



PKA-500 PHA-500 PHA-500-6

SALDATURA PERNI



PHA-500-6

PISTOLA DI SALDATURA AUTOMATICA PER SALDATURA AD ARCO CORTO E SALDATURA AD ARCO



PKA-500

PISTOLA DI SALDATURA AUTOMATICA A SCARICA DI CONDENSATORI PER SALDATURA DI PERNI (A CONTATTO)



PHA-500

PISTOLA DI SALDATURA AUTOMATICA PER SALDATURA A SCARICA DI CONDENSATORE, SALDATURA AD ARCO CORTO E AD ARCO

SISTEMA DI MISURAZIONE DELLA CORSA INTEGRATO



- » MISURAZIONE DELLA SPORGENZA E DELLA CORSA DEL PERNO PRIMA DELLA SALDATURA (SOLLEVAMENTO, TEMPO DI CORTO CIRCUITO PROFONDITÀ E VELOCITÀ D'IMMERSIONE) DURANTE LA SALDATURA
- » I VALORI MISURATI VENGONO VISUALIZZATI SUL DISPLAY DELL'UNITÀ DI SALDATURA*

*Solo in combinazione con le unità delle serie PRO-I, PRO-D, PRO-S e PRO-C.



» VANTAGGI:

MONITORAGGIO DELLA QUALITÀ DELLA SALDATURA

- » Confronto dei valori effettivi con i valori impostati per ogni saldatura
→ in caso di variazioni viene visualizzato un avviso o l'unità viene bloccata prima di ulteriori saldature.
- » Memorizzazione degli ultimi 10 set di parametri di saldatura nell'unità di saldatura opzionale: memoria dei parametri di saldatura per 24500 set di parametri

COMODA, PRECISA E VELOCE REGOLAZIONE DELLA PISTOLA DI SALDATURA AUTOMATICA

- » La sporgenza e il sollevamento correttamente regolati del perno sono fattori chiave per una saldatura di alta qualità.
→ Poiché i valori regolati vengono visualizzati sul display dell'unità, non è più necessaria la misurazione manuale che richiede molto tempo.



DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

	PKA-500	PHA-500	PHA-500-6
Metodo di saldatura			
Scarica di condensatori (contatto)	x		
Scarica di condensatori (distanza)		x	
Arco corto		x	x
Arco		x	x
Diametro di saldatura (Ø mm)¹⁾			
Scarica di condensatori (contatto)	3-8		
Scarica di condensatori (distanza)		3-8	
Arco corto		3-8	3-8
Arco		3-8	3-8
Materiale di saldatura			
Acciaio	x	x	x
Acciaio inox	x	x	x
Alluminio		x	
Ottone		x	
Alimentazione perni			
Automatica	x	x	x
Semi-automatica (inserimento manuale)	x	x	x
Pressione della molla regolabile	x		
Sollevamento regolabile		x	x
Sistema integrato di misurazione della corsa		o	
Compensazione automatica delle lunghezze			x
Guida del pistone			
Cuscinetto a scorrimento	x	x	x
Cavo di saldatura			
-Sezione trasversale (mm ²)	25	25	25
-Lunghezza (m)	6,5	3	5
Spina del cavo di alimentazione	7-pin	7-pin (12-pin ²⁾)	7-pin
Struttura in plastica resistente agli urti	x	x	x
Protezione della guida del pistone dagli schizzi di saldatura	x	x	x
Dimensioni			
Larghezza(mm)	60	60	60
Altezza(mm)	172	172	172
Lunghezza(mm)	235	290	335
Peso senza cavo (kg)	1,1	1,6	1,7

x – Standard, o – Option

¹⁾ Altri diametri su richiesta.

²⁾ Con sistema di misurazione della corsa integrato



A.T.S. s.r.l.
Via del Mangano n° 4/A
40023 Castel Guelfo di Bologna
Tel: +39 0542670427
Email: info@atslamberti.com
www.atslamberti.com

AZIENDA CERTIFICATA
UNI EN ISO 9001:2015 REG.3023/A
Approv. Dir. Rev. n 01 del 22/01/2026