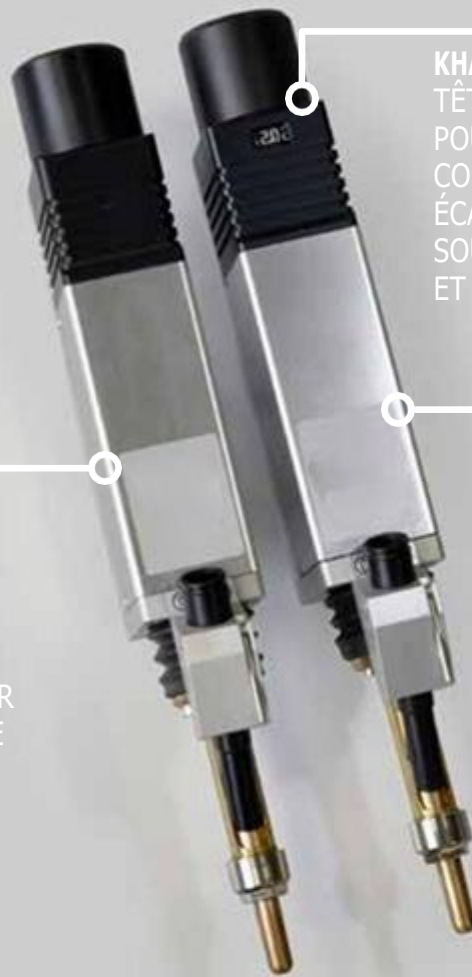




# KKA-200F

# KHA-200F

**SOUDAGE DE GOUJONS**



#### KHA-200F

TÊTE DE SOUDAGE AUTOMATIQUE POUR DÉCHARGE DE CONDENSATEUR (MÉTHODE PAR ÉCARTEMENT ET CONTACT), SOUDAJE PAR CLOU À ARC COURT ET À ARC

#### KKA-200F

TÊTE DE SOUDAGE AUTOMATIQUE POUR DÉCHARGE DE CONDENSATEUR (MÉTHODE PAR CONTACT) SOUDAGE DES GOUJONS

SYSTÈME INTÉGRÉE DE MESURE DES DÉPLACEMENTS (OPTIONAL)

## SYSTÈME INTÉGRÉ DE MESURE DES DÉPLACEMENTS



- » MESURE DE LA SAILLIE DU GOUJON AVANT LE SOUDAGE AINSI QUE DE LA COURSE DU GOUJONS (LEVAGE, PROFONDEUR D'IMMERSION, VITESSE D'IMMERSION ET TEMPS DE COURT-CIRCUIT) PENDANT LE SOUDAGE
- » LES VALEURS MESURÉES SONT AFFICHÉES SUR L'ÉCRAN DE L'UNITÉ DE SOUDAGE PAR GOUJONS\*

\*Uniquement en liaison avec les appareils des séries PRO-I, PRO-D, PRO-S et PRO-



#### » AVANTAGES:

##### SURVEILLANCE DE LA QUALITÉ DU SOUDAGE

- » Comparaison des valeurs réelles avec les valeurs de consigne pour chaque soudure  
→ en cas d'écarts, un avertissement s'affiche ou l'appareil est verrouillé pour les soudures suivantes
- » Enregistrement des 10 derniers jeux de paramètres de soudage dans l'appareil de soudage de goujons en option : mémoire de paramètres de soudage pour 24500 jeux de paramètres de soudage.



##### RÉGLAGE CONFORTABLE, PRÉCIS ET RAPIDE DE LA TÊTE DE SOUDAGE AUTOMATIQUE

- » Un réglage correct de la saillie et de la course du goujon sont des facteurs clés pour un soudage de haute qualité.  
→ Les valeurs réglées étant affichées sur l'écran de l'appareil, il n'est plus nécessaire de procéder à des mesures manuelles fastidieuses.

# DONNÉES TECHNIQUES ET CARACTÉRISTIQUES

	KKA-200F	KHA-200F
<b>Méthode de soudage</b>		
Décharge de condensateur (contact)	x	x
Décharge de condensateur (écart)		x
Arc court		x
Arc		x
<b>Plage de soudage</b>		
Décharge de condensateur (contact)	Ø 3-8 mm	Ø 3-8 mm
Décharge de condensateur (écart)		Ø 3-8 mm
Arc court		Ø 3-8 mm
Arc		Ø 3-8 mm
<b>Matériau de soudage</b>		
Acier	x	x
Acier inox	x	x
Aluminium		x
Laiton		x
<b>Alimentation des goujons</b>		
automatique	x	x
semi-automatique (insertion manuelle)	x	x
<b>Pression du ressort réglable</b>	x	x
<b>Course réglable</b>		x
<b>Affichage de la course</b>		x
<b>Système de mesure de la course intégré</b>		o
<b>Guide-piston</b>		
Guide linéaire avec chaîne à billes	x	x
<b>Boîtier robuste</b>	x	x
<b>Protection du guide-piston contre les projections de soudure</b>	x	x
<b>Dimensions</b>		
Largeur (mm)	50	50
Hauteur (mm)	385	385
Longueur (mm)	110	110
Poids (kg)	2,2	2,2

x – Standard, o – Option

<sup>1)</sup> Autres diamètres sur demande.



**A.T.S. s.r.l.**  
Via del Mangano n° 4/A  
40023 Castel Guelfo di Bologna  
Tel: +39 0542670427  
Email: [info@atslamberti.com](mailto:info@atslamberti.com)  
[www.atslamberti.com](http://www.atslamberti.com)

**AZIENDA CERTIFICATA**  
**UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A**

Approv. Dir. Rev. n  
01 del 22/01/2026