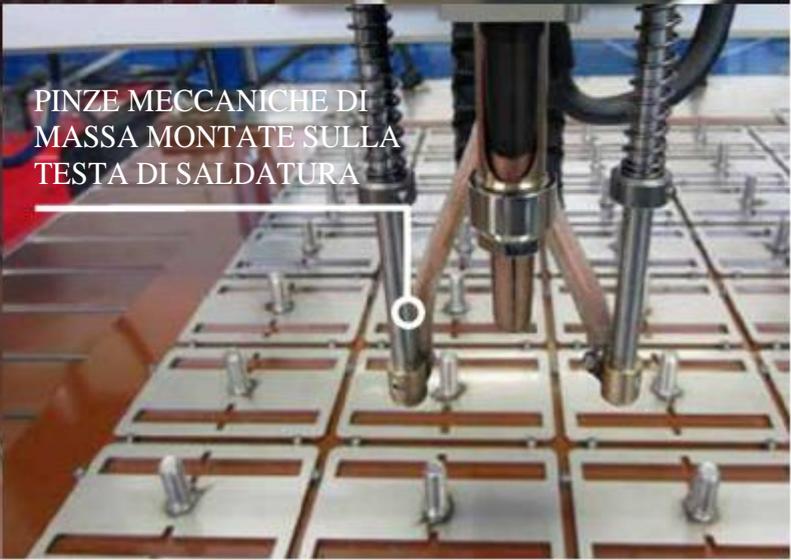
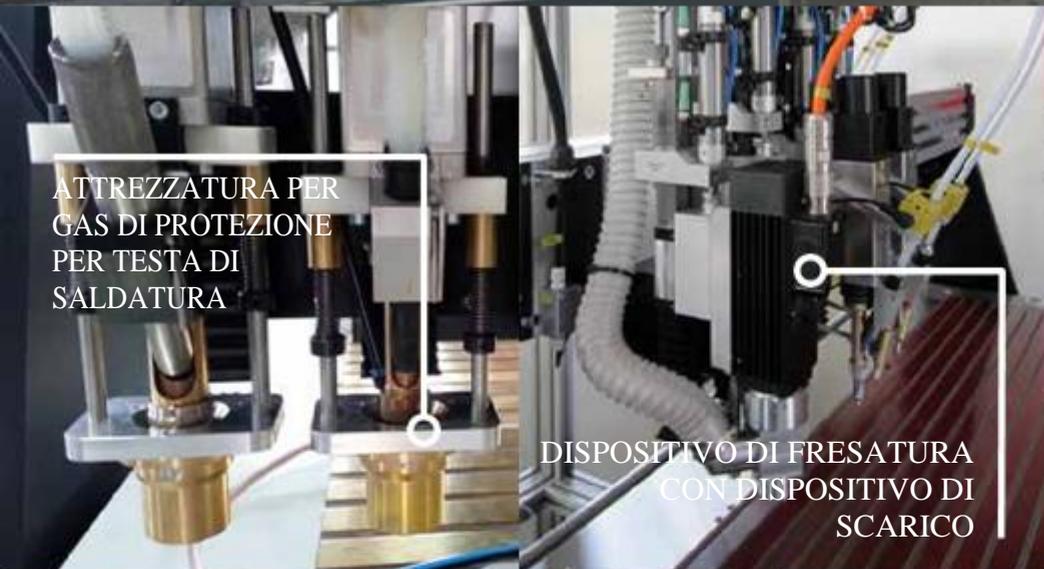




SERIE V

BANCHI CNC PER LA SALDATURA DEI PRIGIONIERI



OPZIONALE: ASSE Z
SERVOASSISTITO 250 MM

SISTEMA DI POSIZIONAMENTO
DI ALTA QUALITÀ

AREA DI LAVORO X/Y (MM): 1000 X 1500
O 1000 X 2250
O 1500 X 3000

PERNI DI ARRESTO IN
CERAMICA SULLA LINEA
X E Y DELLO ZERO

ADATTO A TUTTI I
METODI DI SALDATURA

TELAIO DELLA MACCHINA IN
ACCIAIO SALDATO,
ROBUSTO E RESISTENTE
ALLA DEFORMAZIONE

BARRIERA FOTOELETTRICA
O RECINZIONE DI
SICUREZZA SECONDO LA
DIRETTIVA MACCHINE

SOLLEVAMENTO
PNEUMATICO

TESTA DI SALDATURA
AUTOMATICA PER
PRIGIONIERI

PROGRAMMAZIONE FACILE E
VELOCE TRAMITE IL
SOFTWARE OPERATIVO PRO-
STUD (INCLUSO IL
CONVERTITORE DI DATI DXF)

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	V 100150	V 100225	V 150300
Area di lavoro X/Y (mm)¹⁾ può essere raggiunto da ciascuna testa di saldatura	1000 x 1500	1000 x 2250	1500 x 3000
Intervallo di saldatura²⁾ diametro del perno (mm)	3-12	3-12	3-12
Numero massimo di teste di saldatura	4	4	4
Velocità operativa massima asse X/Y (m/min)	30	30	30
Precisione di posizionamento dei perni saldati +/- (mm)	0,2	0,2	0,2
Funzionamento e programmazione PC con Windows 10, monitor da 17" (opzionale come touchscreen), tastiera e mouse con terminale operativo	X	X	X
Monitoraggio dei parametri di saldatura³⁾ Monitoraggio dei parametri di saldatura	X	X	X
Memoria dei parametri di saldatura con interfaccia USB per la trasmissione dei dati al PC	O	O	O
Alimentazione automatica dei perni	X	X	X
Opzioni			
Asse Z servoassistito 250 mm	O	O	O
Dispositivo di nebulizzazione del fluido per ogni testa di saldatura	O	O	O
Unità di fresatura con dispositivo di scarico ⁴⁾	O	O	O
Alimentazione pneumatica a perno singolo, inserimento manuale del perno	O	O	O
Scambiatore dei perni	O	O	O
Morsetti di massa pneumatici standard	O	O	O
Morsetti di massa pneumatici angolo di apertura 90°	O	O	O
Pinze meccaniche di massa sulla testa di saldatura	O	O	O
Pinze di massa pneumatiche sulla testa di saldatura	O	O	O
Portapezzo per ogni testa di saldatura	O	O	O
Perni di arresto pneumatici	O	O	O
Attrezzatura per gas di protezione per ogni testa di saldatura	O	O	O
Tavolo per sfere multidirezionali	O	O	O
Dispositivi di protezione			
Barriera fotoelettrica	O	O	O
Barriera di sicurezza	O	O	O
Tecnologia/azionamento del motore Motori servoassistiti	X	X	X

	V 100150	V 100225	V 150300
Sollevatore pneumatico/testa di saldatura (mm) Intervallo di regolazione meccanica 50 mm	80	80	80
Telaio della macchina Struttura in acciaio saldato	X	X	X
Perni di arresto in ceramica sulla linea di zero X e Y	X	X	X
Unità di saldatura per prigionieri idonee⁵⁾			
PRO-C 1000	X	X	X
PRO-C 1500	X	X	X
PRO-I 1300	X	X	X
PRO-I 2200	X	X	X
PRO-D 1600	X	X	X
Teste di saldatura automatiche idonee⁵⁾			
KHA-200F con sistema di misurazione della corsa integrato	X	X	X
KKA-200F	X	X	X
Dimensioni			
Larghezza (mm)	2000	2000	2500
Profondità (mm)	2500	3250	4000
Altezza (mm)	2360	2360	2360
Peso (kg)	1700	1900	2100
Valori di collegamento			
elettrico (Alimentazione di rete, fusibile di rete esterno)	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A
pneumatico	≥ 6 bar non lubrificato, asciutto, pulito	≥ 6 bar non lubrificato, asciutto, pulito	≥ 6 bar non lubrificato, asciutto, pulito

x – Standard, o – Opzione

- 1) Altre dimensioni su richiesta come produzione speciale.
- 2) Altri diametri ed elementi di saldatura speciali su richiesta come produzione speciale.
- 3) Con le unità di saldatura per prigionieri PRO-C/PRO-I/PRO-D. Per ulteriori dettagli, consultare le schede tecniche dei prodotti **PRO-C**, **PRO-I** e **PRO-D**.
- 4) Il concetto di macchina è progettato per quattro stazioni di lavoro. Se si utilizza un'unità di fresatura, è possibile montare al massimo tre teste di saldatura.
- 5) Le macchine sono adatte a tutti i metodi di saldatura dei prigionieri. PRO-C 1000/1500 = scarica a condensatore (metodo a contatto e a gap), PRO-I 1300/2200, PRO-D 1600 = arco trafilato e ciclo breve, KHA-200F = scarica a condensatore (metodo a gap e a contatto), arco trafilato e ciclo breve, KKA-200F = scarica a condensatore (metodo a contatto).



INDIRIZZO:

A.T.S. s.r.l. 40023 Castel Guelfo (BOLOGNA) – Via del Mangano, 4/A

TELEFONO:

+39 0542.67.04.27

TELEFAX:

+39 0542.67.04.37

E-MAIL:

info@atslamberti.com

SITO:

http:// www.atslamberti.com

P.IVA: 00824841209 **C.F.** 04169740372

