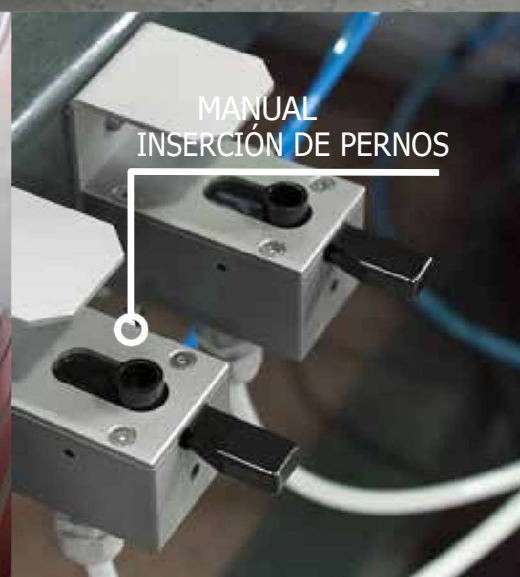




SERIE V

MÁQUINAS DE SOLDADURA DE PERNOS CNC

SOLDADURA DE PERNOS



ACCIONADO POR SERVOMOTOR
EJE Z 250 MM

SISTEMA DE POSICIONAMIENTO DE
ALTA CALIDAD

ÁREA DE TRABAJO X/Y (MM):
1000 X 1500
OR 1000 X 2250
OR 1500 X 3000

PERNOS
CERÁMICOS DE
TOPE EN LAS
LÍNEAS X y Y-
ZERO

ADECUADO PARA TODOS
MÉTODOS DE SOLDADURA CON PERNOS

BASTIDOR ROBUSTO
Y RESISTENTE A LA
DEFORMACIÓN DE
ACERO SOLDADO

CORTINA DE LUZ O VALLADO DE
SEGURIDAD CONFORME A LA
DIRECTIVA DE MÁQUINAS

ELEVACIÓN
NEUMÁTICA

CABEZAL DE SOLDADURA
AUTOMÁTICA

PROGRAMACIÓN RÁPIDA Y
SENCILLA MEDIANTE EL SOFTWARE
DE MANEJO PRO-STUD (INCLUYE
CONVERTIDOR DE DATOS DXF)

DATOS TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS

	V 100150	V 100225	V 150300
Área de trabajo X/Y (mm)¹⁾ se puede alcanzar con cada cabeza de soldadura	1000 x 1500	1000 x 2250	1500 x 3000
Rango de soldadura²⁾ Diámetro del montante (mm)	3-12	3-12	3-12
Número máximo de cabezas de soldadura por pernos	4	4	4
Velocidad máxima de funcionamiento en el eje X/Y (m/min)	30	30	30
Precisión de posicionamiento de los pernos soldados +/- (mm)	0,2	0,2	0,2
Funcionamiento y programación PC con Windows 10, monitor de 17" (opcional como pantalla táctil), teclado y ratón con montaje ergonómico	x	x	x
Monitorización de parámetros de soldadura³⁾ Monitorización de parámetros de soldadura	x	x	x
Memoria de parámetros de soldadura con interfaz USB para transmisión de datos a un PC	o	o	o
Alimentación automática de pernos	x	x	x
Opciones Eje Z accionado por servomotor 250 mm	o	o	o
Dispositivo de pulverización para cada cabeza de soldadura	o	o	o
Unidad de fresado con dispositivo de escape ⁴⁾	o	o	o
Alimentación neumática por perno único, inserción manual de pernos, interruptor de pernos	o	o	o
Abrazaderas de masa neumáticas estándar	o	o	o
Abrazaderas de masa neumáticas Ángulo de apertura 90°	o	o	o
Abrazaderas mecánicas de masa en cabeza de soldadura	o	o	o
Abrazaderas de masa neumáticas en cabeza de soldadura	o	o	o
Soporte para piezas de trabajo en cada cabeza de soldadura	o	o	o
Pernos de tope neumáticos	o	o	o
Equipo de gas de apantallamiento para cada cabeza de soldadura	o	o	o
Mesa de bolas multidireccional	o	o	o
Dispositivos de protección Cortina de luz	o	o	o
Vallado de seguridad	o	o	o
Tecnología/accionamiento del motor Servomotores	x	x	x

	V 100150	V 100225	V 150300
Cabeza de elevación/soldadura de trabajo neumática (mm) Rango de ajuste mecánico 50 mm	80	80	80
Bastidor de máquina Construcción de acero soldado	x	x	x
Pernos cerámicos de tope en las líneas X y Y-cero	x	x	x
Unidades adecuadas de soldadura por pernos⁵⁾			
PRO-C 1000	x	x	x
PRO-C 1500	x	x	x
PRO-I 1300	x	x	x
PRO-I 2200	x	x	x
PRO-D 1600	x	x	x
Cabezas de soldadura automáticas adecuadas para pernos⁵⁾			
KHA-200F with integrated travel measuring system	x	x	x
KKA-200F	x	x	x
Dimensiones			
Ancho(mm)	2000	2000	2500
Profundidad(mm)	2500	3250	4000
Altura(mm)	2360	2360	2360
Peso(kg)	1700	1900	2100
Valores de conexión			
Eléctrico (suministro de red, fusible externo)	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A
neumática	≥ 6 bar sin aceitar, seco, limpio	≥ 6 bar sin aceitar, seco, limpio	≥ 6 bar sin aceitar, seco, limpio

x – Standard, o – Option

- 1) Otras dimensiones bajo demanda como producción especial.
- 2) Otros diámetros, así como elementos especiales de soldadura bajo demanda para producción especial.
- 3) Por unidades de soldadura con pernos **PRO-C/PRO-I/PRO-D**. Para más detalles, véanse las hojas de producto **PRO-C**, **PRO-I** y **PRO-D**.
- 4) El concepto de máquina está diseñado para tres estaciones de trabajo. Si se utiliza una unidad de fresado, como máximo se pueden montar dos cabezas de soldadura con montantes.
- 6) Las máquinas son adecuadas para todos los métodos de soldadura por pernos. PRO-C 1000/1500 = descarga del condensador (método de contacto y separación), PRO-I 1300/2200, PRO-D 1600 = arco y ciclo corto, KHA-200F = descarga del condensador (método de brecha y contacto), arco dibujado y ciclo corto, KKA-200F = descarga del condensador (método de contacto)



A.T.S. s.r.l.
Via del Mangano n° 4/A
40023 Castel Guelfo di Bologna
Tel: +39 0542670427
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A

Approv. Dir. Rev. n
01 del 22/01/2026