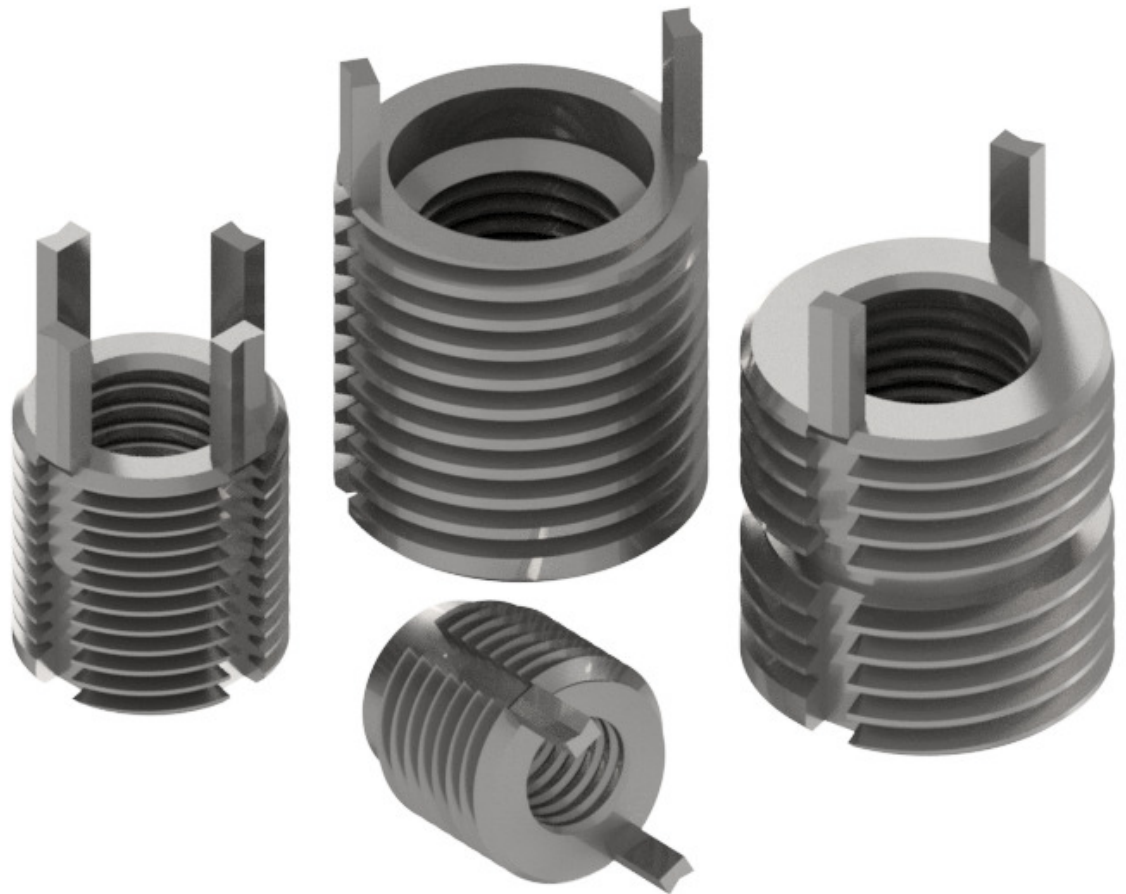


# INSERTI FILETTATI SPECIALI









Azienda Certificata Sistema Qualità UNI EN ISO 9001:2015 Reg.3023-A





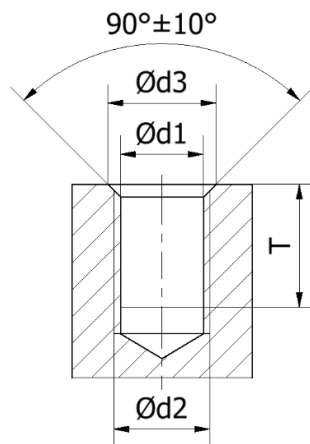
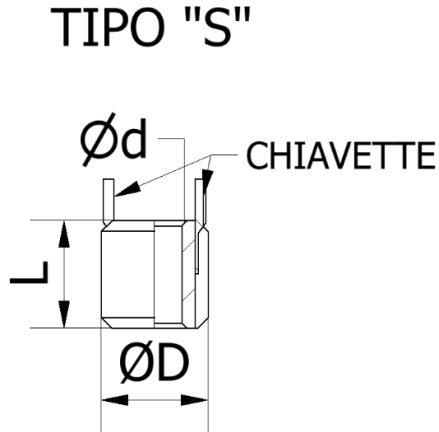
# INDICE

-  Inserti Filettati Serie ATSKNCM .....Pag. 04
-  Inserti Filettati Serie ATSKNM .....Pag. 05
-  Inserti Filettati Serie ATSKNHM .....Pag. 06
-  Inserti Filettati Serie ATSKNC .....Pag. 08
-  Inserti Filettati Serie ATSKN .....Pag. 08
-  Inserti Filettati Serie ATSKNH .....Pag. 10

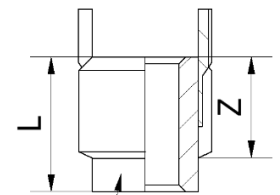
# INSERTI FILETTATI CON CHIAVETTE DI ANCORAGGIO

## Inserti Filettati Serie ATSKNCM

### TIPO "S"

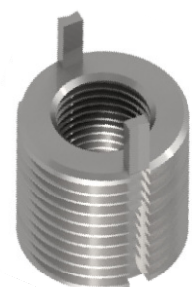
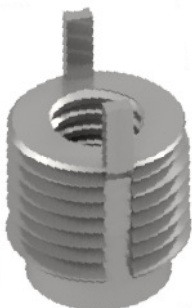


### TIPO "L" (ATSKNCML)

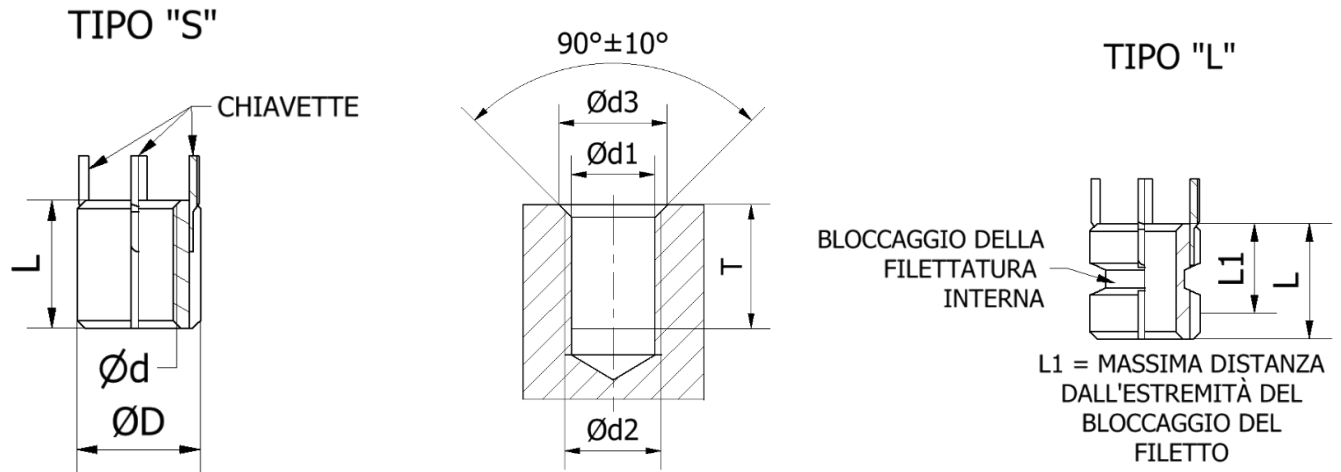


BLOCCAGGIO DEL  
FILETTO INTERNO

Codice		Dimensioni					Installazione					Rimozione	
Standard	Locking	Interno Ød 5H/4H5H	Esterno ØD	Ancoraggio mm <sup>2</sup>	L ±0,25	Z	d1 Preforo Maschiatura	d3 Svasatura	Filetto		Utensile Posa Cod.	Punta	
									Ø d2 6H	T Min.		Ø	Profondità
ATSKNCM2X0,4		M2X0,4	M4X0,7	16,5	3	3,4	+0,080	4,1	M4X0,7	4,0	ATSTKNCM2X0,40	2,8	2,00
	ATSKNCML2X0,4			10,3									
ATSKNCM2,5X0,45		M2,5X0,45	M4,5X0,75	26,5	3,8	3,9	+0,080	4,6	M4,5X0,75	5,0	ATSTKNCM2,5X0,45	3,0	2,00
	ATSKNCML2,5X0,45			15,9									
ATSKNCM3X0,5		M3X0,5	M5X0,8	33,1	4,25	4,4	+0,080	5,1	M5X0,8	5,5	ATSTKNCM3X0,50	3,5	2,25
	ATSKNCML3X0,5			21,4									
ATSKNCM4X0,7		M4X0,7	M6X0,75	58,4	5,25	5,5	+0,080	6,1	M6X0,75	6,5	ATSTKNCM4X0,70	4,6	2,50
	ATSKNCML4X0,7			42,9									

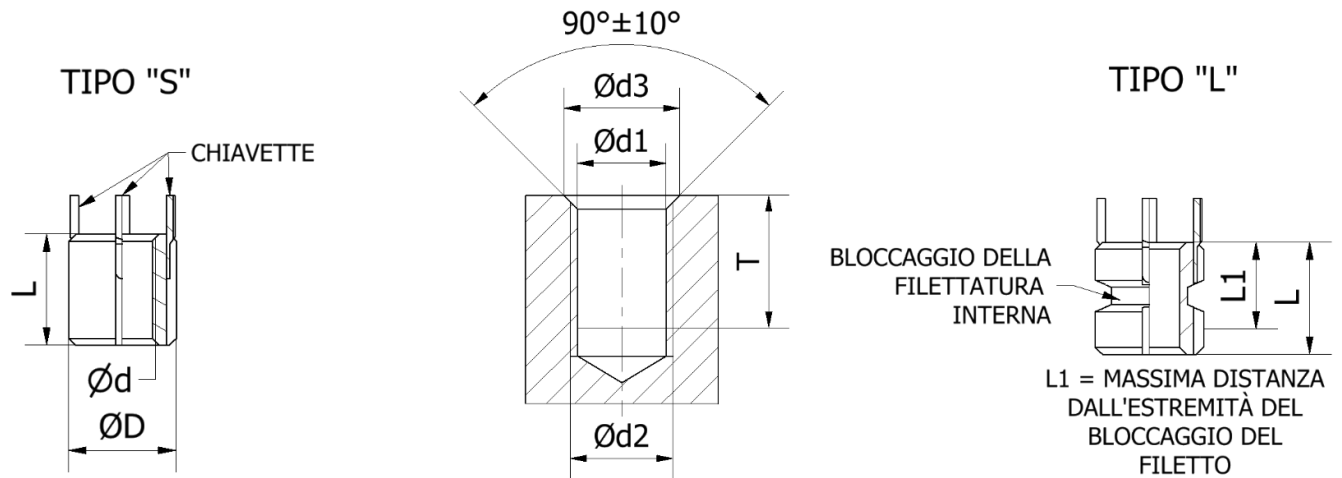


## Inserti Filettati Serie ATSKNM



Codice		Dimensioni					Installazione					Rimozione	
Standard	Locking	Interno Ød 5H/4H5H	Esterno ØD	Ancoraggio mm <sup>2</sup>	L ±0,30	L1	d1 Preforo Maschiatura	d3 Svasatura	Filetto		Utensile Posa Cod.	Punta	
									Ø d2 6H	T Min.		Ø	Profondità
ATSKNM5X0,8		M5X0,8	M8X1,25	104,9	8	7,6	+0,100	8,25	M8x1,25	9,5	ATSTM-5	5,5	4,00
	ATSKNML5X0,8			83,1			-0,025						
ATSKNM5X0,5		M5X0,5	M8X1,25	104,9	8	7,0	+0,100	8,25	M8x1,25	9,5	ATSTM-5	5,5	4,00
	ATSKNML5X0,5			83,1			-0,025						
ATSKNM6X1		M6X1,0	M10X1,25	177,7	10	8,2	+0,100	10,25	M10x1,25	11,5	ATSTM-6	7,5	4,75
	ATSKNML6X1			152,7			-0,025						
ATSKNM6X0,75		M6X0,75	M10X1,25	177,7	10	7,3	+0,100	10,25	M10x1,25	11,5	ATSTM-6	7,5	4,75
	ATSKNML6X0,75			152,7			-0,025						
ATSKNM8X1,25		M8X1,25	M12X1,25	266,7	12	9,5	+0,100	12,25	M12x1,25	13,5	ATSTM-8	9,5	4,75
	ATSKNML8X1,25			242,7			-0,025						
ATSKNM8X1		M8X1	M12X1,25	266,7	12	9,0	+0,100	12,25	M12x1,25	13,5	ATSTM-8	9,5	4,75
	ATSKNML8X1			242,7			-0,025						
ATSKNM10X1,5		M10X1,5	M14X1,5	341,6	14	10,0	+0,130	14,25	M14x1,5	15,5	ATSTM-10	11,5	4,75
	ATSKNML10X1,5			316,4			-0,025						
ATSKNM10X1,25		M10X1,25	M14X1,5	341,6	14	9,5	+0,130	14,25	M14x1,5	15,5	ATSTM-10	11,5	4,75
	ATSKNML10X1,25			316,4			-0,025						
ATSKNM12X1,75		M12X1,75	M16X1,5	470,2	16	11,2	+0,130	16,25	M16x1,5	17,5	ATSTM-12	13,5	4,75
	ATSKNML12X1,75			441,4			-0,025						
ATSKNM12X1,25		M12X1,25	M16X1,5	470,2	16	10,2	+0,130	16,25	M16x1,5	17,5	ATSTM-12	13,5	4,75
	ATSKNML12X1,25			441,4			-0,025						

## Inserti Filettati Serie ATSKNHM

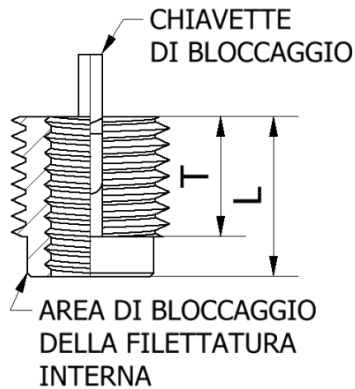


Codice		Dimensioni					Installazione					Rimozione	
Standard	Locking	Interno Ød 5H/4H5H	Esterno ØD	Ancoraggio mm <sup>2</sup>	L ±0,30	L1	d1 Preforo Maschiatura	d3 Svasatura	Filetto		Utensile Posa Cod.	Punta	
									Ø d2 6H	T Min.		Ø	Profondità
ATSKNHM4X0,7		M4X0,7	M8X1,25	104,9	8		6,9	8,25	M8X1,25	9,5	ATSTHM-4	5,5	4,00
	ATSKNHML4X0,7			83,1									
ATSKNHM5X0,8		M5X0,8	M10X1,25	177,1	10		8,8	10,25	M10X1,25	11,5	ATSTHM-5	7,5	4,75
	ATSKNHML5X0,8			152,7									
ATSKNHM6X1,0		M6X1,0	M12X1,25	266,7	12		10,8	12,25	M12X1,25	13,5	ATSTHM-6	9,5	4,75
	ATSKNHML6X1,0			242,5									
ATSKNHM8X1,25		M8X1,25	M14X1,5	341,6	14		12,8	14,25	M14X1,5	15,5	ATSTHM-8	11,5	4,75
	ATSKNHML8X1,25			316,4									
ATSKNHM8X1,0		M8X1,0	M14X1,5	341,6	14		12,8	14,25	M14X1,5	15,5	ATSTHM-8	11,5	4,75
	ATSKNHML8X1,0			316,4									
ATSKNHM10X1,5		M10X1,5	M16X1,5	470,2	16		14,8	16,25	M16X1,5	17,5	ATSTHM-10	13,5	4,75
	ATSKNHML10X1,5			441,4									
ATSKNHM10X1,25		M10X1,25	M16X1,5	470,2	16		14,8	16,25	M16X1,5	17,5	ATSTHM-10	13,5	4,75
	ATSKNHML10X1,25			441,4									
ATSKNHM12X1,75		M12X1,75	M18X1,5	608,5	18		16,8	18,25	M18X1,5	19,5	ATSTHM-12	15,5	4,75
	ATSKNHML12X1,75			561,8									
ATSKNHM12X1,25		M12X1,25	M18X1,5	608,5	18		16,8	18,25	M18X1,5	19,5	ATSTHM-12	15,5	4,75
	ATSKNHML12X1,25			561,8									

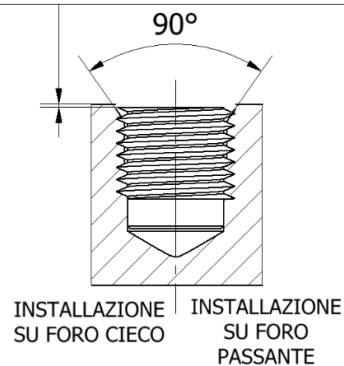
<b>ATSKNHM14X2,0</b>		M14X2,0	M20X1,5	770,5	20	18,75	+0,130	20,25	M20X1,5	22,5	<b>ATSTHM-14</b>	17,50	4,75
	<b>ATSKNHML14X2,0</b>			724,4		12,4	-0,025						
<b>ATSKNHM14X1,5</b>		M14X1,5	M20X1,5	770,5	20	18,75	+0,130	20,25	M20X1,5	22,5	<b>ATSTHM-14</b>	17,50	4,75
	<b>ATSKNHML14X1,5</b>			724,4		12,4	-0,025						
<b>ATSKNHM16X2,0</b>		M16X2,0	M22X1,5	896,8	22	20,50	+0,130	22,25	M22X1,5	24,5	<b>ATSTHM-16</b>	17,75	4,75
	<b>ATSKNHML16X2,0</b>			855,2		12,4	-0,025						
<b>ATSKNHM16X1,5</b>		M16X1,5	M22X1,5	896,8	22	20,50	+0,130	22,25	M22X1,5	24,5	<b>ATSTHM-16</b>	17,75	4,75
	<b>ATSKNHML16X1,5</b>			855,2		12,4	-0,025						
<b>ATSKNHM18X1,5</b>		M18X1,5	M24X1,5	1084,4	24	22,50	+0,130	24,25	M24X1,5	26,5	<b>ATSTHM-18</b>	19,75	4,75
	<b>ATSKNHML18X1,5</b>			1051,5		16,8	-0,025						
<b>ATSKNHM20X2,5</b>		M20X2,5	M30X2,0	1774,3	30	28,00	+0,130	30,25	M30X2,0	34,5	<b>ATSTHM-20</b>	25,75	6,35
	<b>ATSKNHML20X2,5</b>			1736,4		17,5	-0,025						
<b>ATSKNHM20X1,5</b>		M20X1,5	M30X2,0	1774,3	30	28,00	+0,130	30,25	M30X2,0	34,5	<b>ATSTHM-20</b>	25,75	6,35
	<b>ATSKNHML20X1,5</b>			1736,4		17,5	-0,025						
<b>ATSKNHM22X1,5</b>		M22X1,5	M32X2,0	2045,9	32	30,00	+0,130	32,25	M32X2,0	36,5	<b>ATSTHM-22</b>	27,75	6,35
	<b>ATSKNHML22X1,5</b>			2014,7		18,3	-0,025						
<b>ATSKNHM24X3,0</b>		M24X3,0	M33X2,0	2189,4	33	31,00	+0,130	33,25	M33X2,0	37,5	<b>ATSTHM-24</b>	28,75	6,35
	<b>ATSKNHML24X3,0</b>			2161,9		19,0	-0,025						
<b>ATSKNHM24X2,0</b>		M24X2,0	M33X2,0	2189,4	33	31,00	+0,130	33,25	M33X2,0	37,5	<b>ATSTHM-24</b>	28,75	6,35
	<b>ATSKNHML24X2,0</b>			2161,9		19,0	-0,025						



## Inserti Filettati Serie ATSKNC

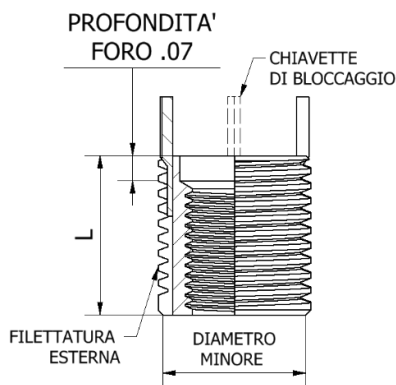


INSTALLARE INSERTO DA .005 A .015 SOTTO LA SUPERFICIE - GUIDA DELLE CHIAVETTE DI BLOCCAGGIO

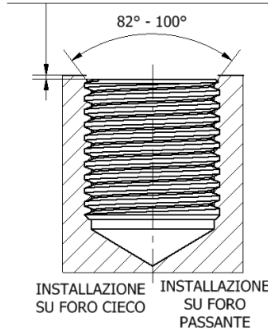


Codice		Dimensioni					Installazione					Rimozione	
Standard	Locking	Ø Filetto Interno	Ø Filetto Esterno	Ancoraggio	L	T	Ø Preforo Maschiatura	Ø Svasatura +.010/-0.000	Filetto		Utensile Posa Cod.	Punta	
									Misura UNF-2B	Prof. Min.		Ø	Profondità
ATSKNC0080J		0-80 UNJF-3B	6-40 UNF-3A	.0132	10.085	.120	+0.03 -0.001	.140	6-40	.130	ATSTKNC008	#38 (.101)	1/16
ATSKNCC0256J	ATSKNCL0256J	2-56 UNJC-3B	6-40 UNF-3A	.0132	10.085	.120	+0.03 -0.001	.140	6-40	.130	ATSTKNCL02	#38 (.101)	1/16
ATSKNCA0256J	ATSKNCAL0256J	2-56 UNJC-3B	8-32 UNF-3A	.0157	12.090	.134	+0.03 -0.001	.166	8-32 UNC-2B	.140	ATSTKNC02	#33 (.113)	1/16
ATSKNCA0440J	ATSKNCAL0440J	4-40 UNJC-3B	10-32 UNF-2A	.0302	17.125	.161	+0.03 -0.001	.194	10-32	.160	ATSTKNC04	#29 (.136)	3/32
ATSKNC0632J	ATSKNCL0632J	6-32 UNJC-3B	12-28 UNF-2A	.0329	17.125	.187	+0.03 -0.001	.220	12-28	.160	ATSTKNC06	#21 (.159)	3/32
ATSKNCA0832J	ATSKNCAL0832J	8-32 UNJC-3B	**1/4-28 UNF-2A	.0669	22.175	.228	+0.03 -0.001	.255	1/4-28	.210	ATSTKNC08	#8 (.199)	1/8

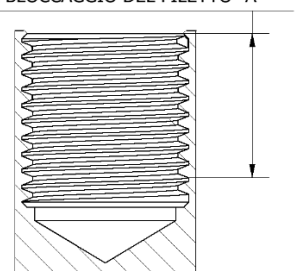
## Inserti Filettati Serie ATSKN



INSTALLARE INSERTO DA .010 A .030 SOTTO LA SUPERFICIE - GUIDA DELLE CHIAVETTE DI BLOCCAGGIO



DISTANZA MASSIMA DALL'ESTREMITA' DEL BLOCCAGGIO DEL FILETTO "A"

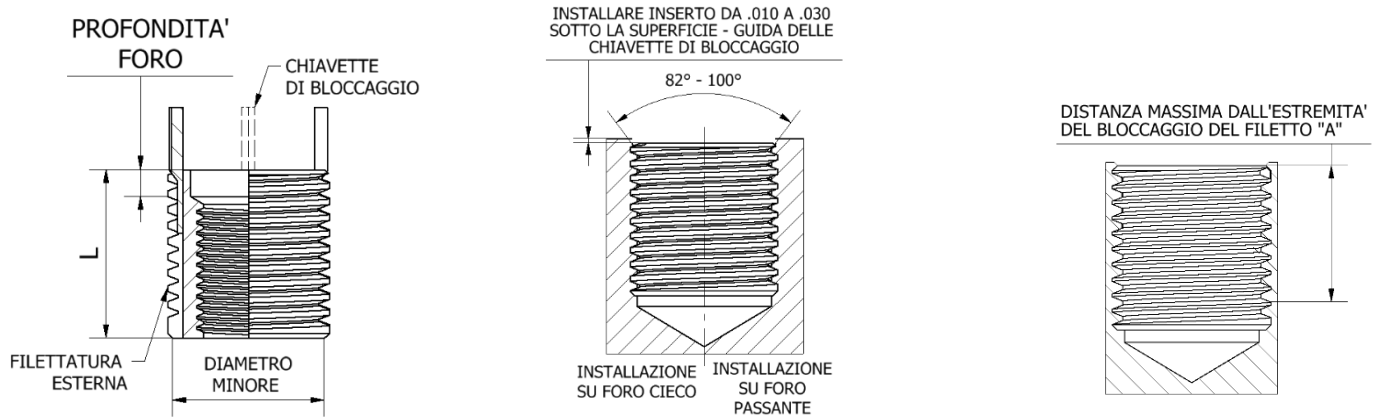




Codice		Dimensioni					Installazione					Rimozione	
Standard	Locking	Ø Filetto Interno 3B	Ø Filetto Esterno 2A	Ancoraggio	L	T	Ø Preforo Maschiatura	Ø Svasatura +,010/-,000	Filetto		Utensile Posa Cod.	Punta	
									Misura UNF-2B	Prof. Min.		Ø	Profondità
ATSKN1024J		10-24	5/16-18	.1517			.272	.323	5/16-18	.37	ATSTD1024L	7/32	5/32
	ATSKNL1024J			.0945									
ATSKN1032J		10-32	5/16-18	.1517			.272	.323	5/16-18	.37	ATSTD1032OL	7/32	5/32
	ATSKNL1032J			.0945									
ATSKN420J		1/4-20	3/8-16	.2371			.332	.385	3/8-16	.43	ATSTD420L	9/32	
	ATSKNL420J			.1726									
ATSKN428J		1/4-28	3/8-16	.2371			.332	.385	3/8-16	.43	ATSTD428L	9/32	
	ATSKNL428J			.1726									
ATSKN518J		5/16-18	7/16-14	.3049			.397	.447	7/16-14	.50	ATSTD518L	11/32	
	ATSKNL518J			.2321									
ATSKN524J		5/16-24	7/16-14	.3049			.397	.447	7/16-14	.50	ATSTD524L	11/32	
	ATSKNL524J			.2321									
ATSKN616J		3/8-16	1/2-13	.4299			.453	.510	1/2-13	.56	ATSTD616L	13/32	3/16
	ATSKNL616J			.3366									
ATSKN624J		3/8-24	1/2-13	.4299			.453	.510	1/2-13	.56	ATSTD624L	13/32	3/16
	ATSKNL624J			.3366									
ATSKN714J		7/16-14	9/16-12	.5665			.516	.572	9/16-12	.62	ATSTD714L	15/32	
	ATSKNL714J			.4606									
ATSKN720J		7/16-20	9/16-12	.5665			.516	.572	9/16-12	.62	ATSTD720L	15/32	
	ATSKNL720J			.4606									
ATSKN813J		1/2-13	5/8-11	.7175			.578	.635	5/8-11	.68	ATSTD813L	17/32	
	ATSKNL813J			.5906									
ATSKN820J		1/2-20	5/8-11	.7175			.578	.635	5/8-11	.68	ATSTD820L	17/32	
	ATSKNL820J			.5906									



## Inserti Filettati Serie ATSKNH



Codice		Dimensioni					Installazione					Rimozione		
Standard	Locking	Ø Filetto Interno 3B	Ø Filetto Esterno 2A	Ancoraggio	L	C Prof. Foro	A	Ø Preforo Maschiatura	Ø Svasatura +,010/-,000	Filetto		Utensile Posa Cod.	Punta	
										Misura UNF-2B	Prof. Min.		Ø	Profondità
ATSKNH0832J		8-32	5/16-18	.1517	.31	.40		.272	.323	5/16-18		ATSTHD0832L	7/32	1/8
	ATSKNHL0832J			.0945		.29								
ATSKNH1024J		10-24	3/8-16	.1901	.37			.332	.385	3/8-16		ATSTHD1024L	9/32	
	ATSKNHL1024J			.1156										
ATSKNH1032J		10-32	3/8-16	.1901	.37			.332	.385	3/8-16		ATSTHD1032L	9/32	
	ATSKNHL1032J			.1156										
ATSKNH420J		1/4-20	7/16-14	.2842	.37			.397	.447	7/16-14		ATSTHD420L	11/32	
	ATSKNHL420J			.1970										.36
ATSKNH428J		1/4-28	7/16-14	.2842	.70			.397	.447	7/16-14		ATSTHD428L	11/32	
	ATSKNHL428J			.1970										.33
ATSKNH518J		5/16-18	1/2-13	.3588	.43			.453	.510	1/2-13		ATSTHD518L	13/32	3/16
	ATSKNHL518J			.2608										
ATSKNH524J		5/16-24	1/2-13	.3588	.43			.453	.510	1/2-13		ATSTHD524L	13/32	
	ATSKNHL524J			.2608										
ATSKNH616J		3/8-16	9/16-12	.4975	.50			.516	.572	9/16-12		ATSTHD616L	15/32	
	ATSKNHL616J			.3843										.41
ATSKNH624J		3/8-24	9/16-12	.4975	.50			.516	.572	9/16-12		ATSTHD624L	15/32	
	ATSKNHL624J			.3843										.37

ATSKNH714J		7/16-14	.7172	.62											ATSTHD714L	17/32
	ATSKNHL714J		.5831												.45	
ATSKNH720J		7/16-20	.7172	.62											ATSTHD720L	17/32
	ATSKNHL720J		.5831												.42	
ATSKNH813J		1/2-13	.8884	.68											ATSTHD813L	19/32
	ATSKNHL813J		.7368												.47	
ATSKNH820J		1/2-20	.8884	.68											ATSTHD820L	19/32
	ATSKNHL820J		.7368												.42	
ATSKNH912J		9/16-12	1.2493	.81											ATSTHD912L	23/32
	ATSKNHL912J		1.0247												.54	
ATSKNH918J		9/16-18	1.2493	.81											ATSTHD918L	23/32
	ATSKNHL918J		1.0247												.48	
ATSKNH1011J		5/8-11	1.4866	.87	.10										ATSTHD1011L	25/32
	ATSKNHL1011J		1.2415												.57	
ATSKNH1018J		5/8-18	1.4866	.87	.10										ATSTHD1018L	25/32
	ATSKNHL1018J		1.2415												.49	
ATSKNH1210J		3/4-10	2.4901	1.12											ATSTHD1210L	31/32
	ATSKNHL1210J		2.4478	1.25												
ATSKNH1216J		3/4-16	2.4901	1.12											ATSTHD1216L	31/32
	ATSKNHL1216J		2.4478	1.25												
ATSKNH1409J		7/8-9	3.1370	1.25											ATSTHD1409L	1-3/32
	ATSKNHL1409J		3.0775	1.37												
ATSKNH1414J		7/8-14	3.1370	1.25											ATSTHD1414L	1-3/32
	ATSKNHL1414J		3.0775	1.37												
ATSKNH1608J		1-08	3.8381	1.37											ATSTHD1608L	1-7/32
	ATSKNHL1608J		3.7929	1.50												
ATSKNH1612J		1-12	3.8381	1.37											ATSTHD1612L	1-7/32
	ATSKNHL1612J		3.7929	1.50												





In data 22/07/2002 l'azienda ottiene con grande soddisfazione e orgoglio la certificazione Sistemi di Gestione della Qualità UNI EN ISO 9001:2000 adeguandosi alla nuova norma UNI EN ISO 9001:2008 dal 01/07/2009.

L'attenzione principale è focalizzata al cliente, alla capacità di riconoscere i loro fabbisogni e le loro aspettative, allo scopo di essere in linea con le attese del mercato cercando di raggiungere gli obiettivi preposti attraverso il miglioramento continuo.

La ditta A.T.S. s.n.c nasce nel 1983 inizialmente come assistenza tecnica nel settore della saldatura a punti, successivamente grazie alle numerose richieste dei clienti, il fondatore Lamberti Bruno, successivamente seguito dalla moglie Manferdini Lucia e dalla figlia Cinzia, decidono di allargare le potenzialità dell'azienda acquisendo la licenza per la commercializzazione dei sistemi di saldatura e ricambi affini.

Nel corso degli anni, oltre 30, si è assistito ad una grande evoluzione ed espansione delle attività aziendali mettendo sempre al primo posto e come unico obiettivo la "soddisfazione del cliente".

Oggi A.T.S. s.r.l con l'ausilio di validi collaboratori che frequentano sistematicamente corsi di formazione e aggiornamento, si pone in primo piano nella fornitura di attrezzature e materiali presenti a catalogo così definiti standard. Inoltre si è specializzata nella realizzazione di particolari a specifica del cliente, e qualsiasi altro progetto a richiesta inerente il settore della puntatura, saldatura perni e fissaggio.

Tutte le attrezzature vendute o in servizio di noleggio sono garantite da assistenza di personale tecnico interno specializzato che si avvale di strumentazioni certificate.



---

## CONTATTI

---

### INDIRIZZO:

A.T.S. s.r.l. 40023 Castel Guelfo (BOLOGNA) – Via del Mangano, 4/A

### TELEFONO:

+39 0542.67.04.27

### TELEFAX:

+39 0542.67.04.37

### E-MAIL:

info@atslamberti.com

### SITO:

http:// [www.atslamberti.com](http://www.atslamberti.com)

**P.IVA:** 00824841209 **C.F.** 04169740372

