



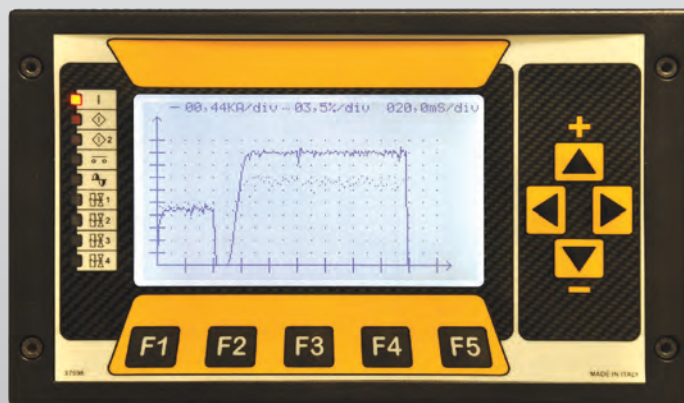
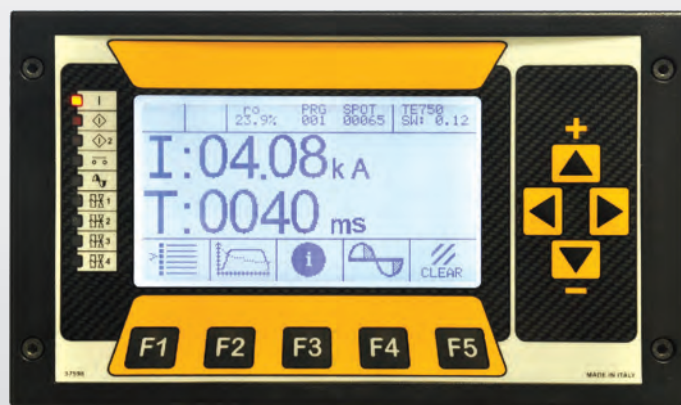
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Programmazione semplificata tramite 9 tasti e display grafico retroilluminato.
- Comando ad inverter con IGBT a media frequenza, con possibilità di scelta della frequenza di funzionamento dell'inverter tra 1000 Hz e 4000 Hz.
- Memorizzazione di 150 programmi di saldatura, fino a 15 richiamabili dall'esterno.
- Fino a 15 parametri programmabili per ogni programma.
- Funzioni di salita corrente, discesa corrente, pulsazioni, pre-saldatura, post-saldatura e regolazione dei tempi di saldatura con risoluzione 1 ms.
- Visualizzazione dell'RMS della corrente di saldatura e della percentuale di utilizzo della macchina,
- 2 modalità di funzionamento: corrente costante e FIX.
- Limiti in corrente e percentuale di utilizzo dell'inverter.
- Funzione di doppia corsa.
- Funzione incrementale per compensare l'usura degli elettrodi con curve programmabili.
- Ciclo singolo e automatico.
- Funzione di SALDA / NON SALDA.
- Gestione di una elettrovalvola 24 Vdc 5 W Max con uscita auto protetta.
- Autoregolazione alla frequenza di rete 50/60 Hz.
- Comunicazione (opzionale) tramite RS232 o porta USB.
- Lingua selezionabile: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo.
- Possibilità d'aggiornamento del firmware del controllo.
- Sequenza programmi.
- Possibilità di visualizzare graficamente sul display tempo e corrente di saldatura.
- Possibilità di consultare delle tabelle di saldatura.

Il TE750 è un controllo di saldatura a microprocessore per saldatrici a resistenza con tecnologia inverter. La funzione del controllo di saldatura è gestire gli organi della saldatrice, in particolare modo il gruppo di potenza a IGBT che effettua la regolazione della corrente di saldatura.

Il TE750 può lavorare con regolazione in corrente costante e fix., Il numero degli ingressi e delle uscite, possono essere incrementati per meglio adattare il controllo di saldatura a macchine automatiche.

Si possono memorizzare 150 diversi programmi di saldatura, 15 dei quali richiamabili direttamente dall'esterno. Ogni programma è costituito di parametri programmabili che descrivono il ciclo di lavoro. Oltre al ciclo semplice a 4 tempi il controllo consente l'esecuzione di saldature con corrente di pre-saldatura, post-saldatura, slope e pulsazioni.



La TECNA si riserva il diritto di variare senza preavviso alcuno, i propri prodotti.



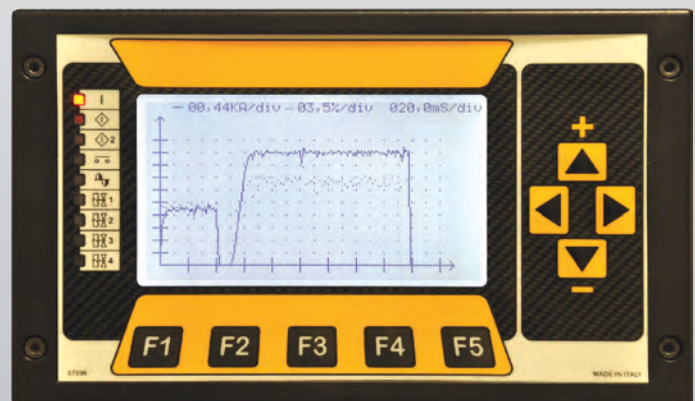
The TE750 is a microprocessor-based welding control unit for resistance welders equipped with inverter technology. The task of the welding control unit is to manage the components of the welder, specifically the IGBT power unit that adjusts the welding current.

The TE750 may work with constant current and FIX adjustments. The number of the inputs and outputs may be increased to better adapt the welding control unit to automatic machines.

It is possible to store up to 150 different welding programs, 15 of which are recalled directly from an external device. Each program comprises several programmable parameters that describe the work cycle. In addition to the plain 4-stage welding cycle, the control unit allows the running of welding processes with pre-welding current, post-welding current, slope and pulses.

MAIN TECHNICAL FEATURES

- Simplified programming via 9 keys and a backlit alphanumeric LCD.
- Inverter command with medium frequency IGBT, with possibility of choosing the operating frequency of the inverter between 1000 Hz and 4000 Hz.
- Storage of 150 welding programs; up to 15 may be called from external devices.
- Up to 15 programmable parameters for each weld program.
- Slope up, Slope down, pulses, pre-weld, post-weld functions and adjustment of the welding times with units of 1 ms.
- Display of the RMS of the welding current and the machine's use percentage
- 2 working modes: constant current and FIX.
- Limit indicators for current and inverter use percentage.
- Double stroke function.
- Stepper function to compensate the wear and tear of the electrodes with programmable curves
- Single and automatic cycle.
- WELD and NO-WELD function.
- Control of one solenoid valve 24 VDC max. 5 W with self-protected output.
- Self-adjustment to the mains frequency 50/60 Hz.
- Optional communication via RS232 or USB key.
- Selectable languages: Italian, English, French, German, Spanish.
- Possibility of upgrading control unit Firmware.
- Programs series.
- Possibility of graphically displaying both the welding time and current.
- Possibility of consulting welding tables.



Specifications subject to change without notice.