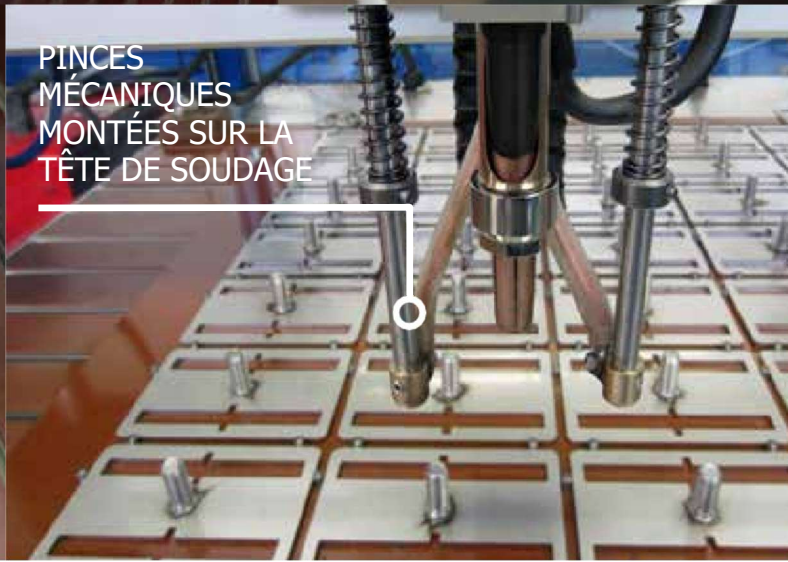
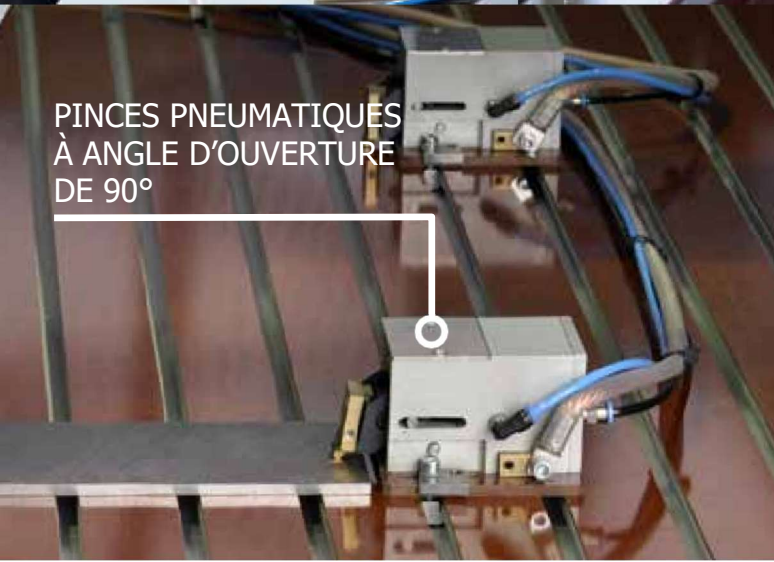
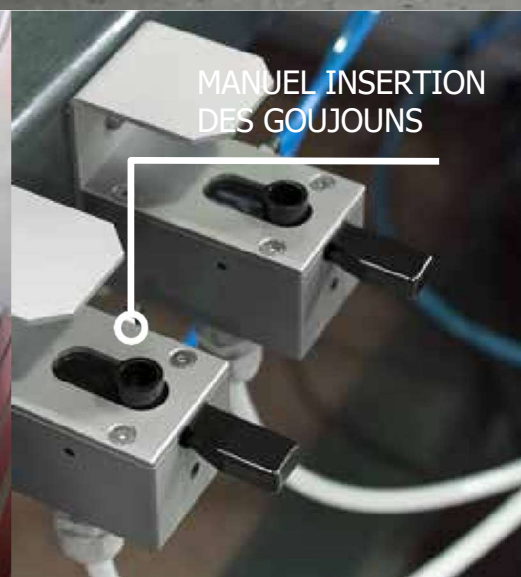




SÉRIE V

MACHINE DE SOUDAGE DES GOUJONS À CNC

SOUDAGE DES GOUJONS



SERVO MOTOR-DRIVEN
Z-AXIS 250 MM

SYSTÈME DE POSITIONNEMENT DE
HAUTE QUALITÉ

ZONE DE TRAVAIL X/Y (MM):
1000 X 1500
OU 1000 X 2250
OU 1500 X 3000

GOIJONS D'ARRÊT EN
CÉRAMIQUE SUR LES LIGNES
ZÉRO X ET Y

ADAPTÉE À TOUTES LES
MÉTHODES DE SOUDAGE DES GOIJONS

CHÂSSIS EN ACIER
SOUDÉ, ROBUSTE ET
RÉSISTANT À LA
DEFORMATION

BARRIÈRE LUMINEUSE

ÉLÉVATEUR
PNEUMATIQUE

TÊTE DE SOUDAGE
AUTOMATIQUE DE GOIJON

PROGRAMMATION RAPIDE ET SIMPLE
GRÂCE AU LOGICIEL PRO-STUD
(CONVERTISSEUR DE DONNÉES DXF
INCLUS)

DONNÉES TECHNIQUES ET CARACTÉRISTIQUES

	V 100150	V 100225	V 150300
Zone de travail X/Y (mm)¹⁾ accessible par chaque tête de soudage	1000 x 1500	1000 x 2250	1500 x 3000
Plage de soudage²⁾ diamètre des goujons (mm)	3-12	3-12	3-12
Nombre max. de têtes de soudage des goujons	4	4	4
Vitesse de fonctionnement max. axes (m/min)	30	30	30
Précision de positionnement répétable +/- (mm)	0,2	0,2	0,2
Fonctionnement et programmation PC sous Windows 10, écran 17" (option: écran tactile), clavier et souris avec support ergonomique	x	x	x
Surveillance des paramètres de soudage³⁾			
Surveillance des paramètres de soudage	x	x	x
Mémoire des paramètres de soudage avec interface USB pour le transfert de données vers un PC	o	o	o
Automatic stud feeding	x	x	x
Options			
Axe-Z entraîné par servomoteur 250 mm	o	o	o
Pulvérisation de fluide pour chaque tête de soudage	o	o	o
Unité de fraisage avec dispositif d'aspiration ⁴⁾	o	o	o
Alimentation pneumatique des goujons unitaires;	o	o	o
insertion manuelle; commutateur des goujons	o	o	o
Pincés de masse pneumatiques standard	o	o	o
Pincés de masse pneumatiques à angle 90°	o	o	o
Pincés de masse mécaniques sur la tête de soudage	o	o	o
Pincés de mass pneumatiques sur la tête de soudage	o	o	o
Dispositif de maintien de la pièce à souder pour	o	o	o
chaque tête de soudage, goujons d'arrêt pneumatiques	o	o	o
Équipement de gaz de protection pour chaque tête de soudage M	o	o	o
Table de billes multidirectionnelle	o	o	o
Dispositifs de protection			
Structure avec barrière immatérielle	o	o	o
Barrière de sécurité	o	o	o
Technologie des moteurs/entraînement			
Servomoteurs	x	x	x

	V 100150	V 100225	V 150300
Élévateur pneumatique/tête de soudage (mm) plage de réglage mécanique 50 mm	80	80	80
Châssis de la machine Structure en acier soudé	x	x	x
Goujons d'arrêt en céramique sur axes X- et Y- au point zéro	x	x	x
Unités de soudage des goujons compatibles⁵⁾			
PRO-C 1000	x	x	x
PRO-C 1500	x	x	x
PRO-I 1300	x	x	x
PRO-I 2200	x	x	x
PRO-D 1600	x	x	x
Têtes de soudage des goujons automatiques compatibles⁵⁾			
KHA-200F with integrated travel measuring system	x	x	x
KKA-200F	x	x	x
Dimensions			
Largeur(mm)	2000	2000	2500
Profondeur(mm)	2500	3250	4000
Hauteur(mm)	2360	2360	2360
Poids(kg)	1700	1900	2100
Caractéristiques de raccordement			
électriques (alimentateur secteur, fusible secteur externe)	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A
pneumatiques	≥ 6 bar non huilé, sec, propre	≥ 6 bar non huilé, sec, propre	≥ 6 bar non huilé, sec, propre

x – Standard, o – Option

- 1) Autres dimensions disponibles sur demande en fabrication spéciale.
- 2) Autres diamètres ainsi qu'éléments de soudage spéciaux disponibles sur demande en fabrication spéciale.
- 3) Avec les unités de soudage **PRO-C/PRO-I/PRO-D**. Pour plus détails, consulter les fiches des produits **PRO-C**, **PRO-I** et **PRO-D**.
- 4) La conception de la machine prévoit trois postes de travail. En cas d'utilisation d'une unité de fraisage, il est possible de monter au maximum deux têtes de soudage de goujons.
- 5) Les machines sont adaptées à toutes les méthodes de soudage de goujons. PRO-C 1000/1500 = décharge de condensateur (méthode par contact et par écartement), PRO-I 1300/2200, PRO-D 1600 = arc tiré et cycle court, KHA-200F = décharge de condensateur (méthode par écartement et par contact), arc tiré et cycle court, KKA-200F = décharge de condensateur (méthode par contact)



A.T.S. s.r.l.
Via del Mangano n° 4/A
40023 Castel Guelfo di Bologna
Tel: +39 0542670427
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A

Approv. Dir. Rev. n
01 del 22/01/2026