



SCHEDA BANCHI
AUTOMATICI SERIE Z,T,V

SCHEDA BANCHI
AUTOMATICI SERIE Z,T,V
Approv. Dir.
AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO
9001:2008 REG.3023/A

BANCHI AUTOMATICI SERIE Z,T,V

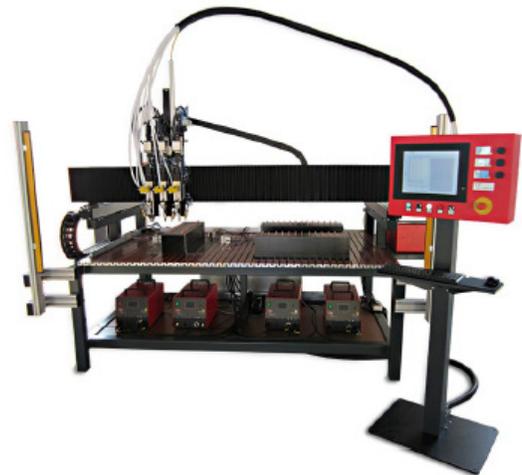


Serie Z:

- area di lavoro x/y (mm): 650 x 650 o 800 x 800
- numero massimo di teste di saldatura: 3
- operazioni e programmazioni facili e veloci grazie al controllo con software i1 integrato nel telaio
- opzionale: controllo dal PC con software i3
- monitoraggio integrato dei parametri di saldatura (opzionale: memoria dei parametri di saldatura)
- barriera protettiva con porta o con raggi infrarossi
- robusto e resistente alle deformazioni con telaio saldato
- ideale per ogni tipo di saldatura

Serie T:

- area di lavoro x/y (mm): 1000 x 700, 1250 x 850 o 1500 x 1000
- numero massimo di teste di saldatura: 4
- operazioni e programmazioni facili e veloci grazie al controllo con software i1 integrato nel telaio
- opzionale: controllo dal PC con software i3
- monitoraggio integrato dei parametri di saldatura (opzionale: memoria dei parametri di saldatura)
- opzionale: barriera protettiva con porta o con raggi infrarossi
- robusto e resistente alle deformazioni con telaio saldato
- opzionale: telaio saldato con ripiano di fondo
- ideale per ogni tipo di saldatura



Serie V:

- area di lavoro x/y (mm): 1000 x 2000, 1250 x 2500 o 1500 x 3000
- numero massimo di teste di saldatura: 4
- operazioni e programmazioni facili e veloci grazie al controllo con software i1 integrato nel telaio
- opzionale: controllo dal PC con software i3
- monitoraggio integrato dei parametri di saldatura (opzionale: memoria dei parametri di saldatura)
- opzionale: barriera protettiva con porta o con raggi infrarossi
- robusto e resistente alle deformazioni con telaio saldato
- opzionale: telaio saldato con ripiano di fondo
- ideale per ogni tipo di saldatura



SCHEDA BANCHI
AUTOMATICI SERIE Z,T,V

SCHEDA BANCHI
AUTOMATICI SERIE Z,T,V
Approv. Dir.
AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO
9001:2008 REG.3023/A

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	ZM	ZG	TN	TM	TG	VN	VM	VG
Area di lavoro x/Y (mm) ¹	650 650	800 800	1000 700	1250 850	1500 1000	1000 2000	1250 2500	1500 3000
Diametro di saldatura ²								
Diametro perno Ø	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8
Lunghezza perno mm	6-50	6-50	6-50	6-50	6-50	6-50	6-50	6-50
Numero massimo di teste di saldatura	3	3	4	4	4	4	4	4
Velocità massima operativa, assi x/y (m/min)	12	12	30	30	30	30	30	30
Precisione di posizionamento del perno ± (mm)	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Operazione e programmazione								
-Software i1 -controllo compatto Xemo R integrato nel telaio	x	x	-	-	-	-	-	-
- Software i1 - Tavolino controllo tastiera -controllo compatto Xemo B	-	-	x	x	x	x	x	x
-Software i3 (include convertitore DXF) -controllo tramite PC -controllo Xemo M	o	o	o	o	o	o	o	o
Monitoraggio dei parametri di saldatura³								
Monitoraggio dei parametri di saldatura	x	x	x	x	x	x	x	x
Memorizz. dei parametri di saldatura con presa USB per trasmissione dati con PC	o	o	o	o	o	o	o	o
PRO-xDataLog Software per la trasmissione in tempo reale dei parametri di saldatura registrati dall'unità ad un PC	o	o	o	o	o	o	o	o
Alimentazione automatica perni	x	x	x	x	x	x	x	x
Opzioni:								
Guida asse Z - 250 mm		o	o	o	o	-	-	-
Guida asse Z - 300 mm		-	-	-	-	o	o	o
Dispositivo di raffreddamento a spruzzo per la testa di saldatura.		o	o	o	o	o	o	o
Unità di fresatura con dispositivo di scarico ⁴		o	o	o	o	o	o	o
Alimentazione pneumatica singolo perno, inserimento manuale.		o	o	o	o	o	o	o
Interruttore perno.		o	o	o	o	o	o	o
Pinza di massa pneumatica standard.		o	o	o	o	o	o	o
Pinza di massa pneumatica apertura 90°.		o	o	o	o	o	o	o
Pinza meccanica di massa montata su testa di saldatura.		o	o	o	o	o	o	o
Pinza pneumatica di massa montata su testa di saldatura		o	o	o	o	o	o	o
Premipezzo		o	o	o	o	o	o	o
Modulo di protezione gas per testa di saldatura		o	o	o	o	o	o	o
Tavolo con sfere multidirezionali		-	-	-	-	o	o	o



SCHEDA BANCHI
AUTOMATICI SERIE Z,T,V

SCHEDA BANCHI
AUTOMATICI SERIE Z,T,V
Approv. Dir.
AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO
9001:2008 REG.3023/A

	ZM	ZG	TN	TM	TG	VN	VM	VG
Dispositivi di protezione:								
protezione con porte ⁵ :	x	x	o	o	o	-	-	-
Protezione a raggi	o	o	o	o	o	-	-	-
Barriera fotoelettrica	-	-	o	o	o	o	o	o
Barriera di sicurezza	-	-	o	o	o	o	o	o
Tecnologia unità motore								
Servo motors	x	x	x	x	x	x	x	x
Sollevamento pneumatico testa (mm) (range regolazione meccanica 40mm)	80	80	80	80	80	80	80	80
Telaio								
Acciaio saldato	x	x	x	x	x	x	x	x
Unità di saldature idonee:								
PRO-C 1000	x	x	x	x	x	x	x	x
PRO-C 1500	x	x	x	x	x	x	x	x
PRO-D 1200	x	x	x	x	x	x	x	x
PRO-D 1600	x	x	x	x	x	x	x	x
Teste automatiche di saldatura idonee⁶:								
KHA-200F	x	x	x	x	x	x	x	x
KKA-200F	x	x	x	x	x	x	x	x
Dimensioni:								
Larghezza (mm)	1550	1700	2830	3080	3030	2080	2330	2580
Profondità (mm)	1430	1580	1525	1675	1825	3040	4040	4540
Altezza (mm)	2000	2000	2160	2160	2160	2360	2360	2360
Peso (kg)	600	800	1100	1300	1500	1700	1900	2100
Valori di collegamento:								
elettrico (rete elettrica, fusibile esterno)	230 V/ 50 Hz, 16A	230 V/ 50 Hz, 16A	400 V/ 50 Hz, 16A					
pneumatico	≥ 6 bar unoiled, dry, clean							

x - Standard
o - Opzionale

¹Altre dimensioni su richiesta

² Altri diametri e lunghezze su richiesta, elementi di saldatura speciali su richiesta .

³ Per le unità di saldatura PRO-C / PRO-D. Per ulteriore dettagli vedere le schede tecniche delle unità di saldatura.

⁴ L'attrezzatura è concepita per utilizzare 4 teste automatiche (serie Z: 3 teste). Se la fresa viene utilizzata possono essere montate solo 3 teste automatiche (serie Z: 2 teste).

⁵ Porta scorrevole. Opzionale: barriera protettiva superiore per isolamento suono.

⁶ Il banco di saldatura è ideale per tutti i metodi di saldatura perni.

PRO-C 1000/1500=scarica di condensatori (metodo a contatto e a gap), PRO-D 1200/1600=saldatura ad arco ed arco corto, KHA-200F=scarica di condensatori (metodo a contatto e a gap), saldatura ad arco ed arco corto, KKA-200F= scarica di condensatori (metodo a contatto).



SCHEDA BANCHI
AUTOMATICI SERIE Z,T,V

SCHEDA BANCHI
AUTOMATICI SERIE Z,T,V
Approv. Dir.
AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO
9001:2008 REG.3023/A



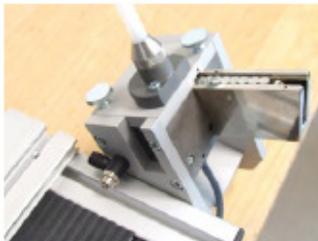
Barriera con raggi infrarossi



Dispositivo di raffreddamento a
spruzzo per la testa automatica



Terminale operativo con PC e
software i3
(con convertitore DXF)



Caricatore pneumatico con
inserimento singolo manuale
di perni



Sollevatore pneumatico
AHP-080



Pinza con massa
apertura a 90°



Pinza con massa apertura
standard



Messa a terra con pinze montate
su testa di saldatura



Sfere multidirezionali