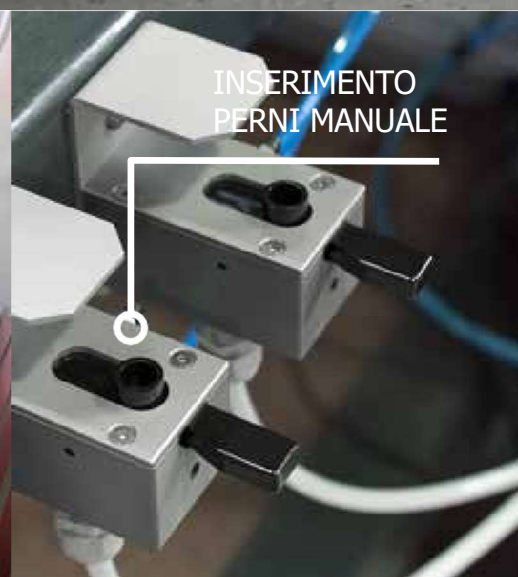




SERIE V

MACCHINA CNC SALDATRICE DI PERNI

SALDATURA PERNO



AZIONAMENTO CON SERVOMOTORE
ASSE Z: 250 MM

SISTEMA DI POSIZIONAMENTO
DI ALTA QUALITÀ

AREA DI LAVORO X/Y (MM):
1000 X 1500
O 1000 X 2250
O 1500 X 3000

PIN DI ARRESTO
IN CERAMICA
SULLA LINEA ZERO
ASSI X E Y

ADATTO A TUTTI I METODI DI
SALDATURA DEL PERNO

TELAIO DELLA MACCHINA IN
ACCIAIO SALDATO, ROBUSTO E
RESISTENTE ALLA DEFORMAZIONE

BARRIERA FOTOCELLULARE O RECINZIONE
CONFORME ALLA DIRETTIVA MACCHINE

SOLLEVAMENTO
PNEUMATICO

TESTA DI SALDATURA
AUTOMATICA

PROGRAMMAZIONE
FACILE E VELOCE
GRAZIE AL SOFTWARE
DI GESTIONE PRO-
STUD (CONVERTITORE
DI DATI DXF INCLUSO)

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	V 100150	V 100225	V 150300
Area di lavoro X/Y (mm)¹⁾ può essere raggiunta da ciascuna testa di saldatura	1000 x 1500	1000 x 2250	1500 x 3000
Range di saldatura²⁾ diametro del perno (mm)	3-12	3-12	3-12
Numero massimo di teste di saldatura	4	4	4
Velocità massima operativa assi X-Y (m/min)	30	30	30
Precisione di posizionamento ripetibile dei perni +/- (mm)	0,2	0,2	0,2
Funzionamento e programmazione PC con Windows 10, monitor da 17" (touchscreen opzionale), tastiera e mouse con supporto ergonomico	x	x	x
Monitoraggio dei parametri di saldatura³⁾ Monitoraggio dei parametri di saldatura	x	x	x
Memoria dei parametri di saldatura con interfaccia USB per trasmissione dei dati a un PC	o	o	o
Alimentazione automatica dei perni	x	x	x
Opzioni Asse Z azionato da un servomotore da 250 mm	o	o	o
Nebulizzatore per ogni testa di saldatura automatica	o	o	o
Unità di fresatura con aspirazione ⁴⁾	o	o	o
Alimentazione pneumatica singola dei perni,	o	o	o
inserimento manuale – Selettore dei perni	o	o	o
Morsetti di massa pneumatici di serie	o	o	o
Morsetti pneumatici con angolo di apertura 90°	o	o	o
Morsetti di massa meccanici sulla testa di saldatura	o	o	o
Morsetti di massa pneumatici sulla testa di saldatura	o	o	o
Dispositivo del fissaggio del pezzo per ogni testa di saldatura	o	o	o
Perni di arresto pneumatici	o	o	o
Impianto di gas protettivo per ogni testa di saldatura	o	o	o
Tavolo con rulli sferici multidirezionali	o	o	o
Dispositivi di protezione Barriera fotocellulare	o	o	o
Recinzione di sicurezza	o	o	o
Tecnologia dei motori/trasmissione Servomotori	x	x	x

	V 100150	V 100225	V 150300
Sollevamento pneumatico/testa di saldatura (mm) campo di regolazione meccanica 50 mm	80	80	80
Telaio della macchina Struttura in acciaio saldato	x	x	x
Pin di arresto in ceramica sullo zero delle linee X e Y	x	x	x
Unità di saldatura compatibili⁶⁾			
PRO-C 1000	x	x	x
PRO-C 1500	x	x	x
PRO-I 1300	x	x	x
PRO-I 2200	x	x	x
PRO-D 1600	x	x	x
Teste automatiche di saldatura compatibili⁶⁾			
KHA-200F con sistema integrato di misurazione della corsa	x	x	x
KKA-200F	x	x	x
Dimensioni			
Larghezza (mm)	2000	2000	2500
Profondità (mm)	2500	3250	4000
Altezza (mm)	2360	2360	2360
Peso (kg)	1700	1900	2100
Allacciamenti			
elettrici (Alimentazione principale, fusibile di rete esterno)	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A
pneumatici	≥ 6 bar senza olio, asciutto, pulito	≥ 6 bar senza olio, asciutto, pulito	≥ 6 bar senza olio, asciutto, pulito

x – Standard, o – Option

- 1) Altre dimensioni disponibili su richiesta come produzione speciale.
- 2) Altri diametri ed elementi di saldatura speciali disponibili su richiesta come produzione speciale.
- 3) Con unità di saldatura per perni **PRO-C**, **PRO-I** e **PRO-D**. Per ulteriori dettagli consultare le schede tecniche dei prodotti.
- 4) Il progetto della macchina è concepito per tre stazioni di lavoro. Se si utilizza un'unità di fresatura è possibile montare al massimo due teste di saldatura per perni.
- 5) Le macchine sono adatte a tutti i metodi di saldatura perno. PRO-C 1000/1500 = scarica a condensatore (a contatto e a distanza), PRO-I 1300/2200, PRO-D 1600 = arco corto e arco, KHA-200F = scarica a condensatore (a contatto e a distanza), arco corto e arco, KKA-200F = scarica a condensatore (a contatto).



A.T.S. s.r.l.
Via del Mangano n° 4/A
40023 Castel Guelfo di Bologna
Tel: +39 0542670427
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A

Approv. Dir. Rev. n
01 del 22/01/2026