

FASTENERS PRESSE 824 PLUS

HOCHPRÄZISE MONTAGETECHNOLOGIE



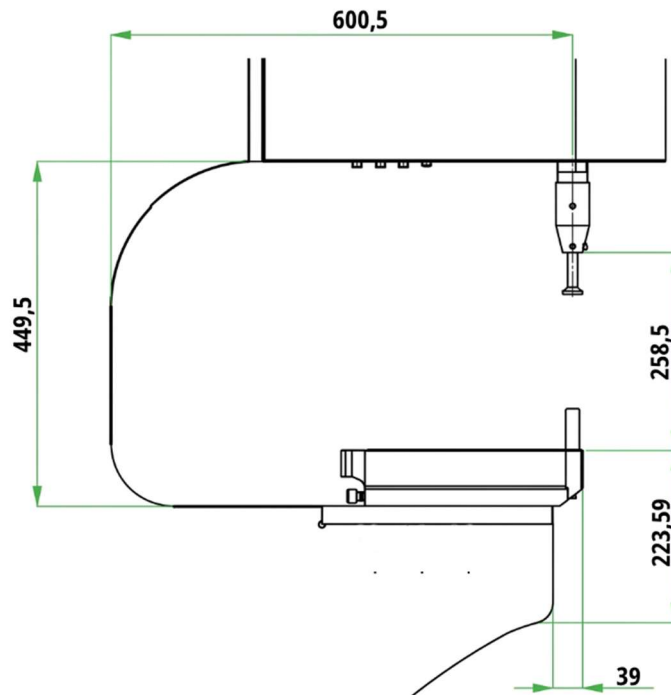
TECHNISCHE MERKMALE

DATEN UND STANDARDKONFIGURATION

TYP	PRESSE FÜR FASTENERS 824
Vertiefungstiefe	600 mm
Maximale Vertiefungsgröße	450 mm
Stanzschlag	250 mm
Anfluggeschwindigkeit des oberen Punch	60 mm/s
Anti-Quetschschutzsystem	Sicherheitssystem mit elektrischer Leitfähigkeitsprüfung
Maximaldruck	80 kN (8T)
Oberes Totzentrum	10 mm – 100 mm
Antriebssystem	Hydraulik mit elektronischer Steuerung
Genauigkeit der Set-Pressure-Wiederholung	±1 %
Touchscreen	7" SPS
Abmessungen (mm)	H x L x D 2050 - 1100 - 950
Elektrische Spezifikationen	380V 5,5 kW / Dreiphas + Neutralleiter
Bruttogewicht	1100 kg

MASSEN – FUNKTIONALITÄT

TECHNISCHES DESIGN UND BETRIEBLICHE VORTEILE



Millimetergenaue Abmessungen der Press-Fit-Nut zur Beurteilung der Abmessungen der Bauteile während der Einsetzphase

BETRIEBLICHE VORTEILE

- **Totale Sicherheit:** integrierter, umfassender Schutz während des Betriebs, der dank eines Sicherheitssystems, das die elektrische Leitfähigkeit überwacht, jegliches Risiko für den Bediener während des Presszyklus eliminiert.
- **Intuitive Benutzerfreundlichkeit:** sofortige und präzise Einstellung des Arbeitsdrucks und des Stempelhubes direkt vom Regler neben dem Druckmessgerät.
- **Automatisierungssystem, das für die Integration** mit einem automatischen Befestigungszuführsystem konzipiert ist (optional zum Zeitpunkt des Kaufs).
- **Schnelle, optimierte Zykluszeiten,** um die Produktivität der Leitung zu maximieren und Ausfallzeiten zu minimieren.
- **Minimale Wartung:** Mechanisches Design, das den Wartungsbedarf verringern und eine äußerst hohe Zuverlässigkeit gewährleisten soll.
- **Standardkomponenten:** Alle eingebauten Komponenten sind erstklassig, zuverlässig und auf dem internationalen Markt leicht erhältlich.

BAUTECHNIK

STEUERUNGEN, KOMPONENTEN UND ARCHITEKTUR

A) **Laserpointer**

Zeigt mit einem roten Punkt den Einsetzpunkt auf der Platte an, was es erleichtert, die genau Position des Lochs in der Form zu bestimmen.

B) **Hydraulikzylinder**

C) **Anzeige**

Digitale Anzeige zum Stückzählen, Einstellung der Anzahl der Befestigungselemente pro Zyklus, Zählen der Anzahl der durchgeführten Arbeitszyklen sowie zur Steuerung des Stanzhebs und der automatischen Druckregelung je nach automatischem Bausatz.

D) **Funktionen des Bedienfelds**

- Notstopp-Knopf
- Betriebslicht
- Tastenschalter, um das automatische Zyklusbetriebssystem zu übersteuern (dies umgeht die Sicherheitsfunktion der Maschine, bei der das Pedal einmal gedrückt werden muss, um den Stempel in Position zu bringen, und einen zweiten Druck zur Autorisierung des Arbeitszyklus).

E) **Automatische Feeder-Einstellungen**

Empfohlen für die Herstellung großer Chargen desselben Einsatztyps, erhöht es die Produktivität – mindestens um das Dreifache – im Vergleich zu manuellen Bearbeitungszeiten erheblich.

F) **Sicherungstafel**

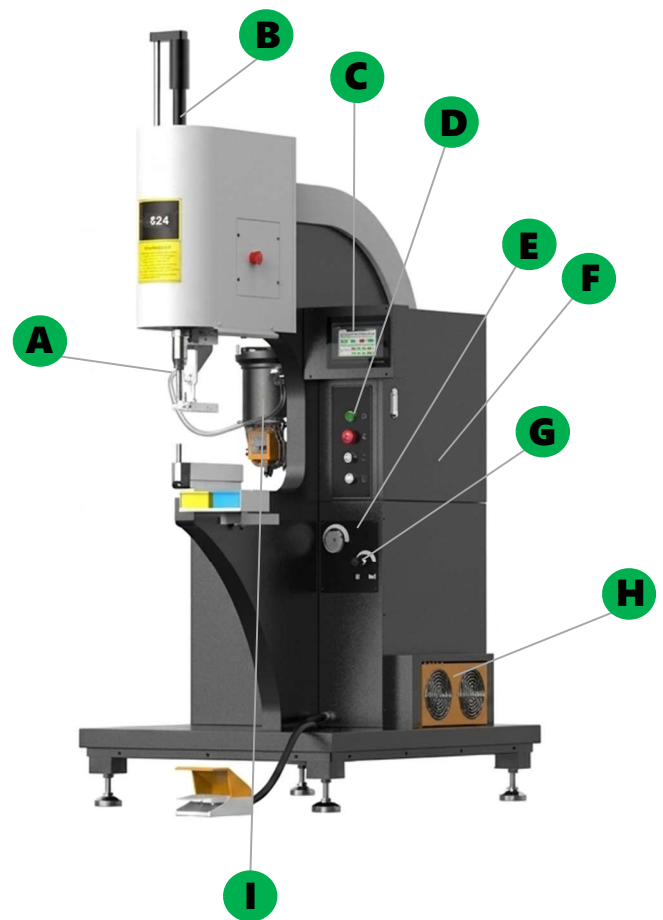
Alle Komponenten sind leicht verfügbar.

G) **Schnelle Anpassung der Druckkraft, die während jedes Arbeitszyklus sichtbar bleibt**

Es ist sehr schnell und einfach, präzise Anpassungen für die Bearbeitung harter oder besonders weicher Materialien wie Leiterplatten vorzunehmen. Es dauert etwa 10 Sekunden, die Schneidkraft anzupassen.

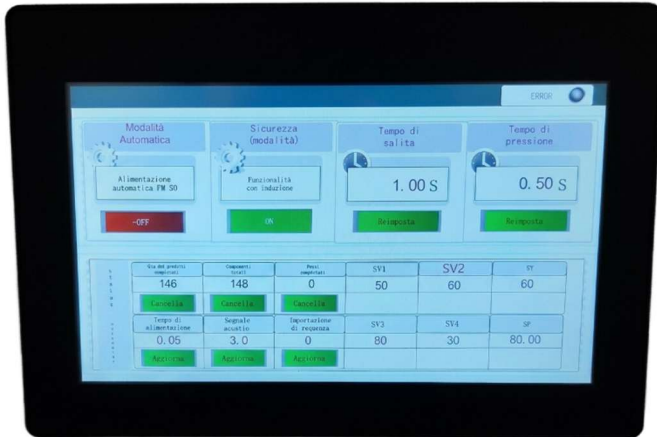
H) **Kühlsystem des Hydrauliksystems**

I) **Automatischer Zuführautomat (optional)**



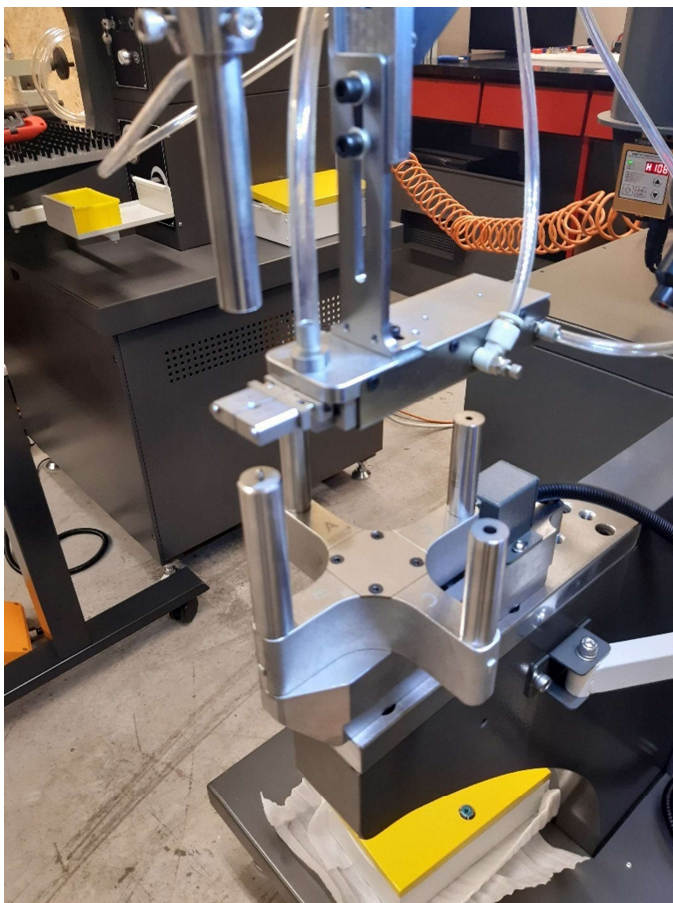
PROZESSAUTOMATISIERUNG

AUTOMATISCHES STEMPEL-POSITIONIERUNGSSYSTEM



Digitales Display

- **Stückarbeit und Zykluszahl:** Echtzeitüberwachung von bearbeiteten Komponenten und abgeschlossenen Arbeitszyklen.
- **Elementkonfiguration:** präzise Einstellung der Anzahl der Befestigungselemente pro einzelner Zyklus.
- **Punch-Management:** optimierte Kontrolle des Auftriebs und Schlags des Punches.
- **Automatischer Druck:** automatische Anpassung und Steuerung des Drucks entsprechend dem installierten Bausatz.



Automatisches Mutterzuführset

Auf Anfrage verfügbar für:

- Muttern M3 (Ø 4,2 mm)
- Muttern M4 (Ø 5,4 mm)
- Muttern M5
- Muttern M6

Automatisches Zuführkit für Bolzen

Auf Anfrage verfügbar für:

- M3 Gewindebolzen (L maximal 20 mm)
- M4 Gewindebolzen (L maximal 20 mm)
- M5 Gewindebolzen (L maximal 20 mm)
- M6 Gewindebolzen (L maximal 20 mm)

Automatischer Abstandshalter Zuführkit

Auf Anfrage verfügbar für:

- M3-Abstandshalter (Ø 4,2 mm | L maximal 12 mm)
- M3-Abstandshalter (Ø 5,4 mm | L maximal 12 mm)
- M4/M5-Abstandshalter (Ø 7,2 mm | L maximal 12 mm)

AUSRÜSTUNG UND ZUBEHÖR

WERKZEUGKITS UND PRODUKTIONSKONFIGURATIONEN



Standardwerkzeugset

Satz von Matrizen (eine pro Typ):

Selbstklemmende Muttern M3 - M4 - M5 - M6 - M8

Selbstverschließende Bolzen M3 - M4 - M5 - M6 - M8

Selbstverschließende Abstandshalter M3 (d.4,2) - M3 (d.5,4)
M4/M5(d.7,2)

Stempel: Nr. 2, ein schmales Profil und ein breites Profil

Inbusschlüssel von 0,5 mm bis 10 mm

Nr. 1 Satz Stempelsicherungsfedern

N° 2 Werkzeugkasten-Öffnungsschlüssel



Manuelle Stützbank (OPTIONAL)

Eine verstellbare manuelle Bank, ausgestattet mit einem Radbewegungssystem. Das Design gewährleistet maximale betriebliche Flexibilität, sodass das Zubehör je nach Bearbeitungsanforderungen schnell in Position verriegelt oder vollständig entfernt werden kann.



Automatische Zufuhr

Die Presse ist so konzipiert, dass sie einen automatischen Zuführer aufnehmen kann, eine Lösung, die für die Massenproduktion in großer Stückzahl empfohlen wird. Der Einsatz des automatischen Systems erhöht die Produktivität im Vergleich zum manuellen Zyklus erheblich und reduziert die Zykluszeiten je nach Typ und Größe der Bauteile. Das System ersetzt das Standardwerkzeugset und ist kompatibel mit der gesamten Palette der Befestigungselemente, die im Modell 824 verwendet werden können.