

HIGHLIGHTS

- ✓ Programma di saldatura Archivio
- ✓ Menu ottimizzato come struttura ed operazioni
- ✓ Concetto di nuova autorizzazione
- ✓ Configurazione specifica dal menu utente



PRO-C

UNITÀ DI SALDATURA PER PERNI A SCARICA DI CONDENSATORI

SALDATURA DEI PERNI

MONITORAGGIO INTEGRATO DEI PARAMETRI DI SALDATURA (OPZIONALE: MEMORIA DEI PARAMETRI DI SALDATURA)

COSTRUZIONE ROBUSTA E COMPATTA

TUTTE LE FUNZIONI E I PARAMETRI SONO MOSTRATI SU UN GRANDE DISPLAY

TENSIONE DI CARICA REGOLABILE CONTINUAMENTE

FACILE UTILIZZO GRAZIE AL ROBUSTO INTERRUTTORE A PRESSIONE ROTANTE

CAPACITÀ COMMUTABILE PER UN ADATTAMENTO OTTIMALE A DIVERSE OPERAZIONI DI SALDATURA

ARCHIVIO CON PROGRAMMI DI SALDATURA PRE-INSTALLATI (SELEZIONABILI IN BASE AL Ø DEL PERNO E AL MATERIALE)

CONTROLLO E MONITORAGGIO DI TUTTE LE FUNZIONI E DEI PARAMETRI TRAMITE MICROPROCESSORE VELOCE

99 PROGRAMMI DI SALDATURA SPECIFICI PER L'UTENTE MEMORIZZABILI

TEMPI DI CARICA MOLTO BREVI E SEQUENZE DI SALDATURA RAPIDE GRAZIE ALLA SCHEDA DI CARICA INVERTER CON CRISTALLO ELETTRONICO

LE UNITÀ PRO-C 1000 E PRO-C 1500 POSSONO ESSERE DOTATE DI UNA SECONDA SCHEDA DI RICARICA PER TEMPI PARTICOLARMENTE RAPIDI

CARATTERISTICHE SALIENTI E DOTAZIONI SPECIALI



MONITORAGGIO E DOCUMENTAZIONE DEI PARAMETRI DI SALDATURA

Il monitoraggio dei parametri di saldatura, integrato di serie in tutte le saldatrici per perni della serie PRO-C, consente un controllo di qualità delle saldature finite.

Caratteristiche:

- » registrazione della corrente e del tempo per ogni ciclo di saldatura
- » registrazione della sporgenza del perno prima della saldatura e della corsa del perno (sollevamento, profondità di immersione e velocità di immersione) durante la saldatura (solo quando si utilizza una pistola di saldatura o una testa di saldatura automatica con sistema di misurazione della corsa)
- » confronto dei parametri di saldatura registrati (valori effettivi) con i parametri di una saldatura di riferimento (valori impostati, tolleranze regolabile)
- » in caso di variazioni rispetto alla saldatura di riferimento, viene visualizzato un avviso o l'unità viene bloccata per ulteriori saldature fino al rilascio da parte dell'operatore (la funzionalità può essere disattivata)
- » memorizzazione degli ultimi dieci set di parametri di saldatura
- » Opzionale (anche installabile a posteriori): memoria dei parametri di saldatura per l'archiviazione di 16.000 set di parametri di saldatura (archiviazione con data e ora) con interfaccia USB per la trasmissione dei dati a un PC.



REGOLAZIONE COMODA, PRECISA E RAPIDA DELLA PISTOLA DI SALDATURA A PERNO RISPETTO ALLA TESTA DI SALDATURA AUTOMATICA

» I valori di sporgenza e sollevamento del perno regolati sulla pistola o sulla testa di saldatura possono essere visualizzati sul display dell'unità. In questo modo è possibile regolare la pistola o la testa di saldatura.

Molto comodo, preciso e veloce. (solo quando si utilizza una pistola di saldatura o una testa di saldatura automatica con sistema di misurazione della corsa)



ALIMENTAZIONE AUTOMATICA DEI PERNI

» Un modulo automatico consente il collegamento dell'alimentatore automatico di perni VBZ e di una pistola di saldatura automatica.

- » rilevamento automatico della pistola usata
- » contatore di saldature per ogni connessione della pistola



SCATOLA ADATTATORE PRO-SPLIT

Disponibile come accessorio per tutte le unità della serie PRO-C

- » consente il funzionamento di un massimo di quattro pistole per saldatura di perni con diversi valori di regolazione per la tensione di carica e la capacità su un'unica unità.

DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
Diametro massimo di saldatura (mm)	8	10	10	10
Capacità (µF) [mutabile]	66000	90000	88000 [44000]	132000 [88000/44000]
Tensione di carica (V)	60 - 200	60 - 200	60 - 200	60 - 200
Tempo di saldatura (mS)	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3
Monitoraggio dei parametri di saldatura				
Monitoraggio dei parametri di saldatura	X	X	X	X
Memoria dei parametri di saldatura <small>CON INTERFACCIA USB PER TRASMISSIONE DATI A PC</small>	O	O	O	O
Schede di ricarica con inverter a sincronizzazione elettronica				
1 Scheda di carica	X	X	X	X
2 Schede di carica			O	O
Utilizzabile con scatola adattatore PRO-SPLIT	X	X	X	X
Funzionamento				
Controllo microprocessore	X	X	X	X
Archivio programmi saldatura	X	X	X	X
Capacità commutabile			X	X
Memoria programma saldatura	X	X	X	X
Blocco unità con codice PIN	X	X	X	X
Concetto autorizzazione <small>(blocco device, set di base, struttura menu)</small>	X	X	X	X
Contatore saldature azzerabile	X	X	X	X
Test di sollevamento	X	X	X	X
Blocco ciclo ripetuto	X	X	X	X
Controllo delle funzioni	X	X	X	X
Sistema di auto diagnosi	X	X	X	X
Test automatico delle funzioni	X	X	X	X
Alimentazione automatica dei perni			O	O
Sistemi di diagnosi degli errori				
Temperatura eccessiva	X	X	X	X
Danni al cavo di saldatura/controllo	X	X	X	X
Danni al solenoide	X	X	X	X
Interfacce				
CAN-BUS	O	O	O	O
USB	O	O	O	O
Ventilatore termocontrollato		X	X	X
Robusto alloggiamento in metallo verniciato a polvere	X	X	X	X

	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
Dimensioni				
Larghezza(mm)	195	195	275	275
Altezza(mm)	260	260	260	260
Lunghezza(mm)	400	400	400	400
Peso (kg)	11	13,5	19	20
Connessione elettrica				
Alimentazione di rete (V) a 50/60 Hz	230 (115)	230 (115)	230 (115)	230 (115)
Fusibile esterno di rete	≥ 10 AT	≥ 10 AT	≥ 10 AT	≥ 10 AT
Protezione	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Presenza per cavo di comando per pistole di saldatura				
	7-pin	7-pin	12-pin	12-pin
Pistole di saldatura adatte				
PKM-1B	x	x	x	x
PHM-1A	x	x	x	x
PIM-1B	o	o		
PKA-500			o	o
PHA-500			o	o

x – Standard, o – Option

- ¹⁾ Le schede di carica con inverter a sincronizzazione elettronica garantiscono tempi di carica molto brevi e quindi sequenze di saldatura rapide, nonché una carica dei condensatori efficiente dal punto di vista energetico. Le unità PRO-C 1000 e PRO-C 1500 possono essere dotate opzionalmente di una seconda scheda di carica per tempi di carica particolarmente rapidi. In questo modo è possibile ottenere sequenze di saldatura estremamente rapide (ad esempio per applicazioni automatiche).



A.T.S. s.r.l.

Via del Mangano n° 4/A
40023 Castel Guelfo di Bologna
Tel: +39 0542670427
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A

Approv. Dir. Rev. n 01 del 22/01/2026