



# PRO-C

SALDATRICE PER PRIGIONIERI A SCARICA DI CONDENSATORI

MONITORAGGIO PARAMETRI  
DI SALDATURA INTEGRATI  
OPZIONALE: MEMORIZZAZIONE  
DEI PARAMETRI DI SALDATURA

COSTRUZIONE  
ROBUSTA E  
COMPATTA

VOLTAGGIO REGOLABILE

SEMPLICITA'  
D'UTILIZZO TRAMITE  
ROTELLA COMANDI

TUTTE LE FUNZIONI VENGONO  
MOSTRATE SU DISPLAY

DIFFERENTI CAPACITA'  
PER SVARIATE TIPOLOGIE  
DI SALDATURA

PROGRAMMI STANDARD DI  
SALDATURA PRE-INSTALLATI  
(SPECIFICHE DEL CLIENTE ADATTABILI)

CONTROLLO E MONITORAGGIO DI  
TUTTE LE FUNZIONI E PARAMETRI  
TRAMITE UN PROCESSORE  
ALTAMENTE PERFORMANTE

99 PROGRAMMI SPECIFICI  
DEL CLIENTE MEMORIZZABILI

BREVI TEMPI DI RICARICA PER UNA  
VELOCITA' MAGGIORE DI SALDATURA  
TRAMITE CRONOMETRO ELETTRONICO  
INVERTER CON SCHEDA DI RICARICA

LE UNITA' PROC-C 1000 E PRO-C 1500  
POSSONO OPZIONALMENTE ESSERE  
EQUIPAGGIATE CON UNA SECONDA  
SCHEDA DI RICARICA PER UNA  
MAGGIOR VELOCITA' DI SALDATURA



## DATI TECNICI E CARATTERISTICHE



### MONITORAGGIO PARAMETRI DI SALDATURA E CARATTERISTICHE

Il monitoraggio dei parametri di saldatura è integrato in tutte le unità della serie PRO-C, permettendo un elevato controllo della qualità delle saldature.

Caratteristiche:

- » registrazione della corrente di saldatura, tempo di saldatura e voltaggio arco per ogni saldatura
- » registrazione della corsa del perno (sollevamento, corsa pistone e bagno di saldatura) per ogni saldatura (solo quando viene utilizzata una pistola o una testa automatica con il sistema di misurazione di corsa del perno)
- » comparazione dei valori dei parametri di saldatura (valori attuali) con i valori di riferimento di saldatura

(valori impostati) (tolleranze regolabili)

- » in caso di variazione della saldatura di riferimento, un messaggio di allerta apparirà sullo schermo o l'unità si bloccherà fino allo sblocco da parte dell'operatore (questa funzione può essere disattivata)
- » memorizzazione degli ultimi 10 parametri impostati
- » Opzionale (anche integrabile): memorizzazione dei parametri di saldatura per la conservazione di 24500 parametri (memorizzazione con data e tempo) con interfaccia USB per la trasmissione al PC



### CRONOMETRO ELETTRONICO INVERTER CON SCHEDA DI RICARICA

- » assicura veloci sequenze di carica e saldatura perni
- » garantisce un'efficiente ricarica di energia dei condensatori
- » Le unità PRO-C 1000 e PRO-C 1500 possono opzionalmente essere

equipaggiate con una seconda scheda di ricarica per una maggior velocità di saldatura. Quest'elevata velocità di carica e saldatura perni è consigliata per gli impianti automatici.



### CARICATORE AUTOMATICO PERNI

- » Un modulo di caricamento automatico che permette il collegamento del VBZ con la pistola di saldatura automatica.



### ADATTATORE PRO-SPLIT

- » Disponibile come accessorio per tutte le unità della serie PRO-C.
- » Abilita l'utilizzo fino a quattro pistole di saldatura con differenti regolazioni di tempo e corrente saldatura su un'unità.
- » Rilevazione automatica della pistola utilizzata.
- » Contatore di saldatura perni per ogni pistola.



## DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
<b>Diametro massimo saldabile (mm)</b>	8	10	10	10
<b>Capacità (µF) [commutabile]</b>	66000	90000	88000 [44000]	132000 [88000/44000]
<b>Tensione di carica (V)</b>	60 - 200	60 - 200	60 - 200	60 - 200
<b>Tempo di saldatura (mS)</b>	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3
<b>Monitoraggio parametri di saldatura</b>				
Monitoraggio parametri di saldatura	x	x	x	x
Monitoraggio parametri di saldatura con interfaccia USB per trasferimento dati al PC	o	o	o	o
<b>Cronometro elettronico inverter con scheda di ricarica</b>				
1 scheda di ricarica	x	x	x	x
2 schede di ricarica			o	o
<b>Utilizzabile con l'adattatore PRO-SPLIT</b>	x	x	x	x
<b>Operazioni</b>				
Controllo microprocessore	x	x	x	x
Capacità commutabile			x	x
Memorizzazione programmi saldatura	x	x	x	x
Blocco dispositivo con PIN	x	x	x	x
Controllo funzioni elettriche	x	x	x	x
Test di sollevamento perno	x	x	x	x
Blocco ciclo ripetitivo	x	x	x	x
Controllo funzioni elettriche	x	x	x	x
Sistema auto diagnosi	x	x	x	x
Test automatico delle funzioni	x	x	x	x
<b>Caricatore automatico perni</b>			o	o
<b>Sistema diagnosi errori</b>				
Temperatura elevata	x	x	x	x
Danneggiamento su cavi di saldatura e controllo	x	x	x	x
Danneggiamento su solenoide	x	x	x	x
<b>Interfacce</b>				
CAN-BUS	o	o	o	o
USB	o	o	o	o
<b>Controllo termico della ventola</b>		x	x	x
<b>Robusta cassa in acciaio</b>	x	x	x	x



	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
<b>Dimensioni</b>				
Larghezza (mm)	195	195	275	275
Altezza (mm)	260	260	260	260
Lunghezza (mm)	400	400	400	400
Peso (kg)	11	13,5	19	20
<b>Connessione elettrica</b>				
Tensione elettrica (V) 50/60 Hz	230 (115)	230 (115)	230 (115)	230 (115)
Fusibile principale esterno	≥ 10 AT	≥ 10 AT	≥ 10 AT	≥ 10 AT
Protezione	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
<b>Presca del cavo di controllo della pistola di saldatura</b>	7-pin	7-pin	12-pin	12-pin
<b>pistole di saldatura idonee</b>				
PKM-1B	x	x	x	x
PHM-1A	x	x	x	x
PIM-1B	o	o		
PKA-500			o	o
PHA-500			o	o

x – Standard, o – Opzione





**A.T.S. s.r.l.**  
Via del Mangano n° 4/A  
40023 Castel Guelfo (Bologna)  
Tel: +39 0542 670427  
Fax: +39 0542 670437  
Email: [info@atslamberti.com](mailto:info@atslamberti.com)  
[www.atlamberti.com](http://www.atlamberti.com)