



# PKA-500 PHA-500 PHA-500-6

**SOUDEGE DE GOUJONS**



### PHA-500-6

PISTOLET DE SOUDAGE AUTOMATIQUE POUR SOUDAGE À ARC COURT ET SOUDAGE À ARC



### PKA-500

PISTOLET DE SOUDAGE AUTOMATIQUE À DÉCHARGE DE CONDENSATEURS POUR SOUDAGE DE GOUJONS (À CONTACT)



### PHA-500

PISTOLET DE SOUDAGE AUTOMATIQUE POUR SOUDAGE À DÉCHARGE DE CONDENSATEUR, SOUDAGE À ARC COURT ET À ARC

## SYSTÈME DE MESURE DE COURSE INTÉGRÉE



- » MESURE DE LA SAILLIE ET DE LA COURSE DE GOUJON AVANT LE SOUDAGE (LEVAGE, TEMPS DE COURT-CIRCUIT, PROFONDEUR ET VITESSE D'IMMERSION) PENDANT LE SOUDAGE
- » LES VALEURS MESURÉES SONT AFFICHÉES SUR L'ÉCRAN DE L'UNITÉ DE SOUDAGE\*

\*Uniquement en combinaison avec les unités des séries PRO-I, PRO-D, PRO-S et PRO-C.



### » AVANTAGES:

#### SURVEILLANCE DE LA QUALITÉ DU SOUDAGE

- » Comparaison des valeurs réelles avec les valeurs définies pour chaque soudage  
→ en cas de variations, un avertissement s'affiche ou l'unité est bloquée avant tout soudage supplémentaire.
- » Enregistrement des 10 derniers jeux de paramètres de soudage dans l'unité de soudage en option : mémoire des paramètres de soudage pour 24500 jeux de paramètres



#### RÉGLAGE PRATIQUE, PRÉCIS ET RAPIDE DU PISTOLET DE SOUDAGE AUTOMATIQUE

- » Le réglage correct de la saillie et du soulèvement du goujon est essentiel pour obtenir un soudage de haute qualité.  
→ Les valeurs réglées s'affichant sur l'écran de l'appareil, il n'est plus nécessaire de procéder à des mesures manuelles fastidieuses.

## DONNÉES TECHNIQUES ET CARACTÉRISTIQUES

	PKA-500	PHA-500	PHA-500-6
<b>Méthode de soudage</b>			
Décharge de condensateur (contact)	x		
Décharge de condensateur (distance)		x	
Arc court		x	x
Arc		x	x
<b>Diamètre de soudure (Ø mm)<sup>1)</sup></b>			
Décharge de condensateur (contact)	3-8		
Décharge de condensateur (distance)		3-8	
Arc court		3-8	3-8
Arc		3-8	3-8
<b>Matériau de soudage</b>			
Acier	x	x	x
Acier inox	x	x	x
Aluminium		x	
Laiton		x	
<b>Alimentation des goujons</b>			
Automatique	x	x	x
Semi-automatique (insertion manuelle)	x	x	x
<b>Pression du ressort réglable</b>	x		
<b>Levage réglable</b>		x	x
<b>Système intégré de mesure de la course</b>		o	
<b>Compensation automatique de la longueur</b>			x
<b>Guide du piston</b>			
Roulement à glissement	x	x	x
<b>Câble de soudage</b>			
-Section transversale (mm <sup>2</sup> )	25	25	25
-Longueur (m)	6,5	3	5
<b>Fiche du câble d'alimentation</b>	7-pin	7-pin (12-pin <sup>2)</sup> )	7-pin
<b>Structure en plastique résistant aux chocs</b>	x	x	x
<b>Protection du guide du piston contre les projections de soudure</b>	x	x	x
<b>Dimensions</b>			
Largeur(mm)	60	60	60
hauteur(mm)	172	172	172
Longueur(mm)	235	290	335
Poids sans câble (kg)	1,1	1,6	1,7

x – Standard, o – Option

<sup>1)</sup> Autres diamètres sur demande.

<sup>2)</sup> Avec système de mesure de course intégré



**A.T.S. s.r.l.**  
Via del Mangano n° 4/A  
40023 Castel Guelfo di Bologna  
Tel: +39 0542670427  
Email: [info@atslamberti.com](mailto:info@atslamberti.com)  
[www.atslamberti.com](http://www.atslamberti.com)

AZIENDA CERTIFICATA  
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A  
Approv. Dir. Rev. n 01 del 22/01/2026