

# SISTEMI DI FISSAGGIO



Azienda Certificata Sistema Qualità UNI EN ISO 9001:2008 Reg.3023-A

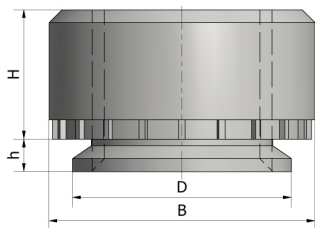




## INDICE GENERALE

Dadi autofissanti.....	4
Dati tecnici installazione per dadi autofissanti.....	5
Dadi autofissanti filolamiera.....	6
Dati tecnici installazione per dadi autofissanti filolamiera.....	7
Perni autofissanti.....	8
Perni autofissanti per spessori bassi.....	10
Perni autofissanti a testa ridotta.....	12
Dati tecnici installazione per perni autofissanti .....	14
Colonnine autofissanti.....	15
Dati tecnici installazione per colonnine autofissanti.....	17
Perni autofissanti lisci.....	18
Pressa per inserti autoaggancianti.....	19
Inserti filettati.....	20
Inserti filettati per materie plastiche.....	40
Rivetti a strappo.....	58

# DADI AUTOFISSANTI




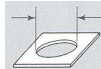
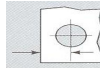
Garantiscono filettature resistenti a forti carichi di estrazione e di torsione su lamiere anche di minimo spessore non inferiore a 0,8mm.

Sono costruiti a norma delle specifiche militari mil-n-45938/1

Nessuno dei prodotti a catalogo o progettato su commessa contiene elementi pericolosi ai sensi e per gli effetti della direttiva 2002/95/eu rohs, 1907/2006 reach ed esenzione CR VI.

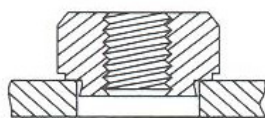
Filetto in pollici a richiesta, per applicazioni su lamiere tra 70 e 88 hrb esiste il modello cs speciale da richiedere di volta in volta.

## CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

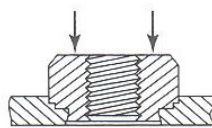
FILETTO CLASSE ISO 6H	TIPO		h.MAX	 SPESSORE LAMIERA MIN.	H +/-0,1 VEDI S.T.	B +/-0,2 VEDI S.T.	D MAX VEDI S.T.	 FORO +0,08-0,00	 DISTANZA DAL BORDO MINIMA
	ACCIAIO ZINCATO C ARTICOLO PER LAMIERE FINO A 80 HRB	ACCIAIO INOX A2 CS ARTICOLO PER LAMIERE FINO A 70HRB							
M.2X0,4	ATS0000020.0	ATS0000020.0I	0,76	0,8	1,5	6,3	4,22	4,25	4,8
M.2X0,4	ATS0000020.1	ATS0000020.1I	0,97	1,0	1,5	6,3	4,22	4,25	4,8
M.2X0,4	ATS0000020.2	ATS0000020.2I	1,37	1,4	1,5	6,3	4,22	4,25	4,8
M.2X0,4	ATS0000020.3	ATS0000020.3I	2,3	2,3	1,5	6,3	4,22	4,25	4,8
M.2,5X0,45	ATS0000025.0	ATS0000025.0I	0,76	0,8	1,5	6,3	4,22	4,25	4,8
M.2,5X0,45	ATS0000025.1	ATS0000025.1I	0,97	1,0	1,5	6,3	4,22	4,25	4,8
M.2,5X0,45	ATS0000025.2	ATS0000025.2I	1,37	1,4	1,5	6,3	4,22	4,25	4,8
M.2,5X0,45	ATS0000025.3	ATS0000025.3I	2,21	2,3	1,5	6,3	4,22	4,25	4,8
M.3X0,5	ATS0000030.0	ATS0000030.0I	0,76	0,8	1,5	6,3	4,22	4,25	4,8
M.3X0,5	ATS0000030.1	ATS0000030.1I	0,97	1,0	1,5	6,3	4,22	4,25	4,8
M.3X0,5	ATS0000030.2	ATS0000030.2I	1,37	1,4	1,5	6,3	4,22	4,25	4,8
M.3X0,5	ATS0000030.3	ATS0000030.3I	2,21	2,3	1,5	6,3	4,22	4,25	4,8
M.3X0,5	ATS00000300FA		0,76	0,8	1,71	7,1	4,72	4,75	4,8
M.3X0,5	ATS00000301FA		0,97	1	1,71	7,1	4,72	4,75	4,8
M.3X0,5	ATS00000302FA		1,37	1,4	1,71	7,1	4,72	4,75	4,8
M.3X0,5	ATS00000303FA		2,21	2,3	1,71	7,1	4,72	4,75	4,8
M.4X0,7	ATS0000040.0	ATS0000040.0I	0,76	0,8	2,0	7,9	5,38	5,4	6,9
M.4X0,7	ATS0000040.1	ATS0000040.1I	0,97	1,0	2,0	7,9	5,38	5,4	6,9
M.4X0,7	ATS0000040.2	ATS0000040.2I	1,37	1,4	2,0	7,9	5,38	5,4	6,9
M.4X0,7	ATS0000040.3	ATS0000040.3I	2,21	2,3	2,0	7,9	5,38	5,4	6,9
M.5X0,8	ATS0000050.0	ATS0000050.0I	0,76	0,8	2,0	8,7	6,38	6,4	7,1
M.5X0,8	ATS0000050.1	ATS0000050.1I	0,97	1,0	2,0	8,7	6,38	6,4	7,1
M.5X0,8	ATS0000050.2	ATS0000050.2I	1,37	1,4	2,0	8,7	6,38	6,4	7,1
M.5X0,8	ATS0000050.3	ATS0000050.3I	2,21	2,3	2,0	8,7	6,38	6,4	7,1
M.6X1,0	ATS0000060.1	ATS0000060.1I	1,37	1,4	4,08	11,05	8,72	8,75	8,6
M.6X1,0	ATS0000060.2	ATS0000060.2I	2,21	2,3	4,08	11,05	8,72	8,75	8,6
M.6X1,0	ATS0000060.3	ATS0000060.3I	3,05	3,2	4,08	11,05	8,72	8,75	8,6
M.8X1,25	ATS0000080.1	ATS0000080.1I	1,37	1,4	5,47	12,65	10,44	10,50	9,7
M.8X1,25	ATS0000080.2	ATS0000080.2I	2,21	2,3	5,47	12,65	10,44	10,50	9,7
M.8X1,25	ATS0000080.3	ATS0000080.3I	3,05	3,2	5,47	12,65	10,44	10,50	9,7
M.10X1,5	ATS0000010.1	ATS0000010.1I	2,21	2,3	7,5	17,35	13,9	14	11
M.10X1,5	ATS0000010.2	ATS0000010.2I	3,05	3,1	7,5	17,35	13,9	14	11
M.10X1,5	ATS0000010.3		5,97	6,1	7,5	17,35	13,9	14	11
M.10X1,5	ATS0000010.1A		2,21	2,3	6,72	14,3	12,65	12,7	11
M.10X1,5	ATS0000010.2A	ATS0000010.2IA	3,05	3,1	6,72	14,3	12,65	12,7	11
M.10X1,5	ATS0000010.3A		5,97	6,1	6,72	14,3	12,65	12,7	11
M.12X1,75	ATS0000012.1		3,05	3,1	8,5	20,55	16,9	17	16
M.12X1,75	ATS0000012.2		5,97	6,1	8,5	20,55	16,9	17	16

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

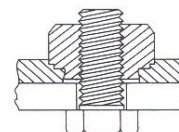
# DADI AUTOFISSANTI



Il dado deve essere posizionato accuratamente nel foro



La pressione deve essere esercitata uniformemente sulla testa del dado



Il bullone deve essere avvitato dalla parte opposta alla testa del dado

## DATI TECNICI

MISURA FILETTO	Lunghezza	Lamiera Acciaio fino a 80 HRB			Lamiera Alluminio 5052 – H34			Lamiera Acciaio inox fino a 70 HRB		
		FORZA DI INSTALLAZIONE (kN)	ESPULSIONE (N)	TORSIONE (Nm)	FORZA DI INSTALLAZIONE (kN)	ESPULSIONE (N)	TORSIONE (Nm)	FORZA DI INSTALLAZIONE (kN)	ESPULSIONE (N)	TORSIONE (Nm)
M 2	- 0	11.2 – 15.6	470	2.1	6.7 – 8.9	280	0.9	15 – 25	600	1.5
M 2.5	- 1		550			400	1.1		680	1.8
M 3 *	- 2		935			750	1.4		1290	2.1
	- 3		1025			890	1.4		-	-
M 4 *	- 0	18 – 27	490	2.9	11.2 – 13.4	300	2.3	21 – 34	600	3.0
	- 1		645	470		2.6	800		4.0	
	- 2		1020	845		4.0	1600		5.2	
	- 3		1250	1120		4.0	-		-	
M 5 *	- 0	18 – 36	530	3.6	11.2 – 15.6	300	3.0	25 – 43	650	3.5
	- 1		800	480		3.6	1025		4.4	
	- 2		1110	845		4.7	1775		7.0	
	- 3		1310	1225		5.7	-		-	
M 6 *	- 0	25 – 38	1380	11.8	18 – 32	970	7.9	4.5	-	-
	- 1		1645			1400	11.8		2200	18.0
	- 2		-			-	-		-	-
	- 3		-			-	-		-	-
M 8	- 1	27 – 39	1870	26.0	18 – 32	1495	23.7	-	-	-
	- 2									
	- 3									
M 10	- 1	32-50	2020	36.2	22-36	1760	32.7	-	-	-
	- 2									
	- 3									

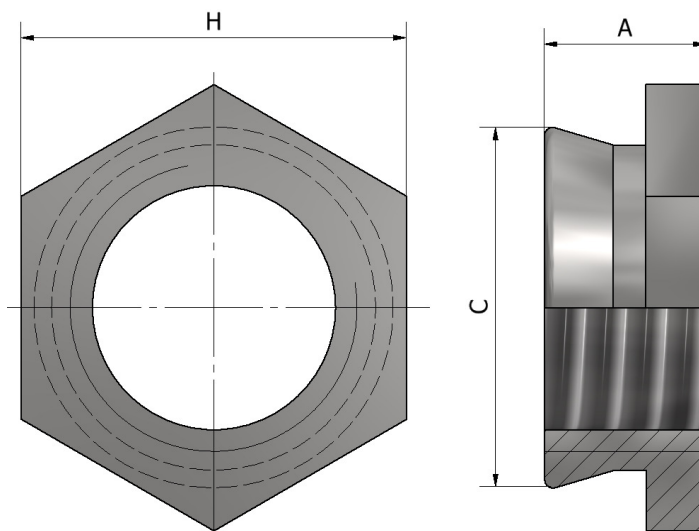
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

\* Per l'utilizzo su lamiere inox sono disponibili solo i dadi M3 -0-1-2, M4 -0-1-2, M5 -0-1-2 e M6 -1  
I valori di espulsione e avvitatura sono validi se vengono seguite con cura le specifiche di installazione.  
Variazioni nel foro, nella lamiera e nelle procedure di installazione, modificano i valori.

# DADI AUTOFISSANTI FILO LAMIERA

## CFL

ACCIAIO INOX – A2



### CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

FILETTO CLASSE ISO 6H	ARTICOLO	GAMBO	A MAX	SPESSORE LAMIERA	FORO +0,08	C MAX	H MAX	DISTANZA DAL BORDO MINIMA
	ACCIAIO INOX A2 CS ARTICOLO PER LAMIERE FINO A 70HRB							
M.2X0,4	ATS0000020.1CFL	1	1.5	1.5-2.3	4.4	4.34	4.8	6
	ATS0000020.2CFL	2	2.3	2.32-oltre				
M.2,5X0,45	ATS0000025.1CFL	1	1.5	1.5-2.3	4.4	4.34	4.8	6
	ATS0000025.2CFL	2	2.3	2.32-oltre				
M.3X0,5	ATS0000030.1CFL	1	1.5	1.5-2.3	4.4	4.34	4.8	6
	ATS0000030.2CFL	2	2.3	2.32-oltre				
M.4X0,7	ATS0000040.1CFL	1	1.5	1.5-2.3	7.4	7.34	7.9	7.2
	ATS0000040.2CFL	2	2.3	2.32-oltre				
M.5X0,8	ATS0000050.1CFL	1	1.5	1.5-2.3	7.9	7.87	8.7	8
	ATS0000050.2CFL	2	2.3	2.32-oltre				
M.6X1	ATS0000060.3CFL	3	3.1	3.2-3.9	8.75	8.71	9.5	8.8
	ATS0000060.4CFL	4	3.9	4-4.7				
	ATS0000060.5CFL	5	4.7	4.72-oltre				

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

# DADI AUTOFISSANTI FILO LAMIERA

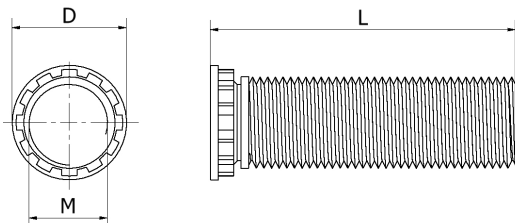
## DATI TECNICI

MISURA FILETTO	GAMBO	MAX RESISTENZA ASSIALE (kN)	COPPIA (N.m)	MATERIALE LAMIERA			
				5052-H34 ALLUMINIO		FERRO	
				INSTALLAZIONE (kN)	ESPULSIONE (kN)	INSTALLAZIONE (kN)	ESPULSIONE (kN)
M 2	1	0.57	0.16	8.9	0.9	13.3	0.9
	2						
M 2,5	1	0.68	0.23	8.9	0.9	13.3	0.9
	2						
M 3	1	0.85	0.36	8.9	0.9	13.3	0.9
	2						
M 4	1	1	0.58	8.9	1.1	17.8	1.1
	2						
M 5	1	1.3	0.88	11.1	1.1	17.8	1.1
	2						
M 6	3	4.5	3.7	15.6	2.8	20	3.7
	4						
	5						

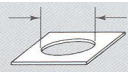
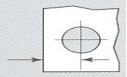
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

# PERNI AUTOFISSANTI

I perni autofissanti AH/AHS/AHS4/AHA permettono di creare filetti su lamiere sottili (spessore minimo 1 mm) con elevate garanzie di tenuta a torsione e trazione.

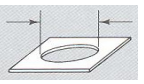
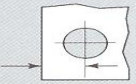


## CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

FILETTO CLASSE ISO 6H	TIPO				L	D +/-0,25	 FORO +0.08/-0.00	 DISTANZA DAL BORDO MINIMA
	ACCIAIO ZINCATO AH ARTICOLO PER LAMIERE FINO A 80 HRB	ACCIAIO INOX A2 AHS ARTICOLO PER LAMIERE FINO A 70 HRB	ACCIAIO INOX A4 AHS4 ARTICOLO PER LAMIERE FINO A 92 HRB	ALLUMINIO AHA ARTICOLO PER LAMIERE FINO A 50 HRB				
M.2,5X0,45	ATS5030025006	ATS503025006I	ATS503025006II	ATS5030025006AL	6	4.1	2.5	5.4
M.2,5X0,45	ATS503025008	ATS503025008I	ATS503025008II	ATS5030025008AL	8	4.1	2.5	5.4
M.2,5X0,45	ATS503025010	ATS503025010I	ATS503025010II	ATS503025010AL	10	4.1	2.5	5.4
M.2,5X0,45	ATS503025012	ATS503025012I	ATS503025012II	ATS503025012AL	12	4.1	2.5	5.4
M.2,5X0,45	ATS5030025016	ATS5030025016I	ATS5030025016II	ATS5030025016AL	16	4.1	2.5	5.4
M.2,5X0,45	ATS5030025018	ATS5030025018I	ATS5030025018II	ATS5030025018AL	18	4.1	2.5	5.4
M.3X0,5	ATS503003006	ATS503003006I	ATS503003006II	ATS5030003006AL	6	4.6	3.0	5.6
M.3X0,5	ATS503003008	ATS503003008I	ATS503003008II	ATS5030003008AL	8	4.6	3.0	5.6
M.3X0,5	ATS503003010	ATS503003010I	ATS503003010II	ATS5030003010AL	10	4.6	3.0	5.6
M.3X0,5	ATS503003012	ATS503003012I	ATS503003012II	ATS5030003012AL	12	4.6	3.0	5.6
M.3X0,5	ATS503003016	ATS503003016I	ATS503003016II	ATS5030003016AL	16	4.6	3.0	5.6
M.3X0,5	ATS503003018	ATS503003018I	ATS503003018II	ATS5030003018AL	18	4.6	3.0	5.6
M.3X0,5	ATS503003020	ATS503003020I	ATS503003020II	ATS5030003020AL	20	4.6	3.0	5.6
M.3X0,5	ATS503003022	ATS503003022I	ATS503003022II	ATS5030003022AL	22	4.6	3.0	5.6
M.3X0,5	ATS503003025	ATS503003025I	ATS503003025II	ATS5030003025AL	25	4.6	3.0	5.6
M.4X0,7	ATS503004008	ATS503004008I	ATS503004008II	ATS503004008AL	8	5.9	4.0	7.2
M.4X0,7	ATS503004010	ATS503004010I	ATS503004010II	ATS503004010AL	10	5.9	4.0	7.2
M.4X0,7	ATS503004012	ATS503004012I	ATS503004012II	ATS503004012AL	12	5.9	4.0	7.2
M.4X0,7	ATS503004016	ATS503004016I	ATS503004016II	ATS503004016AL	16	5.9	4.0	7.2
M.4X0,7	ATS503004018	ATS503004018I	ATS503004018II	ATS503004018AL	18	5.9	4.0	7.2
M.4X0,7	ATS503004020	ATS503004020I	ATS503004020II	ATS503004020AL	20	5.9	4.0	7.2
M.4X0,7	ATS503004022	ATS503004022I	ATS503004022II	ATS503004022AL	22	5.9	4.0	7.2
M.4X0,7	ATS503004025	ATS503004025I	ATS503004025II	ATS503004025AL	25	5.9	4.0	7.2
M.4X0,7	ATS503004028	ATS503004028I	ATS503004028II	ATS503004028AL	28	5.9	4.0	7.2
M.4X0,7	ATS503004030	ATS503004030I	ATS503004030II	ATS503004030AL	30	5.9	4.0	7.2
M.4X0,7	ATS503004035	ATS503004035I	ATS503004035II	ATS503004035AL	35	5.9	4.0	7.2

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

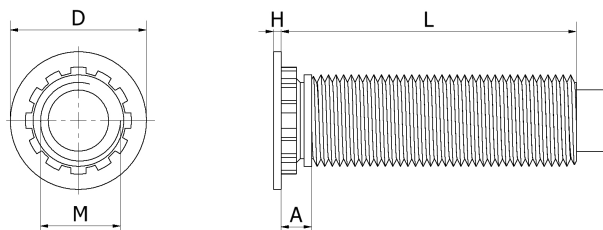


FILETTO CLASSE ISO 6H	TIPO				L	D +/-0,25	 FORO +0.08/-0.00	 DISTANZA DAL BORDO MINIMA
	ACCIAIO ZINCATO AH ARTICOLO PER LAMIERE FINO A 80 HRB	ACCIAIO INOX A2 AHS ARTICOLO PER LAMIERE FINO A 70HRB	ACCIAIO INOX A4 AHS4 ARTICOLO PER LAMIERE FINO A	ALLUMINIO AHA ARTICOLO PER LAMIERE FINO A 50HRB				
M.4X0,7	ATS503004038	ATS503004038I	ATS503004038II	ATS503004038AL	38	5.9	4.0	7.2
M.5X0,8	ATS503005008	ATS503005008I	ATS503005008II	ATS503005008AL	8	6.5	5.0	7.2
M.5X0,8	ATS503005010	ATS503005010I	ATS503005010II	ATS503005010AL	10	6.5	5.0	7.2
M.5X0,8	ATS503005012	ATS503005012I	ATS503005012II	ATS503005012AL	12	6.5	5.0	7.2
M.5X0,8	ATS503005016	ATS503005016I	ATS503005016II	ATS503005016AL	16	6.5	5.0	7.2
M.5X0,8	ATS503005018	ATS503005018I	ATS503005018II	ATS503005018AL	18	6.5	5.0	7.2
M.5X0,8	ATS503005020	ATS503005020I	ATS503005020II	ATS503005020AL	20	6.5	5.0	7.2
M.5X0,8	ATS503005022	ATS503005022I	ATS503005022II	ATS503005022AL	22	6.5	5.0	7.2
M.5X0,8	ATS503005025	ATS503005025I	ATS503005025II	ATS503005025AL	25	6.5	5.0	7.2
M.5X0,8	ATS503005028	ATS503005028I	ATS503005028II	ATS503005028AL	28	6.5	5.0	7.2
M.5X0,8	ATS503005030	ATS503005030I	ATS503005030II	ATS503005030AL	30	6.5	5.0	7.2
M.5X0,8	ATS503005035	ATS503005035I	ATS503005035II	ATS503005035AL	35	6.5	5.0	7.2
M.5X0,8	ATS503005038	ATS503005038I	ATS503005038II	ATS503005038AL	38	6.5	5.0	7.2
M.6X1,0	ATS503006008	ATS503006008I	ATS503006008II	ATS503006008AL	8	8.2	6.0	7.9
M.6X1,0	ATS503006010	ATS503006010I	ATS503006010II	ATS503006010AL	10	8.2	6.0	7.9
M.6X1,0	ATS503006012	ATS503006012I	ATS503006012II	ATS503006012AL	12	8.2	6.0	7.9
M.6X1,0	ATS503006016	ATS503006016I	ATS503006016II	ATS503006016AL	16	8.2	6.0	7.9
M.6X1,0	ATS503006018	ATS503006018I	ATS503006018II	ATS503006018AL	18	8.2	6.0	7.9
M.6X1,0	ATS503006020	ATS503006020I	ATS503006020II	ATS503006020AL	20	8.2	6.0	7.9
M.6X1,0	ATS503006022	ATS503006022I	ATS503006022II	ATS503006022AL	22	8.2	6.0	7.9
M.6X1,0	ATS503006025	ATS503006025I	ATS503006025II	ATS503006025AL	25	8.2	6.0	7.9
M.6X1,0	ATS503006028	ATS503006028I	ATS503006028II	ATS503006028AL	28	8.2	6.0	7.9
M.6X1,0	ATS503006030	ATS503006030I	ATS503006030II	ATS503006030AL	30	8.2	6.0	7.9
M.6X1,0	ATS503006035	ATS503006035I	ATS503006035II	ATS503006035AL	35	8.2	6.0	7.9
M.6X1,0	ATS503006038	ATS503006038I	ATS503006038II	ATS503006038AL	38	8.2	6.0	7.9
M.8X1,25	ATS503008008	ATS503008008I	ATS503008008II	ATS503008008AL	8	9.6	8.0	9.6
M.8X1,25	ATS503008010	ATS503008010I	ATS503008010II	ATS503008010AL	10	9.6	8.0	9.6
M.8X1,25	ATS503008012	ATS503008012I	ATS503008012II	ATS503008012AL	12	9.6	8.0	9.6
M.8X1,25	ATS503008016	ATS503008016I	ATS503008016II	ATS503008016AL	16	9.6	8.0	9.6
M.8X1,25	ATS503008018	ATS503008018I	ATS503008018II	ATS503008018AL	18	9.6	8.0	9.6
M.8X1,25	ATS503008020	ATS503008020I	ATS503008020II	ATS503008020AL	20	9.6	8.0	9.6
M.8X1,25	ATS503008022	ATS503008022I	ATS503008022II	ATS503008022AL	22	9.6	8.0	9.6
M.8X1,25	ATS503008025	ATS503008025I	ATS503008025II	ATS503008025AL	25	9.6	8.0	9.6
M.8X1,25	ATS503008028	ATS503008028I	ATS503008028II	ATS503008028AL	28	9.6	8.0	9.6
M.8X1,25	ATS503008030	ATS503008030I	ATS503008030II	ATS503008030AL	30	9.6	8.0	9.6
M.8X1,25	ATS503008035	ATS503008035I	ATS503008035II	ATS503008035AL	35	9.6	8.0	9.6
M.8X1,25	ATS503008038	ATS503008038I	ATS503008038II	ATS503008038AL	38	9.6	8.0	9.6

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

# PERNI AUTOFISSANTI PER SPESSORI BASSI

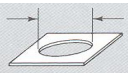
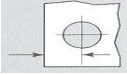
I perni autofissanti AHB/AHBS permettono di creare filetti su lamiere sottili (spessore minimo 0,51 mm) con elevate garanzie di tenuta a torsione e trazione.



## CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

MISURA FILETTO	TIPO		L +/-0,15	D +/-0,25	A MAX	H MAX	 FORO +0.08/-0.00	 DISTANZA DAL BORDO MINIMA
	ACCIAIO ZINCATO AHB ARTICOLO PER LAMIERE SOTTILI	ACCIAIO INOX A2 AHBS ARTICOLO PER LAMIERE SOTTILI						
M.3X0,5	ATS503003006SB	ATS503003006ISB	6	4.5	1,8	0,64	3	5.6
M.3X0,5	ATS503003008SB	ATS503003008ISB	8	4.5	1,8	0,64	3	5.6
M.3X0,5	ATS503003010SB	ATS503003010ISB	10	4.5	1,8	0,64	3	5.6
M.3X0,5	ATS503003012SB	ATS503003012ISB	12	4.5	1,8	0,64	3	5.6
M.3X0,5	ATS503003015SB	ATS503003015ISB	15	4.5	1,8	0,64	3	5.6
M.3X0,5	ATS503003018SB	ATS503003018ISB	18	4.5	1,8	0,64	3	5.6
M.3X0,5	ATS503003020SB	ATS503003020ISB	20	4.5	1,8	0,64	3	5.6
M.4X0,7	ATS503004006SB	ATS503004006ISB	6	5.8	1,8	0,64	4	7.2
M.4X0,7	ATS503004008SB	ATS503004008ISB	8	5.8	1,8	0,64	4	7.2
M.4X0,7	ATS503004010SB	ATS503004010ISB	10	5.8	1,8	0,64	4	7.2
M.4X0,7	ATS503004012SB	ATS503004012ISB	12	5.8	1,8	0,64	4	7.2
M.4X0,7	ATS503004015SB	ATS503004015ISB	15	5.8	1,8	0,64	4	7.2
M.4X0,7	ATS503004018SB	ATS503004018ISB	18	5.8	1,8	0,64	4	7.2
M.4X0,7	ATS503004020SB	ATS503004020ISB	20	5.8	1,8	0,64	4	7.2
M.4X0,7	ATS503004022SB	ATS503004022ISB	22	5.8	1,8	0,64	4	7.2
M.4X0,7	ATS503004025SB	ATS503004025ISB	25	5.8	1,8	0,64	4	7.2
M.4X0,7	ATS503004028SB	ATS503004028ISB	28	5.8	1,8	0,64	4	7.2
M.4X0,7	ATS503004030SB	ATS503004030ISB	30	5.8	1,8	0,64	4	7.2
M.4X0,7	ATS503004035SB	ATS503004035ISB	35	5.8	1,8	0,64	4	7.2
M.4X0,7	ATS503004038SB	ATS503004038ISB	38	5.8	1,8	0,64	4	7.2
M.5X0,8	ATS503005008SB	ATS503005008ISB	8	6.4	2,3	0,64	5	7.2
M.5X0,8	ATS503005010SB	ATS503005010ISB	10	6.4	2,3	0,64	5	7.2
M.5X0,8	ATS503005012SB	ATS503005012ISB	12	6.4	2,3	0,64	5	7.2

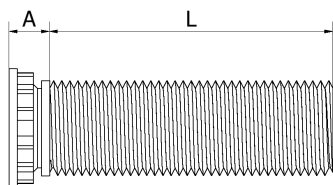
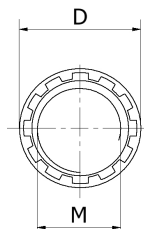
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

MISURA FILETTO	TIPO		L +/-0,15	D +/-0,25	A MAX	H MAX	 FORO +0.08/-0.00	 DISTANZA DAL BORDO MINIMA
	ACCIAIO ZINCATO AHB ARTICOLO PER LAMIERE SOTTILI	ACCIAIO INOX A2 AHBS ARTICOLO PER LAMIERE SOTTILI						
<b>M.5X0,8</b>	ATS503005015SB	ATS503005015ISB	15	6.4	2,3	0,64	5	7.2
<b>M.5X0,8</b>	ATS503005018SB	ATS503005018ISB	18	6.4	2,3	0,64	5	7.2
<b>M.5X0,8</b>	ATS503005020SB	ATS503005020ISB	20	6.4	2,3	0,64	5	7.2
<b>M.5X0,8</b>	ATS503005022SB	ATS503005022ISB	22	6.4	2,3	0,64	5	7.2
<b>M.5X0,8</b>	ATS503005025SB	ATS503005025ISB	25	6.4	2,3	0,64	5	7.2
<b>M.5X0,8</b>	ATS503005028SB	ATS503005028ISB	28	6.4	2,3	0,64	5	7.2
<b>M.5X0,8</b>	ATS503005030SB	ATS503005030ISB	30	6.4	2,3	0,64	5	7.2
<b>M.5X0,8</b>	ATS503005035SB	ATS503005035ISB	35	6.4	2,3	0,64	5	7.2
<b>M.5X0,8</b>	ATS503005038SB	ATS503005038ISB	38	6.4	2,3	0,64	5	7.2

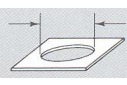
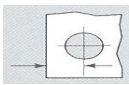
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

# PERNI AUTOFISSANTI A TESTA RIDOTTA

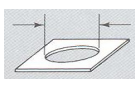
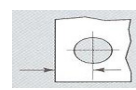
I perni autofissanti AHTR/AHTRS permettono di creare filetti su lamiere sottili (spessore minimo 1 mm) con elevate garanzie di tenuta a torsione e trazione.



## CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

MISURA FILETTO	TIPO		L +/-0,15	D +/-0,4	A MAX	 FORO +0.08/-0.00	 DISTANZA DAL BORDO MINIMA
	ACCIAIO ZINCATO AHTR ARTICOLO PER LAMIERE	ACCIAIO INOX A2 AHTRS ARTICOLO PER LAMIERE					
M.2,5X0,45	ATS5030025006TR	ATS5030025006ITR	6	3.15	2,1	2,5	2,8
M.2,5X0,45	ATS5030025008TR	ATS5030025008ITR	8	3.15	2,1	2,5	2,8
M.2,5X0,45	ATS5030025010TR	ATS50300250010ITR	10	3.15	2,1	2,5	2,8
M.2,5X0,45	ATS5030025012TR	ATS50300250012ITR	12	3.15	2,1	2,5	2,8
M.2,5X0,45	ATS5030025015TR	ATS50300250015ITR	15	3.15	2,1	2,5	2,8
M.2,5X0,45	ATS5030025018TR	ATS50300250018ITR	18	3.15	2,1	2,5	2,8
M.2,5X0,45	ATS5030025020TR	ATS50300250020ITR	20	3.15	2,1	2,5	2,8
M.3X0,5	ATS503003006TR	ATS503003006ITR	6	3.65	2,1	3	3,3
M.3X0,5	ATS503003008TR	ATS503003008ITR	8	3.65	2,1	3	3,3
M.3X0,5	ATS503003010TR	ATS503003010ITR	10	3.65	2,1	3	3,3
M.3X0,5	ATS503003012TR	ATS503003012ITR	12	3.65	2,1	3	3,3
M.3X0,5	ATS503003015TR	ATS503003015ITR	15	3.65	2,1	3	3,3
M.3X0,5	ATS503003018TR	ATS503003018ITR	18	3.65	2,1	3	3,3
M.3X0,5	ATS503003020TR	ATS503003020ITR	20	3.65	2,1	3	3,3
M.3X0,5	ATS503003022TR	ATS503003022ITR	22	3.65	2,1	3	3,3
M.3X0,5	ATS503003025TR	ATS503003025ITR	25	3.65	2,1	3	3,3
M.3,5x0,6	ATS5030035008TR	ATS5030035008ITR	8	4.15	2,3	3,5	3,8
M.3,5x0,6	ATS5030035010TR	ATS5030035010ITR	10	4.15	2,3	3,5	3,8
M.3,5x0,6	ATS5030035012TR	ATS5030035012ITR	12	4.15	2,3	3,5	3,8
M.3,5x0,6	ATS5030035015TR	ATS5030035015ITR	15	4.15	2,3	3,5	3,8
M.3,5x0,6	ATS5030035018TR	ATS5030035018ITR	18	4.15	2,3	3,5	3,8
M.3,5x0,6	ATS5030035020TR	ATS5030035020ITR	20	4.15	2,3	3,5	3,8
M.3,5x0,6	ATS5030035022TR	ATS5030035022ITR	22	4.15	2,3	3,5	3,8
M.3,5x0,6	ATS5030035025TR	ATS5030035025ITR	25	4.15	2,3	3,5	3,8

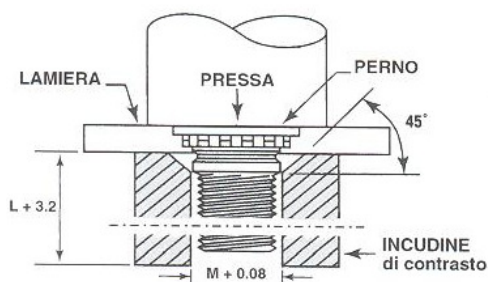
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

MISURA FILETTO	TIPO		L +/-0,15	D +/-0,4	A MAX	 FORO +0.08/-0.00	 DISTANZA DAL BORDO MINIMA
	ACCIAIO ZINCATO AHTR ARTICOLO PER LAMIERE	ACCIAIO INOX A2 AHTRS ARTICOLO PER LAMIERE					
M.4X0,7	ATS503004006TR	ATS503004006ITR	6	4.65	2,4	4	4.3
M.4X0,7	ATS503004008TR	ATS503004008ITR	8	4.65	2,4	4	4.3
M.4X0,7	ATS503004010TR	ATS503004010ITR	10	4.65	2,4	4	4.3
M.4X0,7	ATS503004012TR	ATS503004012ITR	12	4.65	2,4	4	4.3
M.4X0,7	ATS503004015TR	ATS503004015ITR	15	4.65	2,4	4	4.3
M.4X0,7	ATS503004018TR	ATS503004018ITR	18	4.65	2,4	4	4.3
M.4X0,7	ATS503004020TR	ATS503004020ITR	20	4.65	2,4	4	4.3
M.4X0,7	ATS503004025TR	ATS503004025ITR	25	4.65	2,4	4	4.3
M.4X0,7	ATS503004030TR	ATS503004030ITR	30	4.65	2,4	4	4.3
M.4X0,7	ATS503004035TR	ATS503004035ITR	35	4.65	2,4	4	4.3
M.5X0,8	ATS503005008TR	ATS503005008ITR	8	5.9	2,7	5	5.6
M.5X0,8	ATS503005010TR	ATS503005010ITR	10	5.9	2,7	5	5.6
M.5X0,8	ATS503005012TR	ATS503005012ITR	12	5.9	2,7	5	5.6
M.5X0,8	ATS503005015TR	ATS503005015ITR	15	5.9	2,7	5	5.6
M.5X0,8	ATS503005018TR	ATS503005018ITR	18	5.9	2,7	5	5.6
M.5X0,8	ATS503005020TR	ATS503005020ITR	20	5.9	2,7	5	5.6
M.5X0,8	ATS503005025TR	ATS503005025ITR	25	5.9	2,7	5	5.6
M.5X0,8	ATS503005030TR	ATS503005030ITR	30	5.9	2,7	5	5.6
M.5X0,8	ATS503005035TR	ATS503005035ITR	35	5.9	2,7	5	5.6

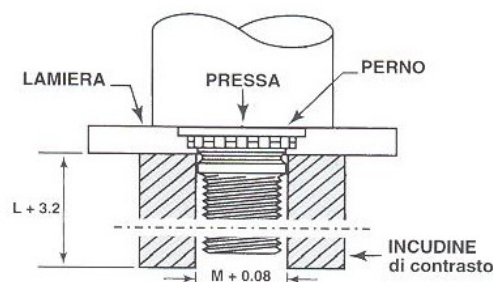
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

Altre dimensioni su richiesta

# PERNI AUTOFISSANTI



Esempio di installazione su lamiera minimo 1.5 mm e superiori, con filetto da M2.5 a M5 e per lamiera minimo 2.2 mm con filetto M6.



Esempio di installazione su lamiera fino a 1.5 mm, con filetto da M2.5 a M5 e per lamiera fino a 2.2 mm con filetto M6.

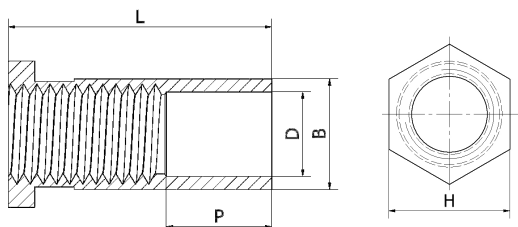
## DATI TECNICI

MISURA FILETTO	MASSIMA COPPIA DI SERRAGGIO (NM)	Lamiera Acciaio Fino a 80 HRB				Lamiera Alluminio 5052 – H34			
		SPESSORE LAMIERA	FORZA DI INSTALLAZIONE (kN)	ESPULSIONE (N)	TORSIONE (Nm)	SPESSORE LAMIERA	FORZA DI INSTALLAZIONE (kN)	ESPULSIONE (N)	TORSIONE (Nm)
M. 2,5	11	1.5	13.3	1150	0.9	1.6	9.5	750	0.9
M3	22	1.5	15.6	1240	1.2	1.6	11.2	890	1.2
M4	44	1.5	26.7	1780	5.1	1.6	20.0	1290	4.5
M5	133	1.5	29.0	2220	6.8	1.6	24.5	1550	5.7
M6	178	2.2	42.0	2625	14.1	2.4	25.0	1780	9.2
M8	622	2.2	44.5	3780	22.6	2.4	29.0	2220	19.8

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

# COLONNINE AUTOFISSANTI

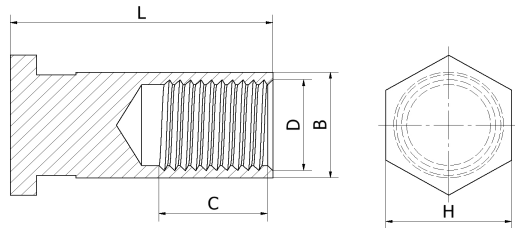
Filetto passante



**ACCIAIO ZINCATO**

per lamiera fino a 80 HRB

Filetto cieco



**ACCIAIO INOX**

per lamiera fino a 70 HRB

Materiale conforme alle normative rohs 2011/95/eu reach 1907/2006 ed esenzione CR VI

Le colonnine distanziali autofissanti CFSO / CFSOS – CFBSO / CFBSOS sono state progettate per una pratica e rapida installazione con qualsiasi normale attrezzatura pneumatica, idraulica o meccanica. I distanziali, sia con filetto passante sia con filetto cieco, sono utilizzabili su lamiera di spessore non inferiore a 1 mm.. Non sono necessarie operazioni secondarie di alesatura o sbavatura prima dell'installazione.

## CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

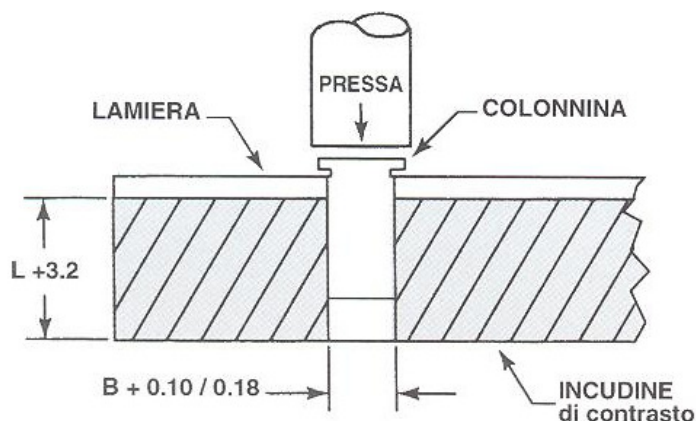
FILETTO CLASSE ISO 6H	TIPO				L	P +0,25 -0,25	C +0,25 -0,25	FORO +0.08 -0.00	B +0.00 -0.10	H No m	D	DIST. DAL BORD O MINIM A
	ACCIAIO ZINCATO Per lamiera fino a 80 HRB Filetto passante	ACCIAIO INOX Per lamiera fino a 70 HRB Filetto passante	ACCIAIO ZINCATO Per lamiera fino a 80 HRB Filetto CIECO	ACCIAIO INOX Per lamiera fino a 70 HRB Filetto CIECO								
M3x0.5	ATSCFSO3X3	ATSCFSOS3X3			3	0	0	4.2	4.19	4.8	3.2	6.0
M3x0.5	ATSCFSO3X4	ATSCFSOS3X4			4	0	0	4.2	4.19	4.8	3.2	6.0
M3x0.5	ATSCFSO3X5	ATSCFSOS3X5			5	0	0	4.2	4.19	4.8	3.2	6.0
M3x0.5	ATSCFSO3X6	ATSCFSOS3X6	ATSCFBSO3X6	ATSCFBSOS3X6	6	0	3,2	4.2	4.19	4.8	3.2	6.0
M3x0.5	ATSCFSO3X8	ATSCFSOS3X8	ATSCFBSO3X8	ATSCFBSOS3X8	8	0	4	4.2	4.19	4.8	3.2	6.0
M3x0.5	ATSCFSO3X10	ATSCFSOS3X10	ATSCFBSO3X10	ATSCFBSOS3X10	10	4	4	4.2	4.19	4.8	3.2	6.0
M3x0.5	ATSCFSO3X12	ATSCFSOS3X12	ATSCFBSO3X12	ATSCFBSOS3X12	12	4	5	4.2	4.19	4.8	3.2	6.0
M3x0.5	ATSCFSO3X14	ATSCFSOS3X14	ATSCFBSO3X14	ATSCFBSOS3X14	14	4	6,5	4.2	4.19	4.8	3.2	6.0
M3x0.5	ATSCFSO3X16	ATSCFSOS3X16	ATSCFBSO3X16	ATSCFBSOS3X16	16	8	6,5	4.2	4.19	4.8	3.2	6.0
M3x0.5	ATSCFSO3X18	ATSCFSOS3X18	ATSCFBSO3X18	ATSCFBSOS3X18	18	8	9,5	4.2	4.19	4.8	3.2	6.0
M3x0.5	ATSCFSO3X20	ATSCFSOS3X20	ATSCFBSO3X20	ATSCFBSOS3X20	20	8	9,5	4.2	4.19	4.8	3.2	6.0
M3x0.5	ATSCFSO3X22	ATSCFSOS3X22	ATSCFBSO3X22	ATSCFBSOS3X22	22	11	9,5	4.2	4.19	4.8	3.2	6.0
M3x0.5	ATSCFSO3X25	ATSCFSOS3X25	ATSCFBSO3X25	ATSCFBSOS3X25	25	11	9,5	4.2	4.19	4.8	3.2	6.0
3.5M3x0.5	ATSCFSO3X3FA	ATSCFSOS3X3A			3	0	0	5.4	5.38	6.4	3.2	7.0
3.5M3x0.5	ATSCFSO3X4FA	ATSCFSOS3X4A			4	0	0	5.4	5.38	6.4	3.2	7.0
3.5M3x0.5	ATSCFSO3X5FA	ATSCFSOS3X5A			5	0	0	5.4	5.38	6.4	3.2	7.0

3.5M3x0.5	ATSCFSO3X6FA	ATSCFSOS3X6A	ATSCFBSO3X6FA	ATSCFBSOS3X6A	6	0	3,2	5.4	5.38	6.4	3.2	7.0
3.5M3x0.5	ATSCFSO3X8FA	ATSCFSOS3X8A	ATSCFBSO3X8FA	ATSCFBSOS3X8A	8	0	4	5.4	5.38	6.4	3.2	7.0
3.5M3x0.5	ATSCFSO3X10FA	ATSCFSOS3X10A	ATSCFBSO3X10FA	ATSCFBSOS3X10A	10	4	4	5.4	5.38	6.4	3.2	7.0
3.5M3x0.5	ATSCFSO3X12FA	ATSCFSOS3X12A	ATSCFBSO3X12FA	ATSCFBSOS3X12A	12	4	5	5.4	5.38	6.4	3.2	7.0
3.5M3x0.5	ATSCFSO3X14FA	ATSCFSOS3X14A	ATSCFBSO3X14FA	ATSCFBSOS3X14A	14	4	6,5	5.4	5.38	6.4	3.2	7.0
3.5M3x0.5	ATSCFSO3X16FA	ATSCFSOS3X16A	ATSCFBSO3X16FA	ATSCFBSOS3X16A	16	8	6,5	5.4	5.38	6.4	3.2	7.0
3.5M3x0.5	ATSCFSO3X18FA	ATSCFSOS3X18A	ATSCFBSO3X18FA	ATSCFBSOS3X18A	18	8	9,5	5.4	5.38	6.4	3.2	7.0
3.5M3x0.5			ATSCFBSO3X20FA	ATSCFBSOS3X20A	20	8	9,5	5.4	5.38	6.4	3.2	7.0
3.5M3x0.5			ATSCFBSO3X22FA	ATSCFBSOS3X22A	22	11	9,5	5.4	5.38	6.4	3.2	7.0
3.5M3x0.5			ATSCFBSO3X25FA	ATSCFBSOS3X25A	25	11	9,5	5.4	5.38	6.4	3.2	7.0
M4x0.7	ATSCFSO4X3	ATSCFSOS4X3			3	0	0	7.2	7.11	7.9	4.8	8.0
M4x0.7	ATSCFSO4X4	ATSCFSOS4X4			4	0	0	7.2	7.11	7.9	4.8	8.0
M4x0.7	ATSCFSO4X5	ATSCFSOS4X5			5	0	0	7.2	7.11	7.9	4.8	8.0
M4x0.7	ATSCFSO4X6	ATSCFSOS4X6	ATSCFBSO4X6	ATSCFBSOS4X6	6	0	3,2	7.2	7.11	7.9	4.8	8.0
M4x0.7	ATSCFSO4X8	ATSCFSOS4X8	ATSCFBSO4X8	ATSCFBSOS4X8	8	0	4	7.2	7.11	7.9	4.8	8.0
M4x0.7	ATSCFSO4X10	ATSCFSOS4X10	ATSCFBSO4X10	ATSCFBSOS4X10	10	4	4	7.2	7.11	7.9	4.8	8.0
M4x0.7	ATSCFSO4X12	ATSCFSOS4X12	ATSCFBSO4X12	ATSCFBSOS4X12	12	4	5	7.2	7.11	7.9	4.8	8.0
M4x0.7	ATSCFSO4X14	ATSCFSOS4X14	ATSCFBSO4X14	ATSCFBSOS4X14	14	4	6,5	7.2	7.11	7.9	4.8	8.0
M4x0.7	ATSCFSO4X16	ATSCFSOS4X16	ATSCFBSO4X16	ATSCFBSOS4X16	16	8	6,5	7.2	7.11	7.9	4.8	8.0
M4x0.7	ATSCFSO4X18	ATSCFSOS4X18	ATSCFBSO4X18	ATSCFBSOS4X18	18	8	9,5	7.2	7.11	7.9	4.8	8.0
M4x0.7	ATSCFSO4X20	ATSCFSOS4X20	ATSCFBSO4X20	ATSCFBSOS4X20	20	8	9,5	7.2	7.11	7.9	4.8	8.0
M4x0.7	ATSCFSO4X22	ATSCFSOS4X22	ATSCFBSO4X22	ATSCFBSOS4X22	22	11	9,5	7.2	7.11	7.9	4.8	8.0
M4x0.7	ATSCFSO4X25	ATSCFSOS4X25	ATSCFBSO4X25	ATSCFBSOS4X25	25	11	9,5	7.2	7.11	7.9	4.8	8.0
M5x0.8	ATSCFSO5X3	ATSCFSOS5X3			3	0	0	7.2	7.11	7.9	5.2	8.0
M5x0.8	ATSCFSO5X4	ATSCFSOS5X4			4	0	0	7.2	7.11	7.9	5.2	8.0
M5x0.8	ATSCFSO5X5	ATSCFSOS5X5			5	0	0	7.2	7.11	7.9	5.2	8.0
M5x0.8	ATSCFSO5X6	ATSCFSOS5X6	ATSCFBSO5X6	ATSCFBSOS5X6	6	0	3,2	7.2	7.11	7.9	5.2	8.0
M5x0.8	ATSCFSO5X8	ATSCFSOS5X8	ATSCFBSO5X8	ATSCFBSOS5X8	8	0	4	7.2	7.11	7.9	5.2	8.0
M5x0.8	ATSCFSO5X10	ATSCFSOS5X10	ATSCFBSO5X10	ATSCFBSOS5X10	10	4	4	7.2	7.11	7.9	5.2	8.0
M5x0.8	ATSCFSO5X12	ATSCFSOS5X12	ATSCFBSO5X12	ATSCFBSOS5X12	12	4	5	7.2	7.11	7.9	5.2	8.0
M5x0.8	ATSCFSO5X14	ATSCFSOS5X14	ATSCFBSO5X14	ATSCFBSOS5X14	14	4	6,5	7.2	7.11	7.9	5.2	8.0
M5x0.8	ATSCFSO5X16	ATSCFSOS5X16	ATSCFBSO5X16	ATSCFBSOS5X16	16	8	6,5	7.2	7.11	7.9	5.2	8.0
M5x0.8	ATSCFSO5X18	ATSCFSOS5X18	ATSCFBSO5X18	ATSCFBSOS5X18	18	8	9,5	7.2	7.11	7.9	5.2	8.0
M5x0.8	ATSCFSO5X20	ATSCFSOS5X20	ATSCFBSO5X20	ATSCFBSOS5X20	20	8	9,5	7.2	7.11	7.9	5.2	8.0
M5x0.8	ATSCFSO5X22	ATSCFSOS5X22	ATSCFBSO5X22	ATSCFBSOS5X22	22	11	9,5	7.2	7.11	7.9	5.2	8.0
M5x0.8	ATSCFSO5X25	ATSCFSOS5X25	ATSCFBSO5X25	ATSCFBSOS5X25	25	11	9,5	7.2	7.11	7.9	5.2	8.0

Tutte le dimensioni sono espresse in mm



# COLONNINE AUTOFISSANTI

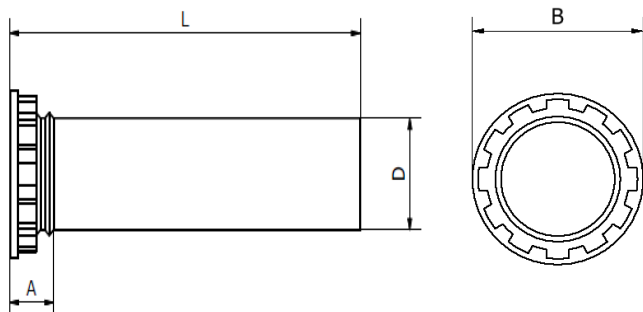


## DATI TECNICI

MISURA FILETTO	TIPO	MASSIMA COPPIA DI SERRAGGIO (NM)	Lamiera Acciaio Fino a 80 HRB, spessore 1.5 mm				Lamiera Alluminio 5052 - H34, spessore 1.5 mm			
			FORZA DI INSTALLAZIONE (kN)	ESPULSIONE (N)	TORSIONE (Nm)	STRAPPO	FORZA DI INSTALLAZIONE (kN)	ESPULSIONE (N)	TORSIONE (Nm)	STRAPPO
M 3	CFSO CFBSO	0.5	9.6	990	2.1	140	4.7	700	1.2	1230
	CFSOS CFBSOS	0.4	9.6	990	2.1	1150	4.7	700	1.2	985
3.5 M 3	CFSO CFBSO	0.5	14.5	1850	3.9	1670	7.4	1310	2.79	1350
	CFSOS CFBSOS	0.4	14.5	1850	3.9	1350	7.4	1310	2.79	1100
M 4 M 5	CFSO CFBSO	1.9-3.9	17.6	2460	8.45	3100	10.5	1750	5.01	2550
	CFSOS CFBSOS	0.9-2.7	17.6	2460	8.45	2450	10.5	1750	5.01	2020

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

# PERNI AUTOFISSANTI LISCI PER LAMIERA



**CHD - ACCIAIO ZINCATO**  
per lamiere fino ad 80 HRB

**CHSD - ACCIAIO INOX**  
per lamiere fino a 70 HRB

## CARATTERISTICHE E DIMENSIONI

Diametro Perno D	Tipo	Lunghezza L											A Max	B $\pm 0,04$	Foro $+0,08$	Dist. min. dal Bordo	Spess. min. Lamiere
		$\pm 0,15$															
		6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	35					
3mm	CHDM3 CHSDM3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		2.3	5.3	3.5	6.4	1
4mm	CHDM4 CHSDM4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2.3	6	4.1	7.1	1
5mm	CHDM5 CHSDM5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2.55	7.5	5.5	7.6	1

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

# PRESSA PER INSERTI AUTOAGGANCIANTI

**PICCOLA NELLE DIMENSIONI, MA GRANDE NELLE PRESTAZIONI. COSTRUITA CON IL MEGLIO DELLA COMPONENTISTICA MONDIALE PER ESSERE AFFIDABILE NEL TEMPO.**

**LA SUA VERSATILITA', FACILITA' D'USO E DI MANUTENZIONE LA RENDONO INDISPENSABILE PER RISOLVERE IN SICUREZZA TUTTI I PROBLEMI LEGATI ALL'UTILIZZO DI INSERTI AUTOAGGANCIANTI.**

## **VERSATILITA'**

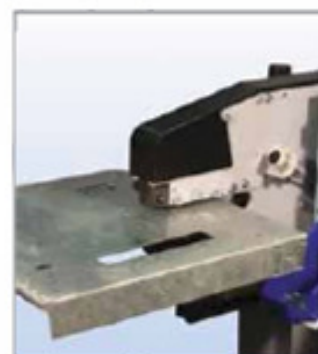
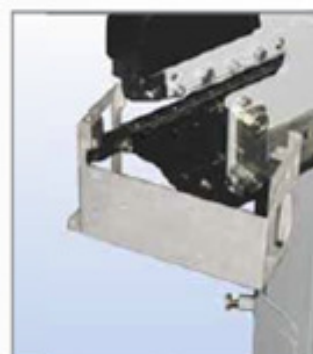
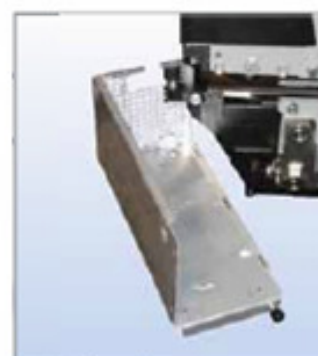
La compattezza e la geometria della struttura consentono di posizionare inserti con forze variabili fino a 6.000 Kg. Su una Vs. tipologia di sagome.

## **SICUREZZA**

L'utilizzo di carrelli mobili consente di ridurre la distanza tra matrice e punzone ai valori prescritti dalle normative di sicurezza.

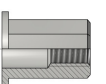
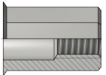
## **QUALITA'-PREZZO**

Caratteristica che siamo certi apprezzare già dal primo incontro

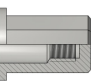
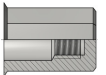


## INDICE


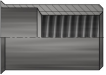

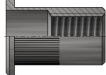
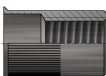


Inseri filettati cilindrici lisci		
	<b>ATT</b> – testa tonda zincato	23
	<b>ATR</b> – testa ridotta zincato	23
	<b>ATS</b> – testa svasata zincato	23

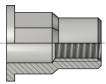
Inseri filettati esagonali		
	<b>ATTE</b> – testa tonda zincato	27
	<b>AER</b> – testa ridotta zincato	27


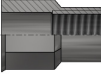

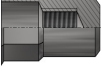
Inseri filettati cilindrici godronati		
	<b>ATTG</b> – testa tonda zincato	24
	<b>ATRG</b> – testa ridotta zincato	24
	<b>ATSG</b> – testa svasata zincato	24

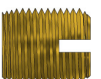


Inseri filettati esagonali ciechi		
	<b>ATTEC</b> – testa tonda zincato	28
	<b>AERC</b> – testa ridotta zincato	28


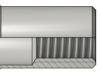

Inseri filettati cilindrici godronati ciechi		
	<b>ATTGC</b> – testa tonda zincato	25
	<b>ATRGC</b> – testa ridotta zincato	25
	<b>ATSGC</b> – testa svasata zincato	25


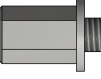





Inseri filettati inox		
	<b>ATT</b> – testa tonda cilindrico liscio	29
	<b>ATR</b> – testa ridotta cilindrico liscio	29
	<b>ATS</b> – testa svasata cilindrico liscio	29
	<b>ATTG</b> – testa tonda godronato	30
	<b>ATRG</b> – testa ridotta godronato	30
	<b>ATSG</b> – testa svasata godronato	30
	<b>ATTC</b> – testa tonda cilindrico liscio cieco	31
	<b>ATRC</b> – testa ridotta cilindrico liscio cieco	31

Inseri filettati semiesagonali		
	<b>ATTSE</b> – testa tonda zincato	26
	<b>AERSE</b> – testa ridotta zincato	26

Inserti filettati inox		
	<b>ATTSE</b> – testa tonda semiesagonale	32
	<b>AERSE</b> – testa ridotta semiesagonale	32
	<b>ATTSEC</b> – testa tonda semiesagonale cieca	33
	<b>AERSEC</b> – testa ridotta semiesagonale cieca	33

Bussole autofilettanti		
	<b>ATSU212</b>	38
	<b>ATSBAF212</b>	38
	<b>ATSBAF318</b>	39

Inserti filettati alluminio		
	<b>ATT</b> – testa tonda liscio	34
	<b>ATR</b> – testa ridotta liscio	34
	<b>ATS</b> – testa svasata liscio	34

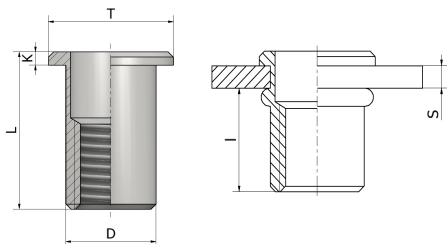
Inserti filettati speciali		
	<b>ATTM</b> – cilindrico maschio zincato	35
	<b>ATTEM</b> – esagonale maschio zincato	35
	<b>AR</b>	36
	<b>ARN</b> – antivibrante neoprene	36
	<b>AJF</b>	37
	<b>ATRCP</b> – testa ridotta liscio filettatura in pollici	37
	<b>ATRSE</b> – testa ridotta semiesagonale filettatura in pollici	37

# INSERTI FILETTATI CILINDRICI LISCI

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATT

TESTA TONDA - CORTO

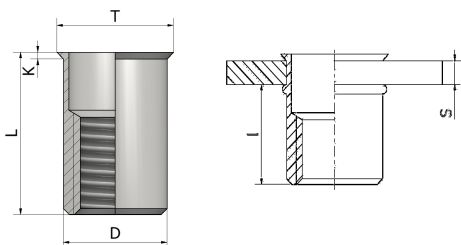


CODICE		S	D		T	K	L	I ~	 Nm
ATSATM3	M3	0,5 - 1,5	4,9	5	7,2	0,8	8,5	4,7	1
ATSATM4	M4	0,5 - 2	5,9	6	8,5	0,8	10,5	6	5
ATSATM5	M5	0,5 - 2,5	6,9	7	10	1	13	7,5	9
ATSATM6	M6	0,5 - 3	8,9	9	12,3	1,3	15,5	9,2	14
ATSATM8	M8	1 - 3,5	10,9	11	15	1,5	18,5	11,5	25
ATSATM10F12	M10	1 - 3,5	11,9	12	16	1,5	19	11	45
ATSATM10F13		1 - 2,5	12,9	13	16,3	1,6	17	11,5	45
ATSATM12F15	M12	1 - 4	14,9	15	18	1,7	22	13,5	70
ATSATM12F16		1 - 4	15,9	16	22	2	25	16	70

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATR

TESTA RIDOTTA - CORTO

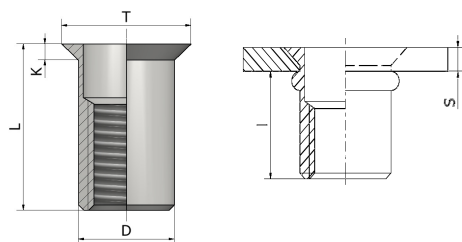


ATSATRM3	M3	0,5 - 2	4,9	5	6	0,5	8,5	6,2	1
ATSATRM4	M4	0,5 - 2	5,9	6	7	0,5	10,5	6,5	5
ATSATRM5	M5	0,5 - 2	6,9	7	8	0,5	11,5	7	9
ATSATRM6	M6	0,5 - 2,5	8,9	9	10	0,6	14	8,5	14
ATSATRM8	M8	1 - 3	10,9	11	12	0,6	16,5	10	25
ATSATRM10F12	M10	0,5 - 3,5	11,9	12	13,5	0,85	19	13	45
ATSATRM10F13		1 - 3	12,9	13	14	0,7	17,5	12	45
ATSATRM12F15	M12	0,5 - 3,5	14,9	15	16,5	0,85	22,5	16	70
ATSATRM12F16		1 - 4	15,9	16	17,2	0,6	24	16	70

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATS

TESTA SVASATA - CORTO



ATSATSM3	M3	1,6 - 3,5	4,9	5	7,8	1,5	9,5	4,5	1
ATSATSM4	M4	1,5 - 3	5,9	6	9	1,5	12	6,5	4
ATSATSM5	M5	1,5 - 3,5	6,9	7	10	1,5	13	7,5	7
ATSATSM6	M6	1,5 - 4	8,9	9	12	1,5	15,5	9	15
ATSATSM8	M8	1,6 - 5	10,9	11	14	1,5	16,5	10	26
ATSATSM10F12	M10	1,6 - 5	11,9	12	15	1,5	19	11,5	45
ATSATSM10F13		1,6 - 5	12,9	13	16	1,5		11,5	45
ATSATSM12F15	M12	1,6 - 5	14,9	15	18	1,5	22,5	14,5	70
ATSATSM12F16		1,7 - 4,5	15,9	16	19	1,9		26	17,5

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

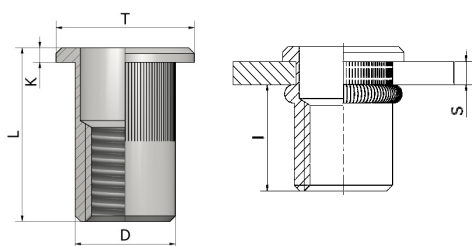
I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche




# INSERTI FILETTATI CILINDRICI GODRONATI

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATTG

TESTA TONDA

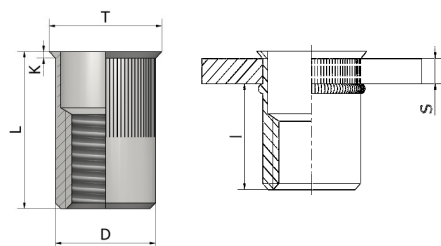


CODICE		S	D		T	K	L	I ~	 Nm
ATSATTGM3 ATSATTGM3L	M3	0,5 - 1,5 2 - 4,5	4,9	5	8 7	0,8	10 12	6 4,5	1
ATSATTGM4 ATSATTGM4L	M4	0,5 - 2 2,5 - 3,5	5,9	6	9	0,8	10,5 12	6 6	5
ATSATTGM5 ATSATTGM5L	M5	0,5 - 2,5 2,5 - 5	6,9	7	10 10	1 1	13 16,5	7,5 8,5	9
ATSATTGM6 ATSATTGM6L	M6	0,5 - 3 3 - 5,5	8,9	9	12,3 12,3	1,3 1,3	15,5 19,5	9,2 10,5	14
ATSATTGM8 ATSATTGM8L	M8	1 - 3,5 3,5 - 6	10,9	11	14,5 14,5	1,5 1,5	18,5 21	11,5	25
ATSATTGM10F12 ATSATTGM10F12L ATSATTGM10F13 ATSATTGM10F13L	M10	0,5 - 3,5 4 - 6,5 1 - 4 4 - 6,5	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	16 16 17 17	1,7 1,8 1,7 1,7	18,3 25 21,5 24	12,5 12,5 13,5 12,5	45
ATSATTGM12F15 ATSATTGM12F16 ATSATTGM12F16L	M12	1 - 4 1 - 3,5 3,5 - 6	14,9 15,9 15,9	15 16 16	19 22 22	1,7 2 2	22 25 28	13,5 15 16,5	82

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATRG

TESTA RIDOTTA

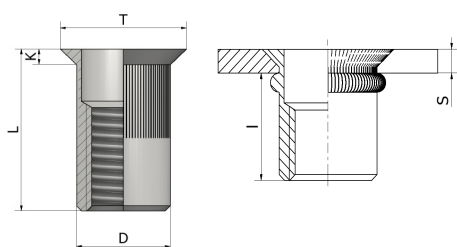


ATSATRGM3 ATSATRGM3L	M3	0,5 - 2 2,5 - 4,5	4,9	5	6 5,5	0,5 0,35	9 11,5	6,5 5,5	1
ATSATRGM4 ATSATRGM4L	M4	0,5 - 2 2 - 4	5,9	6	7 7	0,5	11,2 13	7 7	5
ATSATRGM5 ATSATRGM5L	M5	0,5 - 2,5 2 - 4	6,9	7	8	0,5 0,5	11,5 13	7 7	9
ATSATRGM6 ATSATRGM6L	M6	0,5 - 2,5 2,5 - 4,5	8,9	9	10	0,6	14 16	8,5 8,5	14
ATSATRGM8 ATSATRGM8L	M8	1 - 3 3 - 5	10,9	11	12 12	0,6	16,5 18,5	10 10	25
ATSATRGM10F12 ATSATRGM10F12L ATSATRGM10F13 ATSATRGM10F13L	M10	1-4,5 5 - 6,5 1 - 3,5 3,5 - 6	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	13 13,3 14 14	0,7 0,85 0,7 0,7	19 24 19,5 22	13 12,5 12,5 12,5	45
ATSATRGM12F15 ATSATRGM12F16 ATSATRGM12F16L	M12	0,5 - 3,5 1 - 4 3,5 - 7,5	14,9 15,9 15,9	15 16 16	16,5 17,6 17,2	0,85 0,75 0,6	22,5 23,5 27,5	16 16 16	82

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATSG

TESTA SVASATA



ATSATSGM3 ATSATSGM3L	M3	1,6 - 3,5 3,5 - 5	4,9	5	7,8	1,5	9,5 12	4,5	1
ATSATSGM4 ATSATSGM4L	M4	1,5 - 3 3,5 - 6	5,9	6	9	1,5	12 14	6,5 6	5
ATSATSGM5 ATSATSGM5L	M5	1,5 - 3,5 4 - 7	6,9	7	10	1,5	13 16,5	7,5 8,5	9
ATSATSGM6 ATSATSGM6L	M6	1,5 - 4 4 - 7	8,9	9	12	1,5	15,5 19	9	14
ATSATSGM8 ATSATSGM8L	M8	1,6 - 5 4,5 - 7,5	10,9	11	14	1,5	18,5 20	10	25
ATSATSGM10F12 ATSATSGM10F12L ATSATSGM10F13 ATSATSGM10F13L	M10	1,6 - 5 4,5 - 7,5 1,6 - 5 4,5 - 7,5	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	15 15 16 16	1,5	19 24 19 24	11,5	45
ATSATSGM12F15 ATSATSGM12F16 ATSATSGM12F16L	M12	1,6 - 5 1,7 - 4,5 4 - 7,5	14,9 15,9 15,9	15 16 16	18 19 19	1,5 1,9 1,9	22,5 26 29	14,5 17,5 17,5	82

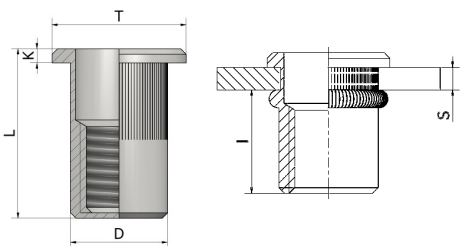
Tutte le dimensioni sono espresse in mm  
I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche

# INSERTI CILINDRICI GODRONATI CIECHI

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATTGC

TESTA TONDA - CORTO

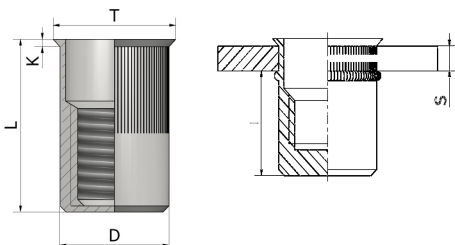


CODICE		S	D		T	K	L	I ~	 Nm
ATSATTGM4C	M4	0,5 - 2	5,9	6	9	0,8	16	11,3	3
ATSATTGM5C	M5	0,5 - 3	6,9	7	10	1	17	11,5	6
ATSATTGM6C	M6	0,5 - 3	8,9	9	12,3	1,3	19	12,7	10
ATSATTGM8C	M8	0,5 - 3	10,9	11	15	1,5	21,5	14,8	24
ATSATTGM10F13C	M10	1 - 4	12,9	13	17	1,6	27	19,2	48

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATRGC

TESTA RIDOTTA - CORTO

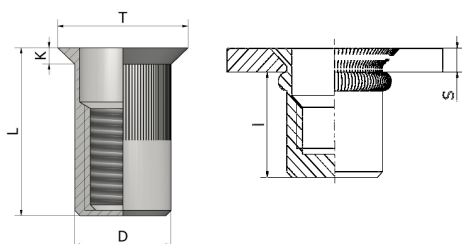


CODICE		S	D		T	K	L	I ~	 Nm
ATSATRGM4C	M4	0,5 - 2	5,9	6	7	0,5	15	11	-
ATSATRGM5C	M5	0,5 - 2,5	6,9	7	8	0,5	16,5	12,5	-
ATSATRGM6C	M6	0,5 - 3	8,9	9	10	0,6	20,5	15,5	-
ATSATRGM8C	M8	1 - 3	10,9	11	12	0,6	23	17	-
ATSATRGM10F13C	M10	1 - 3	12,9	13	14,5	0,7	24,5	18,2	-

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATSGC

TESTA SVASATA - CORTO



CODICE		S	D		T	K	L	I ~	 Nm
ATSATSGM4C	M4	1,6 - 3,5	5,9	6	9	1,5	17,3	12,3	-
ATSATSGM5C	M5	1,6 - 4	6,9	7	10	1,5	19,5	14	-
ATSATSGM6C	M6	1,6 - 4,5	8,9	9	12	1,5	23,5	17,5	-
ATSATSGM8C	M8	1,6 - 5	10,9	11	14	1,5	26,5	20	-
ATSATSGM10F13C	M10	1,6 - 5	12,9	13	16	1,5	33	21,5	-

Tutte le dimensioni sono espresse in mm  
I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche

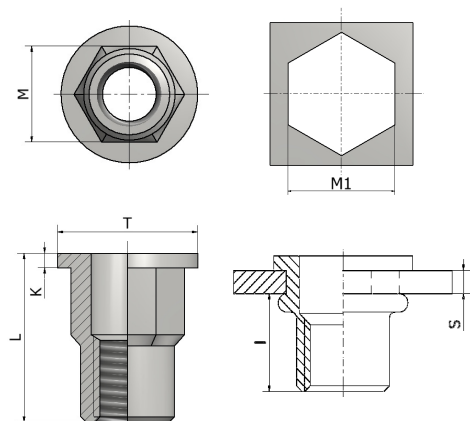




# INSERTI FILETTATI SEMIESAGONALI

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATTSE

TESTA TONDA

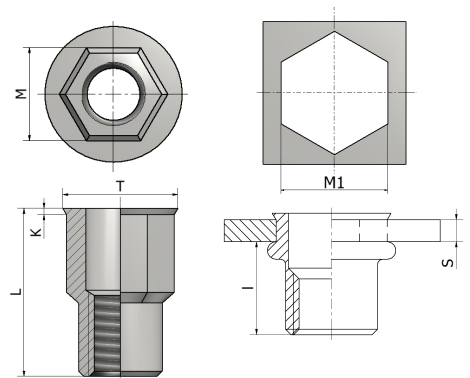


CODICE		S	M	M1	T	K	L	I ~	 Nm
ATAITSEM3 ATSATTSEM3L	M3	0,3 – 1,8 1,8 – 3	4,9	5	8	0,75	9 10	5,5	-
ATSATTSEM4 ATSATTSEM4L	M4	0,5 – 2 2 – 4,5	5,9	6	9	0,8	11 13	6,5 7	5
ATSATTSEM5 ATSATTSEM5L	M5	0,5 – 2,5 2 – 4	6,9	7	10	1	13 15	8 8,5	9
ATSATTSEM6 ATSATTSEM6L	M6	0,5 – 3 3,5 – 6	8,9	9	12,7 12,5	1,3 1,2	15 19	8,5 9	14
ATSATTSEM8 ATSATTSEM8L	M8	1 – 3,5 3 – 6	10,9	11	16	1,5 1,4	18 20	10,5 10,5	28
ATSATTSEM10F12 ATSATTSEM10F12L ATSATTSEM10F13 ATSATTSEM10F13L	M10	0,5 – 3,5 3,5 – 6 0,5 – 3,5 2,5 – 6,5	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	16,5 16 17 18	1,8 1,7 1,8 1,7	20,3 22 20,3 25	12 10,5 12 12,5	50
ATSATTSEM12F15 ATSATTSEM12F16 ATSATTSEM12F16L	M12	2 – 5 2 – 5 3,5 – 7	14,9 15,9 15,9	15 16 16	19 23 23	1,8 2,2 2	24,3 27,5 29	16,5 16,5 16,5	- - -

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## AERSE

TESTA RIDOTTA



ATSAERSEM3 ATSAERSEM3L	M3	0,3 – 1,5 1,5 – 2,5	4,9	5	5,6	0,35	8,5 10	5,5	-
ATSAERSEM4 ATSAERSEM4L	M4	0,5 – 2 1,5 – 4	5,9	6	7 7,2	0,5	12 13,2	7,5 6,5	5
ATSAERSEM5 ATSAERSEM5L	M5	0,5 – 2,5 2 – 5,5	6,9	7	8 8,2	0,5	13 15,8	8 8,5	9
ATSAERSEM6 ATSAERSEM6L	M6	1 – 3,5 2 – 5,5	8,9	9	10 10,5	0,6	16 17,8	9,2 9,5	14
ATSAERSEM8 ATSAERSEM8L	M8	1 – 4 2,5 – 6,5	10,9	11	12 13	0,6 0,7	17,5 19,7	10,2 10,5	28
ATSAERSEM10F12 ATSAERSEM10F12L ATSAERSEM10F13 ATSAERSEM10F13L	M10	0,5 – 3,5 2 – 4,5 0,5 – 3,5 2,5 – 6,5	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	13 13,5 14,3 15	0,85 0,8 0,85 0,8	18,7 19,5 23 24	12,5 11,2 12,5 12,5	50
ATSAERSEM12F16 ATSAERSEM12F16L	M12	1 – 4 3,5 – 7,5	15,9	16	17,2	0,6	24 27,5	16	-

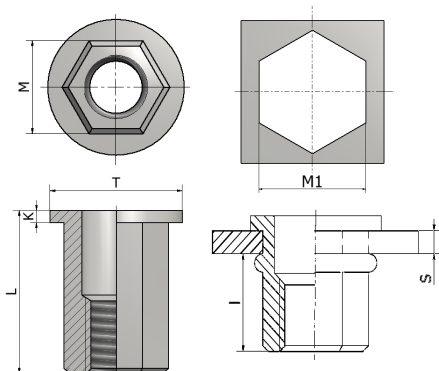
Tutte le dimensioni sono espresse in mm  
I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche

# INSERTI FILETTATI ESAGONALI

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATTE

TESTA TONDA

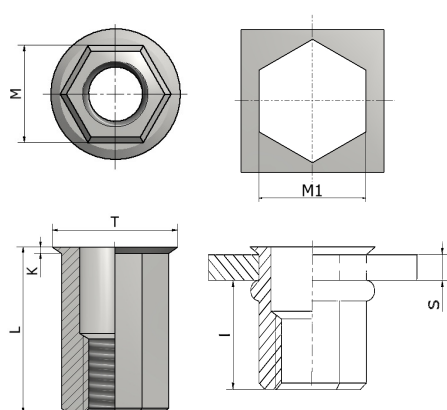


CODICE		S	M	M1	T	K	L	I ~	 Nm
ATSATTEM4 ATSATTEM4L	M4	0,5 – 2 2,5 – 5	5,9	6	9	0,8	11 13,5	6,5 6,5	5
ATSATTEM5 ATSATTEM5L	M5	0,5 – 2,5 3 – 6	6,9	7	10	1	14 16,5	8	9
ATSATTEM6 ATSATTEM6L	M6	0,5 – 3 3,5 – 6	8,9	9	13	1,2 1,5	16 19,5	9,5 8,5	14
ATSATTEM8 ATSATTEM8L	M8	1 – 3,5 4 – 6	10,9	11	15 15	1,5	17 21,5	9,5 10,5	26
ATSATTEM10F12 ATSATTEM10F13 ATSATTEM10F13L	M10	0,5 – 3,5 0,5 – 3,5 4 – 6,5	11,9 12,9 12,9	12 13 13	 17	1,8 1,8 1,5	20,3 20,3 24	12 12 11,5	 45
ATSATTEM12F15 ATSATTEM12F16	M12	1 – 3,5 1 – 4	14,9 15,9	15 16	19 23	1,8 2	24,3 27	16 -	115

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## AER

TESTA RIDOTTA



CODICE		S	M	M1	T	K	L	I ~	 Nm
ATSAERM4 ATSAERM4L	M4	0,5 – 2,5 3 – 5	5,9	6	7 7,6	0,5 0,8	11 13,5	6,7 6,5	5
ATSAERM5 ATSAERM5L	M5	0,5 – 3 3,5 – 5	6,9	7	8 8,9	0,5 0,8	14,5 15,5	9 8	9
ATSAERM6 ATSAERM6L	M6	1 – 3,5 3 – 6	8,9	9	10 10	0,6 0,6	16 18	10 8,5	15
ATSAERM8 ATSAERM8L	M8	1 – 4 3 – 6	10,9	11	12 12	0,6 0,6	18 20	11,5 10,5	26
ATSAERM10F12 ATSAERM10F13 ATSAERM10F13L	M10	0,5 – 3,5 0,5 – 3,5 4 – 6	11,9 12,9 12,9	12 13 13	14,5 14,5 14,5	1 1 1,1	19 19 22,5	12,5 12,5 12	- - -
ATSAERM12F15 ATSAERM12F16	M12	1 – 4 1 – 4	14,9 15,9	15 16	17,5 17,5	1,1 1,1	22,5 25	- -	- -

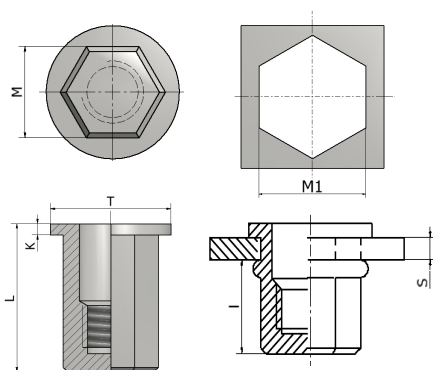
Tutte le dimensioni sono espresse in mm  
I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche



# INSERTI FILETTATI ESAGONALI CIECHI

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATTEC

TESTA TONDA - CORTO

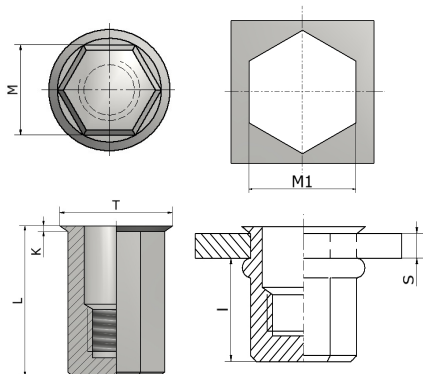




CODICE		S	M	M1	T	K	L	I ~	 Nm
ATSATTEM4C	M4	0,5 – 2	5,9	6	9	1	15	11	5
ATSATTEM5C	M5	0,5 – 2,5	6,9	7	10	1	18	13,5	9
ATSATTEM6C	M6	0,5 – 3	8,9	9	12,7	1,5	23	17	16
ATSATTEM8C	M8	1 – 3,5	10,9	11	16	1,5	26	19	26
ATSATTEM10F13C	M10	1 – 4	12,9	13	19	2	33	25	-

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## AERC

TESTA RIDOTTA - CORTO



CODICE		S	M	M1	T	K	L	I ~	 Nm
ATSAERM4C	M4	0,5 – 2,5	5,9	6	7	0,5	16	11,7	5
ATSAERM5C	M5	0,5 – 3	6,9	7	8	0,5	20	14,2	9
ATSAERM6C	M6	1 – 3,5	8,9	9	10	0,6	20,5	14,5	16
ATSAERM8C	M8	1 – 4	10,9	11	12	0,6	23	21	26
ATSAERM10F13C	M10	1,5 – 4,5	12,9	13	14,5	0,7	28,5	21	-

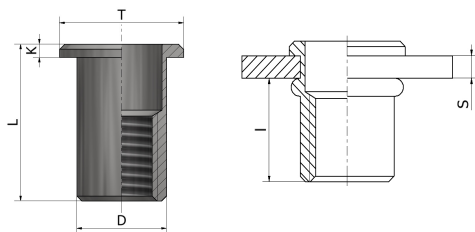
*Tutte le dimensioni sono espresse in mm  
I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche*

# INSERTI FILETTATI CILINDRICI INOX

ACCIAIO INOX – A2

## ATT

TESTA TONDA

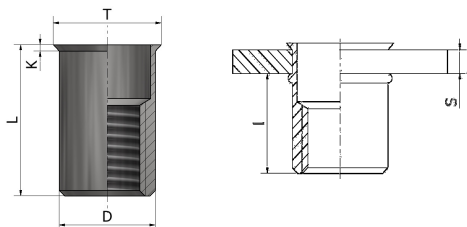


CODICE		S	D		T	K	L	I	
								~	Nm
ATSATTM3I ATSATTM3IL	M3	0,3 – 1,8 1,8 – 3	4,9	5	8	0,75	9 10	5,5	-
ATSATTM4I ATSATTM4IL	M4	0,3 – 2,5 2,5 – 4	5,9	6	9	1	11 12,5	6	-
ATSATTM5I ATSATTM5IL	M5	0,3 – 3 3,1 – 4	6,9	7	10	1	13 14,5	8	-
ATSATTM6I ATSATTM6IL	M6	0,5 – 3 3,1 – 4,5	8,9	9	12	1,5	16 17,5	9	-
ATSATTM8I ATSATTM8IL	M8	0,5 – 3 3,1 – 5,5	10,9	11	15	1,5	17,5 20	10	-
ATSATTM10F12I ATSATTM10F12IL ATSATTM10F13I ATSATTM10F13IL	M10	0,8 – 3 3,5 – 6 0,5 – 3 3,1 – 5,5	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	16 16 16 16	1,7 1,7 2 2	19 22 19 22	10,5 10,5 14,5 14,5	- - - -

ACCIAIO INOX – A2

## ATR

TESTA RIDOTTA

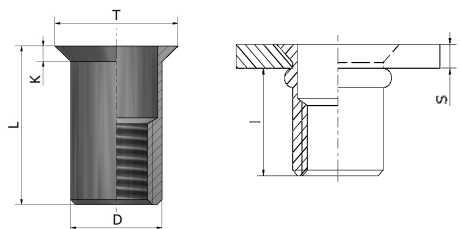


ATSATRM3I ATSATRM3IL	M3	0,3 – 1,5 1,5 – 2,5	4,9	5	5,6	0,35	8,5 10	5,5	-
ATSATRM4I ATSATRM4IL	M4	0,5 – 2,5 2,5 – 4	5,9	6	7	0,6 0,5	10 13	6	-
ATSATRM5I ATSATRM5IL	M5	0,5 – 3 2 – 4,5	6,9	7	8	0,6 0,5	11,5 13	6,3 6,8	-
ATSATRM6I ATSATRM6IL	M6	0,5 – 3 3,5 – 6	8,9	9	10	0,6 0,5	14 17,5	8,6 8,6	-
ATSATRM8I ATSATRM8IL	M8	0,5 – 3 3 – 6	10,9	11	12	0,6 0,5	15,5 19,5	10	-
ATSATRM10F12I ATSATRM10F12IL ATSATRM10F13I ATSATRM10F13IL	M10	0,8 – 3 2 – 4,5 0,8 – 3,5 3 – 6	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	13,5 13,5 14,5 14	0,8 0,8 0,8 0,5	18 19,5 19,5 23	11,2 11,2 12 13,5	- - - -

ACCIAIO INOX – A2

## ATS

TESTA SVASATA



ATSATSM3I ATSATSM3IL	M3	1,7 – 3 3 – 4	4,9	5	8	1,5	11,5 12,5	5,5	-
ATSATSM4I ATSATSM4IL	M4	2 – 3,5 3,5 – 5	5,9	6	9	1,5	11,5 13	6,5	-
ATSATSM5I ATSATSM5IL	M5	2 – 4 4 – 6	6,9	7	10	1,5	13,5 15	7	-
ATSATSM6I ATSATSM6IL	M6	2 – 4,5 4,5 – 6,5	8,9	9	12	1,5	15 19	9,5	-
ATSATSM8I ATSATSM8IL	M8	2 – 4,5 3,5 – 6,5	10,9	11	14 13,7	1,5	19 21	11	-
ATSATSM10F12I ATSATSM10F12IL ATSATSM10F13I ATSATSM10F13IL	M10	1 – 4 3 – 6 2 – 4,5 3,5 – 6,5	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	15 15 16 15,7	1,5 1,5 1,5 1,6	18 20 21 25	10,5 10,5 14,5 14,5	- - - -

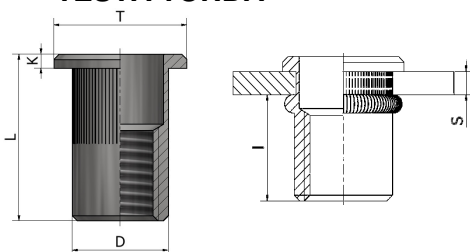
Tutte le dimensioni sono espresse in mm  
I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche

# INSERTI FILETTATI CILINDRICI GODRONATI INOX

ACCIAIO INOX – A2

## ATTG

TESTA TONDA

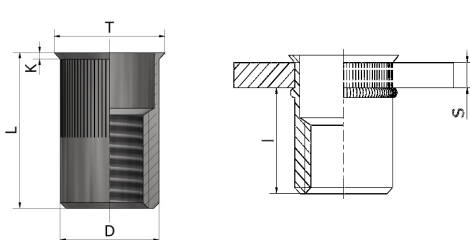


CODICE		S	D		T	K	L	I	 Nm
ATSATTGM3I ATSATTGM3IL	M3	0,3 – 1,8 1,8 – 3	4,9	5	8	0,8 0,75	9,5 10	5 5,5	-
ATSATTGM4I ATSATTGM4IL	M4	0,5 – 2 2,5 – 4	5,9	6	9	0,8 0,75	10,5 12,5	6,5	-
ATSATTGM5I ATSATTGM5IL	M5	0,3 – 2,5 2 – 4	6,9	7	10	1	13 15	8	-
ATSATTGM6I ATSATTGM6IL	M6	0,5 – 3 3,5 – 6	8,9	9	12 13	1,5 1,5	16 19	9,5 9	-
ATSATTGM8I ATSATTGM8IL	M8	0,5 – 3,5 3 – 6	10,9	11	15 16	1,5 1,5	17,5 20	10,5 10	-
ATSATTGM10F12I ATSATTGM10F12IL ATSATTGM10F13I ATSATTGM10F13IL	M10	0,8 – 3,5 3,5 – 6 0,5 – 3 3 – 6	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	16 16 16 19	1,7 1,7 2 2	19 22 19 26	10,5 10,5 12,5 14,5	-

ACCIAIO INOX – A2

## ATRG

TESTA RIDOTTA

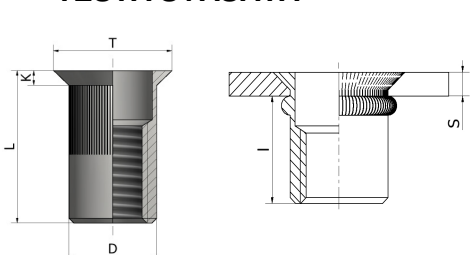


CODICE		S	D		T	K	L	I	 Nm
ATSATRGM3I ATSATRGM3IL	M3	0,5 – 2 1,5 – 2,5	4,9	5	5,5 5,6	0,4 0,35	10	5,5	-
ATSATRGM4I ATSATRGM4IL	M4	0,5 – 2,5 2,5 – 4	5,9	6	7 7	0,5 0,5	10 12,5	6	-
ATSATRGM5I ATSATRGM5IL	M5	0,5 – 2,5 2,5 – 4,5	6,9	7	8	0,5	11,5 13	8 6,8	-
ATSATRGM6I ATSATRGM6IL	M6	0,5 – 3 3,5 – 6	8,9	9	10	0,6 0,5	14 17,5	9 8,6	-
ATSATRGM8I ATSATRGM8IL	M8	0,5 – 3 3 – 6	10,9	11	12	0,6 0,5	15,5 19,5	10,5 10	-
ATSATRGM10F12I ATSATRGM10F12IL ATSATRGM10F13I ATSATRGM10F13IL	M10	0,8 – 3 2 – 4,5 0,8 – 3,5 3 – 6	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	13,5 13,5 14,5 14	0,8 0,8 0,7 0,5	18 19,5 19,5 23	11,2 11,2 12,5 13,3	-

ACCIAIO INOX – A2

## ATSG

TESTA SVASATA



CODICE		S	D		T	K	L	I	 Nm
ATSATSGM3I ATSATSGM3IL	M3	1,7 – 3 3 – 4	4,9	5	8	1,5	11,5 12,5	5,5	-
ATSATSGM4I ATSATSGM4IL	M4	2 – 3,5 3,5 – 5	5,9	6	9	1,5	11,5 13	6,5	-
ATSATSGM5I ATSATSGM5IL	M5	2 – 4 4 – 6	6,9	7	10	1,5	13,5 15	7	-
ATSATSGM6I ATSATSGM6IL	M6	2 – 4,5 4,5 – 6,5	8,9	9	12	1,5	16 19	9,5	-
ATSATSGM8I ATSATSGM8IL	M8	2 – 4,5 3,5 – 6,5	10,9	11	14 13,7	1,5	19 21	11	-
ATSATSGM10F12I ATSATSGM10F12IL ATSATSGM10F13I ATSATSGM10F13IL	M10	1,5 – 4 3 – 6 2 – 4,5 3,5 – 6,5	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	15 15 16 15,7	1,5 1,5 1,6 1,6	18 20 21 25	10,5 10,5 14,5 14,5	-

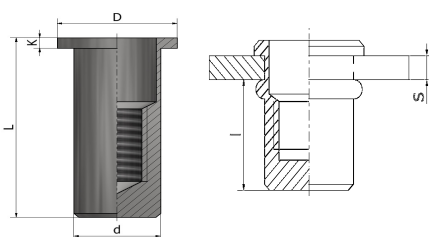
Tutte le dimensioni sono espresse in mm  
I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche




# INSERTI FILETTATI CILINDRICI CIECHI INOX

ACCIAIO INOX – A2

ATTC

TESTA TONDA

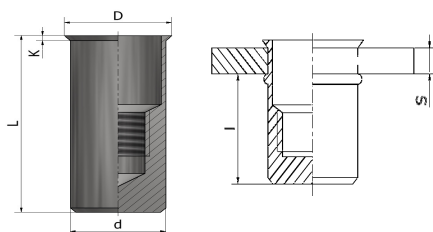





CODICE		GRIP		d	D	L	K	I ~	 Nm
ATSATTM4IC	M4	0,5 – 2	6,0	5,9	9,0	16,0	1,0	11,3	-
ATSATTM5IC	M5	0,5 – 2,5	7,0	6,9	10,0	19,0	1,0	13,8	-
ATSATTM6IC	M6	0,5 – 3,0	9,0	8,9	12,3	22,5	1,3	15	-
ATSATTM8IC	M8	1 – 3,5	11,0	10,9	15,0	25	1,5	18,2	-
ATSATTM10F13IC	M10	1 – 4	13,0	12,9	17,0	27	1,7	19,4	-

ACCIAIO INOX – A2

ATRC

TESTA RIDOTTA



CODICE		GRIP		d	D	L	K	I ~	 Nm
ATSATRM4IC	M4	0,5 – 2	6,0	5,9	7,0	15	0,5	11	-
ATSATRM5IC	M5	0,5 – 2	7,0	6,9	8,0	16,5	0,5	12,5	-
ATSATRM6IC	M6	0,5 – 2,5	9,0	8,9	10,0	20,5	0,6	15,5	-
ATSATRM8IC	M8	1 – 3	11,0	10,9	12,0	23	0,6	17,6	-
ATSATRM10F13IC	M10	1,0 – 3,5	13,0	12,9	14	24,5	0,7	18,3	-

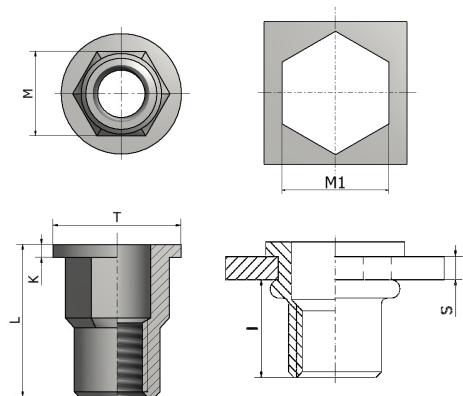
Tutte le dimensioni sono espresse in mm  
I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche



# INSERTI FILETTATI SEMIESAGONALI INOX

ACCIAIO INOX – A2

## ATTSE

TESTA TONDA

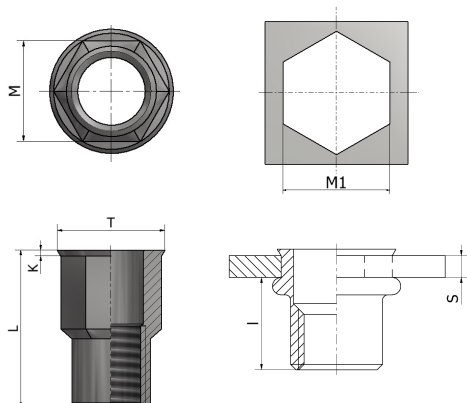




CODICE		S	M	M1	T	K	L	I ~	 Nm
ATSATTSEM3I ATSATTSEM3IL	M3	0,3 – 1,8 1,8 – 3	4,9	5	8	0,75	9 10	5,5	-
ATSATTSEM4I ATSATTSEM4IL	M4	0,5 – 2 2,5 – 4	5,9	6	8,7 9	0,8 0,75	11 12,5	7,2 6	-
ATSATTSEM5I ATSATTSEM5IL	M5	0,5 – 2,5 2 – 4	6,9	7	10 10	1	12 15	7,5 8	-
ATSATTSEM6I ATSATTSEM6IL	M6	0,5 – 3 3,5 – 6	8,9	9	12,7 13	1,3 1,5	15,5 19	9	-
ATSATTSEM8I ATSATTSEM8IL	M8	1 – 3,5 3 – 6	10,9	11	16 16	1,5	18 20	10	-
ATSATTSEM10F12I ATSATTSEM10F12IL ATSATTSEM10F13I ATSATTSEM10F13IL	M10	0,8 – 3,5 3,5 – 6 1 – 3,5 3 – 6	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	16 16 18 19	1,7 1,7 1,7 2	19 22 21 26	10,5 10,5 13,2 14,5	- - - -

ACCIAIO INOX – A2

## AERSE

TESTA RIDOTTA



CODICE		S	M	M1	T	K	L	I ~	 Nm
ATSAERSEM3I ATSAERSEM3IL	M3	0,3 – 1,5 1,5 – 2,5	4,9	5	5,6	0,35 0,35	8,5 10	5,5	-
ATSAERSEM4I ATSAERSEM4IL	M4	0,5 – 2 2,5 – 4	5,9	6	7 7	0,5 0,5	12 12,5	7,5 6	-
ATSAERSEM5I ATSAERSEM5IL	M5	0,5 – 2,5 2,5 – 4,5	6,9	7	8 8	0,5 0,5	13 13	8 6,8	-
ATSAERSEM6I ATSAERSEM6IL	M6	1 – 3,5 3,5 – 6	8,9 8,9	9	10 10	0,6 0,5	16 17,5	9,2 8,6	-
ATSAERSEM8I ATSAERSEM8IL	M8	1 – 4 3 – 6	10,9	11	12 12	0,6 0,5	17,5 19,5	10	-
ATSAERSEM10F12I ATSAERSEM10F12IL ATSAERSEM10F13I ATSAERSEM10F13IL	M10	0,8 – 3 2 – 4,5 1 – 4,5 3 – 6	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	13,5 13,5 14,5 14	0,8 0,8 0,7 0,5	18 19,5 21 23	11,2 11,2 13 13,3	- - - -

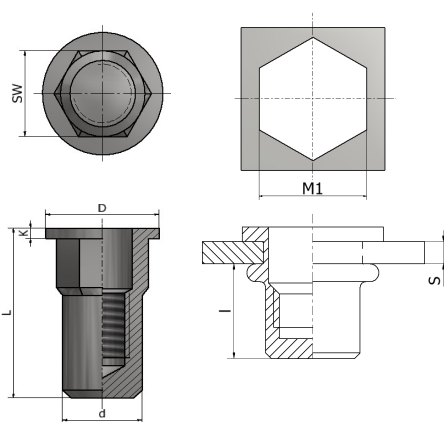
Tutte le dimensioni sono espresse in mm  
I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche



# INSERTI FILETTATI SEMIESAGONALI CIECHI INOX

ACCIAIO INOX – A2

## ATTSEC

TESTA TONDA

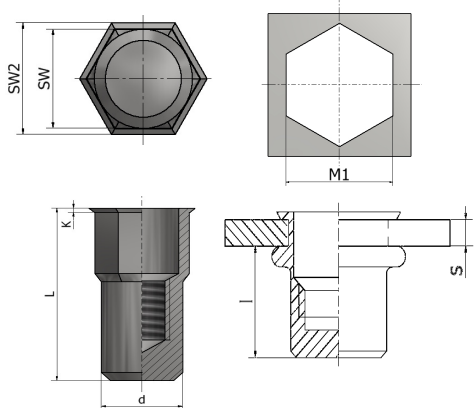




CODICE		GRIP	M1	SW	d	D	L	K	 Nm
ATSATTSEM4IC	M4	0,5 – 2,5	6,1	6,0	-	9,0	16,0	1,0	-
ATSATTSEM5IC	M5	0,5 – 3,0	7,1	7,0	-	10,0	18,0	1,0	-
ATSATTSEM6IC	M6	0,5 – 3,0	9,1	9,0	-	12,0	21,0	1,5	-
ATSATTSEM8IC	M8	0,5 – 3,0	11,1	11,0	-	14,5	23,5	1,5	-
ATSATTSEM10F13IC	M10	1,0 – 3,5	13,1	13,0	-	16,5	26,5	2,0	-

ACCIAIO INOX – A2

## AERSEC

TESTA RIDOTTA



CODICE		GRIP	M1	SW	SW2	d	L	K	 Nm
ATSAERSEM4IC	M4	0,5 – 2,5	6,1	6,0	7,0	-	16,0	0,5	-
ATSAERSEM5IC	M5	0,5 – 3,0	7,1	7,0	8,0	-	18,0	0,5	-
ATSAERSEM6IC	M6	0,5 – 3,0	9,1	9,0	10,0	-	21,0	0,5	-
ATSAERSEM8IC	M8	0,5 – 3,0	11,1	11,0	12,0	-	23,5	0,5	-
ATSAERSEM10F13IC	M10	1,0 – 3,5	13,1	13,0	14,2	-	26,5	0,7	-

Tutte le dimensioni sono espresse in mm  
I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche

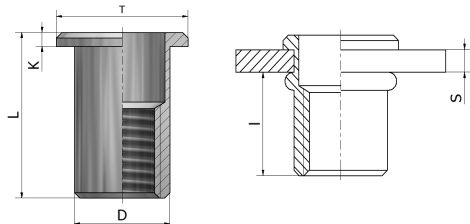


# INSERTI FILETTATI CILINDRICI ALLUMINIO

ALLUMINIO AlMg 5

ATT

TESTA TONDA

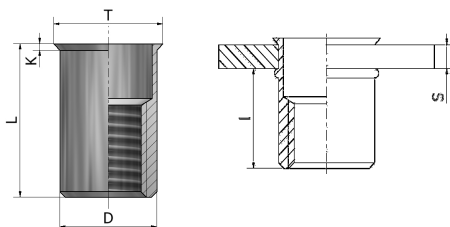


CODICE		S	D		T	K	L	I	 Nm
ATSATTM3A ATSATTM3AL	M3	0,3 – 1,8 1,8 – 3	4,9	5	8 7	0,75 0,8	9 10,5	5,5 4,2	- -
ATSATTM4A ATSATTM4AL	M4	0,5 – 2 2,5 – 4	5,9	6	8,5 9	0,8 1	10,5 13	6	- -
ATSATTM5A ATSATTM5AL	M5	0,5 – 2,5 3 – 5	6,9	7	10	1 1,2	13 15,5	7,5 7,7	- -
ATSATTM6A ATSATTM6AL	M6	0,5 – 2,5 2,5 – 4	8,9	9	12,3 12	1,4 1,5	15 16	9,2 8	- -
ATSATTM8A ATSATTM8AL	M8	1 – 2,5 3,5 – 6	10,9	11	14,3 15	1,5 1,5	16,5 20	10,5 10	- -
ATSATTM10F12A ATSATTM10F12AL ATSATTM10F13A ATSATTM10F13AL	M10	0,8 – 3,5 3,5 – 6 1 – 4 4,5 – 7,5	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	16 16 17 19	1,7 1,7 1,6 2	19 22 19,5 27,5	10,5 11 12,5 14,5	- - - -
ATSATTM12F16A ATSATTM12F16AL	M12	1 – 4 3,5 – 7	15,9	16	23	2	26 29	16,5	-

ALLUMINIO AlMg 5

ATR

TESTA RIDOTTA

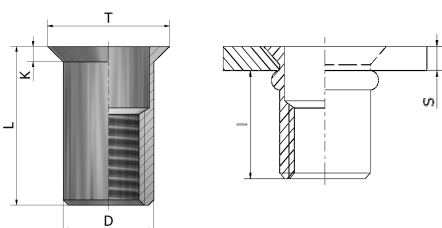


ATSATRM3A ATSATRM3AL	M3	0,3 – 1,5 1,5 – 2,5	4,9	5	5,6	0,35	8,5 10	5,5	- -
ATSATRM4A ATSATRM4AL	M4	0,5 – 2 2,5 – 4	5,9	6	7	0,5	10,5 13	6,5 6	- -
ATSATRM5A ATSATRM5AL	M5	0,5 – 2 2 – 4,5	6,9	7	8	0,5	11,5 13	7 6,8	- -
ATSATRM6A ATSATRM6AL	M6	0,5 – 2,5 2 – 4	8,9	9	10	0,6 0,5	14 16	8,5 8,6	- -
ATSATRM8A ATSATRM8AL	M8	1 – 2,5 1,5 – 4,5	10,9	11	12	0,6 0,5	15,5 18	10	- -
ATSATRM10F12A ATSATRM10F12AL ATSATRM10F13A ATSATRM10F13AL	M10	0,8 – 3 2 – 4,5 1 – 3 3 – 6	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	13,5 13,5 14 14	0,8 0,8 0,7 0,5	18 19,5 17,5 23	11,2 11,2 12 13,3	- - - -
ATSATRM12F16A ATSATRM12F16AL	M12	1 – 4 3,5 – 7,5	15,9 15,9	16 16	17,2 17,2	0,6 0,6	24 27,5	16 16	- -

ALLUMINIO AlMg 5

ATS

TESTA SVASATA



ATSATSM3A ATSATSM3AL	M3	1,5 – 3,5 3,5 – 5	4,9	5	8	1,5	9,5 10,5	5	- -
ATSATSM4A ATSATSM4AL	M4	1,5 – 3,5 3,5 – 5	5,9	6	9	1,5	12 13	6	- -
ATSATSM5A ATSATSM5AL	M5	1,5 – 4,5 4,5 – 6,5	6,9	7	10	1,5	13 15	7	- -
ATSATSM6A ATSATSM6AL	M6	1,5 – 4,5 4,5 – 6,5	8,9	9	12	1,5 1,5	15,5 17	9	- -
ATSATSM8A ATSATSM8AL	M8	1,5 – 4,5 4,5 – 6,5	10,9	11	14	1,5	18,5 19	10	- -
ATSATSM10F12A ATSATSM10F12AL ATSATSM10F13A ATSATSM10F13AL	M10	2,5 – 4 4 – 6 1,5 – 4,5 4,5 – 6,5	11,9 11,9 12,9 12,9	12 12 13 13	15 15 15,7 15,7	1,5 1,5 1,6 1,6	18 20,5 22 25	11,5 11,5 14,5 14,5	- - - -
ATSATSM12F16A ATSATSM12F16AL	M12	1,5 – 3 3 – 4,5	15,9 15,9	16 16	19 19	1,9 1,9	26 29	17,5 17,5	- -

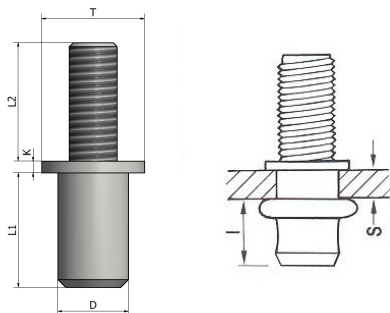
Tutte le dimensioni sono espresse in mm



I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche

# INSERTI FILETTATI SPECIALI

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

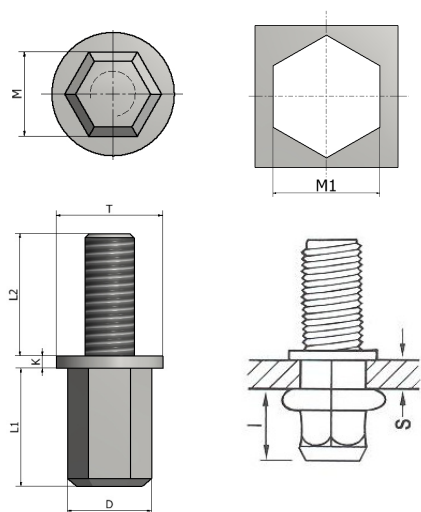
## ATTM





CODICE		S	D		T	K	L1	L2	I ~
ATSATTMM4X10 ATSATTMM4X10L ATSATTMM4X15 ATSATTMM4X15L	M4	0,5 – 2 2 – 3 0,5 – 2 2 – 3	5,4	5,5	8	0,8	8	10 10 15 15	3,5 4 3,5 4
ATSATTMM5X15 ATSATTMM5X20 ATSATTMM5X25	M5	0,5 – 3 0,5 – 3 0,5 – 3	6,9	7	10	1	12	15 20 25	- 6,7 -
ATSATTMM6X15 ATSATTMM6X20 ATSATTMM6X25	M6	0,5 – 3 0,5 – 3 0,5 – 3	8,9	9	13	1,5	14,5	15 20 25	- 8,9 -
ATSATTMM8X20 ATSATTMM8X25	M8	0,5 – 3 0,5 – 3	10,9	11	16	1,5	15,5	20 25	9-10 -

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATTEM



CODICE		S	D		T	K	L1	L2	I
ATSATTEMM5X25 ATSATTEMM5X30 ATSATTEMM5X35	M5	0,5 – 3 0,5 – 3 0,5 – 3	6,9	7	10	1	12	25 30 35	5-5,5
ATSATTEMM6X15 ATSATTEMM6X20 ATSATTEMM6X25	M6	0,5 – 3 0,5 – 3 0,5 – 3	8,9	9	13	1,5	14,5	15 20 25	7-7,5
ATSATTEMM8X20 ATSATTEMM8X25	M8	0,5 – 3 0,5 – 3	10,9	11	16	1,5	15,5	20 25	8-8,5

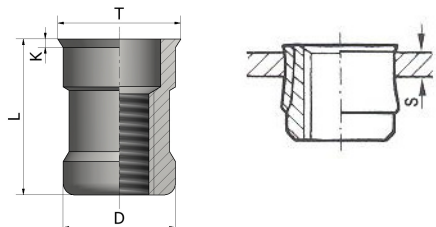
Tutte le dimensioni sono espresse in mm



I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche

# INSERTI FILETTATI SPECIALI

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI  
ACCIAIO INOX – A2

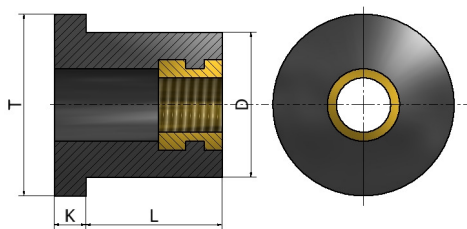
AR






CODICE		S	D		T	K	L
ATSARM3 ATSARM3I	M3	0,8 – 4 >4	6,3	6,5 6,7	7,1	0,5	9,5
ATSARM4 ATSARM4I	M4	0,8 – 4 >4	6,3	6,5 6,7	7,1	0,5	9,5
ATSARM5 ATSARM5I	M5	0,8 – 4 >4	7,1	7,4 7,6	8	0,6	9,5
ATSARM6 ATSARM6I	M6	0,8 – 4 >4	9,5	9,7 10	10,4	0,7	13,1
ATSARM8 ATSARM8I	M8	0,8 – 4 >4	12,7	12,8 13,3	13,6	0,8	15,6
ATSARM10 ATSARM10I	M10	0,8 – 4 >4	14,2	14,4 15,2	15,4	1,0	18,8

NEOPRENE

ARN



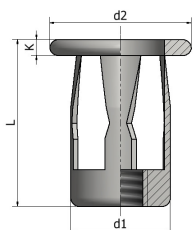
CODICE		S	D		T	K	L	 Nm
ATSARN314	M3	0,4 – 4	7,9	8 – 8,3	11	1,4	12,6	0,36
ATSARN414	M4	0,4 – 4	7,9	8 – 8,3	11	1,4	12,6	0,35
ATSARN515 ATSARN527 ATSARN541	M5	0,4 – 4,9 7,9 – 16 20,5 – 30	9,6	9,7 – 9,9	12,7 14 14	0,9 1,3 1,3	14,1 26,1 39,8	0,54 0,35 1,14
ATSARN617 ATSARN626 ATSARN628	M6	0,4 – 2,8 0,8 – 4,7 6,4 – 11,5	12,7	12,8 – 13	16 17,5 16,3	1,3 4,7 1,3	16 21,1 26,7	1,13 1,69 1,13
ATSARN822 ATSARN834 ATSARN852	M8	0,4 – 4,0 3,9 – 9,5 19,5 – 32,0	15,9 15,9 18,0	16,0 – 16,2 18,1 – 18,3	22,1 22,1 20	3,2 5,7 1,6	18,3 27,9 50	2,82 - -

Tutte le dimensioni sono espresse in mm  
I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche

# INSERTI FILETTATI SPECIALI

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## AJF



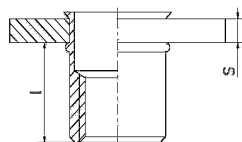
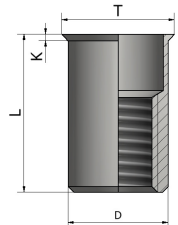
CODICE	Filetto	S Spess. Serr.	d1	Ø foro	d2	K	L
ATSJF4C ATSJF4L	M 4	0,4 – 4,7 4,7 – 9,5	8,1	8,2	11,9	1,8	16,6 21,4
ATSJF5C ATSJF5L	M 5	0,4 – 4,7 4,7 – 9,5	9,7	9,8	13,5	1,8	18,2 22,6
ATSJF6C ATSJF6M ATSJF6L	M 6	0,4 – 4,7 4,7 – 9,5 9,5 – 12,7	11,2	11,3	15,9	1,8	18,6 23,4 27,8

# INSERTI FILETTATI SPECIALI CON FORATURA IN POLLICI

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI  
ACCIAIO INOX – A2

## ATRCP

CILINDRICO TESTA RIDOTTA

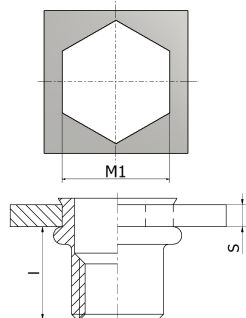
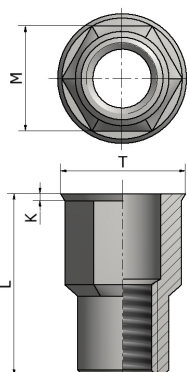


CODICE		S	D		T	K	L	I	 Nm
ATSATRM3CP	M3	0,5 – 1,5	4,7	4,8	5,4	0,4	9,0	5,5	1
ATSATRM4CP	M4	0,5 – 2,0	6,3	6,4	7,0	0,5	10,5	6,5	5
ATSATRM5CP	M5	0,5 – 2,5	7,1	7,2	7,8	0,5	12,0	7,5	9
ATSATRM6CP	M6	1,0 – 3,0	9,5	9,6	10,3	0,6	15,0	9,2	14
ATSATRM8CP	M8	1,0 – 3,5	10,5	10,6	11,4	0,6	16,0	10,5	25
ATSATRM10CP	M10	1,0 – 4,0	12,7	12,8	13,8	0,6	20,0	12,8	45

ACCIAIO Z. B. ESENTE CROMO VI

## ATRSE

SEMIESAGONALE  
TESTA RIDOTTA



CODICE		S	M	M1	T	K	L	I	 Nm
ATSATRSEM4CP	M4	0,5 – 2	6,3	6,4	7,4	0,5	10,5	6,5	-
ATSATRSEM5CP	M5	0,5 – 2,5	7,1	7,2	8,2	0,5	12	7,5	-
ATSATRSEM6CP	M6	1 – 3	9,5	9,6	10,6	0,6	15	9,2	-
ATSATRSEM8CP	M8	1 – 3,5	10,5	10,6	11,6	0,6	16,5	10,5	-

Tutte le dimensioni sono espresse in mm  
I dati tecnici possono essere soggetti a modifiche

# BUSSOLA AUTOFILETTANTE ATSU212 – ATSBFAF212

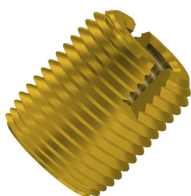
INSERIMENTO CON UTENSILE MANUALE O CON MASCHIATRICE

La bussola autofilettante ATSU212 e ATSBFAF212 viene avvitata sia su tutti i materiali metallici che su termoplastici e termoindurenti.

La bussola autofilettante con filettatura interna ed esterna è caratterizzata da fenditura maschiante e permette risultati ottimi di tenuta al taglio ed alla trazione.

## ATSU212

- Ottone



## ATSBFAF212

- Acciaio Z.B. esente cromo VI
- acciaio inox 303
- acciaio inox 316

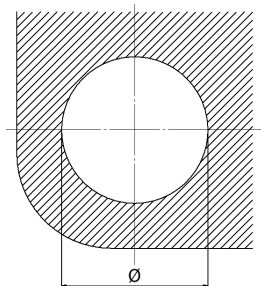
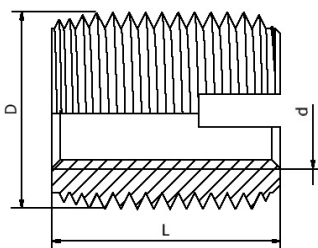


\*La scelta del Ø di foratura dipende dalla durezza del materiale di base

CODICE				FILETTATURA				
Acciaio Zincato	Acciaio inox 303	Acciaio inox 316	Ottone	d filetto int.	D Filetto Est.	Ø indicativi di foratura*	Prof. Min. del foro	L
ATSBFAF212M2,5ACC	ATSBFAF212M2,5I	ATSBFAF212M2,5II	ATSU212M2,5	M2,5 x 0,45	4,5 x 0,5	4,0 – 4,3	8	6
ATSBFAF212M03ACC	ATSBFAF212M03I	ATSBFAF212M03II	ATSU212M3	M3 x 0,5	5,0 x 0,5	4,5 – 4,8	8	6
ATSBFAF212M04ACC	ATSBFAF212M04I	ATSBFAF212M04II	ATSU212M4	M4 x 0,7	6,5 X 0,75	5,8 – 6,2	10	8
ATSBFAF212M05ACC	ATSBFAF212M05I	ATSBFAF212M05II	ATSU212M5	M5 x 0,8	8,0 X 1	7,1 – 7,6	13	10
ATSBFAF212M06AACC	ATSBFAF212M06AI	ATSBFAF212M06AII	ATSU212M6A	M6 x 1	9,0 x 1	8,1 – 8,6	15	12
ATSBFAF212M06ACC	ATSBFAF212M06I	ATSBFAF212M06II	ATSU212M6	M6 x 1	10 x 1,5	8,6 – 9,4	17	14
ATSBFAF212M08ACC	ATSBFAF212M08I	ATSBFAF212M08II	ATSU212M8	M8 x 1,25	12 x 1,5	10,6 – 11,4	18	15
ATSBFAF212M10ACC	ATSBFAF212M10I	ATSBFAF212M10II	ATSU212M10	M10 x 1,5	14 x 1,5	12,6 – 13,4	22	18
ATSBFAF212M12ACC	ATSBFAF212M12I	ATSBFAF212M12II	ATSU212M12	M12 x 1,75	16 x 1,5	14,6 – 15,4	26	22
ATSBFAF212M14ACC	ATSBFAF212M14I	ATSBFAF212M14II	ATSU212M14	M14 x 2	18 x 1,5	16,6 – 17,4	28	24
ATSBFAF212M16ACC	ATSBFAF212M16I	ATSBFAF212M16II	ATSU212M16	M16 x 2	20 x 1,5	18,6 – 19,4	27	22

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## ATSU212 - ATSBFAF212



# BUSSOLA AUTOFILETTANTE ATSBFAF318

La bussola autofilettante ATSBFAF318 viene avvitata sia su tutti i materiali metallici che su termoplastici e termoindurenti.

Corta e compatta, con filettatura interna ed esterna caratterizzata da fori maschianti è particolarmente indicata per spessori sottili.

## ATSBFAF318

- Acciaio Z.B. esente cromo VI
- Acciaio inox 303

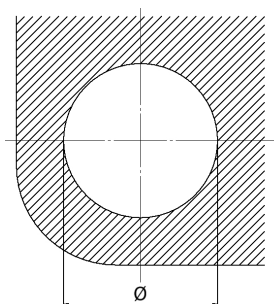
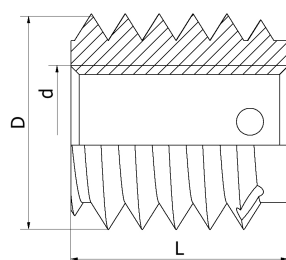


CODICE		FILETTATURA		Ø indicativi di foratura*	Prof. Min. del foro	L
Acciaio Zincato	Acciaio inox 303	D filetto int.	D Filetto Est.			
ATSBFAF318M03C ATSBFAF318M03L	ATSBFAF318M03CI ATSBFAF318M03LI	M3 x 0,5	5 x 0,5	4,6 – 4,8	6 8	4 6
ATSBFAF318M04C ATSBFAF318M04L	ATSBFAF318M04CI ATSBFAF318M04LI	M4 x 0,7	6,5 x 0,8	6,0 – 6,2	8 10	6 8
ATSBFAF318M05C ATSBFAF318M05L	ATSBFAF318M05CI ATSBFAF318M05LI	M5 x 0,8	8,0 x 1	7,4 – 7,7	9 13	7 10
ATSBFAF318M06C ATSBFAF318M06L	ATSBFAF318M06CI ATSBFAF318M06LI	M6 x 1,0	10,0 x 1,25	9,3 – 9,6	10 15	8 12
ATSBFAF318M08C ATSBFAF318M08L	ATSBFAF318M08CI ATSBFAF318M08LI	M8 x 1,25	12,0 x 1,5	11,1 – 11,5	11 17	9 14
ATSBFAF318M10C ATSBFAF318M10L	ATSBFAF318M10CI ATSBFAF318M10LI	M10 x 1,5	14,0 x 1,5	13,1 – 11,5	13 22	10 18
ATSBFAF318M12C ATSBFAF318M12L	ATSBFAF318M12CI ATSBFAF318M12LI	M12 x 1,75	16,0 x 1,75	15,0 – 15,4	15 26	12 22
ATSBFAF318M14C ATSBFAF318M14L	ATSBFAF318M14CI ATSBFAF318M14LI	M14 x 2,0	18,0 x 2	17,0 – 17,4	17 28	14 24

\* La scelta del Ø di foratura dipende dalla durezza del materiale di base

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## ATSBFAF318



## DIAMETRI DI PREFORATURA IN MM (indicativi poiché dipendono dalla viscosità del materiale da lavorare)

Misura	TIPO 212				TIPO 318			
	Metalli leggeri e leghe d'alluminio con R<250 Kg/mm <sup>2</sup> . Materiali plastici teneri.	Metalli leggeri e leghe d'alluminio con R<300 Kg/mm <sup>2</sup> . Materiali plastici duri e ghisa dolce.	Metalli leggeri e leghe d'alluminio con R<350 Kg/mm <sup>2</sup> . Materiali sintetici molto duri. Ottone, bronzo e ghisa HB<1900.	Metalli leggeri e leghe d'alluminio con R>350 Kg/mm <sup>2</sup> . Ottone, bronzo e ghisa HB>1900.	Metalli leggeri e leghe d'alluminio con R<300 Kg/mm <sup>2</sup> . Materiali plastici teneri.	Metalli leggeri e leghe d'alluminio con R<350 Kg/mm <sup>2</sup> . Materiali plastici duri e ghisa dolce.	Metalli leggeri e leghe d'alluminio con R>350 Kg/mm <sup>2</sup> . Materiali sintetici molto duri. Ottone, bronzo e ghisa HB<1900.	Ottone, bronzo e ghisa HB>1900.
<b>M2,5</b>	4,0 - 4,1	4,1	4,2	4,3	-	-	-	-
<b>M3</b>	4,5 - 4,6	4,6	4,7	4,8	-	-	-	-
<b>M4</b>	5,8 - 5,9	6,0	6,1	6,2	6,0	6,1	6,1	6,2
<b>M5</b>	7,1 - 7,2	7,3	7,5	7,6	7,4	7,5	7,6	7,7
<b>M6a</b>	8,1 - 8,2	8,3	8,5	8,6	-	-	-	-
<b>M6</b>	8,6 - 8,8	9,0	9,2	9,4	9,3	9,4	9,5	9,6
<b>M8</b>	10,6 - 10,8	11,0	11,2	11,4	11,1	11,2	11,3	11,5
<b>M10</b>	12,6 - 12,8	13,0	13,2	13,4	13,1	13,2	13,3	13,5
<b>M12</b>	14,6 - 14,8	15,0	15,2	15,4	15,0	15,1	15,2	15,4
<b>M14</b>	16,6 - 16,8	17,0	17,2	17,4	17,0	17,1	17,2	17,4
<b>M16</b>	18,6 - 18,8	19,0	19,2	19,4				
<b>M18</b>	20,6 - 20,8	21,0	21,2	21,4				
<b>M20/M22</b>	24,6 - 24,8	25,0	25,2	25,4				
<b>M24</b>	28,6 - 28,8	29,0	29,2	29,4				
<b>M27</b>	32,6 - 32,8	33,0	33,2	33,4				
<b>M30</b>	34,6 - 34,8	35,0	35,2	35,4				
Copertura dei fianchi	70% - 60%	50%	40%	30%	80%	70%	60%	50%

### Metodo di inserimento delle bussole autofilettanti

L'inserimento delle bussole autofilettanti viene effettuato mediante appositi utensili sia a macchina che a mano.

Per l'inserimento con il tipo a macchina necessita fissare l'utensile "M"

Ad un normale trapano da banco che sia però munito del dispositivo di

Inversione oppure ad una maschiatrice a frizione. Per l'inserimento con

il tipo a mano necessita fissare l'utensile "H" ad un giramaschi,

comportandosi come per filettare manualmente un foro.

Prima d'introdurre la bussola autofilettante in un foro liscio del pezzo

da lavorare (sia di ripresa che di pressofusione) bisogna avvitare sulla punta

filettata dell'utensile d'inserimento con la fresatura o i tre fori rivolti verso il basso

ed in modo che il corpo filettato della punta stessa lasci liberi gli spigoli autofilettanti

della bussola.

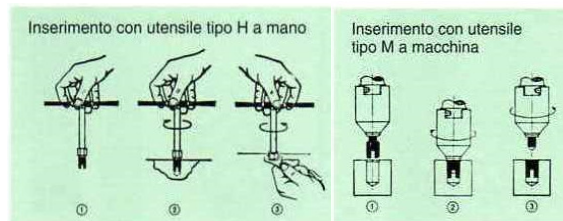
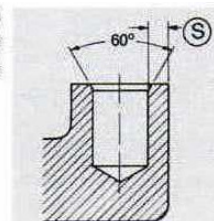
Nel caso in cui non fosse possibile la registrazione della punta filettata

intercambiabile dell'utensile a macchina, come ad esempio per le bussole tipo 318

che sono più corte, bisognerà accorciarla quanto occorre mediante molatura.

La stessa cosa dicasi per la punta filettata fissa dell'utensile a mano.

Lo spessore della parete  $\text{\textcircled{S}}$   
non deve essere inferiore a 0,3  
volte il diametro esterno della  
bussola autofilettante



### Utensili Tipo "M" per l'inserimento a macchina delle bussole autofilettanti

Per bussole	Lungh. totale	Ø del corpo	Ø del gambo	Attacco quadro
<b>M2,5</b>	82	18	8	6,3
<b>M3</b>	82	18	8	6,3
<b>M4</b>	83	18	8	6,3
<b>M5</b>	101	24	12,5	10
<b>M6a,M6</b>	102	24	12,5	10
<b>M8</b>	105	24	12,5	10
<b>M10</b>	131	32	16	12,5
<b>M12</b>	134	32	16	12,5
<b>M14</b>	166	50	22	18
<b>M16</b>	166	50	22	18

misure in mm

### Utensili Tipo "H" per l'inserimento a mano delle bussole autofilettanti

Per bussole	Lungh. totale	Ø del corpo	Ø del gambo	Attacco quadro
<b>M2,5</b>	57	6	5	7
<b>M3</b>	57	6	5	7
<b>M4</b>	57	6	5	7
<b>M5</b>	76	12	8	13
<b>M6a,M6</b>	76	12	8	13
<b>M8</b>	76	12	8	13
<b>M10</b>	100	16	12	17
<b>M12</b>	100	16	12	17
<b>M14</b>	100	17	12	19
<b>M16</b>	124	20	16	22

misure in mm

# TIRAINSERTI PNEUMATICA I-M10 PER INSERTI FILETTATI





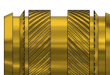

<b>CAPACITA'</b>	M. 3 – M. 12
<b>PRESSIONE DI UTILIZZO</b>	6-7 BAR
<b>LUNGHEZZA</b>	287 mm
<b>ALTEZZA</b>	269mm
<b>LARGHEZZA</b>	98mm
<b>L1</b>	91mm
<b>EQUIPAGGIAMENTO COMPLETA DI:</b>	N°2 KIT TIRANTI DA M3 A M10
<b>CORSA MAX.</b>	6,5 mm.
<b>FORZA MAX.</b>	20 kN
<b>PESO</b>	2,1Kg






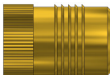

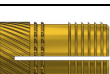


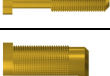
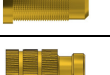
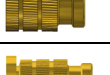
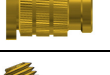
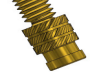
# FISSAGGI PER LE MATERIE PLASTICHE



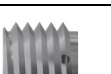
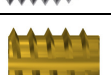


## INDICE



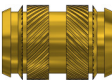




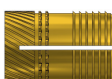


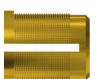

Inserimento a caldo		
	<b>ATSUSL</b>	46
	<b>ATSHSL</b>	46
	<b>ATSUTC</b>	47
	<b>ATSUHL</b>	48
	<b>ATSHHL</b>	48



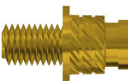







Inserti per costampaggio		
	<b>ATSUFTC</b>	54
	<b>ATSUPC</b>	55
	<b>ATSUCC</b>	55

Inserimento a pressione		
	<b>ATSUFL</b>	49
	<b>ATSHFL</b>	49
	<b>ATSUPLK</b>	50
	<b>ATSUBL</b>	51
	<b>ATSHBL</b>	51
	<b>ATSHBLR</b>	51
	<b>ATSUSP</b>	52
	<b>ATSHSP</b>	52
	<b>ATSUPTS</b>	53
	<b>ATSHPTS</b>	53

Bussole autofilettanti		
	<b>ATSU212</b>	56
	<b>ATSBAF212</b>	56
	<b>ATSBAF318</b>	57
	<b>ATSBAM</b>	58

# GUIDA ALLA SCELTA DELL'INSERTO

	Termoplastici duri PA – PPS- PBT – PC/ABS	Termoplastici medi ABS – PA – POM – PVC	Termoplastici teneri PP – PE – HDPE	Termoplastici amorfi PPO – PC	Termoindurenti	Poliesteri termoindurenti SMC – DMC – BMC	Schiume termoplastiche	Schiume trasparenti	Trazione
 ATSUSL	OK	OK	OK	OK caldo No ultrasuoni	NO	NO	+/-	NO	OK
 ATSHSL	OK	OK	OK	OK caldo No ultrasuoni	NO	NO	+/-	NO	OK
 ATSUTC	OK	OK	OK	OK caldo No ultrasuoni	NO	NO	+/-	NO	OK
 ATSUHL	+/-	+/-	NO	OK	NO	NO	+/-	NO	OK
 ATSHHL	+/-	+/-	NO	OK	NO	NO	+/-	NO	OK
 ATSUFL	NO	OK	OK	NO	NO	NO	NO	NO	+/-
 ATSHFL	NO	OK	OK	NO	NO	NO	NO	NO	+/-
 ATSUPLK	NO	OK	OK	NO	NO	NO	NO	NO	+/-
 ATSUBL	NO	NO	NO	NO	OK	NO	NO	NO	+/-
 ATSHBL	NO	NO	NO	NO	OK	NO	NO	NO	+/-
 ATSHBLR	NO	NO	NO	NO	OK	NO	NO	NO	+/-
 ATSUSP	NO	NO	NO	NO	OK	+/-	NO	NO	+/-

	Termoplastici duri PA – PPS- PBT – PC/ABS	Termoplastici medi ABS – PA – POM – PVC	Termoplastici teneri PP – PE – HDPE	Termoplastici amorfi PPO – PC	Termoindurenti	Poliesteri termoindurenti SMC – DMC – BMC	Schiume termoplastiche	Schiume trasparenti	Trazione
 ATSHSP	NO	NO	NO	NO	OK	+/-	NO	NO	+/-
 ATSUPTS	NO	NO	NO	NO	OK	+/-	NO	NO	+/-
 ATSHPTS	NO	NO	NO	NO	OK	+/-	NO	NO	+/-
 ATSUFTC	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
 ATSUPC	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
 ATSUCC	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
 ATSU212	+/-	OK	OK	NO	+/-	+/-	OK	OK	OK
 ATSBFA212	+/-	OK	OK	NO	+/-	+/-	OK	OK	OK
 ATSBFA318	+/-	OK	OK	NO	+/-	+/-	OK	OK	OK
 ATSBAM	OK	+/-	NO	NO	OK	OK	OK	OK	OK

# ATSUSL - ATSHSL

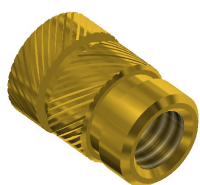
## INSERIMENTO A CALDO

ATSUSL e ATSHSL sono inserti filettati in ottone da utilizzare su materiali termoplastici mediante l'inserimento a caldo o ultrasuoni.

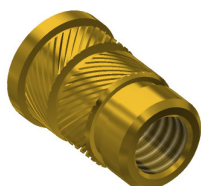
Le godronature opposte ne garantiscono un'ottima tenuta alla trazione e torsione.

Possono anche essere inseriti in costampaggio.

### ATSUSL



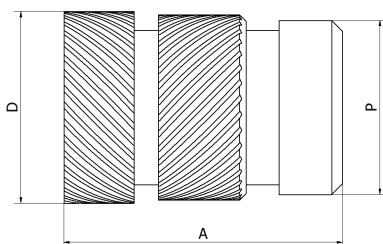
### ATSHSL



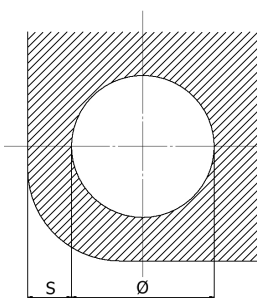
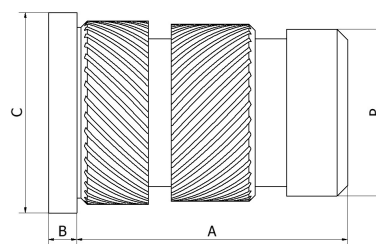
CODICE	FILETTO INTERNO	A	B	C	D	P	Ø FORO - 0,00 + 0,10	SPESS. MINIMO PARETE S
ATSUSLM2 ATSHSLM2	M 2	4	0,53	4,8	3,6	3,1	3,2	1,3
ATSUSLM2,5 ATSHSLM2,5	M 2,5	5,7	0,61	5,5	4,6	3,9	4	1,6
ATSUSLM3 ATSHSLM3	M 3	5,7	0,61	5,5	4,6	3,9	4	1,6
ATSUSLM4 ATSHSLM4	M 4	8,1	0,91	7,1	6,3	5,5	5,6	2,1
ATSUSLM5 ATSHSLM5	M 5	9,5	1,09	7,9	7,1	6,3	6,4	2,6
ATSUSLM6 ATSHSLM6	M 6	12,7	1,35	9,5	8,7	7,9	8	3,3
ATSUSLM8 ATSHSLM8	M 8	12,7	1,35	11,1	10,2	9,5	9,6	4,5
ATSUSLM10 ATSHSLM10	M 10	12,7	1,6	14	12,6	11,8	11,9	6
ATSUSLM12 ATSHSLM12	M 12	15,9	2	19	16,7	15,8	16	8

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

### ATSUSL



### ATSHSL

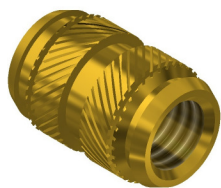


# ATSUTC

## INSERIMENTO A CALDO

ATSUTC è un inserto filettato in ottone con caratteristiche di tenuta superiori all'inserto ATSUSL dovuto alle sue zigrinature contrapposte e la presenza di flange zigrinate. La forma simmetrica dell'inserto è anche consigliata per l'inserimento in automatico.

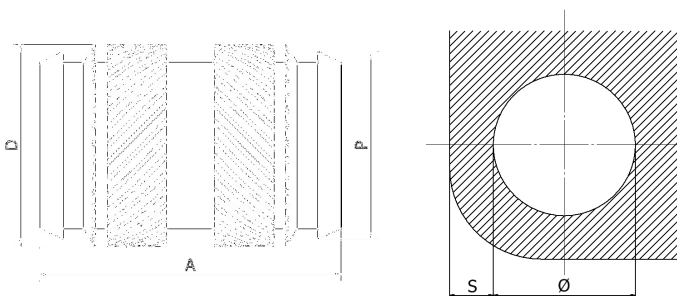
### ATSUTC



CODICE	FILETTO INTERNO	A	B	C	D	P	Ø FORO - 0,00 + 0,10	SPESS. MINIMO PARETE S
ATSUTCM2	M 2	4	/	/	3,5	3,1	3,2	1,3
ATSUTCM2,5	M 2,5	5,7	/	/	4,4	3,9	4	1,6
ATSUTCM3	M 3	5,7	/	/	4,4	3,9	4	1,6
ATSUTCM4	M 4	8,1	/	/	6,1	5,5	5,6	2,1
ATSUTCM5	M 5	9,5	/	/	6,8	6,3	6,4	2,6
ATSUTCM6	M 6	12,7	/	/	8,5	7,9	8	3,3
ATSUTCM8	M 8	12,7	/	/	10,0	9,5	9,6	4,5
ATSUTCM10	M 10	12,7	/	/	12,3	11,8	11,9	6
ATSUTCM12	M 12	15,9	/	/	16,3	15,8	16	8

*Tutte le dimensioni sono espresse in mm*

### ATSUTC



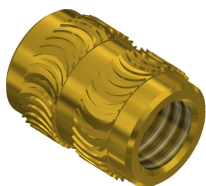
# ATSUHL - ATSHHL

## INSERIMENTO A CALDO

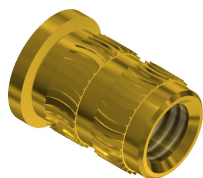
**ATSUHL** e **ATSHHL** sono inserti filettati in ottone per l'installazione su materiali termoplastici amorf, sensibili all'intaglio.

Caratterizzati da zigrinature arrotondate, possono anche essere inseriti in costampaggio.

### ATSUHL



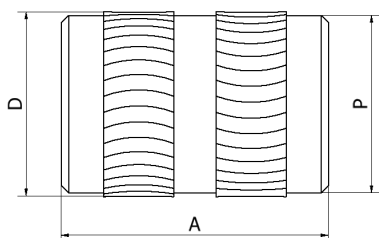
### ATSHHL



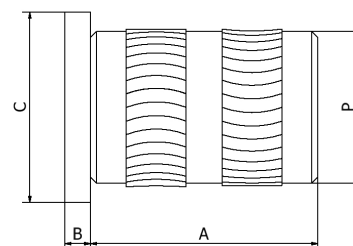
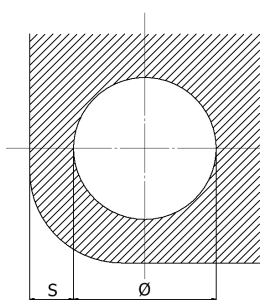
CODICE	FILETTO INTERNO	A	B	C	D	P	Ø FORO - 0,00 + 0,10	SPESS. MINIMO PARETE S
<b>ATSUHL M2</b> <b>ATSHHL M2</b>	M 2	3,9	0,51	4,8	3,5	3,1	3,2	1,4
<b>ATSUHL M2,5</b> <b>ATSHHL M2,5</b>	M 2,5	5,8	0,58	5,5	4,4	3,9	4,0	1,8
<b>ATSUHL M3</b> <b>ATSHHL M3</b>	M 3	5,8	0,58	5,5	4,4	3,9	4,0	1,8
<b>ATSUHL M4</b> <b>ATSHHL M4</b>	M 4	8,1	0,89	7,1	6,1	5,5	5,6	2,4
<b>ATSUHL M5</b> <b>ATSHHL M5</b>	M 5	9,5	1,07	7,9	6,9	6,3	6,4	2,8
<b>ATSUHL M6</b> <b>ATSHHL M6</b>	M 6	12,7	1,32	9,5	8,5	7,9	8,0	3,6
<b>ATSUHL M8</b> <b>ATSHHL M8</b>	M 8	12,7	1,32	11,1	10,0	9,5	9,6	5

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

### ATSUHL



### ATSHHL

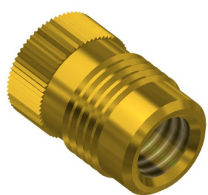


# ATSUFL - ATSHFL

## INSERIMENTO A PRESSIONE

ATSUFL e ATSHFL sono inserti filettati in ottone per l' inserimento a pressione, indicati per la maggior parte dei materiali termoplastici teneri e medi.

### ATSUFL



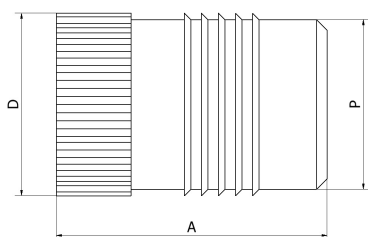
### ATSHFL



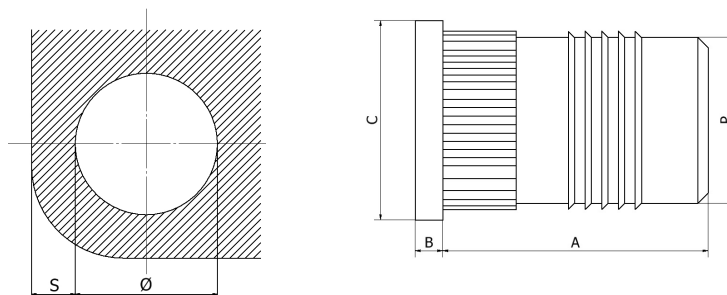
CODICE	FILETTO INTERNO	A	B	C	D	P	Ø FORO - 0,00 + 0,10	SPESS. MINIMO PARETE S
ATSUFLM2 ATSHFLM2	M 2	3,9	0,51	4,8	3,5	3,1	3,2	1,4
ATSUFLM2,5 ATSHFLM2,5	M 2,5	5,8	0,58	5,5	4,4	3,9	4	1,8
ATSUFLM3 ATSHFLM3	M 3	5,8	0,58	5,5	4,4	3,9	4	1,8
ATSUFLM4 ATSHFLM4	M 4	8,1	0,89	7,1	6,1	5,5	5,6	2,4
ATSUFLM5 ATSHFLM5	M 5	9,5	1,07	7,9	6,9	6,3	6,4	2,8
ATSUFLM6 ATSHFLM6	M 6	12,7	1,32	9,5	8,5	7,9	8	3,6
ATSUFLM8 ATSHFLM8	M 8	12,7	1,32	11,1	10	9,5	9,6	5

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

### ATSUFL



### ATSHFL





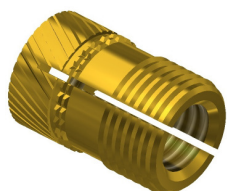
# ATSUPLK

## INSERIMENTO A PRESSIONE

**ATSUPLK** è un inserto filettato in ottone per l'installazione rapida su materiali termoplastici teneri e medi.

Dotato di alette e godronatura a differenza dell'inserto ATSUFL è caratterizzato da un intaglio verticale il quale dopo l'inserimento ha un leggero effetto auto frenante sulla vite.

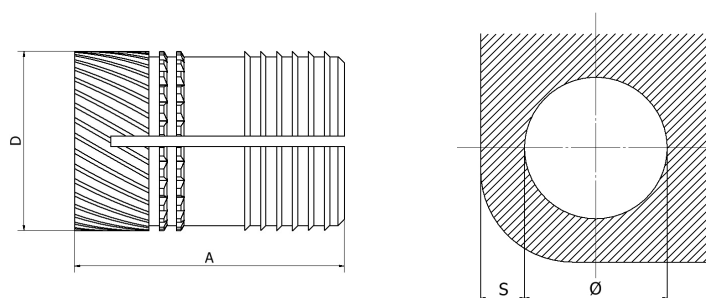
## ATSUPLK



CODICE	FILETTO INTERNO	A	B	C	D	P	Ø FORO - 0,00 + 0,10	SPESS. MINIMO PARETE S
<b>ATSUPLKM2</b>	M 2	4	/	/	3,5	/	3,2	1,6
<b>ATSUPLKM2,5</b>	M 2,5	5,8	/	/	4,4	/	4,0	2
<b>ATSUPLKM3</b>	M 3	5,8	/	/	4,4	/	4,0	2
<b>ATSUPLKM4</b>	M 4	8,2	/	/	6,1	/	5,6	2,8
<b>ATSUPLKM5</b>	M 5	9,5	/	/	6,8	/	6,4	3,2
<b>ATSUPLKM6</b>	M 6	12,7	/	/	8,5	/	8	4
<b>ATSUPLKM8</b>	M 8	12,7	/	/	10	/	9,6	4,8

*Tutte le dimensioni sono espresse in mm*

## ATSUPLK



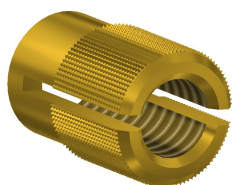
# ATSUBL – ATSHBL - ATSHBLR

## INSERIMENTO A PRESSIONE

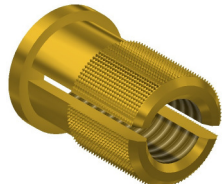
**ATSXBL, ATSXHBL e ATSXHBLR** sono inserti filettati in ottone ad inserimento a pressione con tenuta ad espansione, ideale per termoidurenti.

Dotati di zigrinatura sono caratterizzati da un intaglio verticale il quale dopo l’inserimento ha un leggero effetto auto frenante sulla vite.

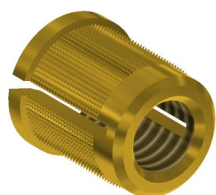
### ATSUBL



### ATSHBL



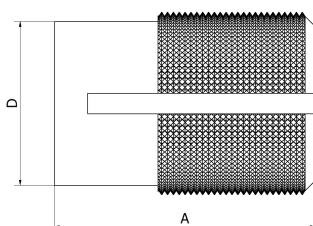
### ATSHBLR



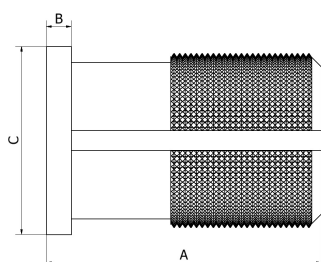
CODICE	FILETTO INTERNO	A	B	C	D	P	Ø FORO - 0,00 + 0,10	SPESS. MINIMO PARETE S
ATSUBLM2 ATSHBLM2 ATSHBLRM2	M 2	3,9	0,43	4,8	3,2	/	3,2	2,4
ATSUBLM2,5 ATSHBLM2,5 ATSHBLRM2,5	M 2,5	4,7	0,51	5,5	4	/	4	3,2
ATSUBLM3 ATSHBLM3 ATSHBLRM3	M 3	4,7	0,51	5,5	4	/	4	3,2
ATSUBLM4 ATSHBLM4 ATSHBLRM4	M 4	7,9	0,82	7,1	5,5	/	5,6	4
ATSUBLM5 ATSHBLM5 ATSHBLRM5	M 5	9,4	0,99	7,9	6,3	/	6,4	4,8
ATSUBLM6 ATSHBLM6 ATSHBLRM6	M 6	12,6	1,25	9,5	7,9	/	8	6
ATSUBLM8 ATSHBLM8 ATSHBLRM8	M 8	12,6	1,25	11,1	9,5	/	9,6	7

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

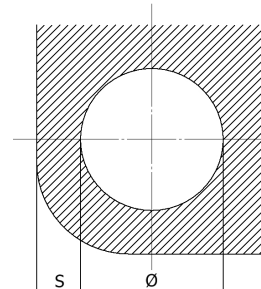
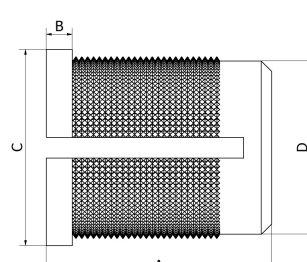
### ATSUBL



### ATSHBL



### ATSHBLR



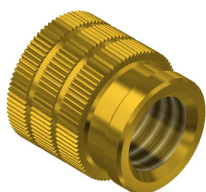
# ATSUSP - ATSHSP

## INSERIMENTO A PRESSIONE

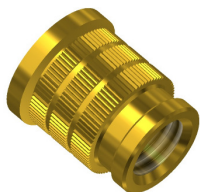
**ATSUSP** e **ATSHSP** sono inserti filettati in ottone, studiati per l'utilizzo nei termoindurenti duri e fragili.

Le zigrinature a spigoli vivi permettono una grande resistenza alla torsione.

### ATSUSP



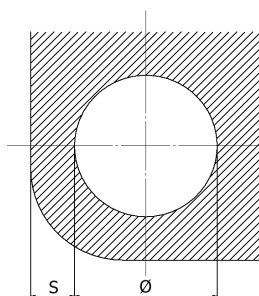
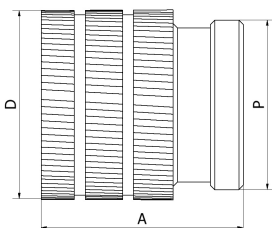
### ATSHSP



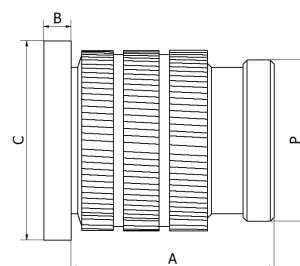
CODICE	FILETTO INTERNO	A	B	C	D	P	Ø FORO - 0,00 + 0,10	SPESS. MINIMO PARETE S
<b>ATSUSPM2</b> <b>ATSHSPM2</b>	M 2	4,1	0,51	4,8	3,3	3	3,1	1,6
<b>ATSUSPM2,5</b> <b>ATSHSPM2,5</b>	M 2,5	5,3	0,58	5,5	4,2	3,7	3,8	2
<b>ATSUSPM3</b> <b>ATSHSPM3</b>	M 3	5,3	0,58	5,5	4,2	3,7	3,8	2
<b>ATSUSPM4</b> <b>ATSHSPM4</b>	M 4	7,4	0,89	7,1	5,8	5,3	5,4	2,5
<b>ATSUSPM5</b> <b>ATSHSPM5</b>	M 5	8,3	1,07	7,9	6,6	6,1	6,2	2,5
<b>ATSUSPM6</b> <b>ATSHSPM6</b>	M 6	9,2	1,32	9,5	8,2	7,7	7,8	2,8
<b>ATSUSPM8</b> <b>ATSHSPM8</b>	M 8	9,2	1,32	11,1	9,7	9,3	9,3	3,8
<b>ATSUSPM10</b> <b>ATSHSPM10</b>	M 10	9,2	1,32	14	12,7	12,2	12,3	5

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

### ATSUSP



### ATSHSP



# ATSUPTS - ATSHPTS

## INSERIMENTO A PRESSIONE

**ATSUPTS** e **ATSHPTS** sono inserti filettati maschi in ottone, studiati per l'utilizzo nei termoindurenti.

La zigrinatura a spigoli vivi permette una grande resistenza alla torsione e trazione, filettatura del perno disponibili con diverse lunghezze.

### ATSUPTS



### ATSHPTS

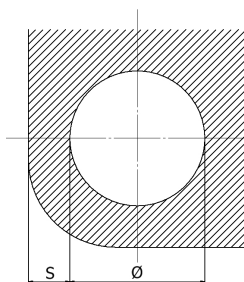
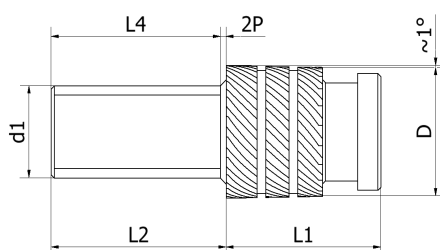


CODICE	d1	L2	D	L1	D4	L3	Ø FORO - 0,00 + 0,10	SPESS. MINIMO PARETE S
ATSUPTSM2 ATSHPTSM2	M 2	6-10-16-25	3,35	4	- 4,8	- 0,6	3,1	1,6
ATSUPTSM2,5 ATSHPTSM2,5	M 2,5	6-10-16-25	4,2	5,3	- 5,6	- 0,6	3,8	2
ATSUPTSM3 ATSHPTSM3	M 3	6-10-16-25	4,2	5,3	- 5,6	- 0,6	3,8	2
ATSUPTSM3,5 ATSHPTSM3,5	M 3,5	6-10-16-25	5	6,3	- 6,4	- 0,8	4,6	2,5
ATSUPTSM4 ATSHPTSM4	M 4	6-10-16-25	5,8	7,4	- 7,2	- 0,8	5,4	2,5
ATSUPTSM5 ATSHPTSM5	M 5	6-10-16-25	6,6	8,3	- 8	- 1	6,2	2,5
ATSUPTSM6 ATSHPTSM6	M 6	6-10-16-25	8,2	9,2	- 9,5	- 1,3	7,8	2,8
ATSUPTSM8 ATSHPTSM8	M 8	6-10-16-25	9,7	9,2	- 11	- 1,3	9,3	3,8

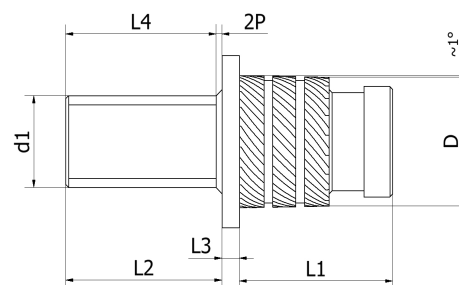
LUNGHEZZA FILETTO L4 = L2-2P  
(P=PASSO FILETTO)

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

### ATSUPTS



### ATSHPTS

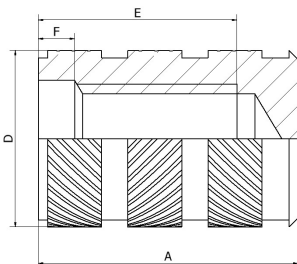
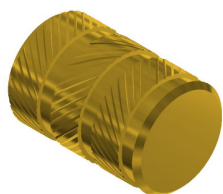


# ATSUFTC

## INSERIMENTO COSTAMPAGGIO

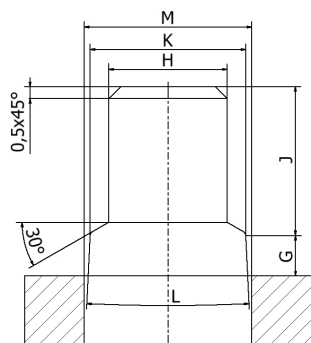
ATSUFTC è un inserto filettato in ottone con fondo cieco ideale per il costampaggio. Le sue zigrinature a 3 fasce elicoidali contrapposte assieme alle sue scanalature forniscono elevati risultati alla torsione e trazione.

### ATSUFTC



CODICE	FILETTO INTERNO	A	D	E Min.	F
ATSUFTCM2	M 2	5,5	3,4	3,6	1
ATSUFTCM2,5	M 2,5	6,4	4,3	4	1,2
ATSUFTCM3	M 3	7,3	4,7	4,6	1,3
ATSUFTCM4	M 4	10,2	6,3	6,7	1,8
ATSUFTCM5	M 5	11,2	7,3	7,4	2
ATSUFTCM6	M 6	14,4	9,8	8,1	2
ATSUFTCM8	M 8	16,5	11,4	11,1	2,3
ATSUFTCM10	M 10	17,9	13,8	11,9	2,4

## SPINA DI RIFERIMENTO SULLO STAMPO



FILETTO INTERNO	G -020 +040 mm	H -025 +000 mm	J -100 +100 mm	K -0125 +0125 mm	L Inclusi Gradi	M mm
M 2	0,8	1,55	2,65	2,3	6	3
M 2,5	0,9	2	3	2,8	5	3,5
M 3	1,05	2,45	3,4	3,125	4,5	4
M 4	1,55	3,25	5	4,425	4,5	5,4
M 5	1,7	4,15	5,55	5,125	5	6
M 6	1,8	4,95	6,15	6,5	5,5	8
M 8	2	6,7	9	8,5	6	10
M 10	2,1	8,4	9,7	10,5	6	12

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

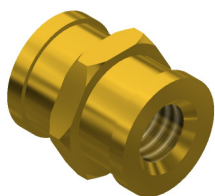
# ATSUPC – ATSUCC

## INSERIMENTO COSTAMPAGGIO

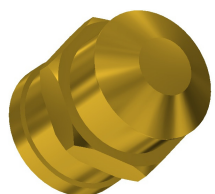
ATSUPC e ATSUCC sono inserti filettati in ottone studiati per il costampaggio. Offrono elevati valori di resistenza alla trazione ed alla torsione grazie all'aggancio esagonale molto efficace alla materia plastica.

L'inserto ATSUCC oltre all'aggancio di forma esagonale è caratterizzato dal suo fondo cieco.

### ATSUPC



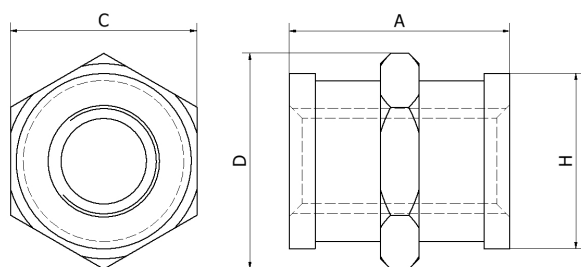
### ATSUCC



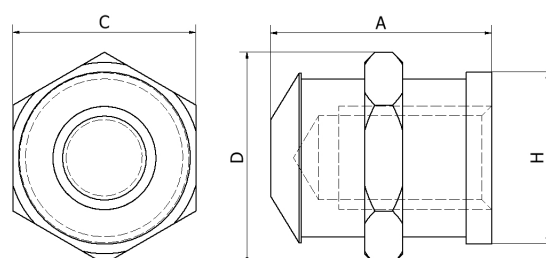
CODICE	FILETTO	A	D	H	F	C
ATSUPCM3 ATSUCCM3	M 3	3,74 6,74	5,52	4,4	1	4,8
ATSUPCM3,5 ATSUCCM3,5	M 3,5	5,95 7,93	7,34	5,97	1,2	6,4
ATSUPCM4 ATSUCCM4	M 4	5,95 8,72	8,23	6,76	1,3	7,2
ATSUPCM5 ATSUCCM5	M 5	8,34 10,32	10,06	8,06	1,8	8,8
ATSUPCM6 ATSUCCM6	M 6	9,61 12,32	11	9,15	2	9,6
ATSUPCM8 ATSUCCM8	M 8	10,80 14,69	14,66	12,07	2	12,8
ATSUPCM10 ATSUCCM10	M 10	12,70 17,05	18,34	15,5	2,3	16

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

### ATSUPC



### ATSUCC



# BUSSOLA AUTOFILETTANTE ATSU212 – ATSBFAF212

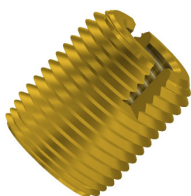
INSERIMENTO CON UTENSILE MANUALE O CON MASCHIATRICE

La bussola autofilettante ATSU212 e ATSBFAF212 viene avvitata sia su termoplastici sia su termoindurenti.

La bussola autofilettante con filettatura interna ed esterna è caratterizzata da fenditura maschiante e permette risultati ottimi di tenuta al taglio ed alla trazione.

## ATSU212

- Ottone



## ATSBFAF212

- Acciaio Z.B. esente cromo VI
- acciaio inox 303
- acciaio inox 316

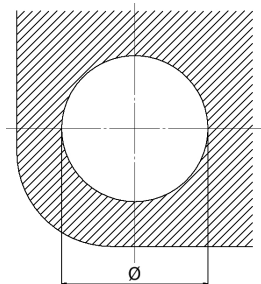
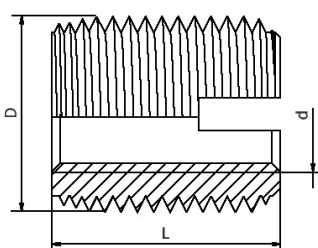


\*La scelta del Ø di foratura dipende dalla durezza del materiale di base

CODICE				FILETTATURA		Ø indicativi di foratura*	Prof. Min. del foro	L
Acciaio Zincato	Acciaio inox 303	Acciaio inox 316	Ottone	d filetto int.	D Filetto Est.			
ATSBFAF212M2,5ACC	ATSBFAF212M2,5I	ATSBFAF212M2,5II	ATSU212M2,5	M2,5 x 0,45	4,5 x 0,5	4,0 – 4,3	8	6
ATSBFAF212M03ACC	ATSBFAF212M03I	ATSBFAF212M03II	ATSU212M3	M3 x 0,5	5,0 x 0,5	4,5 – 4,8	8	6
ATSBFAF212M04ACC	ATSBFAF212M04I	ATSBFAF212M04II	ATSU212M4	M4 x 0,7	6,5 X 0,75	5,8 – 6,2	10	8
ATSBFAF212M05ACC	ATSBFAF212M05I	ATSBFAF212M05II	ATSU212M5	M5 x 0,8	8,0 X 1	7,1 – 7,6	13	10
ATSBFAF212M06AACC	ATSBFAF212M06AI	ATSBFAF212M06AII	ATSU212M6A	M6 x 1	9,0 x 1	8,1 – 8,6	15	12
ATSBFAF212M06ACC	ATSBFAF212M06I	ATSBFAF212M06II	ATSU212M6	M6 x 1	10 x 1,5	8,6 – 9,4	17	14
ATSBFAF212M08ACC	ATSBFAF212M08I	ATSBFAF212M08II	ATSU212M8	M8 x 1,25	12 x 1,5	10,6 – 11,4	18	15
ATSBFAF212M10ACC	ATSBFAF212M10I	ATSBFAF212M10II	ATSU212M10	M10 x 1,5	14 x 1,5	12,6 – 13,4	22	18
ATSBFAF212M12ACC	ATSBFAF212M12I	ATSBFAF212M12II	ATSU212M12	M12 x 1,75	16 x 1,5	14,6 – 15,4	26	22
ATSBFAF212M14ACC	ATSBFAF212M14I	ATSBFAF212M14II	ATSU212M14	M14 x 2	18 x 1,5	16,6 – 17,4	28	24
ATSBFAF212M16ACC	ATSBFAF212M16I	ATSBFAF212M16II	ATSU212M16	M16 x 2	20 x 1,5	18,6 – 19,4	27	22

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## ATSU212 - ATSBFAF212



# BUSSOLA AUTOFILETTANTE ATSBFAF318

La bussola autofilettante ATSBFAF318 viene avvitata sia su termoplastici sia su termoindurenti.

Corta e compatta, con filettatura interna ed esterna caratterizzata da fori maschianti è particolarmente indicata per spessori sottili.

## ATSBFAF318

- Acciaio Z.B. esente cromo VI
- Acciaio inox 303

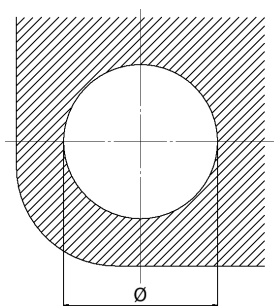
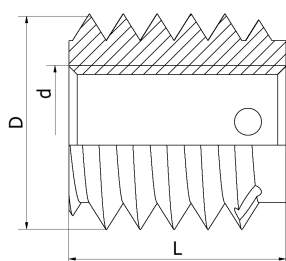


CODICE		FILETTATURA		Ø indicativi di foratura*	Prof. Min. del foro	L
Acciaio Zincato	Acciaio inox 303	D filetto int.	D Filetto Est.			
ATSBFAF318M03C ATSBFAF318M03L	ATSBFAF318M03CI ATSBFAF318M03LI	M3 x 0,5	5 x 0,5	4,6 – 4,8	6 8	4 6
ATSBFAF318M04C ATSBFAF318M04L	ATSBFAF318M04CI ATSBFAF318M04LI	M4 x 0,7	6,5 x 0,8	6,0 – 6,2	8 10	6 8
ATSBFAF318M05C ATSBFAF318M05L	ATSBFAF318M05CI ATSBFAF318M05LI	M5 x 0,8	8,0 x 1	7,4 – 7,7	9 13	7 10
ATSBFAF318M06C ATSBFAF318M06L	ATSBFAF318M06CI ATSBFAF318M06LI	M6 x 1,0	10,0 x 1,25	9,3 – 9,6	10 15	8 12
ATSBFAF318M08C ATSBFAF318M08L	ATSBFAF318M08CI ATSBFAF318M08LI	M8 x 1,25	12,0 x 1,5	11,1 – 11,5	11 17	9 14
ATSBFAF318M10C ATSBFAF318M10L	ATSBFAF318M10CI ATSBFAF318M10LI	M10 x 1,5	14,0 x 1,5	13,1 – 11,5	13 22	10 18
ATSBFAF318M12C ATSBFAF318M12L	ATSBFAF318M12CI ATSBFAF318M12LI	M12 x 1,75	16,0 x 1,75	15,0 – 15,4	15 26	12 22
ATSBFAF318M14C ATSBFAF318M14L	ATSBFAF318M14CI ATSBFAF318M14LI	M14 x 2,0	18,0 x 2	17,0 – 17,4	17 28	14 24

\*La scelta del Ø di foratura dipende dalla durezza del materiale di base

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## ATSBFAF318



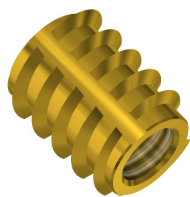


# BUSSOLA AUTOMASCHIANTE ATSBAM

La bussola automaschiante **ATSBAM** viene avvitata sia su termoplastici rigidi sia su termoindurenti.

Offre elevati valori di resistenza alla trazione.

## ATSBAM

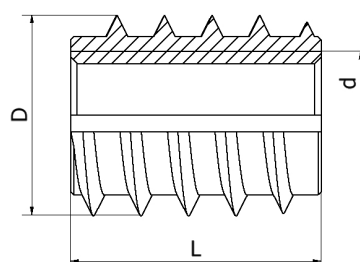
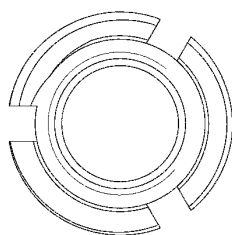


CODICE	d filetto int	D Filetto Est.	L	Ø indicativi di foratura*	Profondità Min. del foro
ATSBAMM4	M4 x 0,7	4,8	6,35	4,3	½ L
ATSBAMM5	M5 x 0,8	5,55	7,15	5,05	½ L
ATSBAMM6	M6 x 1,0	6,35	7,9	5,8	½ L
ATSBAMM8	M8 x 1,25	7,15	9,55	6,35	½ L
ATSBAMM10	M10 x 1,5	8,75	11,15	7,9	½ L

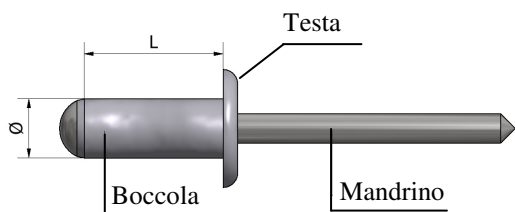
\*La scelta del Ø di foratura dipende dalla durezza del materiale di base

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## ATSBAM



# RIVETTI A STRAPPO



- Scelta del diametro del foro =  $\text{Ø boccola} + 0,1$   
ESEMPIO  
 $\text{Ø } 4,8 + 0,1 = 4,9 \text{ mm.}$
- Scelta della lunghezza del rivetto = spessore da serrare +  $\text{Ø boccola}$   
ESEMPIO  
 $4 \text{ mm.} + \text{Ø } 6 = 10 \text{ mm.}$

## INDICE

Rivetti standard		Rivetti multi	
	TESTA TONDA 60		TESTA TONDA 75
	TESTA SVASATA 62		TESTA SVASATA 75
	TESTA LARGA 63		TESTA LARGA 76
	TESTA EXTRALARGA 63		TESTA EXTRALARGA 76
Rivetti rullati		Rivetti strutturali	
	TESTA TONDA 70		TESTA TONDA ALTA TENUTA 78
			TESTA SVASATA 78
			TESTA TONDA 80
Rivetti per materie plastiche		Rivetti ral	
	FA TESTA TONDA 71		TESTA TONDA 81
	SOF TESTA TONDA 71		
Rivetti a tenuta stagna		Rivetti massa	
	TESTA TONDA 72		62
	TESTA SVASATA 72		

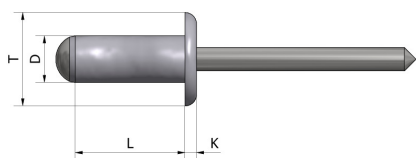
# RIVETTI A STRAPPO STANDARD

## Alluminio/Acciaio Testa tonda

ALL/ACC

Boccola  
Alluminio

Mandrino  
Acciaio Zincato



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI2,4X5ALLACC ATSRI2,4X6ALLACC ATSRI2,4X8ALLACC ATSRI2,4X10ALLACC ATSRI2,4X12ALLACC	2,4	5	5	0,7	2,5	0,5 - 2,5	450 N	350 N
		6				0,5 - 3		
		8				3 - 5		
		10				5 - 7		
		12				7 - 9		
ATSRI3X5ALLACC ATSRI3X6ALLACC ATSRI3X8ALLACC ATSRI3X10ALLACC ATSRI3X12ALLACC ATSRI3X14ALLACC ATSRI3X16ALLACC ATSRI3X18ALLACC	3,0	5	6	0,8	3,1	0,5 - 2	1100 N	600 N
		6				2 - 3		
		8				3 - 5		
		10				5 - 7		
		12				7 - 9		
		14				9 - 11		
		16				11 - 13		
		18				13 - 15		
ATSRI3,2X6ALLACC ATSRI3,2X8ALLACC ATSRI3,2X10ALLACC ATSRI3,2X12ALLACC ATSRI3,2X14ALLACC ATSRI3,2X16ALLACC ATSRI3,2X18ALLACC	3,2	6	6,5	0,8	3,3	0,5 - 3	1150 N	700 N
		8				3 - 5		
		10				5 - 7		
		12				7 - 9		
		14				9 - 11		
		16				11 - 13		
		18				13 - 15		
ATSRI3,4X6ALLACC ATSRI3,4X7ALLACC ATSRI3,4X9ALLACC ATSRI3,4X11ALLACC ATSRI3,4X12ALLACC ATSRI3,4X14ALLACC ATSRI3,4X16ALLACC ATSRI3,4X18ALLACC ATSRI3,4X20ALLACC	3,4	6	7	0,8	3,5	0,5 - 3	1500 N	850 N
		7				3 - 4		
		9				4 - 6		
		11				6 - 8		
		12				8 - 9		
		14				9 - 11		
		16				11 - 13		
		18				13 - 15		
		20				15 - 17		
ATSRI4X5ALLACC ATSRI4X6ALLACC ATSRI4X8ALLACC ATSRI4X10ALLACC ATSRI4X12ALLACC ATSRI4X14ALLACC ATSRI4X16ALLACC ATSRI4X18ALLACC ATSRI4X20ALLACC ATSRI4X25ALLACC ATSRI4X30ALLACC	4,0	5	8	1,0	4,1	0,5 - 1,5	1800 N	1200 N
		6				1,5 - 2,5		
		8				2,5 - 4,5		
		10				4,5 - 6,5		
		12				6,5 - 8,5		
		14				8,5 - 10,5		
		16				10,5 - 12,5		
		18				12,5 - 14,5		
		20				14,5 - 16,5		
		25				16,5 - 21,5		
		30				21,5 - 26,5		

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

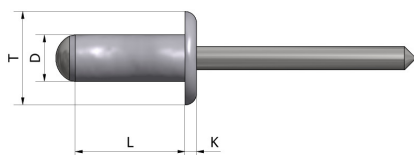
## Alluminio/Acciaio

### Testa tonda

# ALL/ACC

Boccola  
**Alluminio**

Mandrino  
**Acciaio Zincato**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSR14,8X6ALLACC ATSR14,8X8ALLACC ATSR14,8X10ALLACC ATSR14,8X12ALLACC ATSR14,8X14ALLACC ATSR14,8X16ALLACC ATSR14,8X18ALLACC ATSR14,8X20ALLACC ATSR14,8X25ALLACC ATSR14,8X30ALLACC ATSR14,8X35ALLACC ATSR14,8X40ALLACC ATSR14,8X45ALLACC ATSR14,8X50ALLACC ATSR14,8X55ALLACC ATSR14,8X60ALLACC	4,8	6 8 10 12 14 16 18 20 25 30 35 40 45 50 55 60	10	1,1	5,0	0,5 - 2 2 - 4 4 - 6 6 - 8 8 - 10 10 - 12 12 - 14 14 - 16 16 - 21 21 - 26 26 - 31 31 - 36 35 - 40 41 - 46 45 - 50 50 - 55	2900 N	1800 N
ATSR16X8ALLACC ATSR16X10ALLACC ATSR16X12ALLACC ATSR16X15ALLACC ATSR16X18ALLACC ATSR16X20ALLACC ATSR16X22ALLACC ATSR16X26ALLACC ATSR16X30ALLACC ATSR16X35ALLACC ATSR16X40ALLACC	6,0	8 10 12 15 18 20 22 26 30 35 40	12	1,5	6,1	2 - 3 3 - 5 5 - 7 7 - 10 10 - 13 12 - 14 13 - 17 17 - 21 21 - 25 25 - 30 30 - 35	3700 N	2500 N
ATSR16,4X8ALLACC ATSR16,4X10ALLACC ATSR16,4X12ALLACC ATSR16,4X15ALLACC ATSR16,4X18ALLACC ATSR16,4X22ALLACC ATSR16,4X26ALLACC ATSR16,4X30ALLACC ATSR16,4X35ALLACC ATSR16,4X40ALLACC	6,4	8 10 12 15 18 22 26 30 35 40	12	1,8	6,6	2 - 3 3 - 5 5 - 7 7 - 10 10 - 13 13 - 17 17 - 21 21 - 25 25 - 30 30 - 35	4950 N	3200 N
ATSR17,8X15ALLACC ATSR17,8X18ALLACC ATSR17,8X22ALLACC ATSR17,8X26ALLACC	7,8	15 18 22 26	14	2,3	8	4 - 9 9 - 12 12 - 16 16 - 20	8750 N	5500 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

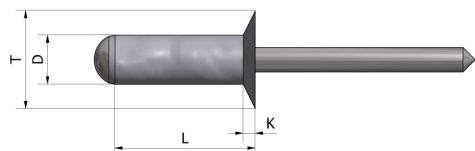
## Alluminio/Acciaio

### Testa svasata

**ALL/ACC**

Boccola  
**Alluminio**

Mandrino  
**Acciaio Zincato**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI2,4X6TSALLACC ATSRI2,4X7TSALLACC ATSRI2,4X9TSALLACC	2,4	6 7 9	4,8	-	2,5	1,5 - 2,5 2,5 - 4,5 3,5 - 6,5	450 N	350 N
ATSRI3X7TSALLACC ATSRI3X8TSALLACC ATSRI3X9TSALLACC ATSRI3X11TSALLACC	3,0	7 8 9 11	6	-	3,1	2 - 4 2 - 4 4 - 6 6 - 8	950 N	700 N
ATSRI3,2X7TSALLACC ATSRI3,2X8TSALLACC ATSRI3,2X9TSALLACC ATSRI3,2X10TSALLACC ATSRI3,2X11TSALLACC ATSRI3,2X12TSALLACC ATSRI3,2X14TSALLACC	3,2	7 8 9 10 11 12 14	6	-	3,3	2 - 4 2 - 5 4 - 6 5 - 7 6 - 8 7 - 9 9 - 11	950 N	680 N
ATSRI4X7TSALLACC ATSRI4X9TSALLACC ATSRI4X10TSALLACC ATSRI4X12TSALLACC ATSRI4X14TSALLACC ATSRI4X16TSALLACC ATSRI4X18TSALLACC	4,0	7 9 10 12 14 16 18	7,5	-	4,1	2 - 3 4 - 5 5 - 7 7 - 9 9 - 11 11 - 13 13 - 15	1850 N	1300 N
ATSRI4,8X8TSALLACC ATSRI4,8X10TSALLACC ATSRI4,8X12TSALLACC ATSRI4,8X14TSALLACC ATSRI4,8X16TSALLACC ATSRI4,8X18TSALLACC ATSRI4,8X20TSALLACC ATSRI4,8X25TSALLACC ATSRI4,8X30TSALLACC	4,8	8 10 12 14 16 18 20 25 30	9	-	5	3 - 4 4 - 6 6 - 8 8 - 10 10 - 12 12 - 14 14 - 16 17 - 22 23 - 25	2950 N	2170 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Rame/Ottone

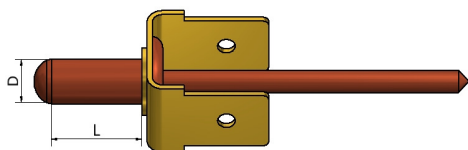
### Rivetto massa

**CU/OTT**

Boccola  
**Rame**

Mandrino  
**Acciaio ramato**

Faston  
**Ottone**



CODICE	D	L	TERMINALI	Ø FORO	
ATSRI4X6MAS1CUOTT	4	6	1	5,4	0,8 - 1,5
ATSRI4X6MAS2CUOTT	4	6	2	5,4	0,8 - 1,5
ATSRI4X6MAS4CUOTT	4	6	4	5,4	0,8 - 1,5

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

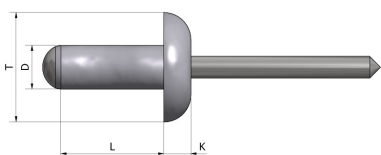
## Alluminio/Acciaio

### Testa larga

**ALL/ACC**

Boccola  
**Alluminio**

Mandrino  
**Acciaio Zincato**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI3,2X6ALLACCTL ATSRI3,2X8ALLACCTL ATSRI3,2X10ALLACCTL ATSRI3,2X12ALLACCTL ATSRI3,2X14ALLACCTL ATSRI3,2X16ALLACCTL	3,2	6 8 10 12 14 16	10	2	3,3	1 - 3,5 3 - 5 5 - 7 7 - 9 9 - 11 11 - 13	1100 N	800 N
ATSRI4X6ALLACCTL ATSRI4X8ALLACCTL ATSRI4X10ALLACCTL ATSRI4X12ALLACCTL ATSRI4X14ALLACCTL ATSRI4X16ALLACCTL ATSRI4X20ALLACCTL	4,0	6 8 10 12 14 16 20	10	2,5	4,1	0,5 - 3 3 - 4,5 5 - 6,5 7 - 8,5 8 - 10,5 10 - 12,5 13 - 16,5	2050 N	1300 N
ATSRI4,8X8ALLACCTL ATSRI4,8X10ALLACCTL ATSRI4,8X12ALLACCTL ATSRI4,8X14ALLACCTL ATSRI4,8X16ALLACCTL ATSRI4,8X18ALLACCTL ATSRI4,8X20ALLACCTL ATSRI4,8X24ALLACCTL ATSRI4,8X26ALLACCTL ATSRI4,8X30ALLACCTL ATSRI4,8X35ALLACCTL ARSRI4,8X40ALLACCTL	4,8	8 10 12 14 16 18 20 24 26 30 35 40	14	2,5	5,0	2,5 - 4 4,5 - 6 5,5 - 8 7,5 - 10 9,5 - 12 11,5 - 14 13,5 - 16 17,5 - 20 19,5 - 22 22 - 26 25,5 - 31 29,5 - 36	2800 N	2050 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

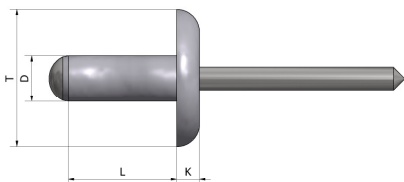
## Alluminio/Acciaio

### Testa Extra Larga

**ALL/ACC**

Boccola  
**Alluminio**

Mandrino  
**Acciaio Zincato**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI4X8ALLACCTXL ATSRI4X10ALLACCTXL ATSRI4X12ALLACCTXL ATSRI4X14ALLACCTXL ATSRI4X16ALLACCTXL ATSRI4X20ALLACCTXL	4,0	8 10 12 14 16 20	12	2	4,1	3 - 4,5 5 - 6,5 7 - 8,5 8 - 10,5 10 - 12,5 13 - 16,5	2050 N	1300 N
ATSRI4,8X10ALLACCTXL ATSRI4,8X12ALLACCTXL ATSRI4,8X14ALLACCTXL ATSRI4,8X16ALLACCTXL ATSRI4,8X18ALLACCTXL ATSRI4,8X20ALLACCTXL ATSRI4,8X24ALLACCTXL ATSRI4,8X26ALLACCTXL ATSRI4,8X30ALLACCTXL ATSRI4,8X35ALLACCTXL ARSRI4,8X40ALLACCTXL	4,8	10 12 14 16 18 20 24 26 30 35 40	16	2,5	5,0	4,5 - 6 5,5 - 8 7,5 - 10 9,5 - 12 11,5 - 14 13,5 - 16 15,5 - 18 17,5 - 20 20 - 26 25,5 - 31 30,5 - 36	2800 N	2050 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Alluminio/Alluminio Testa Tonda

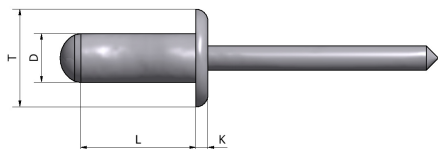
**ALL/ALL**

Boccola  
**Alluminio**

Mandrino  
**Alluminio**

CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI3,2X6ALLALL ATSRI3,2X8ALLALL ATSRI3,2X10ALLALL ATSRI3,2X12ALLALL ATSRI3,2X14ALLALL ATSRI3,2X16ALLALL	3,2	6 8 10 12 14 16	6,5	0,83	3,3	1,5 - 3,5 3,5 - 5 5 - 7 7 - 8,5 8,5 - 10,5 10,5 - 13	670 N	540 N
ATSRI4X6ALLALL ATSRI4X8ALLALL ATSRI4X10ALLALL ATSRI4X12ALLALL ATSRI4X14ALLALL ATSRI4X16ALLALL ATSRI4X18ALLALL ATSRI4X20ALLALL	4	6 8 10 12 14 16 18 20	8	1,0	4,1	1,5 - 3,5 3,5 - 5 5 - 6,5 6,5 - 8,5 8,5 - 10,5 10,5 - 12,5 12,5 - 14,5 14,5 - 16,5	1020 N	850 N
ATSRI4,8X8ALLALL ATSRI4,8X10ALLALL ATSRI4,8X12ALLALL ATSRI4,8X14ALLALL ATSRI4,8X16ALLALL ATSRI4,8X18ALLALL ATSRI4,8X20ALLALL ATSRI4,8X25ALLALL ATSRI4,8X30ALLALL	4,8	8 10 12 14 16 18 20 25 30	9,5	1,1	5,0	3 - 4,5 4,5 - 6 6 - 7,5 7,5 - 9 9 - 11,5 11,5 - 13 13 - 15 15 - 20 20 - 25	1400 N	1150 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm



## Alluminio/Inox Testa Tonda

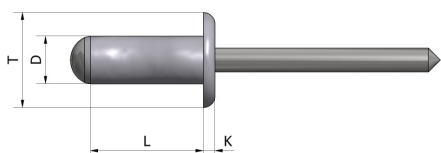
**ALL/INOX**

Boccola  
**Alluminio**

Mandrino  
**Acciaio Inox A2**

CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATS3X6ALLINOX ATS3X8ALLINOX ATS3X10ALLINOX ATS3X12ALLINOX ATS3X14ALLINOX	3,0	6 8 10 12 14	6	0,8	3,1	1 - 3 3 - 5 5 - 7 7 - 9 9 - 11	950 N	750 N
ATSRI3,2X6ALLINOX ATSRI3,2X8ALLINOX ATSRI3,2X10ALLINOX ATSRI3,2X12ALLINOX	3,2	6 8 10 12	6,5	0,8	3,3	1 - 3 3 - 5 5 - 7 7 - 9	1200 N	750 N
ATSRI4X6ALLINOX ATSRI4X8ALLINOX ATSRI4X10ALLINOX ATSRI4X12ALLINOX ATSRI4X14ALLINOX ATSRI4X16ALLINOX ATSRI4X20ALLINOX	4,0	6 8 10 12 14 16 20	8	1,0	4,1	1 - 2,5 3 - 4,5 5 - 6,5 7 - 8,5 8 - 10,5 10 - 12,5 14 - 16,5	2150 N	1300 N
ATSRI4,8X6ALLINOX ATSRI4,8X8ALLINOX ATSRI4,8X10ALLINOX ATSRI4,8X12ALLINOX ATSRI4,8X14ALLINOX ATSRI4,8X16ALLINOX ATSRI4,8X18ALLINOX ATSRI4,8X20ALLINOX ATSRI4,8X26ALLINOX ATSRI4,8X30ALLINOX	4,8	6 8 10 12 14 16 18 20 26 30	10	1,1	5,0	0,5 - 2 2,5 - 4 4,5 - 6 6,5 - 8 7,5 - 10 9,5 - 12 11,5 - 14 13,5 - 16 19,5 - 22 23,5 - 26	2500 N	2100 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm



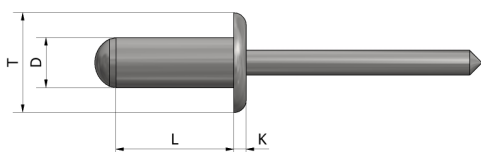
# Acciaio/Acciaio

## Testa Tonda

**ACC/ACC**

Boccola  
**Acciaio Zincato**

Mandrino  
**Acciaio Zincato**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI3X6ACCACC ATSRI3X8ACCACC ATSRI3X10ACCACC ATSRI3X12ACCACC ATSRI3X14ACCACC	3,0	6 8 10 12 14	6	0,8	3,1	0,5 - 3 3 - 5 5 - 7 7 - 9 9 - 11	1240 N	980 N
ATSRI3,2X6ACCACC ATSRI3,2X8ACCACC ATSRI3,2X10ACCACC ATSRI3,2X12ACCACC ATSRI3,2X14ACCACC ATSRI3,2X16ACCACC	3,2	6 8 10 12 14 16	6,5	0,8	3,3	0,5 - 3 3 - 5 5 - 7 7 - 9 9 - 11 11 - 13	1590 N	1220 N
ATSRI4X6ACCACC ATSRI4X8ACCACC ATSRI4X10ACCACC ATSRI4X12ACCACC ATSRI4X14ACCACC ATSRI4X16ACCACC ATSRI4X18ACCACC ATSRI4X20ACCACC ATSRI4X24ACCACC ATSRI4X30ACCACC	4,0	6 8 10 12 14 16 18 20 24 30	8	1,0	4,1	0,5 - 2,5 2,5 - 4,5 4,5 - 6,5 6,5 - 8,5 8,5 - 10,5 10,5 - 12,5 12,5 - 14,5 14,5 - 16,5 16,5 - 20 20 - 26	2800 N	1900 N
ATSRI4,8X6ACCACC ATSRI4,8X8ACCACC ATSRI4,8X10ACCACC ATSRI4,8X12ACCACC ATSRI4,8X14ACCACC ATSRI4,8X16ACCACC ATSRI4,8X18ACCACC ATSRI4,8X20ACCACC ATSRI4,8X24ACCACC ATSRI4,8X25ACCACC ATSRI4,8X30ACCACC	4,8	6 8 10 12 14 16 18 20 24 25 30	9,5	1,1	5,0	0,5 - 2 2 - 4 4 - 6 6 - 8 8 - 10 10 - 12 12 - 14 14 - 16 16 - 20 17 - 20 20 - 26	3600 N	2800 N
ATSRI6X12ACCACC ATSRI6X15ACCACC ATSRI6X18ACCACC ATSRI6X22ACCACC ATSRI6X26ACCACC ATSRI6X30ACCACC	6,0	12 15 18 22 26 30	12	1,5	6,1	4 - 7 7 - 10 10 - 13 13 - 17 17 - 21 21 - 25	5690 N	4850 N
ATSRI6,4X12ACCACC ATSRI6,4X15ACCACC ATSRI6,4X18ACCACC ATSRI6,4X22ACCACC ATSRI6,4X26ACCACC ATSRI6,4X30ACCACC	6,4	12 15 18 22 26 30	12	1,8	6,5	4 - 6 7 - 10 10 - 13 13 - 17 17 - 21 21 - 25	6490 N	5160 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

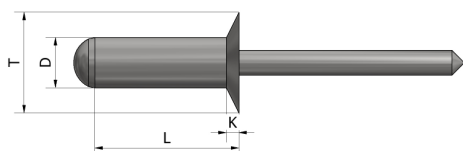


## Acciaio/Acciaio Testa Svasata

**ACC/ACC**

Boccola  
**Acciaio Zincato**

Mandrino  
**Acciaio Zincato**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI3X6TSACCACC ATSRI3X8TSACCACC ATSRI3X10TSACCACC ATSRI3X12ATSCCACC	3,0	6 8 10 12	6	-	3,1	1,5-3 3-5 5-7 7-9	1125 N	950 N
ATSRI3,2X6TSACCACC ATSRI3,2X8TSACCACC ATSRI3,2X10TSACCACC ATSRI3,2X12TSACCACC ATSRI3,2X14TSACCACC	3,2	6 8 10 12 14	6,5	-	3,3	1,5-3 3-5 5-7 7-9 8-11	1500 N	1000 N
ATSRI4X6TSACCACC ATSRI4X8TSACCACC ATSRI4X10TSACCACC ATSRI4X12TSACCACC ATSRI4X14TSACCACC ATSRI4X16TSACCACC	4,0	6 8 10 12 14 16	8	-	4,1	1,5-2,5 2,5-4,5 4,5-6,5 6,5-8,5 8,5-10,5 10,5-12,5	2350 N	1800 N
ATSRI4,8X8TSACCACC ATSRI4,8X10TSACCACC ATSRI4,8X12TSACCACC ATSRI4,8X14TSACCACC ATSRI4,8X16TSACCACC ATSRI4,8X20TSACCACC ATSRI4,8X22TSACCACC	4,8	8 10 12 14 16 20 22	10	-	5,0	1,5-4 4-6 6-8 7-9 8,5-11 11-15 15,5-17,5	3900 N	3050 N

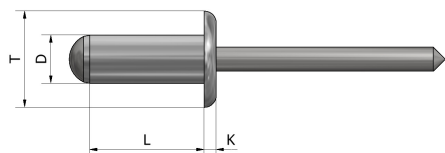
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Legga Cupro Nichel/Inox Testa Tonda

**CUNI/INOX**

Boccola  
**Legga cupro nichel**

Mandrino  
**Acciaio Inox A2**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI3,2X6CUNIINOX ATSRI3,2X7CUNIINOX ATSRI3,2X9CUNIINOX ATSRI3,2X11CUNIINOX ATSRI3,2X12CUNIINOX	3,2	6 7 9 11 12	6,5	0,8	3,3	0,5-3 3-4 4-6 6-8 8-9	1050 N	950 N
ATSRI4X7CUNIINOX ATSRI4X9CUNIINOX ATSRI4X11CUNIINOX ATSRI4X12CUNIINOX ATSRI4X14CUNIINOX ATSRI4X16CUNIINOX ATSRI4X18CUNIINOX	4,0	7 9 11 12 14 16 18	8	1,0	4,1	2-3,5 3-5,5 5-7,5 7-8,5 8-10,5 10-12,5 12-14,5	3200 N	2400 N
ATSRI4,8X7CUNIINOX ATSRI4,8X9CUNIINOX ATSRI4,8X11CUNIINOX ATSRI4,8X12CUNIINOX ATSRI4,8X14CUNIINOX ATSRI4,8X16CUNIINOX ATSRI4,8X18CUNIINOX ATSRI4,8X20CUNIINOX	4,8	7 9 11 12 14 16 18 20	9	1,1	5,0	0,5-3 2,5-5 4,5-7 5,5-8 7,5-10 9,5-12 11,5-14 13,5-16	5550 N	3500 N

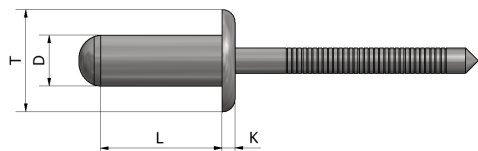
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Inox/Inox Testa Tonda

IX/IX

Boccola  
Acciaio Inox A2

Mandrino  
Acciaio Inox A2



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATS3X6INOX ATS3X8INOX ATS3X10INOX ATS3X12INOX ATS3X15INOX	3,0	6 8 10 12 15	6	0,8	3,1	1-3 3-5 5-7 7-9 9-12	2000 N	1600 N
ATSRI3,2X4INOX ATSRI3,2X6INOX ATSRI3,2X8INOX ATSRI3,2X10INOX ATSRI3,2X12INOX ATSRI3,2X15INOX ATSRI3,2X18INOX	3,2	4 6 8 10 12 15 18	6,5	0,8	3,3	0,5-2 1-3 3-5 5-7 7-9 9-12 12-14	2650 N	2350 N
ATSRI4X6INOX ATSRI4X7INOX ATSRI4X8INOX ATSRI4X10INOX ATSRI4X12INOX ATSRI4X13INOX ATSRI4X16INOX ATSRI4X20INOX	4,0	6 7 8 10 12 13 16 20	8	1,0	4,1	1-2,5 1-3,5 2-4,5 4-6,5 6,5-8 7-9,5 10-12,5 14-16,5	3600 N	3200 N
ATSRI4,8X7INOX ATSRI4,8X10INOX ATSRI4,8X12INOX ATSRI4,8X14INOX ATSRI4,8X17INOX ATSRI4,8X20INOX ATSRI4,8X23INOX ATSRI4,8X25INOX ATSRI4,8X27INOX ATSRI4,8X30INOX ATSRI4,8X40INOX	4,8	8 10 12 14 17 20 23 25 27 30 40	10	1,1	5,0	0,5-3 3,5-6 6,5-8 7,5-10 10,5-13 13,5-16 16,5-19 17-20 18-22 21-25 25-35	4150 N	3900 N
ATSRI6,4X12INOX ATSRI6,4X15INOX ATSRI6,4X18INOX ATSRI6,4X20INOX ATSRI6,4X25INOX	6,4	12 15 18 20 25	13	1,8	6,5	4-6 6-9 9-13 13-16 16-20	8850 N	6500 N

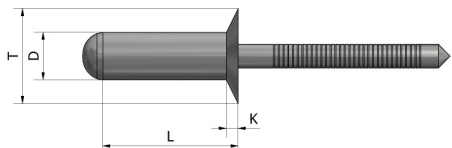
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Inox/Inox Testa Svasata

IX/IX

Boccola  
Acciaio Inox A2

Mandrino  
Acciaio Inox A2



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI3,2X6TSINOX ATSRI3,2X8TSINOX ATSRI3,2X10TSINOX ATSRI3,2X12TSINOX	3,2	6 8 10 12	6	-	3,3	1-3 3-5 5-7 7-9	2500 N	1800 N
ATSRI4X6TSINOX ATSRI4X8TSINOX ATSRI4X10TSINOX ATSRI4X12TSINOX ATSRI4X15TSINOX	4,0	6 8 10 12 15	7,5	-	4,1	1-2,5 2,5-4,5 4,5-6,5 6,5-8,5 8,5-11	3800 N	3100 N
ATSRI4,8X8TSINOX ATSRI4,8X10TSINOX ATSRI4,8X12TSINOX ATSRI4,8X15TSINOX ATSRI4,8X18TSINOX ATSRI4,8X21TSINOX ATSRI4,8X25TSINOX	4,8	8 10 12 15 18 21 25	9	-	5,0	1,5-4 4-6 6-8 8-10 10-13 11-15 15-20	6000 N	4500 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Inox/Inox Testa Larga

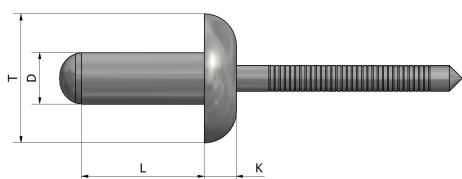
IX/IX

Boccola  
Acciaio Inox A2

Mandrino  
Acciaio Inox A2

CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI3,2X6INOXTL ATSRI3,2X8INOXTL ATSRI3,2X10INOXTL ATSRI3,2X12INOXTL ATSRI3,2X14INOXTL	3,2	6 8 10 12 14	9,5	1,3	3,3	1-3 3-5 5-7 7-9 9-11	2360 N	1875 N
ATSRI4X6INOXTL ATSRI4X8INOXTL ATSRI4X10INOXTL ATSRI4X13INOXTL ATSRI4X16INOXTL	4,0	6 8 10 13 16	12	1,6	4,1	1-2,5 2,5-4,5 4,5-6,5 6,5-9,5 9,5-12	3650 N	2895 N
ATSRI4,8X8INOXTL ATSRI4,8X10INOXTL ATSRI4,8X12INOXTL ATSRI4,8X14INOXTL ATSRI4,8X16INOXTL ATSRI4,8X20INOXTL ATSRI4,8X25INOXTL	4,8	8 10 12 14 16 20 25	14	1,6	5,0	2,5-4 4-6 6-8 8-9,5 9,5-11 11-15 15-20	5335 N	4230 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm



## Inox/Inox Testa Extra Larga

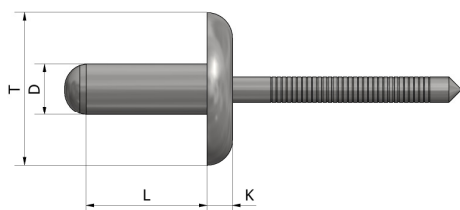
IX/IX

Boccola  
Acciaio Inox A2

Mandrino  
Acciaio Inox A2

CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI4,8X10INOXTXL ATSRI4,8X13INOXTXL ATSRI4,8X17INOXTXL ATSRI4,8X20INOXTXL ATSRI4,8X23INOXTXL	4,8	10,5 13,5 17,2 20,5 23,5	16	1,7	5,0	2,5-5 5-8,5 8,5-12 12-15,5 15,5-18,5	5335 N	4230 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

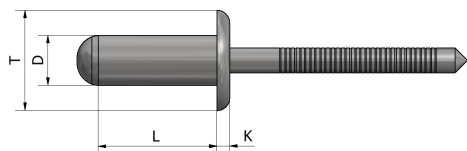


## Inox/inox Testa Tonda

IX/IX

Boccola  
Acciaio Inox A4

Mandrino  
Acciaio Inox A4



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATS3X6INOXA4 ATS3X8INOXA4 ATS3X10INOXA4	3,0	6 8 10	6,5	0,8	3,1	1-3 3-5 5-7	2000 N	1600 N
ATSRI3,2X6INOXA4 ATSRI3,2X8INOXA4 ATSRI3,2X10INOXA4 ATSRI3,2X12INOXA4	3,2	6 8 10 12	6,5	0,8	3,3	1-3 3-5 5-7 7-9	2500 N	1800 N
ATSRI4X6INOXA4 ATSRI4X8INOXA4 ATSRI4X10INOXA4 ATSRI4X13INOXA4 ATSRI4X16INOXA4	4,0	6 8 10 13 16	8,0	1,0	4,1	1-2,5 2,5-4,5 4,5-6,5 6,5-9,5 9,5-12	3800 N	3100 N
ATSRI4,8X8INOXA4 ATSRI4,8X10INOXA4 ATSRI4,8X12INOXA4 ATSRI4,8X14INOXA4 ATSRI4,8X16INOXA4 ATSRI4,8X18INOXA4	4,8	8 10 12 14 16 18	9,5	1,1	5,0	1,5-4 4-6 6-8 8-9,5 9,5-11 11-13	6000 N	4500 N

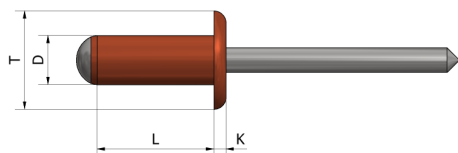
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Rame/Acciaio Testa Tonda

CU/ACC

Boccola  
Rame

Mandrino  
Acciaio Zincato



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI3X5CUACC ATSRI3X6CUACC ATSRI3X7CUACC ATSRI3X9CUACC ATSRI3X11CUACC ATSRI3X12CUACC	3,0	5 6 7 9 11 12	6	0,8	3,1	0,5-2 1-3 2-4 4-6 6-8 7-9	950 N	650 N
ATSRI3,2X6CUACC ATSRI3,2X7CUACC ATSRI3,2X9CUACC ATSRI3,2X11CUACC ATSRI3,2X12CUACC	3,2	6 7 9 11 12	6,5	0,8	3,3	1-3 2-4 4-6 6-8 7-9	950 N	650 N
ATSRI3,4X7CUACC ATSRI3,4X9CUACC ATSRI3,4X11CUACC ATSRI3,4X12CUACC ATSRI3,4X14CUACC	3,4	7 9 11 12 14	7	0,8	3,5	2-4 4-6 6-8 7-9 9-11	1100 N	800 N
ATSRI4X6CUACC ATSRI4X7CUACC ATSRI4X9CUACC ATSRI4X11CUACC ATSRI4X12CUACC ATSRI4X14CUACC ATSRI4X16CUACC	4,0	6 7 9 11 12 14 16	8	1,0	4,1	1-2 2-3,5 4-5,5 6-7,5 7-8,5 8-10,5 10-12,5	1900 N	1300 N
ATSRI4,8X8CUACC ATSRI4,8X10CUACC ATSRI4,8X12CUACC ATSRI4,8X14CUACC ATSRI4,8X16CUACC ATSRI4,8X18CUACC ATSRI4,8X20CUACC	4,8	8 10 12 14 16 18 20	9,5	1,1	5,0	1,5-3,5 3,5-5,5 5,5-7,5 7,5-9,5 9,5-11,5 11,5-13,5 13,5-15,5	2000 N	1500 N

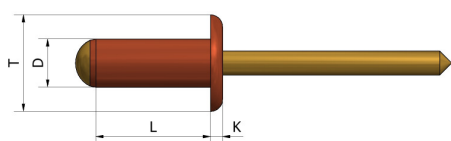
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Rame/Ottone Testa Tonda

CU/OTT

Boccola  
Rame

Mandrino  
Ottone



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI3,2X6CUOTT ATSRI3,2X7CUOTT ATSRI3,2X9CUOTT ATSRI3,2X11CUOTT ATSRI3,2X12CUOTT	3,2	6 7 9 11 12	6,5	0,8	3,3	1-3 2-4 4-6 6-8 7-9	1200 N	900 N
ATSRI3,4X7CUOTT ATSRI3,4X9CUOTT ATSRI3,4X11CUOTT ATSRI3,4X12CUOTT ATSRI3,4X14CUOTT	3,4	7 9 11 12 14	7	0,8	3,5	2-4 4-6 6-8 7-9 9-11	1400 N	1000 N
ATSRI4X6CUOTT ATSRI4X7CUOTT ATSRI4X9CUOTT ATSRI4X11CUOTT ATSRI4X12CUOTT ATSRI4X14CUOTT ATSRI4X16CUOTT	4,0	6 7 9 11 12 14 16	8	1,0	4,1	1-2 2-3,5 4-5,5 6-7,5 7-8,5 8-10,5 10-12,5	2200 N	1650 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

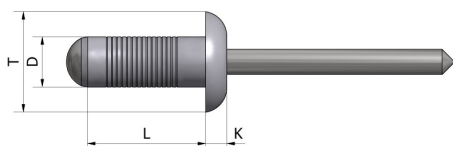
## RIVETTI A STRAPPO RULLATI

Alluminio/Acciaio  
Testa Tonda

RUL ALL/ACC

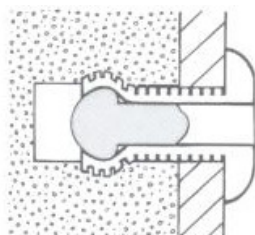
Boccola  
Alluminio

Mandrino  
Acciaio Zincato



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI3,2X10ALLACCRUL ATSRI3,2X14ALLACCRUL	3,2	10 14	6	1,4	3,4	MAX 6 MAX 10	930 N	525 N
ATSRI4X8ALLACCRUL ATSRI4X10ALLACCRUL ATSRI4X12ALLACCRUL ATSRI4X16ALLACCRUL	4,0	8 10 12 16	8	1,7	4,3	MAX 4 MAX 6 MAX 8 MAX 12	1410 N	885 N
ATSRI4,8X8ALLACCRUL ATSRI4,8X10ALLACCRUL ATSRI4,8X11ALLACCRUL ATSRI4,8X12ALLACCRUL ATSRI4,8X14ALLACCRUL ATSRI4,8X16ALLACCRUL ATSRI4,8X18ALLACCRUL ATSRI4,8X20ALLACCRUL ATSRI4,8X25ALLACCRUL ATSRI4,8X30ALLACCRUL	4,8	8 10 11 12 14 16 18 20 25 30	9,5	2,0	5,1	MAX 4 MAX 6 MAX 7 MAX 8 MAX 10 MAX 12 MAX 14 MAX 16 MAX 21 MAX 26	1575 N	1185 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm



# RIVETTI PER MATERIE PLASTICHE

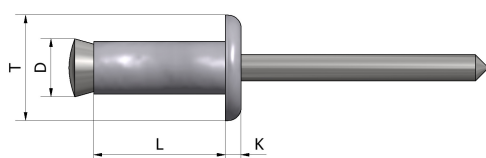
## Alluminio/Acciaio

### Testa Tonda

#### FA ALL/ACC

Boccola  
**Alluminio**

Mandrino  
**Acciaio Zincato**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI3,2X8ALLACCFA ATSRI3,2X10ALLACCFA ATSRI3,2X12ALLACCFA	3,2	8 10 12	6	0,8	3,5	0,5 - 1 1 - 3 3 - 5	700 N	765 N
ATSRI4X10ALLACCFA ATSRI4X12ALLACCFA ATSRI4X16ALLACCFA ATSRI4X20ALLACCFA ATSRI4X25ALLACCFA ATSRI4X30ALLACCFA	4,0	10 12 16 20 25 30	8	1,2	4,3	1,5 - 5 3 - 6 6 - 10 10 - 14 14 - 18 18 - 24	1150 N	1260 N
ATSRI4,8X10ALLACCFA ATSRI4,8X12ALLACCFA ATSRI4,8X14ALLACCFA ATSRI4,8X16ALLACCFA ATSRI4,8X20ALLACCFA ATSRI4,8X24ALLACCFA ATSRI4,8X30ALLACCFA ATSRI4,8X35ALLACCFA ATSRI4,8X40ALLACCFA ATSRI4,8X45ALLACCFA ATSRI4,8X50ALLACCFA	4,8	10 12 14 16 20 24 30 35 40 45 50	10	1,3	5,2	0,5 - 4 2 - 6 4 - 8 5 - 10 10 - 14 14 - 18 18 - 22 22 - 27 27 - 32 32 - 37 37 - 42	2400 N	2200 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

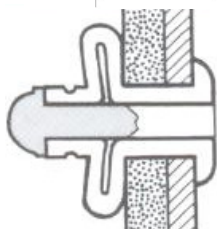
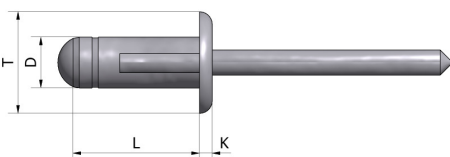
## Alluminio/Alluminio

### Testa Tonda

#### AL-SOF ALL/ALL

Boccola  
**Alluminio**

Mandrino  
**Alluminio**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRI4X14ALLALLTTS ATSRI4X19ALLALLTTS	4,0	13,6 18,8	8	1,4	4,3	1 - 3 3 - 7	800 N	500 N
ATSRI4,8X15ALLALLTTS ATSRI4,8X21ALLALLTTS ATSRI4,8X25ALLALLTTS	4,8	15,3 20,5 24,5	9,6	1,6	5,1	1 - 3 3 - 9 5 - 12	1100 N	900 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

# RIVETTI A STRAPPO TENUTA STAGNA

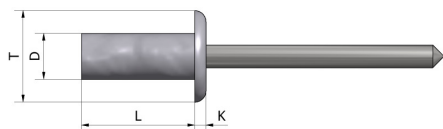
## Alluminio/Acciaio

### Testa Tonda

#### TST ALL/ACC

Boccola  
Alluminio

Mandrino  
Acciaio Zincato



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRITST3,2X6,5ALLACC ATSRITST3,2X8ALLACC ATSRITST3,2X9,5ALLACC ATSRITST3,2X10,7ALLACC ATSRITST3,2X12,7ALLACC	3,2	6,5 8 9,5 10,7 12,7	6	1,4	3,3	1 - 2 2 - 3,5 3,5 - 5 5 - 6,5 6,5 - 8	1372 N	1029 N
ATSRITST4X8ALLACC ATSRITST4X9ALLACC ATSRITST4X12ALLACC ATSRITST4X15ALLACC	4,0	8 9,5 12,7 15	8	1,7	4,1	1 - 3,5 3,5 - 5,5 5,5 - 8 8 - 10	2156 N	1519 N
ATSRITST4,8X8ALLACC ATSRITST4,8X9,5ALLACC ATSRITST4,8X12,5ALLACC ATSRITST4,8X14ALLACC ATSRITST4,8X18ALLACC ATSRITST4,8X22ALLACC	4,8	8 9,5 12,5 14 18 22	9,5	2,0	5,0	1 - 3,5 3,5 - 5,5 5,5 - 7,5 7,5 - 10 10 - 13 13 - 16	3038 N	2058 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Alluminio/Acciaio

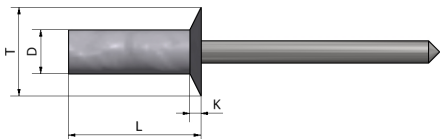
### Testa Svasata

#### TST ALL/ACC

Boccola  
Alluminio

Mandrino  
Acciaio Zincato

Tutte le dimensioni sono espresse in mm



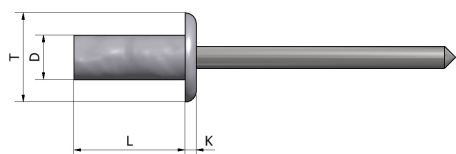
CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRITST3,2X7TSALLACC ATSRITST3,2X8TSALLACC ATSRITST3,2X10TSALLACC ATSRITST3,2X12TSALLACC ATSRITST3,2X13TSALLACC	3,2	7 8,5 10 12 13	6	-	3,3	1 - 2,5 2,5 - 4 4 - 6 5,5 - 7,5 7,5 - 9	1600 N	1110 N
ATSRITST4X9TSALLACC ATSRITST4X11TSALLACC ATSRITST4X12TSALLACC ATSRITST4X14TSALLACC	4,0	9,5 11 12,5 14	8	-	4,1	2 - 4,5 4,5 - 6 6 - 7,5 7,5 - 9	2220 N	1640 N
ATSRITST4,8X10TSALLACC ATSRITST4,8X12TSALLACC ATSRITST4,8X13TSALLACC ATSRITST4,8X15TSALLACC ATSRITST4,8X16TSALLACC ATSRITST4,8X20TSALLACC ATSRITST4,8X24TSALLACC	4,8	10 12 13,5 15 16,5 20 24	9,5	-	5,0	2,5 - 5 5 - 6,5 6,5 - 8 8 - 9,5 9,5 - 11 11 - 14 14 - 18,5	3110 N	2260 N

## Alluminio/Inox Testa Tonda

### TST ALL/INOX

Boccola  
**Alluminio**

Mandrino  
**Acciaio Inox A2**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRITST3,2X6ALLINOX ATSRITST3,2X7ALLINOX ATSRITST3,2X9ALLINOX ATSRITST3,2X11ALLINOX ATSRITST3,2X12ALLINOX	3,2	6 7,5 9 11 12	6	1,4	3,3	1 - 1,5 1,5 - 3 3 - 4,5 4,5 - 6,5 6,5 - 8	1400 N	1100 N
ATSRITST4X8ALLINOX ATSRITST4X9ALLINOX ATSRITST4X11ALLINOX ATSRITST4X12ALLINOX	4,0	8 9,5 11 12,5	8	1,7	4,1	1 - 3 3 - 5 5 - 6 6 - 8	2200 N	1640 N
ATSRITST4,8X8ALLINOX ATSRITST4,8X10ALLINOX ATSRITST4,8X11ALLINOX ATSRITST4,8X13ALLINOX ATSRITST4,8X14ALLINOX ATSRITST4,8X18ALLINOX ATSRITST4,8X22ALLINOX	4,8	8 10 11,5 13 14,5 18 22	9,5	2,0	5,0	1 - 3 3 - 4,5 4,5 - 6,5 6,5 - 8 8 - 9,5 9,5 - 12,5 12,5 - 18	3110 N	2260 N

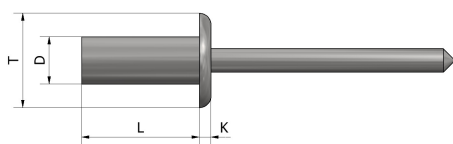
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Acciaio/Acciaio Testa Tonda

### TST ACC/ACC

Boccola  
**Acciaio Zincato**

Mandrino  
**Acciaio Zincato**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRITST3,2X6ACCACC ATSRITST3,2X8ACCACC ATSRITST3,2X9ACCACC ATSRITST3,2X12ACCACC	3,2	6 8 9,5 12	6,5	1	3,3	0,5 - 1,5 1,5 - 3 3 - 5 5 - 6,5	2220 N	1600 N
ATSRITST4X6ACCACC ATSRITST4X8ACCACC ATSRITST4X10ACCACC ATSRITST4X12ACCACC ATSRITST4X15ACCACC	4,0	6 8 10 12 15	8	1,4	4,1	0,5 - 1,5 1,5 - 3 3 - 5 5 - 6,5 6,5 - 10,5	2500 N	2300 N
ATSRITST4,8X8ACCACC ATSRITST4,8X9ACCACC ATSRITST4,8X12ACCACC ATSRITST4,8X16ACCACC	4,8	8 9,5 12 16	9,5	1,7	5,0	0,5 - 3 3 - 5 5 - 6,5 6,5 - 10,5	3800 N	2900 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

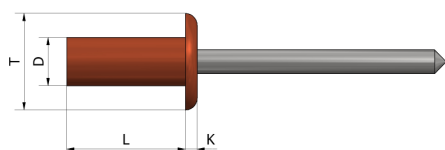


## Rame/Acciaio Testa Tonda

### TST CU/ACC

Boccola  
Rame

Mandrino  
Acciaio Zincato



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRITST3,2X6CUACC ATSRITST3,2X7CUACC ATSRITST3,2X9CUACC ATSRITST3,2X12CUACC	3,2	6 7,5 9 12	6	1,4	3,3	1 - 1,6 1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 8	1420 N	1020 N
ATSRITST4X8CUACC ATSRITST4X9CUACC ATSRITST4X12CUACC	4,0	8 9,5 12,5	8	1,7	4,1	0,5 - 3,5 3 - 4,8 4,8 - 8	2260 N	1550 N
ATSRITST4,8X8CUACC ATSRITST4,8X11CUACC	4,8	8,5 11,5	9,5	2,0	5,0	2 - 3,2 3,2 - 6,4	3110 N	2130 N

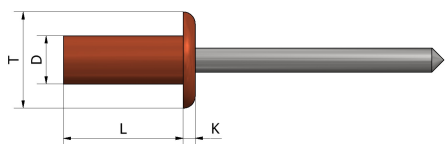
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Rame/Inox Testa Tonda

### TST CU/INOX

Boccola  
Rame

Mandrino  
Acciaio Inox A2



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRITST3,2X6CUINOX ATSRITST3,2X7CUINOX ATSRITST3,2X9CUINOX ATSRITST3,2X12CUINOX	3,2	6 7,5 9 12	6	1,4	3,3	1 - 1,6 1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 8	1300 N	850 N
ATSRITST4X8CUINOX ATSRITST4X9CUINOX	4,0	8 9,5	8	1,7	4,1	0,5 - 3,5 3 - 4,8	2000 N	1350 N

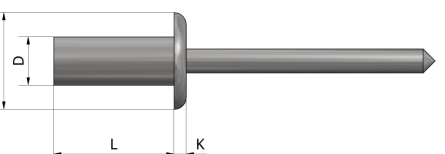
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Inox/Inox Testa Tonda

### TST INOX/INOX

Boccola  
Acciaio Inox A2

Mandrino  
Acciaio Inox A4



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRITST3,2X6IXIX4 ATSRITST3,2X8IXIX4 ATSRITST3,2X9IXIX4 ATSRITST3,2X11IXIX4 ATSRITST3,1X12IXIX4	3,2	6,5 8 9,5 11, 12,5	6,5	0,9	3,3	1 - 1,6 1,6 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4 6,4 - 7,9	2200 N	1900 N
ATSRITST4X6IXIX4 ATSRITST4X8IXIX4 ATSRITST4X10IXIX4 ATSRITST4X11IXIX4 ATSRITST4X13IXIX4 ATSRITST4X16IXIX4	4,0	6 8,5 10,5 11,5 13 16	8	1,3	4,1	0,5 - 1,5 1,5 - 3,2 3,2 - 4,8 4,8 - 6,4 6,4 - 7,9 6,5 - 10,5	4000 N	3500 N
ATSRITST4,8X8IXIX4 ATSRITST4,8X9IXIX4 ATSRITST4,8X10IXIX4 ATSRITST4,8X12IXIX4 ATSRITST4,8X15IXIX4 ATSRITST4,8X18IXIX4 ATSRITST4,8X20IXIX4	4,8	8 9 10,5 12 15 18,5 20	9,5	1,6	5,0	1 - 3 2 - 3,5 3,5 - 4,8 4,8 - 6,4 6,4 - 9,5 9,5 - 12,7 10,5 - 14	4400 N	4100 N
ATSRITST6,4X14IXIX4 ATSRITST6,4X15IXIX4 ATSRITST6,4X20IXIX4	6,4	14 15,5 20	12,5	-	6,5	3,5 - 6,5 6,5 - 8 8 - 12,8	8700 N	6800 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

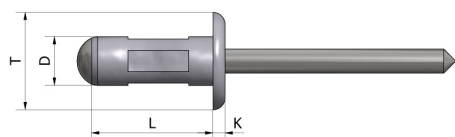
# RIVETTI A STRAPPO MULTI

## Alluminio/Acciaio Testa Tonda

### MX ALL/ACC

Boccola  
Alluminio Mg. 2,5

Mandrino  
Acciaio Zincato



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRIMX3X6ALLACC ATSRIMX3X8ALLACC ATSRIMX3X10ALLACC ATSRIMX3X12ALLACC	3,0	6 8 10 12	6	1,4	3,1	1 - 4 1 - 5,5 2,5 - 7 4,5 - 9	654 N	522 N
ATSRIMX3,2X6ALLACC ATSRIMX3,2X8ALLACC ATSRIMX3,2X9ALLACC ATSRIMX3,2X11ALLACC ATSRIMX3,2X14ALLACC ATSRIMX3,2X16ALLACC	3,2	6 8 9,5 11,5 14 16	6,5	1,4	3,3	1 - 4 1 - 5 2 - 6,5 4 - 8 6,5 - 11 8,5 - 13	1078 N	882 N
ATSRIMX4X6ALLACC ATSRIMX4X8ALLACC ATSRIMX4X10ALLACC ATSRIMX4X13ALLACC ATSRIMX4X17ALLACC ATSRIMX4X18ALLACC ATSRIMX4X20ALLACC	4,0	6 8 10 13 17 18 20	8	1,7	4,1	1 - 3,5 1 - 5 1,2 - 6,5 4 - 9,5 8 - 13,5 9,5 - 14,5 11,5 - 16,5	1666 N	1225 N
ATSRIMX4,8X10ALLACC ATSRIMX4,8X11ALLACC ATSRIMX4,8X15ALLACC ATSRIMX4,8X17ALLACC ATSRIMX4,8X25ALLACC ATSRIMX4,8X27ALLACC ATSRIMX4,8X30ALLACC	4,8	10 11 15 17 25 27 30	10	2,0	5,0	1 - 6 1,3 - 6,5 4,8 - 11 5,5 - 12 12,7 - 21 17 - 23 20 - 25	2254 N	1617 N

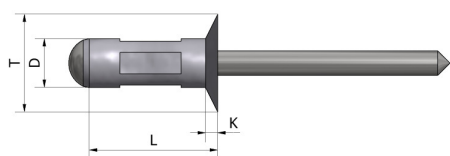
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Alluminio/Acciaio Testa Svasata

### MX ALL/ACC

Boccola  
Alluminio Mg. 2,5

Mandrino  
Acciaio Zincato



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRIMX3,2X8TSALLACC ATSRIMX3,2X10TSALLACC ATSRIMX3,2X12TSALLACC ATSRIMX3,2X14TSALLACC ATSRIMX3,2X16TSALLACC	3,2	8 10 12 14 16	6	-	3,3	1,5 - 5 2,5 - 7 4,5 - 9 6,5 - 11 8,5 - 13	980 N	680 N
ATSRIMX4X8TSALLACC ATSRIMX4X10TSALLACC ATSRIMX4X12TSALLACC ATSRIMX4X14TSALLACC ATSRIMX4X16TSALLACC ATSRIMX4X18TSALLACC ATSRIMX4X20TSALLACC	4,0	8 10 12 14 16 18 20	8	-	4,1	1,5 - 5 1,5 - 6,5 3 - 8,5 5 - 10,5 7 - 12,5 9 - 14,5 11 - 16,5	1600 N	1150 N
ATSRIMX4,8X10TSALLACC ATSRIMX4,8X12TSALLACC ATSRIMX4,8X14TSALLACC ATSRIMX4,8X16TSALLACC ATSRIMX4,8X18TSALLACC ATSRIMX4,8X20TSALLACC ATSRIMX4,8X22TSALLACC ATSRIMX4,8X24TSALLACC ATSRIMX4,8X27TSALLACC ATSRIMX4,8X30TSALLACC	4,8	10 12 14 16 18 20 22 24 27 30	9,5	-	5,0	1,5 - 6 2 - 8 4 - 10 6 - 12 8 - 14 10 - 16 12 - 18 14 - 20 17 - 23 20 - 25	2350 N	1500 N

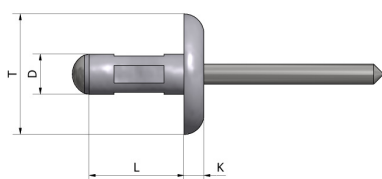
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Alluminio/Acciaio Testa Larga

### MX ALL/ACC

Boccola  
Alluminio Mg. 2,5

Mandrino  
Acciaio Zincato



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRIMX3,2X8ALLACCTL ATSRIMX3,2X10ALLACCTL ATSRIMX3,2X12ALLACCTL ATSRIMX3,2X14ALLACCTL ATSRIMX3,2X16ALLACCTL	3,2	8 10 12 14 16	9,5	2,0	3,3	1-5 2,5-7 4,5-9 6,5-11 8,5-13	980 N	680 N
ATSRIMX4X8ALLACCTL ATSRIMX4X10ALLACCTL ATSRIMX4X12ALLACCTL ATSRIMX4X14ALLACCTL ATSRIMX4X16ALLACCTL ATSRIMX4X18ALLACCTL ATSRIMX4X20ALLACCTL	4,0	8 10 12 14 16 18 20	12,0	2,5	4,1	1-5 1,5-6,5 3,5-8,5 5,5-10,5 6-12,5 9,5-15,5 11,5-16,5	1600 N	1150 N
ATSRIMX4,8X10ALLACCTL ATSRIMX4,8X12ALLACCTL ATSRIMX4,8X14ALLACCTL ATSRIMX4,8X16ALLACCTL ATSRIMX4,8X18ALLACCTL ATSRIMX4,8X20ALLACCTL	4,8	10 12 14 16 18 20	14	2,5	5,0	1-6 2-8 4-10 6-12 8-14 10-16	2350 N	1500 N

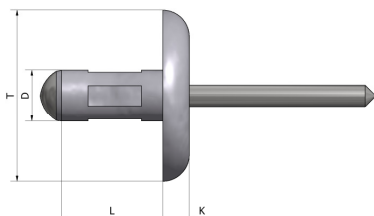
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Alluminio/Acciaio testa Extra Larga

### MX ALL/ACC

Boccola  
Alluminio Mg. 2,5

Mandrino  
Acciaio Zincato



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRIMX4,8X10ALLACCTXL ATSRIMX4,8X12ALLACCTXL ATSRIMX4,8X14ALLACCTXL ATSRIMX4,8X16ALLACCTXL ATSRIMX4,8X18ALLACCTXL ATSRIMX4,8X20ALLACCTXL ATSRIMX4,8X22ALLACCTXL ATSRIMX4,8X24ALLACCTXL ATSRIMX4,8X27ALLACCTXL	4,8	10 12 14 16 18 20 22 24 27	16	2,5	5,0	1-6 2-8 4-10 6-12,5 8-14 10-16 12-18 12,5-20 15-23	2350 N	1500 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Alluminio/Inox Testa Tonda

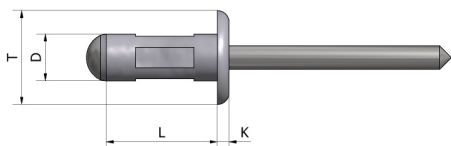
### MX ALL/INOX

Boccola  
**Alluminio Mg. 2,5**

Mandrino  
**Acciaio Inox A2**

CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRIMX3,2X8ALLINOX ATSRIMX3,2X9ALLINOX ATSRIMX3,2X11ALLINOX	3,2	8 9,5 11,1	6	0,95	3,3	1 – 4,8 1,2 – 6,4 4 – 7,9	980 N	680 N
ATSRIMX4X9ALLINOX ATSRIMX4X12ALLINOX ATSRIMX4X16ALLINOX	4,0	9,5 12,7 16,9	8	1,2	4,1	1,2 – 6,4 4 – 9,5 6,4 – 12,7	1600 N	1150 N
ATSRIMX4,8X10ALLINOX ATSRIMX4,8X15ALLINOX ATSRIMX4,8X16ALLINOX ATSRIMX4,8X24ALLINOX	4,8	10,3 15,1 16,9 24,8	9,5	1,45	5,0	1,6 – 6,4 4,8 – 11 6,4 – 12,7 12,7 – 19,8	2350 N	1500 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm



## Acciaio/Acciaio Testa Tonda

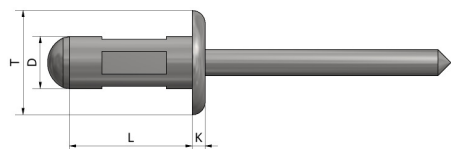
### MX ACC/ACC

Boccola  
**Acciaio Zincato**

Mandrino  
**Acciaio Zincato**

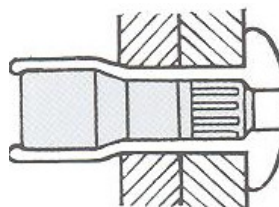
CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRIMX3,2X10ACCACC	3,2	10	6,5	1,4	3,3	1 – 4	1100 N	850 N
ATSRIMX4X11ACCACC	4,0	11	8	1,7	4,1	1,5 – 5	1980 N	1250 N
ATSRIMX4,8X11ACCACC ATSRIMX4,8X14ACCACC	4,8	11 14	10	2	5,0	1,2 – 4,8 4 – 6,3	3100 N	2150 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm



# RIVETTI STRUTTURALI AD ALTA TENUTA

**MFX:** elevata resistenza alle vibrazioni e buona tenuta ermetica



## Acciaio/Acciaio Testa Tonda

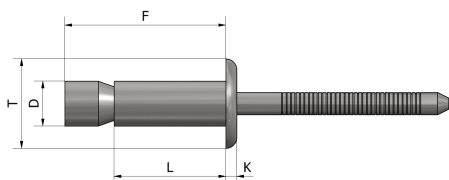
**MFX  
ACC/ACC**

Boccola  
**Acciaio Zincato**

CODICE	D	L	T	K	F	Ø FORO			
ATSRIMFX4,8X10ACCACC ATSRIMFX4,8X14ACCACC	4,8	10 14	10	2,4	18,3	5,0	1,6 – 6,9 1,6 – 11,1	5100 N	6400 N
ATSRIMFX6,4X14ACCACC ATSRIMFX6,4X20ACCACC	6,4	14 20	13	3,1	25,5	6,6	2 – 9,5 2 – 15,9	10000 N	11700 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

Mandrino  
**Acciaio Zincato**



## Acciaio/Acciaio Testa Svasata

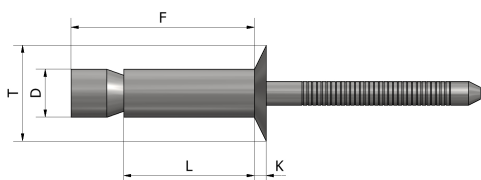
**MFX  
ACC/ACC**

Boccola  
**Acciaio Zincato**

CODICE	D	L	T	K	F	Ø FORO			
ATSRIMFX4,8X13TSACCACC ATSRIMFX4,8X16TSACCACC	4,8	13 16	8,5	2	20 26	5,0	3,2 – 8,4 3,2 – 12,2	4400 N	6500 N
ATSRIMFX6,4X17TSACCACC	6,4	17	10	2,2	27	6,6	3,2 – 12,1	8000 N	11000 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

Mandrino  
**Acciaio Zincato**



## Alluminio/Alluminio Testa Tonda

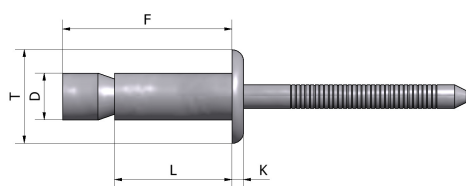
**MFX  
ALL/ALL**

**Boccola  
Alluminio**

**Mandrino  
Alluminio**

CODICE	D	L	T	K	F	Ø FORO			
ATSRIMFX4,8X10ALLALL ATSRIMFX4,8X14ALLALL	4,8	10,9 14,2	10	2,0	18,3 24	5,0	1,6 – 6,9 1,6 – 11,1	2200 N	3000 N
ATSRIMFX6,4X14ALLALL ATSRIMFX6,4X20ALLALL	6,4	14,6 19,7	13	2,5	24,5 34,7	6,6	2 – 9,5 2 – 15,9	4200 N	6000 N

*Tutte le dimensioni sono espresse in mm*



## Alluminio/Alluminio Testa Svasata

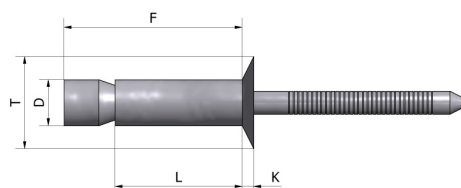
**MFX  
ALL/ALL**

**Boccola  
Alluminio**

**Mandrino  
Alluminio**

CODICE	D	L	T	K	F	Ø FORO			
ATSRIMFX4,8X13TSALLALL ATSRIMFX4,8X16TSALLALL	4,8	12,7 15,9	8,25	2	20 26,2	5,0	3,2 – 8,4 1,6 – 11,1	2100 N	2800 N
ATSRIMFX6,4X17TSALLALL	6,4	17,2	10	2,2	27,2	6,6	3,2 – 12,1	4200 N	6000 N

*Tutte le dimensioni sono espresse in mm*



## Inox/Inox Testa Tonda

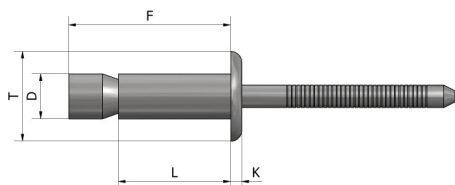
**MFX  
INOX/INOX**

**Boccola  
Acciaio Inox A2**

**Mandrino  
Acciaio Inox A2**

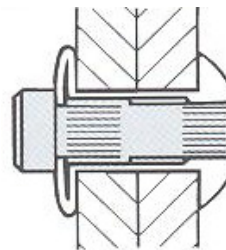
CODICE	D	L	T	K	F	Ø FORO			
ATSRIMFX4,8X11IXIX ATSRIMFX4,8X14IXIX	4,8	11 14	10	2,0	18 25	5,0	1,6 – 6,9 1,6 – 11,1	4200 N	6600 N
ATSRIMFX6,4X14IXIX ATSRIMFX6,4X20IXIX	6,4	14 20	13	2,6	24 33	6,6	2 – 10 2 – 16	8500 N	11900 N

*Tutte le dimensioni sono espresse in mm*



**MBX:** la controtesta più larga garantisce maggiore tenuta e non deforma i materiali a lastra sottile.

E' resistente all'acqua ed alle vibrazioni.

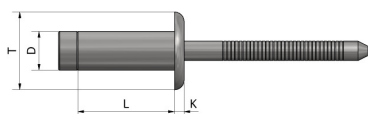


## Acciaio/Acciaio Testa Tonda

**MBX  
ACC/ACC**

Boccola  
**Acciaio Zincato**

Mandrino  
**Acciaio Zincato**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRIMBX3,2X7ACCACC ATSRIMBX3,2X9ACCACC ATSRIMBX3,2X11ACCACC	3,2	7 9 11	6,5	1,2	3,3	1-3 3-5 5-7	1300 N	1200 N 1750 N 2500 N
ATSRIMBX4X8ACCACC ATSRIMBX4X10ACCACC ATSRIMBX4X12ACCACC	4,0	8 10 12	7,7	1,3	4,1	1-3 3-5 5-7	2800 N	2400 N 1150 N 4100 N
ATSRIMBX4,8X9ACCACC ATSRIMBX4,8X11ACCACC ATSRIMBX4,8X14ACCACC	4,8	9 11 14	9,3	1,3	4,9	1,5-3,5 3,5-6 6-8,5	3800 N	3600 N 4200 N 5600 N
ATSRIMBX6X10ACCACC ATSRIMBX6X13ACCACC ATSRIMBX6X16ACCACC ATSRIMBX6X19ACCACC	6,0	10,5 13,5 16,5 19,5	12	1,8	6,1	1,5-4 3-6 6-9 9-12	5400 N	4200 N 5400 N 8500 N 8500 N
ATSRIMBX6,4X10ACCACC ATSRIMBX6,4X12ACCACC ATSRIMBX6,4X14ACCACC ATSRIMBX6,4X16ACCACC ATSRIMBX6,4X18ACCACC	6,4	10,5 12,5 14,5 16,5 18,5	13	2,6	6,7	2,0-4,8 4,8-6,8 6,8-8,8 8,8-10,8 10,8-12,8	8800 N	12000 N 12500 N 14000 N 15000 N 11180 N

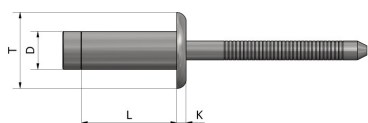
Tutte le dimensioni sono espresse in mm

## Inox/Inox Testa Tonda

**MBX  
INOX/INOX**

Boccola  
**Acciaio Inox A2**

Mandrino  
**Acciaio Inox A2**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRIMBX3,2X7IXIX ATSRIMBX3,2X9IXIX ATSRIMBX3,2X11IXIX	3,2	7 9 11	6,5	1,2	3,3	1-3 3-5 5-7	2000 N	1600 N
ATSRIMBX4X8IXIX ATSRIMBX4X10IXIX ATSRIMBX4X12IXIX	4,0	8 10 12	7,7	1,3	4,1	1-3 3-5 5-7	4000 N	2800 N
ATSRIMBX4,8X9IXIX ATSRIMBX4,8X11IXIX ATSRIMBX4,8X14IXIX	4,8	9 11 14	9,3	1,3	4,9	1,5-3,5 3,5-6 6-8,5	5000 N	3900 N

Tutte le dimensioni sono espresse in mm

# RIVETTI A STRAPPO VERNICIATI

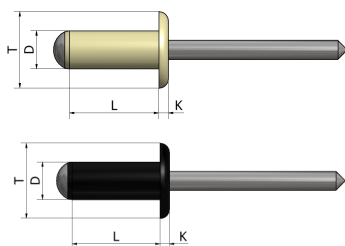
## Alluminio/Acciaio Testa tonda

### ALL/ACC

Boccola  
**Alluminio**

Mandrino  
**Acciaio Zincato**

Colori  
**Bianco RAL 9010**  
**Nero RAL 9005**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRAL3X8		8				3 - 5		
ATSRAL3X10	3,0	10	6	0,8	3,1	5 - 7	900 N	550 N
ATSRAL3X12		12				7 - 9		
ATSRAL3,2X8		8				3 - 5		
ATSRAL3,2X10	3,2	10	6,5	0,8	3,3	5 - 7	1100 N	800 N
ATSRAL3,2X12		12				7 - 9		
ATSRAL4X8		8				3 - 4,5		
ATSRAL4X10	4,0	10	8	1,0	4,1	5 - 6,5	2050 N	1300 N
ATSRAL4X12		12				7 - 8,5		
ATSRAL4X14		14				8 - 10,5		
ATSRAL4,8X8		8				2,5 - 4		
ATSRAL4,8X10		10				4,5 - 6		
ATSRAL4,8X12	4,8	12	10	1,1	5,0	6,5 - 8	2800 N	2050 N
ATSRAL4,8X14		14				7,5 - 10		
ATSRAL4,8X16		16				9,5 - 12		

*Tutte le dimensioni sono espresse in mm*



## Alluminio/Acciaio

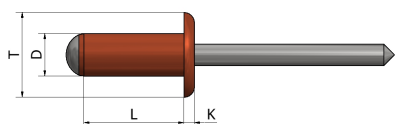
### Testa tonda

**ALL/ACC**

Boccola  
**Alluminio**

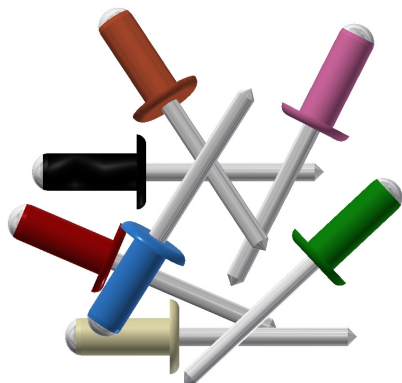
Mandrino  
**Acciaio Zincato**

Colore  
**Marrone RAL 8017**



CODICE	D	L	T	K	Ø FORO			
ATSRAL3,4X9	3,4	9	7	0,8	3,5	4 – 6	1200 N	800 N
ATSRAL4X8		8				3 – 4,5		
ATSRAL4X10	4,0	10	8	1,0	4,1	5 – 6,5	2050 N	1300 N
ATSRAL4X12		12				7 – 8,5		
ATSRAL4,8X12	4,8	12	10	1,1	5,0	6,5 – 8	2800 N	2050 N

*Tutte le dimensioni sono espresse in mm*



Tutti i rivetti in alluminio standard possono essere verniciati nei colori previsti dalla tabella RAL, per quantità minima di 20.000 pezzi.

# RIVETTATRICI PNEUMATICHE PER RIVETTI A STRAPPO



## MOD. 148

<b>CAPACITA'</b>	Ø2,4 mm – Ø4 mm Al, St, Ø4,8 mm Al
<b>PRESSIONE DI UTILIZZO</b>	6-7 BAR
<b>LUNGHEZZA</b>	310 mm
<b>ALTEZZA</b>	280mm
<b>LARGHEZZA</b>	89mm
<b>L1</b>	60mm
<b>CORSA MAX.</b>	18 mm.
<b>FORZA MAX.</b>	7 kN
<b>PESO</b>	1,18Kg



## MOD. 264

<b>CAPACITA'</b>	Ø3,2 mm – Ø6,4 mm Al, St
<b>PRESSIONE DI UTILIZZO</b>	6-7 BAR
<b>LUNGHEZZA</b>	309 mm
<b>ALTEZZA</b>	293mm
<b>LARGHEZZA</b>	103mm
<b>L1</b>	59mm
<b>CORSA MAX.</b>	20 mm.
<b>FORZA MAX.</b>	10 kN
<b>PESO</b>	1,5Kg



## **MOD. 364**

<b>CAPACITA'</b>	Ø4 mm – Ø6,4 mm Al, St, rivetti strutturali
<b>PRESSIONE DI UTILIZZO</b>	6-7 BAR
<b>LUNGHEZZA</b>	315 mm
<b>ALTEZZA</b>	323mm
<b>LARGHEZZA</b>	118mm
<b>L1</b>	59mm
<b>CORSA MAX.</b>	26 mm.
<b>FORZA MAX.</b>	15,2 kN
<b>PESO</b>	1,76Kg



## **MOD. 464**

<b>CAPACITA'</b>	Ø4,8 mm – Ø6,4 mm Al, St, strutturali ad alta tenuta
<b>PRESSIONE DI UTILIZZO</b>	6-7 BAR
<b>LUNGHEZZA</b>	315 mm
<b>ALTEZZA</b>	323mm
<b>LARGHEZZA</b>	118mm
<b>L1</b>	59mm
<b>CORSA MAX.</b>	19 mm.
<b>FORZA MAX.</b>	18 kN
<b>PESO</b>	1,78Kg



In data 22/07/2002 l'azienda ottiene con grande soddisfazione e orgoglio la certificazione Sistemi di Gestione della Qualità UNI EN ISO 9001:2000 adeguandosi alla nuova norma UNI EN ISO 9001:2008 dal 01/07/2009.

L'attenzione principale è focalizzata al cliente, alla capacità di riconoscere i loro fabbisogni e le loro aspettative, allo scopo di essere in linea con le attese del mercato cercando di raggiungere gli obiettivi preposti attraverso il miglioramento continuo.

La ditta A.T.S. s.n.c nasce nel 1983 inizialmente come assistenza tecnica nel settore della saldatura a punti, successivamente grazie alle numerose richieste dei clienti, il fondatore Lamberti Bruno, successivamente seguito dalla moglie Manferdini Lucia e dalla figlia Cinzia, decidono di allargare le potenzialità dell'azienda acquisendo la licenza per la commercializzazione dei sistemi di saldatura e ricambi affini.

Nel corso degli anni, oltre 30, si è assistito ad una grande evoluzione ed espansione delle attività aziendali mettendo sempre al primo posto e come unico obiettivo la "soddisfazione del cliente".

Oggi A.T.S. s.r.l con l'ausilio di validi collaboratori che frequentano sistematicamente corsi di formazione e aggiornamento, si pone in primo piano nella fornitura di attrezzature e materiali presenti a catalogo così definiti standard. Inoltre si è specializzata nella realizzazione di particolari a specifica del cliente, e qualsiasi altro progetto a richiesta inerente il settore della puntatura, saldatura perni e fissaggio.

Tutte le attrezzature vendute o in servizio di noleggio sono garantite da assistenza di personale tecnico interno specializzato che si avvale di strumentazioni certificate.



---

## CONTATTI

### INDIRIZZO:

A.T.S.. s.r.l. 40023 Castel Guelfo (BOLOGNA) – Via del Mangano, 4/A

### TELEFONO:

+39 0542.67.04.27

### TELEFAX:

+39 0542.67.04.37

### E-MAIL:

info@atslamberti.com

### SITO:

[http:// www.atlamberti.com](http://www.atlamberti.com)

**P.IVA:** 00824841209 **C.F.** 04169740372

