

# JOYTAP

**Taraudeuses électriques**



HAUTE PRODUCTIVITÉ  
FAIBLE CONSOMMATION  
FAIBLE BRUIT



**VASTC**  
CONTRÔLE ASSISTÉ  
VISSAGE-TARAUDEGE

ÉCRAN  
TACTILE



[www.volumec.it](http://www.volumec.it)

# JOYTAP

## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES:

- ▶ **SYSTÈME À DOUBLE ET TRIPLE BRAS ARTICULÉ, COMPLÈTEMENT EN ALUMINIUM SPÉCIAL, QUI ASSURE UN ALIGNEMENT SUR LES TROUS, RAPIDE ET PRÉCIS.**
- ▶ **MOTEUR ÉLECTRIQUE AVEC UNE TECHNOLOGIE BRUSHLESS DE 220 V.**
- ▶ **RÉGLAGE DE LA VITESSE DE ROTATION EN FONCTION DU DIAMÈTRE DU TARAUDAGE**
- ▶ **DOUBLE VITESSE D'EXTRACTION (ANTIHOAIRE) RÉGLABLE AU 100% OU 50% DE LA VMAX.**
- ▶ **JOYSTICK AVEC DES BOUTONS DE COMMANDE QUI FACILITE L'ALIGNEMENT DE L'OUTIL ET ACCÉLÈRE L'EXÉCUTION DES USINAGES.**
- ▶ **BRUIT ET CONSOMMATION D'ÉNERGIE ÉLECTRIQUE RÉDUITES.**
- ▶ **TÊTE MULTIDIRECTIONNELLE DE SÉRIES SUR TOUTES LES MACHINES QUI VOUS PERMET DE TARAUDER DANS TOUTES LES POSITIONS.**
- ▶ **MAGNET DE POSITIONNEMENT POUR UN ALIGNEMENT RAPIDE DU MANDRIN.**
- ▶ **L'ÉQUILIBRAGE ET LA FLUIDITÉ DANS LES MOUVEMENTS ASSURÉS PAR DES VERRAINS À GAZ ET DES ARTICULATIONS RÉGLABLES MONTÉES SUR DES ROULEMENTS À BILLES.**
- ▶ **POSSIBILITÉ DE TARAUDER DES FORETS DÉBOUCHANT ET BORGNE GRÂCE AU FRICTIONS RÉGLABLES.**

## TÊTE MULTIDIRECTIONNELLE

PERMETS DE TARAUDER DANS TOUTS LES POSITION



**MAGNET DE POSITIONNEMENT  
POUR UN ALIGNEMENT RAPIDE  
DU MANDRIN.**

## TÊTE GRADUÉE

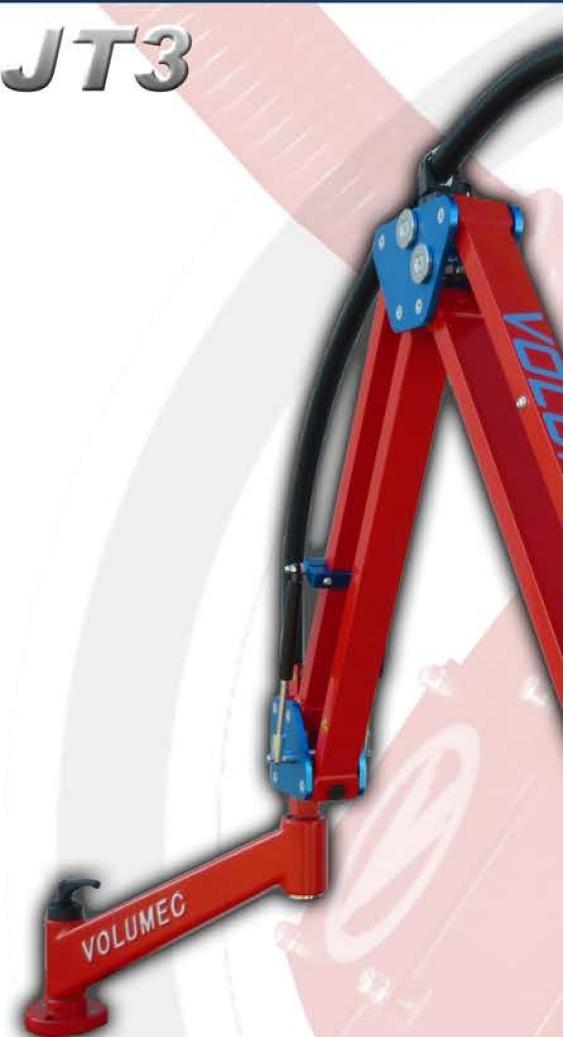


## RÉGULATEUR DE VITESSE

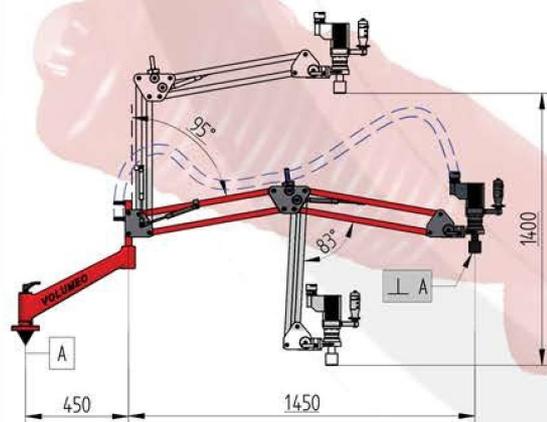
RÉGLAGE RAPIDE DE LA VITESSE EN  
EN FONCTION DU DIAMÈTRE DE  
TARAUDAGE.



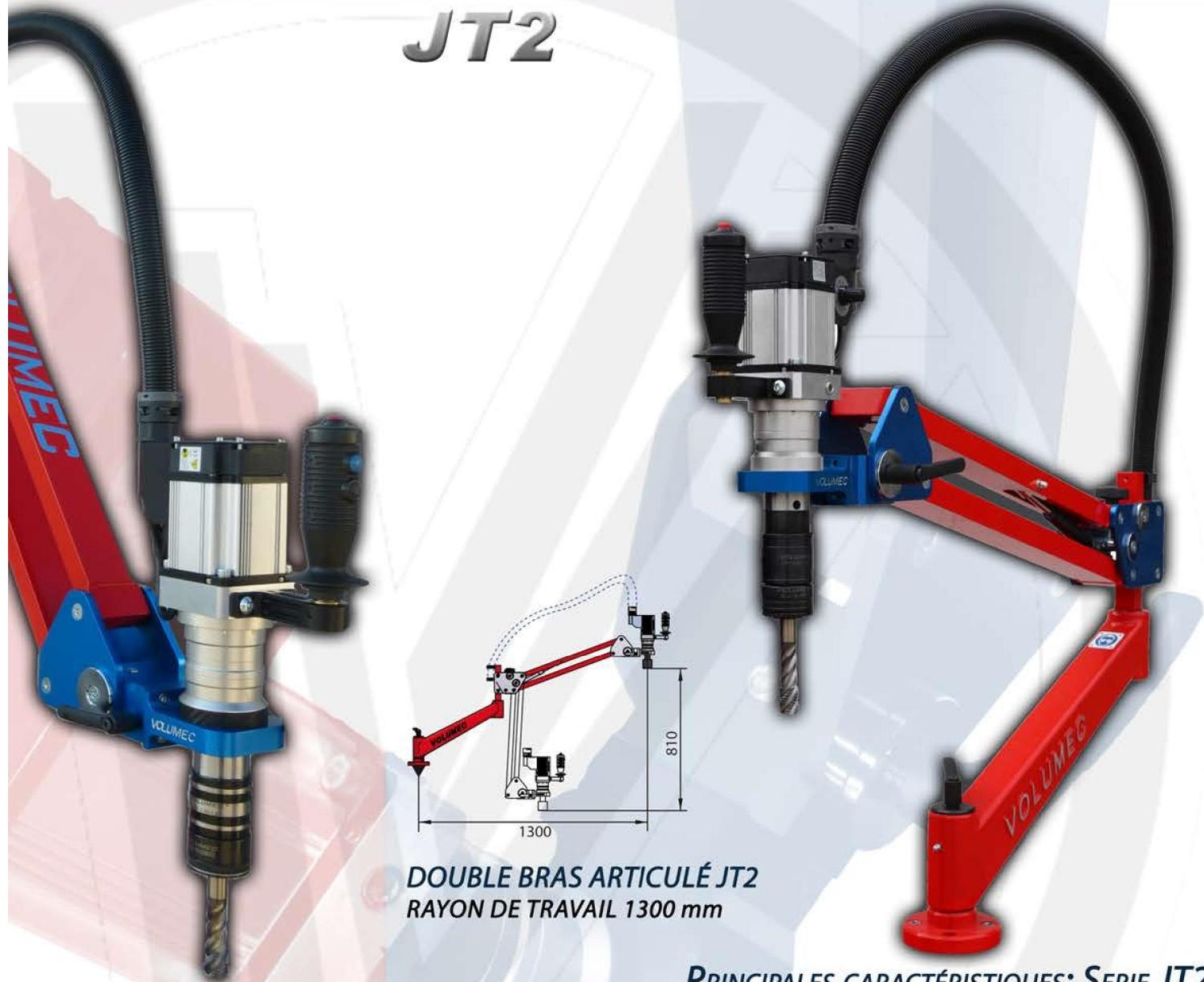
## JT3



**TRIPLE BRAS ARTICULÉ JT3  
RAYON DE TRAVAIL 1900 mm**



# JT2



**DOUBLE BRAS ARTICULÉ JT2**  
RAYON DE TRAVAIL 1300 mm

## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES: SERIE JT2

Modèle	Capacité de taraudage sur l'acier		Vitesse de taraudage (ours/min)	Zone de travail (mm)	Poids (kg)	Mandrin
	Métrique	Pouce				
JT 2000	M3 - M12	1/8" - 1/2"	100 - 1000	1300	15	GR 2
JT 2150	M3 - M16	1/8" - 5/8"	50 - 500	1300	15	GR 2
JT 2500	M5 - M24	5/32" - 7/8"	20 - 200	1300	16	GR 2

## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES: SERIE JT3

Modèle	Capacité de taraudage sur l'acier		Vitesse de taraudage (ours/min)	Zone de travail (mm)	Poids (kg)	Mandrin
	Métrique	Pouce				
JT 3000	M2 - M12	0 - 1/2"	100 - 1000	1900	19	GR 2
JT 3150	M3 - M16	1/8" - 5/8"	50 - 500	1900	19	GR 2
JT 3500	M5 - M24	5/32" - 7/8"	20 - 200	1900	20	GR 2
JT 3750(M)	M8 - M36	5/16" - 1 3/8"	20 - 145	1900	25	GR 3

# VASTC

## CONTRÔLE INTÉGRÉ VOLUME VISSAGE-TARAUDAGE

TOUS LES MODÈLES DE LA SÉRIE JOYTAP PEUVENT ÊTRE ÉQUIPÉS D'UN ÉCRAN TACTILE AVEC LES CARACTÉRISTIQUES SUIVANTES:



### TARAUDAGE

- Modalité de taraudage AUTOMATIQUE (réglage du pas – profondeur - vitesse – couple en Nm pour préserver les outils)
- MODALITÉ DE TARAUDAGE MANUEL (réglage de la vitesse de taraudage – couple en Nm pour préserver les outils)
- COMPTEUR DE TARAUDAGES ÉFFECTUES
- PROGRAMMES qui peuvent être SAUVÉS, protection avec Password
- Programmez en toute confiance en utilisant l'interface intégrée.
- Sauvetage les données pour une réutilisation ultérieure.
- VITESSE ET COUPLE CONSTANTE pendant le taraudage grâce à l'encodeur de control.

### VISSAGE

- VISSAGE AVEC ARRÊT AUTOMATIQUE (régulation vitesse – couple en Nm)
- Lumière vert pour indication de fin vissage.
- SYSTEME DE CENTRAGE de vis avant le vissage.
- COMPTEUR DE VISSAGES ÉFFECTUES
- PROGRAMMES qui peuvent être SAUVÉS, protection avec Password
- Programmez en toute confiance en utilisant l'interface intégrée
- Sauvetage les données pour une réutilisation ultérieure
- VITESSE ET COUPLE CONSTANTE pendant le vissage grâce à l'encodeur de control

LE NOUVEAU SYSTÈME DE CONTRÔLE TACTILE CONÇU PAR VOLUME PERMET D'UTILISER JOYTAP POUR PLUSIEURS OPÉRATIONS COMMENT

#### TARAUDAGE FORETS



#### TARAUDAGE GOUJONS



#### VISSAGE



#### EMBOUS



#### HÉLICOIL



# OPTIONAL

**EDS01**

**CAPTEUR DE PROFONDEUR**

AVEC INVERSION AUTOMATIQUE DE L'OUTIL  
DEPIUS AVOIR ATTEINT LA PROFONDEUR  
DE TARAUDAGE ÉTABLI.



**LST01**

**SYSTÈME DE LUBRIFICATION  
AUTOMATIQUE**

IL SE DÉMARRE À CHAQUE TARAUDAGE  
EN LUBRIFIANT L'OUTIL DANS LA  
QUANTIÉ DESIRÉE.



# ACCESSORIES

**MCA001**

**CHARIOT PORTE TARAUDEUSE**

850X750 MM (POIDS 65 KG)

H=870MM

PLAN SUPERIEURE RENFORCÉ,  
PLAN INTERNE AVEC PORTE DOUILLES,  
4 ROUES TOURNABLES 2 AVEC FREIN



**BML001**

**BANCON DE TRAVAIL**

800X600 MM (POIDS 150 KG)

H=830 RÉGLABLE

BÂTI DE 30 MM. EN ACIER FRAISÉ  
ET REINURES EN T.

PLAN INTERNE AVEC PORTE DOUILLES.



**CCM001**

**CHARIOT AVEC COLONNE DE LEVAGE**

H=2000 MM

CHARIOT AVEC BÂTI 800X800X30 MM

4 ROUES TOURNABLES, 2 AVEC FREIN POIGNÉE  
DE POUSSÉE.

POIDS 220 KG



**BML002A**

**PLAQUE LATÉRALE A' 90 °**

600MM X 300MM

EN ACIER FRAISÉ DE 30MM AVEC  
RAINURES EN T.



**CCF001**

**COLONNE DE LEVAGE**

H=1850 MM

DÉPLACEMENT SUR GUIDE.

LINÉAIRE ET BARRE TRAPEZOIDALE

PILOTABLE AVEC VISEUSE

ÉLECTRIQUE OU PNEUMATIQUE.

POIDS 60 KG.



**CCF100**

**CHARIOT 800x800MM**

AVEC BÂTI DE 30 MM

COLONNE CENTRAL DE SUPPORT BRAS.

H=1000MM

4 ROUES TOURNABLES, 2 AVEC FREIN

POIDS 150 KG



# DOUILLES ET MANDRINS

## DOUILLES PORTE TARAUD

DOUILLES POUR TARAUDAGE  
AVEC OU SANS EMBRAYAGE  
GR1, GR2 ET GR3.  
CAPACITÉ DE TARAUDAGE DE  
M2 À M36



## DOUILLE POUR VISSER

BA 1/4: PORTE-EMBOUS 1/4  
BA 3/8: PORTE-EMBOUS/DOUILLES 3/8  
BA 1/2: PORTE-EMBOUS/DOUILLES 1/2



## DOUILLES PORTE-FILIÈRE

POUR TARAUDAGES DES GOUJONS



## DOUILLE POUR POSE DES EMBOUTS

DE M4 À M16



## MANDIN PORTE OUTIL

MPS10GR2 (0,5-10 MM.)  
MPS13GR2 (1-13 MM.)



## MAGNET DE POSITIONNEMENT

IL PERMETS DE ORIENTER LA TÊTE POUR  
TARAUDER DANS TOUTES LES DIRECTIONS  
(INCLUS EN TOUS LE JT2 ET JT3)



**A.T.S. S.r.l.**

Via del Mangano N° 4/A  
40023 Castel Guelfo (Bologna)  
Tel: +39 0542 670427  
Fax: +39 0542 670437  
Email: [info@atslamberti.com](mailto:info@atslamberti.com)  
[www.atslamberti.com](http://www.atslamberti.com)