

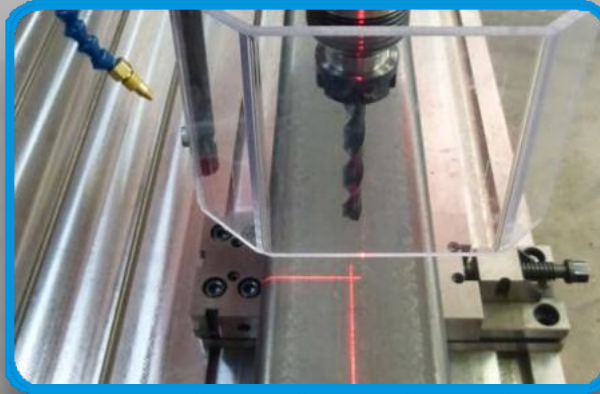
OPTIONAL

### AUTOMATISCHES SCHMIERSYSTEM



MIT DIESEM SYSTEM IST ES MÖGLICH, EINEN KORREKTEN UND KONSTANTEN ÖL-FLUSS ZUM WERKZEUG SICHERZUSTELLEN.

### LASERZIELSYSTEM



DIESES SYSTEM ERMÖGLICHT IM VORAUS ZU SEHEN, WO DIE BOHRUNG GEMACHT WIRD.

### TIEFENSORSOR



GRADUIERTE STANGE, MIT DER KANN MAN AUF DER GEWÜNSCHTEN HOHE GEWINDESCHNEIDEN.

### KÜHLANLAGE

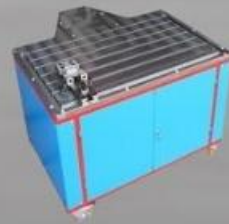


KÜHLUNG VON MECHANISCHEN KOMPONENTEN, UM MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT ZU ARBEITEN.

WERKBÄNKE

OPTIMIERTER WERKBANK FÜR DRILLTRONIC MIT EINER VERSTEIFTEN BASIS VON 300 MM UND INNENFACH FÜR DIE LAGERUNG DER WERKZEUGEN.

VERFÜGBAR MIT T NUTEN ODER UNBEARBEITET.  
PRÄDISPOSITION FÜR DIE RÜCKGEWINNUNG VON DER KÜHLFLÜSSIGKEIT.



MODELL	ARBEITSBEREICH	TISCH-HÖHE VERSTELLBAR	ART VON BEARBEITUNGSPLAN	PRÄDISPOSITION KÜHLFLÜSSIGKEITS-RÜCKGEWINNUNG	GEWICHT
BDL128	1200x800 mm	750/850 mm	MIT T-NUTEN	JA	360 kg
BDG128	1200x800 mm	750/850 mm	UNBEARBEITET	NEIN	360 kg



MODELL	ARBEITSBEREICH	TISCH-HÖHE VERSTELLBAR	ART VON BEARBEITUNGSPLAN	PRÄDISPOSITION KÜHLFLÜSSIGKEITS-RÜCKGEWINNUNG	GEWICHT
BDL1810	1800x1000 mm	750/850 mm	MIT T-NUTEN	JA	650 kg
BDG1810	1800x1000 mm	750/850 mm	UNBEARBEITET	NEIN	650 kg

SÄULE FÜR BODEN-BEFESTIGUNG H=2000 MM



ALLE DIE DRILLTRONIC-MODELLE KÖNNEN MIT EINER HUBSÄULE MIT PRÄDISPOSITION FÜR BODEN-BEFESTIGUNG AUSGESTATTET WERDEN.

CODE	HÖHE DER SÄULE	ARBEITSHUB DES ARMS	BEWEGUNG	BASIS	GEWICHT
CFT	2000 mm	715 mm	MANUELL (MOTORISIERTE ZU ANFRAGE)	300 X 300 mm	215 kg



A.T.S. S.r.l.

Via del Mangano N°4/A  
40023 Castel Guelfo di Bologna (BO)  
Tel: +39 0542 670427  
E-mail: info@atslamberti.com  
Website: www.atslamberti.com



## Integrierte Bohr-und Gewindeschneidmaschine mit Gelenkarm System



DRILLTRONIC

# DRILLTRONIC

DRILLTRONIC IST DIE EINZIGE INTEGRIERTE BOHR-UND GEWINDESCHNEIDMASCHINE MIT EINEM INNOVATIVEN GELENKARM SYSTEM, UM EINE MAXIMALE ARBEITSFLEXIBILITÄT ZU GEBEN.

DIE STRUKTUR IST MIT EINER TECHNOLOGIE AUSGESTATTET, DIE EINE FLÜSSIGE UND SCHNELLE POSITIONIERUNG ERMÖGLICHT UND STEIFIGKEIT UND PRÄZISION WÄHREND DER BEARBEITUNG GEWÄHRLEISTET.



## TOUCH-SCREEN STEUERUNGSSYSTEM VAPS - OPTIONAL



DANK DEM NEUEN TOUCH-SCREEN STEUERUNGSSYSTEM VAPS (VOLUMEC® ASSISTED POSITIONING SYSTEM), MIT TOUCHSCREEN PANEL, EINFACH UND INTUITIV, IST ES MÖGLICH, BOHR- UND GEWINDESCHNEIDVORGÄNGE MIT VORHER FESTGELIEGTEN MAß DURCHZUFÜHREN, OHNE DIE NOTWENDIGKEIT VON DER MANUELIEN VERFOLGUNG, WIE BEI TRADITIONELLEN BOHRMASCHINEN.

### DIE HAUPTFUNKTIONEN SIND:

- SCHNELLE ERKENNUNG DER WERKSTÜCKPOSITION (NULL-SUCHE).
- UNTERSTÜTZUNG VON DER POSITIONIERUNG DES WERKZEUGS AUF DER ARBEITSFLÄCHE MIT AUTOMATISCHER BLOCKIERUNG IN DEM ERREICHTEN MAß.
- INTUITIVES PROGRAMMIEREN VON BOHRUNGEN AN MEHREREN PUNKTEN (X, Y, WERKZEUGDURCHMESSER)
- ERSTELLEN UND SPEICHERN VON BOHRZYKLEN AUF TEILEN JEDES FORMS
- AUTOMATISCHE BERECHNUNG VON BOHRUNGEN AN FLANSCHEN BASIEREND AUF RADIUS UND WINKEL ZWISCHEN BOHRUNGEN
- DIE BOHRPROGRAMMIERUNG IST AUCH IM AUTO-LEARNING MODUS MÖGLICH
- AUTOMATISCHE GEWINDE DURCH DIE EINSTELLUNG VON TEILUNG UND TIEFE
- POSITIONIEREN UND BOHREN AUCH IM MANUELLEN MODUS
- IMPORT / EXPORT VON BOHRPROGRAMMEN DURCH USB-PORT
- PC-VERBINDUNG ÜBER LAN-PORT

MODELL	MOTOR	SPANNUNG (Volt)	GESCHWINDIGKEIT-BEREICH (U./min)	BOHRENBEREICH MIT WENDELBOHRER (mm)	BOHRBEREICH MIT FRÄSER (mm)	GEWINDESCHNEID-KAPAZITÄT AUF STAHL	MECHANISCHE GESCHWINDIGKEIT	VORSCHUB-LAUF	VERTIKALER SÄULENHUB (mm)
DT131000	BRUSHLESS	200 -255 V 50/60 HZ	100 - 1000	Ø 3 - Ø 13	Ø 20	M3 - M12	/	135	500
DTS161250	BRUSHLESS	200 -255 V 50/60 HZ	30 - 1250	Ø 3 - Ø 16 - (Ø 20 ALL.)	Ø 30	M3 - M20	1	135	500
DT134500	BRUSHLESS	200 -255 V 50/60 HZ	125 - 4500	Ø 3 - Ø 10	Ø 15	M3 - M8	1	135	500

### ARBEITSBEREICH

