

AUTOMATISCHE NIETMASCHINE

Diese automatische Nietmaschine zeichnet sich durch ihre hohe Vielseitigkeit aus, da sie für die Arbeit mit Nieten aus allen Legierungen in den Standarddurchmessern $\varnothing 3,2$ – $\varnothing 4$ und $\varnothing 4,8$ mm geeignet ist. Der zentrale Maschinenkörper unterstützt ein modulares System: Die Nietpistole wird jedes Mal entsprechend dem verwendeten Nieten ausgetauscht und kalibriert, wodurch der Arbeitszyklus optimiert wird.





Hochleistungspneumatische Kanone
Montage für den kontinuierlichen
Betrieb.



Becher-Vibrator mit Frequenzregelungssystem:
optimiert die Ausrichtung der Niete und sorgt für
einen konstanten, gleichmäßigen und blockfreien
Zufluss zur Ladelinie.

MERKMALE

TECHNISCH:

Lastkapazität:

etwa 2000 Stücke

Druck:

0,5/0,8 Mpa(5/8 BAR)

Maximale
Leistung

1,5/2,0 m

Anzahl der

Ungefähr 30 Stücke
pro Minute

Stromversorgung:

240 VAC 50/60 Hz

Maschinenmaße:

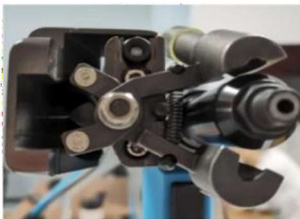
643x403x415 mm

Maschinengewicht:

58 kg



Flexibler Schlauch zum Zuführen von Nieten, angebracht an der Nietpistole.



Einziehbarer Frontantrieb für maximale betriebliche Sicht.



Gerät zum Bergen abgeschnittener Nägel mit automatischer Aufbewahrung im Behälter innerhalb der Maschine.



Ein akustischer Diagnosesensor, der den Benutzer auf falschen Reifendruck oder das Fehlen eines Befestigungselements hinweist.



Digitales Bedienfeld zur Überwachung von Arbeitszyklen.



Zuführschiene mit einem elektronischen Sensor zur Nietenkennung in der Reihenfolge.

ZUBEHÖR:



Nietpistole, Gegenstand Nr. ATSSL4000SV: zum Setzen \varnothing 3,2 mm Nieten in jedem Material, einschließlich Edelstahl,



Nietpistole, Gegenstand Nr. ATSSL4000MV: für \varnothing 4,0 mm Nieten aus Aluminium und Stahl (ohne Edelstahl)



Nietpistole, Gegenstand Nr. ATSSL4000LV: zum Setzen \varnothing 4,0-mm-Nieten in jedem Material, einschließlich Edelstahl,



Nietpistole, Gegenstand Nr. ATSSL4000LV: zum Setzen \varnothing 4,8-mm-Nieten in jedem Material, einschließlich Edelstahl,

Wenn die Nietengröße geändert wird, bleibt der Maschinenkörper gleich: Man ersetzt einfach die Waffeneinheit (mit den zugehörigen Schläuchen) und das Griffsystem und stellt die Zuführschielen ein.
Hinweis: Dieser Vorgang erfordert Präzision und benötigt Zeit; daher wird er hauptsächlich für längere Produktionsserien empfohlen.