

# RIVETEUSE AUTOMATIQUE

Cette riveteuse automatique se distingue par sa grande polyvalence, puisqu'elle permet de travailler avec des rivets de tous les alliages dans les diamètres standard de  $\varnothing$  3,2, 4,0 et 4,8 mm. Le corps central de la machine est équipé d'un système modulaire : le pistolet de traction est en effet remplacé et calibré à chaque fois en fonction du rivet utilisé, ce qui permet d'optimiser le cycle de travail.





Ensemble de pistolet pneumatique haute performance pour cycles continus.

### CARACTÉRISTIQUES

#### TECHNIQUES:

Capacité de charge :

environ 2 000 pièces

Pression:

0,5/0,8 Mpa(5/8 BAR)

Efficacité maximale de

l'alimentation :

1,5/2.0 mt

Nombre de pièces :

Environ 30 pièces par  
minute

Alimentation électrique

240 VAC 50/60 Hz

Dimensions de la machine :

643x403x415 mm

Poids de la machine :

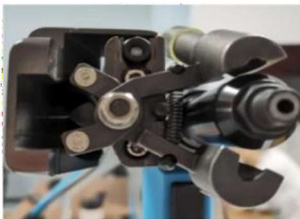
58 Kg



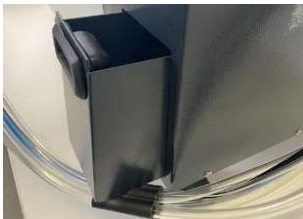
Vibrateur à godets avec système de réglage de la fréquence : optimise l'alignement des rivets et garantit un flux d'alimentation constant, fluide et sans bourrage vers la ligne de chargement



Tuyau flexible pour l'alimentation en rivets, installé sur le pistolet de rivetage.



Bloc d'alimentation avant escamotable pour une visibilité optimale pendant le travail.



Dispositif de récupération des clous coupés avec stockage automatique dans le bac situé à l'intérieur de la machine.



Capteur sonore de diagnostic qui signale une pression pneumatique incorrecte ou l'absence d'une fixation.



Panneau de commande numérique pour la surveillance des cycles de travail.



Rail d'alimentation équipé d'un capteur électronique pour la détection du rivet en ligne.

**ACCESSOIRES:**



Pistolet réf. ATSSL4000SV : pour la pose de rivets de  $\varnothing$  3,2 mm dans n'importe quel matériau, y compris l'acier inoxydable



Pistolet réf. ATSSL4000MV : pour rivets de  $\varnothing$  4,0 mm en aluminium et en acier (à l'exception de l'acier inoxydable)



Pistolet réf. ATSSL4000LV : pour la pose de rivets de  $\varnothing$  4,0 mm dans n'importe quel matériau, y compris l'acier inoxydable



Pistolet réf. ATSSL4000LV : pour la pose de rivets de  $\varnothing$  4,8 mm dans n'importe quel matériau, y compris l'acier inoxydable

En cas de changement de format de rivet, le châssis de la machine reste inchangé : il suffit de remplacer l'ensemble pistolet (avec les tuyaux correspondants), le système de préhension et de régler les voies d'alimentation. **Remarque : cette opération nécessite de la précision et prend du temps ; elle est donc principalement recommandée pour les séries de production de longue durée.**