



SERIE T

BANCHI CNC PER LA SALDATURA DEI PRIGIONIERI

SOLLEVATORE AD
AZIONAMENTO
PNEUMATICO



OPZIONALE:
DISPOSITIVO DI NEBULIZZAZIONE
DEL FLUIDO PER LA TESTA DI
SALDATURA AUTOMATICA DEI PERNI



MONITORAGGIO INTEGRATO DEI
PARAMETRI DI SALDATURA (OPZIONALE:
MEMORIA DEI PARAMETRI DI SALDATURA)



ATTREZZATURA PER
GAS DI PROTEZIONE
PER TESTA DI
SALDATURA

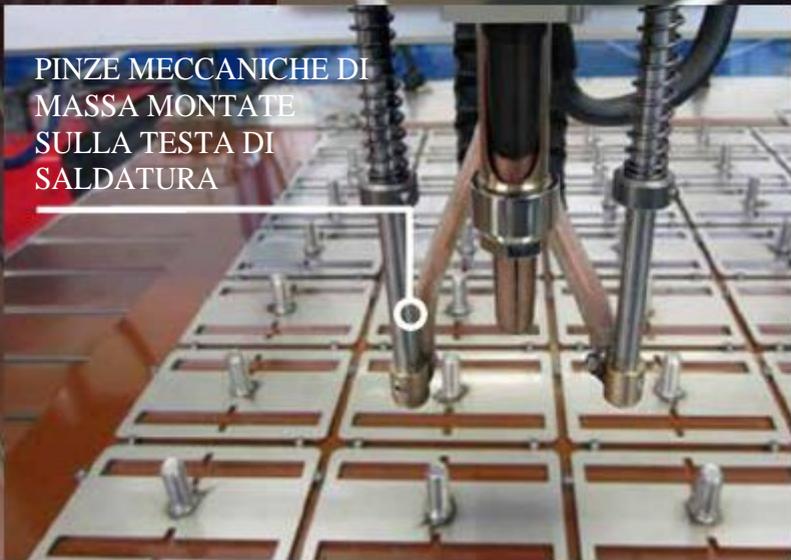
UNITÀ DI FRESATURA CON
DISPOSITIVO DI SCARICO



INSERIMENTO
MANUALE DEL
PERNO



APERTURA MORSETTI
DI MASSA PNEUMATICI
ANGOLO DI 90°



PINZE MECCANICHE DI
MASSA MONTATE
SULLA TESTA DI
SALDATURA

OPZIONALE: ASSE Z SERVOMOTORE
250 MM

ALLOGGIAMENTO CON
BARRIERA FOTOELETTRICA
O SPORTELLO

SISTEMA DI POSIZIONAMENTO
DI ALTA QUALITÀ

PERNI DI ARRESTO IN
CERAMICA SULLA LINEA
DELLO ZERO X E Y

AREA DI LAVORO X/Y (MM):
800 X 800 O 1300 X 800

TELAIO DELLA MACCHINA IN
ACCIAIO SALDATO, ROBUSTO
E RESISTENTE ALLA
DEFORMAZIONE

ADATTO A TUTTI I METODI DI
SALDATURA DEI PRIGIONIERI

SOLLEVATORE A
FUNZIONAMENTO
PNEUMATICO

TESTA DI SALDATURA
AUTOMATICA PER
PRIGIONIERI

PROGRAMMAZIONE FACILE
E VELOCE GRAZIE AL
SOFTWARE OPERATIVO
PRO-STUD (INCL.
CONVERTITORE DI DATI
DXF)



DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	T 8080	T 13080
Area di lavoro X/Y (mm)¹⁾ può essere raggiunto da ciascuna testa di saldatura	800 x 800	1300 x 800
Intervallo di saldatura²⁾ diametro del perno (mm)	3-12	3-12
Numero massimo di teste di saldatura	3	3
Velocità operativa massima asse X/Y (m/min)	12	12
Precisione di posizionamento dei perni saldati +/- (mm)	0,2	0,2
Funzionamento e programmazione		
Software operativo PRO-STUD (compreso il convertitore di dati DXF)	x	x
PC con Windows 10, monitor da 17" (opzionale come touchscreen), tastiera e mouse con supporto ergonomico	x	x
Tastiera sul lato anteriore della macchina	x	x
Monitoraggio dei parametri di saldatura³⁾		
Monitoraggio dei parametri di saldatura	x	x
Memoria dei parametri di saldatura con interfaccia USB per la trasmissione dei dati al PC	o	o
Alimentazione automatica dei perni	x	x
Opzioni		
Asse Z servoassistito 250 mm	o	o
Dispositivo di nebulizzazione del fluido per ogni testa di saldatura	o	o
Unità di fresatura con dispositivo di scarico ⁴⁾	o	o
Alimentazione pneumatica a perno singolo, inserimento manuale perno	o	o
Scambiatore perno	o	o
Morsetti di massa pneumatici standard	o	o
Morsetti di massa pneumatici angolo di apertura 90°	o	o
Pinze meccaniche di massa sulla testa di saldatura	o	o
Pinze di massa pneumatiche sulla testa di saldatura	o	o
Portapezzo per ogni testa di saldatura	o	o
Perni di arresto pneumatici	o	o
Attrezzatura per gas di protezione per ogni testa di saldatura	o	o
Dispositivi di protezione		
Alloggiamento con barriera fotoelettrica	x	x
Alloggiamento con sportello ⁵⁾	o	o
Tecnologia motore/azionamento		
Motori servoassistiti	x	x

	T 8080	T 13080
Sollevatore pneumatico/testa di saldatura (mm) Intervallo di regolazione meccanica 50 mm	80	80
Telaio della macchina Struttura in acciaio saldato	x	x
Perni di arresto in ceramica sulla linea di zero X e Y	x	x
Unità di saldatura per prigionieri adatte⁶⁾		
PRO-C 1000	x	x
PRO-C 1500	x	x
PRO-I 1300	x	x
PRO-I 2200	x	x
PRO-D 1600	x	x
Teste di saldatura automatiche adatte⁶⁾		
KHA-200F con sistema di misurazione della corsa integrato	x	x
KKA-200F	x	x
Dimensioni		
Larghezza (mm)	1900	2400
Profondità (mm)	1900	1900
Altezza (mm)	2000	2000
Peso (kg)	900	1000
Valori di connessione		
elettrico (Alimentazione di rete, fusibile di rete esterno)	400 V/50 Hz, 16A	400 V/50 Hz, 16A
pneumatico	≥ 6 bar non oliato, asciutto, pulito	≥ 6 bar non oliato, asciutto, pulito

x – Standard, o – Opzione

- 1) Altre dimensioni su richiesta come produzione speciale.
- 2) Altri diametri ed elementi di saldatura speciali su richiesta come produzione speciale.
- 3) Con le unità di saldatura per prigionieri PRO-C/PRO-I/PRO-D. Per ulteriori dettagli, consultare le schede tecniche dei prodotti **PRO-C**, **PRO-I** e **PRO-D**.
- 4) Il concetto di macchina è progettato per tre stazioni di lavoro. Se si utilizza un'unità di fresatura, è possibile montare al massimo due teste di saldatura.
- 5) Design a porta scorrevole, ad anta o a sollevamento (se richiesto anche pneumatico).
Opzionale: alloggiamento con parte superiore chiusa come alloggiamento per l'isolamento acustico.
- 6) Le macchine sono adatte a tutti i metodi di saldatura dei prigionieri. PRO-C 1000/1500 = scarica a condensatore (metodo a contatto e a gap), PRO-I 1300/2200, PRO-D 1600 = arco lungo e arco corto, KHA-200F = scarica a condensatore (metodo a gap e a contatto), arco lungo e arco corto, KKA-200F = scarica a condensatore (metodo a contatto)



INDIRIZZO:

A.T.S. s.r.l. 40023 Castel Guelfo (BOLOGNA) – Via del Mangano, 4/A

TELEFONO:

+39 0542.67.04.27

TELEFAX:

+39 0542.67.04.37

E-MAIL:

info@atslamberti.com

SITO:

[http:// www.atslamberti.com](http://www.atslamberti.com)

P.IVA: 00824841209 **C.F.** 04169740372

