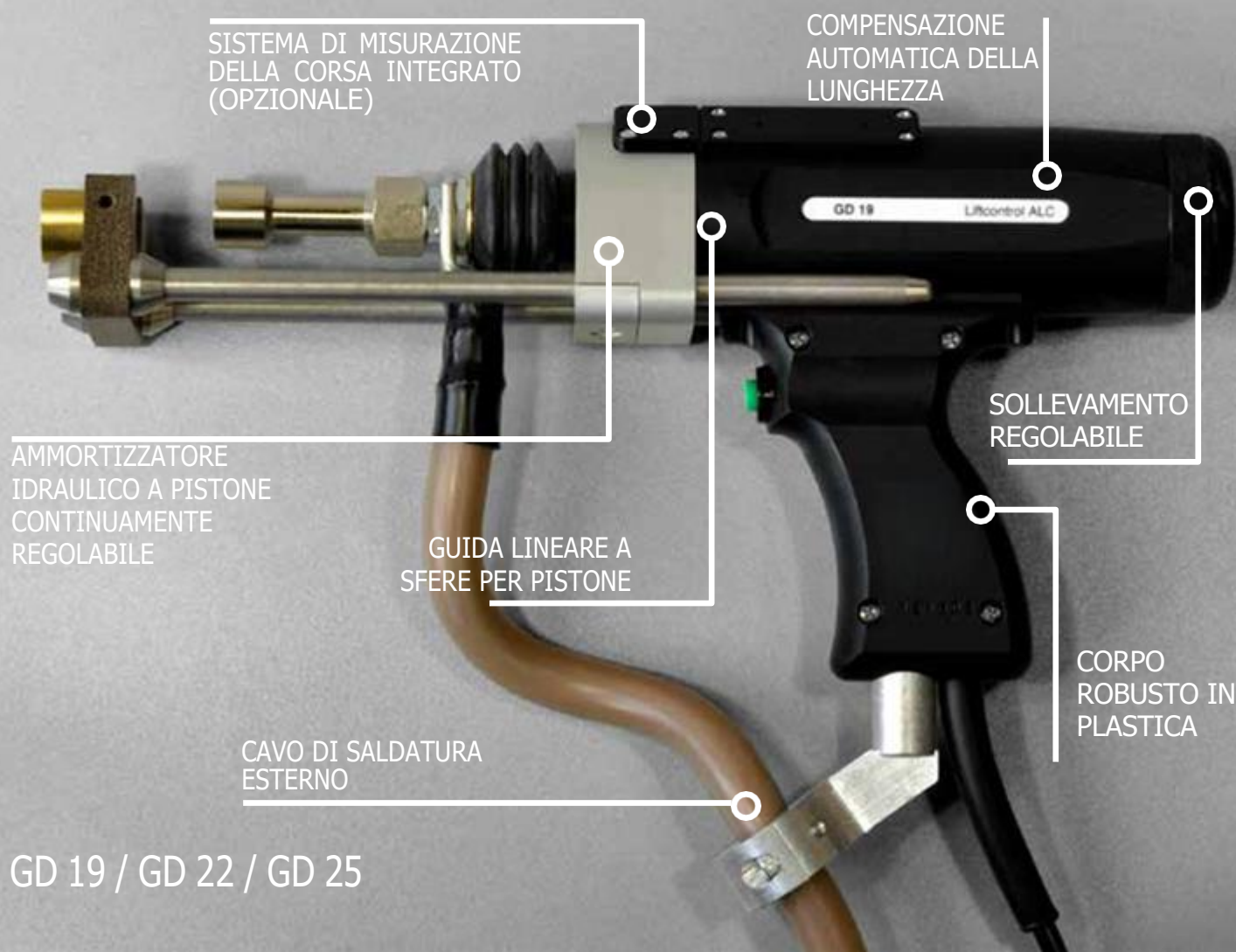




GD

PISTOLE DI SALDATURA PER PERNI – SALDATURA
AD ARCO CORTO E SALDATURA AD ARCO

SALDATURA DEI PERNI



SISTEMA DI MISURAZIONE
DELLA CORSA INTEGRATO
(OPZIONALE)

COMPENSAZIONE
DELLA LUNGHEZZA
AUTOMATICA

GUIDA LINEARE A SFERE
PER PISTONE

SOLLEVAMENTO
REGOLABILE

CORPO ROBUSTO
IN PLASTICA

GD 12sc

SISTEMA DI MISURAZIONE
DELLA CORSA INTEGRATO
(OPZIONALE)

COMPENSAZIONE AUTOMATICA
DELLA LUNGHEZZA

SOLLEVAMENTO
REGOLABILE

AMMORTIZZATORE
IDRAULICO A PISTONE
CONTINUAMENTE
REGOLABILE (SOLO GD 15)

GUIDA LINEARE A
SFERE PER PISTONE

CORPO ROBUSTO
IN PLASTICA

GD 12 / GD 15

SISTEMA DI MISURAZIONE INTEGRATO DELLA CORSA



» MISURAZIONE DELLA SPORGENZA DEL PERNO PRIMA DELLA SALDATURA E DELLA CORSA DEL PERNO (SOLLEVAMENTO, PROFONDITA' DI IMMERSIONE, VELOCITA' DI IMMERSIONE E TEMPO DI CORTO CIRCUITO) DURANTE LA SALDATURA

» I VALORI MISURATI VENGONO MOSTRATI NEL DISPLAY DELL'UNITA' DI SALDATURA*

*Solo in combinazione con le unità PRO-I, PRO-D e PRO-S.



» VANTAGGI:

MONITORAGGIO DELLA QUALITÀ DELLA SALDATURA

- » Confronto tra i valori effettivi e i valori impostati per ogni saldatura
→ in caso di variazioni viene visualizzato un avviso o l'unità viene bloccata prima di ulteriori saldature.
- » Memorizzazione degli ultimi 10 set di parametri di saldatura nell'unità
opzionale: memoria dei parametri di saldatura per 24500 set di parametri di saldatura



COMODA, PRECISA E VELOCE REGOLAZIONE DELLA PISTOLA PER SALDATURA

- » La sporgenza e il sollevamento correttamente regolati dei perni sono fattori chiave per una saldatura di alta qualità.
- Poiché i valori regolati vengono visualizzati sul display dell'unità, non è più necessario eseguire misurazioni manuali che richiedono molto tempo.

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	GD 12sc	GD 12	GD 15	GD 16	GD 19	GD 22	GD 25
Diametro di saldatura (Ø mm)							
Saldatura di perni con ferula ceramica		3 - 12	3 - 15	3 - 16	3 - 19	3 - 22	3 - 25
Saldatura di perni con gas protettivo		3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12
Arco breve di saldatura con o senza gas protettivo	3 - 12						
Sollevamento (mm) regolabile	0 - 2,5	0 - 2,5	0 - 2,5	0 - 4	0 - 4	0 - 6	0 - 6
Ammortizzatore idraulico a pistone regolabile			x	x	x	x	x
Sistema integrato di misurazione corsa	o	o	o	o	o	o	o
Guida del pistone							
Pista lineare a sfere	x	x	x	x	x	x	x
Compensazione lunghezza automatica	x	x	x	x	x	x	x
Cavo di saldatura							
-sezione trasversale (mm²)	35	35	35	50	70	95	120
-lunghezza (m)	5	5	5	5	2	2	2
Cavo di saldatura							
interno	x	x	x	x			
esterno					x	x	x
Spina del cavo di controllo	12-pin	12-pin	12-pin	12-pin	12-pin	12-pin	12-pin
Corpo in plastica resistente	x	x	x	x	x	x	x
Protezione della guida dagli schizzi di saldatura	x	x	x	x	x	x	x
Dimensioni							
Larghezza (mm)	57	57	57	68	68	68	68
Altezza (mm)	163	163	163	180	180	180	180
Lunghezza (mm)	195	180	180	260	260	295	295
Peso senza cavo (kg)	1,5	1,4	1,45	1,86	1,86	2,45	2,45

x – Standard, o – Opzionale



A.T.S. s.r.l.
Via del Mangano n° 4/A
40023 Castel Guelfo di Bologna
Tel: +39 0542670427
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A

Approv. Dir. Rev. n 01 del 22/01/2026