor (optional touchscreen), tastiera e mouse con supporto ergonomico	x	x
Tastiera sulla parte anteriore della macchina	x	x
Monitoraggio dei parametri di saldatura³⁾ Monitoraggio dei parametri di saldatura	x	x
Memoria dei parametri di saldatura con interfaccia USB per trasmissione dei dati a un PC	o	o
Alimentazione automatica dei perni	x	x
Opzioni Asse Z azionato da un servomotore da 250 mm	o	o
Nebulizzatore per ogni testa di saldatura automatica	o	o
Unità di fresatura con aspirazione ⁴⁾	o	o
Alimentazione pneumatica singola dei perni, inserimento manuale – Selettore dei perni	o	o
Morsetti di massa pneumatici di serie	o	o
Morsetti pneumatici con angolo di apertura 90°	o	o
Morsetti di massa meccanici sulla testa di saldatura	o	o
Morsetti di massa pneumatici sulla testa di saldatura	o	o
Dispositivo del fissaggio del pezzo per ogni testa di saldatura	o	o
Perni di arresto pneumatici	o	o
Impianto di gas protettivo per ogni testa di saldatura	o	o
Dispositivi di protezione Struttura con barriera fotocellulare	x	x
Struttura con porta ⁵⁾	o	o
Tecnologia dei motori/azionamento Servomotori	x	x

	T 8080	T 13080
Sollevamento pneumatico/testa di saldatura (mm) campo di regolazione meccanica 50 mm	80	80
Telaio della macchina Struttura in acciaio saldato	x	x
Pin di arresto in ceramica sullo zero delle linee X e Y	x	x
Unità di saldatura compatibili⁶⁾		
PRO-C 1000	x	x
PRO-C 1500	x	x
PRO-I 1300	x	x
PRO-I 2200	x	x
PRO-D 1600	x	x
Teste automatiche di saldatura compatibili⁶⁾		
KHA-200F con sistema integrato di misurazione della corsa	x	x
KKA-200F	x	x
Dimensioni		
Larghezza (mm)	1900	2400
Profondità (mm)	1900	1900
Altezza (mm)	2000	2000
Peso (kg)	900	1000
Allacciamenti		
elettrici (Alimentazione principale, fusibile di rete esterno)	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A
pneumatici	≥ 6 bar senza olio, asciutto, pulito	≥ 6 bar senza olio, asciutto, pulito

x – Standard, o – Option

- 1) Altre dimensioni disponibili su richiesta come produzione speciale.
- 2) Altri diametri ed elementi di saldatura speciali disponibili su richiesta come produzione speciale.
- 3) Con unità di saldatura per perni PRO-C, PRO-I e PRO-D. Per ulteriori dettagli consultare le schede tecniche dei prodotti.
- 4) Il progetto della macchina è concepito per tre stazioni di lavoro. Se si utilizza un'unità di fresatura è possibile montare al massimo due teste di saldatura per perni.
- 5) Esecuzione con porta scorrevole, a ribalta o a sollevamento (Se richiesto ad azionamento pneumatico).
Opzionale: struttura con parte superiore chiusa come involucro fonoisolante.
- 6) Le macchine sono adatte a tutti i metodi di saldatura perno. PRO-C 1000/1500 = scarica a condensatore (a contatto e a distanza), PRO-I 1300/2200, PRO-D 1600 = arco corto e arco, KHA-200F = scarica a condensatore (a contatto e a distanza), arco corto e arco, KKA-200F = scarica a condensatore (a contatto).



A.T.S. s.r.l.

Via del Mangano n° 4/A
40023 Castel Guelfo di Bologna
Tel: +39 0542670427
Email: info@atslamberti.com
www.atsslamberti.com

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A

Approv. Dir. Rev. n 01 del 22/01/2026