

**ELEKTRONISCHE GEWINDESCHNEIDMASCHINE  
MIT GELENKARM  
M2-M14 (M16)**



**EINSTELLBARE GESCHWINDIGKEIT  
Von 40 bis 450 U/min**

**SNIPER**



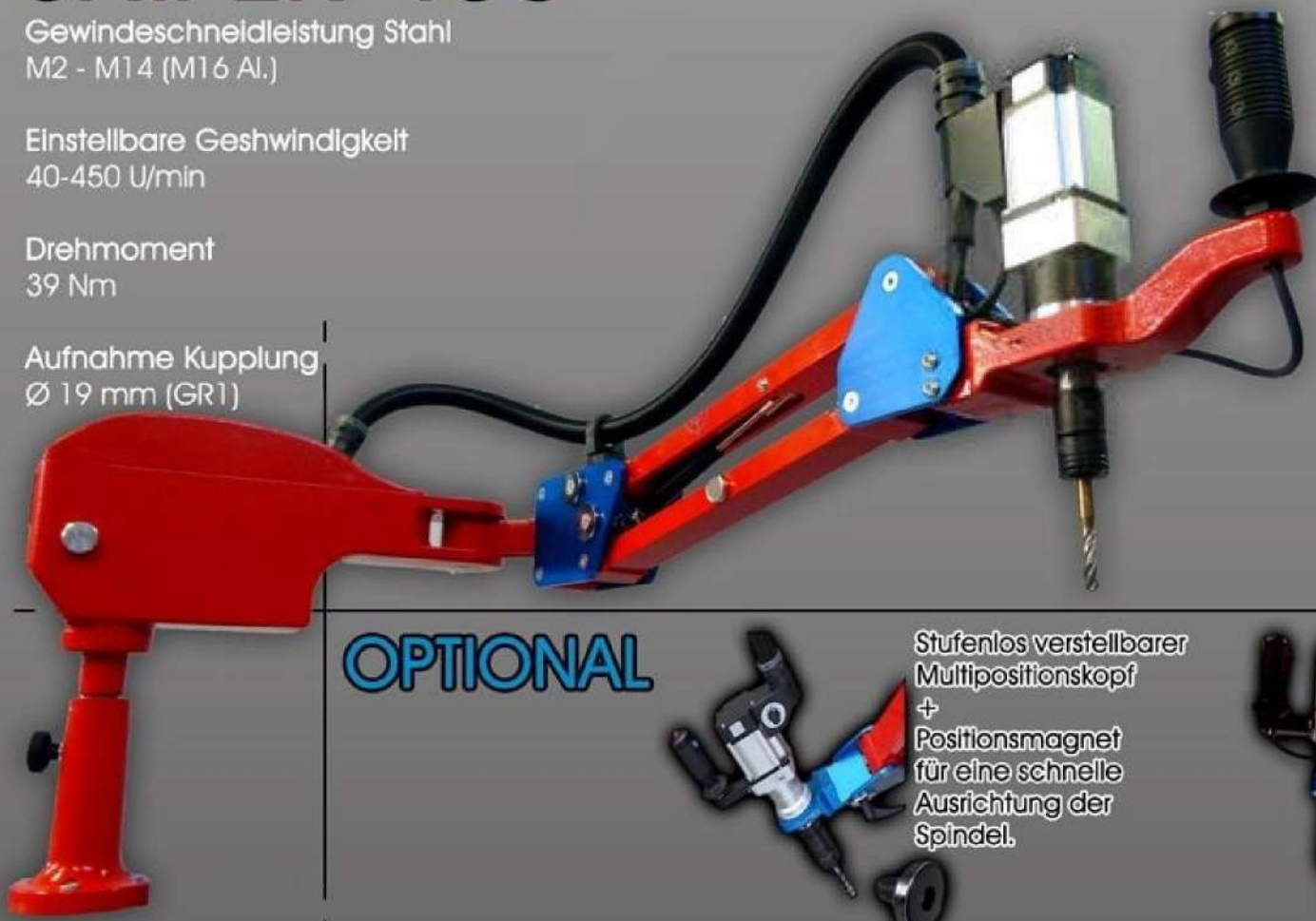
# SNIPER 400

Gewindeschneidleistung Stahl  
M2 - M14 (M16 Al.)

Einstellbare Geschwindigkeit  
40-450 U/min

Drehmoment  
39 Nm

Aufnahme Kupplung  
Ø 19 mm (GR1)



## OPTIONAL



Stufenlos verstellbarer  
Multipositionskopf  
+  
Positionsmagnet  
für eine schnelle  
Ausrichtung der  
Spindel.



Tiefen Sensor  
mit automatischer  
Umschaltung  
auf Linkslauf

## ZUBEHÖR



Schnellwechseladapter GR1  
für Gewindbohrer M2-M16  
mit oder ohne Kupplung

Schnellwechseladapter  
für Schneldisen  
zum Außengewindeschneiden



Arbeitstisch mit T-Nuten L x B x H:  
800 mm x 600 mm x 30mm

Arbeitshöhe H: 830 mm

Gewicht 150 kg



Bohrfutteradapter ( 1-13 mm)  
zum Bohren, Senken  
und Schrauben



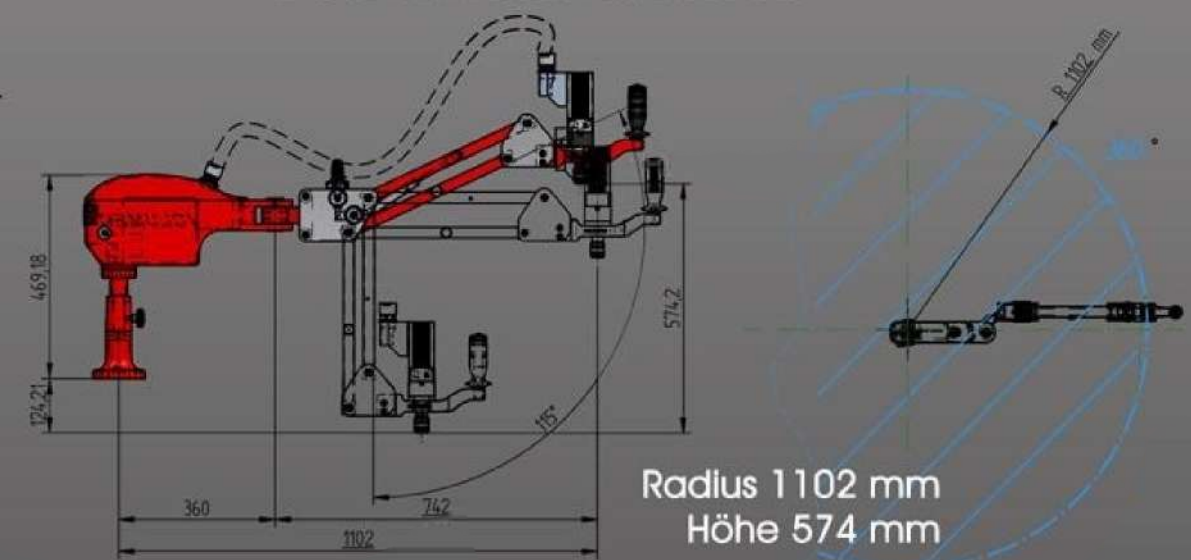
Fahrbarer Arbeitstisch  
mit Bremse L x B x H:  
850mm x 750 mm x 870mm

Gewicht: 65 kg

## TECHNISCHE DATEN

- Gelenkarm System, vollständig aus Spezialaluminium, garantiert Stabilität und eine präzise Ausrichtung
- Bürstenloser Elektromotor 400 W ( 220 V) vollständig in den Gelenkarm integriert, hohe Leistung, minimale Geräusche und niedriger Energieverbrauch.
- Großer Drehzahlbereich über Potentiometer einstellbar ohne den Einsatz von zusätzlichen Modulen.
  - Gelenkarm mit einstellbarem Gewichtsausgleich
- Durch einstellbare Kupplungen ist es möglich sowohl Durchgangsgewinde als auch Sachlochgewinde zu schneiden

## ARBEITSBEREICH



A.T.S. S.r.l.

Via del Mangano N°4/A

40023 Castel Guelfo di Bologna (BO)

Tel: +39 0542 670427

E-mail: [info@atslamberti.com](mailto:info@atslamberti.com)

Website: [www.atslamberti.com](http://www.atslamberti.com)