



LBH

UNIDAD DE SOLDADURA PARA PERNOS DE ARCO CORTO Y ARCO

SOLDADURA DE PERNOS



DATOS TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS

	LBH 410	LBH 710	LBH 910
Método de soldadura			
Arco (ferula cerámica)	x	x	x
Arco corto		x	x
Arco (gas de protección)		o	o
Diámetro máximo de soldadura (mm)			
Arco (ferula cerámica)	8	10	12
Arco corto		8	10
Arco (gas de protección)		10	12
Corriente de soldadura (A)	400	680	900
Tiempo de soldadura (mS)	40 - 350	5 - 950	5 - 950
Operación			
Bloqueo de repetición de ciclo	x	x	x
Control electrónico de funciones	x	x	x
Prueba automática de funciones	x	x	x
Módulo de gas de protección		o	o
Alimentación automática de pernos		o	o
Sistemas de diagnóstico de errores			
Temperatura excesiva	x	x	x
Fallo de fase	x	x	x
Daños en el cable de soldadura/control	x	x	x
Daños en el solenoide	x	x	x
Ventilador con control termico	x	x	x
Carcasa metálica robusta con recubrimiento en polvo	x	x	x
Dimensiones			
Anchura (mm)	195	275	275
Altura (mm)	260	260	260
Longitud (mm)	400	470	470
Peso (kg)	27	37	37
Conexión eléctrica			
Alimentación de red (V) a 50/60 Hz	400 (230/ 460)	400 (230/ 460)	400 (230/ 460)
Fusible de red externo	25 AT	25 AT	35 AT
Enchufe de red CEE	32 A	32 A	32 A
Protección	IP 23	IP 23	IP 23
Toma de cable de control para pistolas de soldadura	7-pin	7-pin	7-pin
Pistolas de soldadura adecuadas			
PHM-10		x	x
PHM-12	x	x	x
PHM-160		o	o
PHM-161		o	o
GD 16		o	o
PHA-500		o	o
PHA-500-6		o	o

x – Standard, o – Option



A.T.S. s.r.l.

Via del Mangano n° 4/A
40023 Castel Guelfo di Bologna
Tel: +39 0542670427
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A

Approv. Dir. Rev. n 01 del 22/01/2026