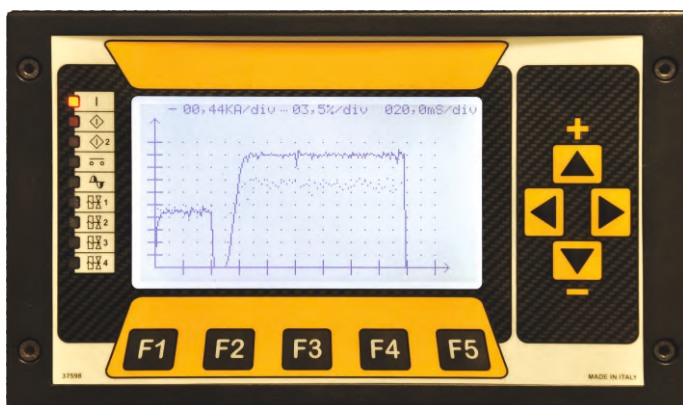


El **TE750** es un control de soldadura de microprocesador para máquinas de soldadura por resistencia con tecnología inverter. La función del control de soldadura es de manejar los componentes de la máquina de soldar sobre todo el grupo de potencia de IGBT para la regulación de la corriente de soldadura. El **TE750** puede trabajar con regulación en corriente constante y FIX. El número de entradas y salidas pueden ser incrementadas para mejorar la adaptación del control de soldadura a las máquinas automáticas. Se pueden guardar hasta 150 programas de soldadura diferentes, 15 de los cuales reclamables directamente desde un dispositivo externo. Cada programa consta de parámetros programables que describen el ciclo de trabajo. Más allá del ciclo simple de 4 tiempos el control permite programar soldaduras con corriente de pre-soldadura, post-soldadura, slope y pulsaciones.

#### CARACTERISTICAS TÉCNICAS PRINCIPALES

- Programación simplificada a través de 9 teclas y LCD gráfico retroiluminado.
- Mando de inverter con IGBT de media frecuencia con posibilidad de elegir la frecuencia de funcionamiento del inverter entre 1000 Hz y 4000 Hz.
- Almacenamiento de 150 programas de soldadura hasta 15 reclamables desde dispositivos externos.
- Hasta 15 parámetros programables para cada secuencia de soldadura.
- Funciones de salida de corriente, bajada de corriente, pulsos, pre-post soldadura y ajustes de tiempo de soldadura en unidades de 1ms.
- Display del RMS de la corriente de soldadura y de los porcentajes de uso de la máquina.
- 2 modos de trabajo: corriente constante y FIX.
- Indicadores límite de corriente y porcentaje de uso del inverter.
- Función de doble acercamiento.
- Función incremental para compensar el desgaste de los electrodos con curvas programables.
- Ciclo simple y automático.
- Funciones de SUELDA/NO SUELDA.
- Control de una electroválvula 24Vdc 5W Max con salida autoprotégida.
- Autoajuste de la frecuencia de red 50/60Hz.
- Comunicación (opcional) por RS232 o USB.
- Selección de idiomas: italiano, inglés, francés, alemán, español.
- Secuencia programas.
- Visualización por gráficos en el display del tiempo y corriente de soldadura.
- Posibilidad de consultar las tablas de soldadura.

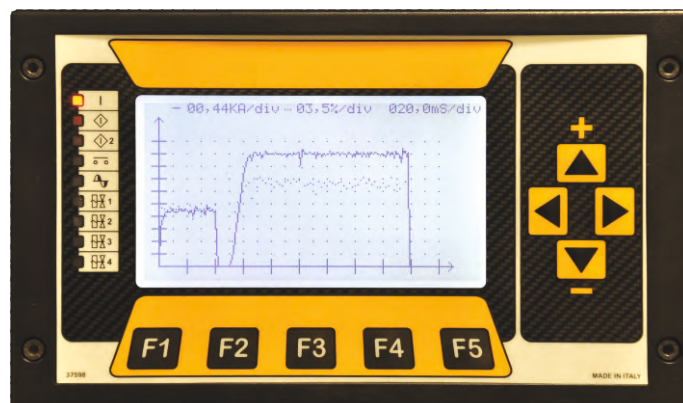


A **TE750** é uma unidade de controlo de soldadura, com microprocessador, para máquinas de soldadura por resistência dotadas de tecnologia "inverter". A função da unidade de controlo de soldadura consiste em controlar os componentes da máquina, especificamente a unidade de alimentação IGBT que regula a corrente de soldadura.

A **TE750** pode funcionar com corrente constante e com regulações FIX. O número das entradas e saídas pode ser aumentado, de modo a melhor adaptar a unidade de controlo de soldadura às máquinas automáticas. É possível armazenar até 150 programas de soldadura diferentes, podendo aceder-se a 15 dos quais a partir de um dispositivo externo. Cada programa abrange vários parâmetros programáveis que descrevem o ciclo de trabalho. Além do ciclo de soldadura simples, de 4 fases, a unidade de controlo permite a execução de processos de soldadura com corrente de pré-soldadura, corrente de pós-soldadura, inclinação e impulsos.

### PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Programação simplificada através de 9 teclas e de um LCD alfanumérico retroiluminado.
- Comando de "inverter" dotado de IGBT de frequência média, com a possibilidade de escolher a frequência de funcionamento do "inverter" entre 1000 Hz e 4000 Hz.
- Capacidade de armazenamento de 150 programas de soldadura; é possível aceder a até 15 programas a partir de dispositivos externos.
- Até 15 parâmetros programáveis para cada programa de soldadura.
- Inclinação ascendente (Slope up), inclinação descendente (Slope down), impulsos, funções de pré-soldadura e pós-soldadura, bem como regulação dos tempos de soldadura em unidades de 1 ms.
- Visualização da RMS da corrente de soldadura e da percentagem de utilização da máquina
- 2 modos de trabalho: corrente constante e FIX.
- Indicadores de limite de percentagem e de corrente de utilização do "inverter".
- Função duplo curso.
- Função incremental, para compensar o desgaste dos eléctrodos, com curva programável.
- Ciclo único e automático.
- Função SOLDAR/NÃO SOLDAR (WELD/NO WELD).
- Controlo de uma válvula solenóide 24 VDC máx. 5 W com saída autoprotégida.
- Auto-regulação para a frequência da rede 50/60 Hz.
- Comunicação opcional via RS232 ou porta USB.
- Idiomas seleccionáveis: italiano, inglês, francês, alemão, espanhol.
- Possibilidade de actualização do Firmware da unidade de controlo.
- Série de programas.
- Possibilidade de visualização gráfica do tempo e da corrente de soldadura.
- Possibilidade de consulta de tabelas de soldadura.



TECNA S.p.A. se reserva el derecho de efectuar cambios sin preaviso.

A TECNA S.p.A. reserva o direito de alterar as especificações dos seus produtos sem aviso prévio.