

## HIGHLIGHTS

- ✓ programa de soldadura biblioteca
- ✓ Menu optimizado estructura y funcionamiento
- ✓ nueva autorización concepto
- ✓ menú específico del usuario configuración



# PRO-C

UNIDADES DE SOLDADURA PARA DESCARGA DE CONDENSADORES SOLDADURA POR PUNTOS

**SOLDADURA DE PERNOS**

MONITORIZACIÓN INTEGRADA DE LOS  
PARÁMETROS DE SOLDADURA  
(OPCIONAL: MEMORIA DE PARÁMETROS  
DE SOLDADURA)

TENSION DE CARGA AJUSTABLE  
FORMA CONTINUA

CONSTRUCCIÓN COMPACTA Y ROBUSTA  
CONSTRUCCIÓN

FÁCIL MANEJO  
GRACIAS AL ROBUSTO  
INTERRUPTOR DE  
PRESIÓN GIRATORIO

TODAS LAS FUNCIONES  
Y PARÁMETROS SE  
MUESTRAN EN UNA  
GRAN PANTALLA

CAPACITANCIA CONMUTABLE  
PARA UNA ADAPTACIÓN  
ÓPTIMA A  
DIFERENTES TAREAS DE  
SOLDADURA

BIBLIOTECA CON PROGRAMAS DE SOLDADURA  
PREINSTALADOS (SELECCIONABLES POR  
DIÁMETRO DEL PERNO Y MATERIAL)

CONTROL Y SUPERVISIÓN  
DE TODAS LAS FUNCIONES Y PARÁMETROS MEDIANTE  
UN MICROPROCESADOR RÁPIDO Y DE ALTO  
RENDIMIENTO

99 PROGRAMAS DE SOLDADURA ESPECÍFICOS  
PARA EL USUARIO ALMACENABLES

TIEMPOS DE CARGA MUY CORTOS Y, POR LO  
TANTO, SECUENCIAS DE SOLDADURA  
RÁPIDAS GRACIAS A LA PLACA DE CARGA CON  
INVERSOR CON RELOJ ELECTRONICO.

LAS UNIDADES PRO-C 1000 Y PRO-C  
1500 PUEDEN EQUIPARSE  
OPCIONALMENTE CON UNA SEGUNDA  
PLACA DE CARGA PARA CONSEGUIR  
TIEMPOS DE CARGA ESPECIALMENTE  
RÁPIDOS...

## CARACTERÍSTICAS DESTACADAS Y EQUIPAMIENTO ESPECIAL



### SUPERVISIÓN Y DOCUMENTACIÓN DE LOS PARÁMETROS DE SOLDADURA

La supervisión de los parámetros de soldadura, integrada de serie en todas las unidades de soldadura de pernos de la serie PRO-permite controlar la calidad de las soldaduras acabadas.

Características:

- » Registro de la corriente y el tiempo de soldadura para cada soldadura.
- » Registro de la protrusión del perno antes de la soldadura, así como del recorrido del perno (elevación, profundidad de inmersión y velocidad de inmersión) durante la soldadura (solo cuando se utiliza una pistola de soldadura o un cabezal de soldadura automático con sistema de medición del recorrido).
- » comparison of the recorded welding parameters (actual values) to the parameters of a reference weld (set values) (tolerances adjustable)

» En caso de variaciones con respecto a la soldadura de referencia, se muestra una advertencia o se bloquea la unidad para realizar más soldaduras hasta que el operador la desbloquee (esta función se puede desactivar).

» almacenamiento de los últimos diez conjuntos de parámetros de soldadura

» Opcional (también reequipable): memoria de parámetros de soldadura para el almacenamiento de 16 000 conjuntos de parámetros de soldadura (almacenamiento con fecha y hora) con interfaz USB para la transmisión de datos a un PC.



### COMFORTABLE, EXACT AND FAST ADJUSTING OF STUD WELDING GUN RESP. AUTOMATIC WELDING HEAD

» The values for stud protrusion and lift that are adjusted on the gun resp. the welding head can be shown in the display of the unit. Thus, the gun resp. the welding head can be adjusted

Muy cómodo, preciso y rápido. (solo cuando se utiliza una pistola de soldadura o un cabezal de soldadura automático con sistema de medición de recorrido)

### ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA DE LOS POTROS

» Un módulo automático permite la conexión del alimentador automático de pernos VBZ y una pistola de soldadura automática.

- » Detección automática de armas usadas
- » Contador de soldaduras para cada conexión de pistola



### ADAPTER BOX PRO-SPLIT

» Disponible como accesorio para todas las unidades de la serie PRO-C.

» permite el funcionamiento de hasta cuatro pistolas de soldadura de pernos con diferentes

valores de ajuste para la tensión de carga y la capacitancia en una sola unidad.



# DATOS TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS

	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
<b>Diámetro máximo de soldadura (mm)</b>	8	10	10	10
<b>Capacitancia (µF) [conmutable]</b>	66000	90000	88000 [44000]	132000 [88000/44000]
<b>Tensión de carga (V)</b>	60 - 200	60 - 200	60 - 200	60 - 200
<b>Tiempo de soldadura (mS)</b>	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3
<b>Supervisión de los parámetros de soldadura</b>				
Supervisión de los parámetros de soldadura	X	X	X	X
Memoria de parámetros de soldadura con interfaz USB para la transmisión de datos a un pc	O	O	O	O
<b>Placas de carga con inversor con sincronización electrónica</b>				
1 Tablero de carga	X	X	X	X
2 Tableros de carga			O	O
<b>Utilizable con la caja adaptadora PRO-SPLIT</b>	X	X	X	X
<b>Operación</b>				
Control por microprocesador	X	X	X	X
Biblioteca de programas de soldadura	X	X	X	X
Capacitancia conmutable programa de soldadura			X	X
Bloqueo del dispositivo con código PIN	X	X	X	X
Concepto de autorización (bloqueo del dispositivo, ajustes básicos, estructura del menu)	X X	X X	X X	X X
Contador de soldaduras (reinicialable)	X	X	X	X
Prueba de elevación	X	X	X	X
Bloqueo de ciclo repetido	X	X	X	X
Control electrónico de funciones	X	X	X	X
Sistema de autodiagnóstico	X	X	X	X
Prueba automática de funcionamiento	X	X	X	X
<b>Alimentación automática de espárragos</b>			O	O
<b>Sistemas de diagnóstico de errores</b>				
Temperatura excesiva	X	X	X	X
Daños en el cable de soldadura/control	X	X	X	X
Daño en el solenoide	X	X	X	X
<b>Interfaces</b>				
CAN-BUS	O	O	O	O
USB	O	O	O	O
<b>Ventilador con control térmico</b>		X	X	X
<b>Carcasa metálica robusta con recubrimiento en polvo</b>	X	X	X	X

	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
<b>Dimensiones</b>				
Anchura (mm)	195	195	275	275
Altura (mm)	260	260	260	260
Longitud (mm)	400	400	400	400
Peso (kg)	11	13,5	19	20
<b>Conexión eléctrica</b>				
Suministro de red (V) at 50/60 Hz	230 (115)	230 (115)	230 (115)	230 (115)
Fusible externo de red	≥ 10 AT	≥ 10 AT	≥ 10 AT	≥ 10 AT
Protección	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
<b>Toma de cable de control para pistolas de soldadura</b>				
	7-pin	7-pin	12-pin	12-pin
<b>Pistolas de soldadura adecuadas</b>				
PKM-1B	x	x	x	x
PHM-1A	x	x	x	x
PIM-1B	o	o		
PKA-500			o	o
PHA-500			o	o

x – Standard, o – Opcion

- <sup>1)</sup> Las placas de carga con inversor con sincronización electrónica garantizan tiempos de carga muy cortos y, por lo tanto, secuencias de soldadura rápidas, así como una carga de condensadores eficiente desde el punto de vista energético. Las unidades PRO-C 1000 y PRO-C 1500 pueden equiparse opcionalmente con una segunda placa de carga para obtener tiempos de carga especialmente rápidos. De este modo, se pueden lograr secuencias de soldadura extremadamente rápidas (por ejemplo, para aplicaciones automáticas).



**A.T.S. s.r.l.**

Via del Mangano n° 4/A  
40023 Castel Guelfo di Bologna  
Tel: +39 0542670427  
Email: [info@atslamberti.com](mailto:info@atslamberti.com)  
[www.atslamberti.com](http://www.atslamberti.com)

AZIENDA CERTIFICATA  
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A

Approv. Dir. Rev. n 01 del 22/01/2026