

PRENSA FASTENERS 1024

TECNOLOGÍA DE MONTAJE DE ALTA PRECISIÓN



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DATOS Y CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

TIPO	PRENSA FASTENERS 1024
Profundidad de la cavidad	600 mm
Altura máxima de la cavidad	450 mm
Recorrido del punzón	250 mm
Velocidad de aproximación del punzón superior	60 mm / sec
Sistema de protección contra aplastamiento	Sistema de seguridad con comprobación de conductividad eléctrica
Presión máxima	100 kN (10T)
Punto muerto superior	10 mm – 100 mm
Sistema de accionamiento	Hidráulico con gestión electrónica
Precisión de repetición de la presión ajustada	±1%
Pantalla táctil	15" PLC
Dimensiones (mm)	H x L x D 2100 - 1100 - 950
Características eléctricas	380V 5.5 kW / trifásico + neutro
Peso bruto	1100 Kg

TECNOLOGÍA DE CONSTRUCCIÓN

MANDOS, COMPONENTES Y ARQUITECTURA

A) Cilindro hidráulico

B) Pantalla

Pantalla digital para el recuento de piezas, configuración del número de elementos de fijación por ciclo, recuento de los ciclos de trabajo realizados y gestión de la elevación del punzón y la gestión automática de la presión en función del kit automático.

C) El panel de control dispone de

- Botón de emergencia
- Luz de funcionamiento

D) La prensa 1024:

es una máquina diseñada para un funcionamiento totalmente automático, lo que garantiza ciclos de trabajo continuos y repetitivos con una intervención mínima del operario.

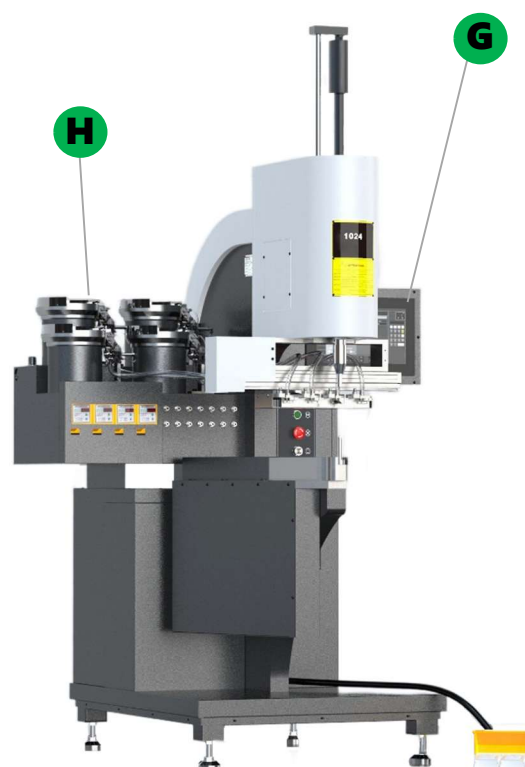
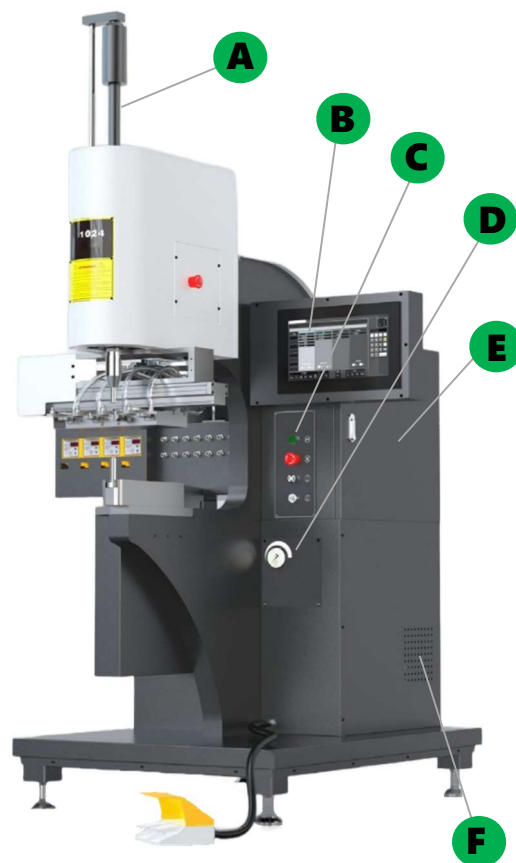
E) Cuadro eléctrico

Todos los componentes son fáciles de encontrar.

F) Sistema de refrigeración del sistema hidráulico

G) Visualización en pantalla de la fuerza de prensado, siempre visible durante cada ciclo de trabajo: ajustes de presión rápidos y precisos, fáciles de configurar para cada programa de trabajo.

H) Alimentador automático (4 alimentadores)



AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS

SISTEMA AUTOMÁTICO DE ALIMENTACIÓN Y PANTALLA



Alimentador automático

La prensa tiene capacidad para 4 alimentadores automáticos, una solución recomendada para producciones en serie de gran volumen. La adopción del sistema automático aumenta considerablemente la productividad en comparación con el ciclo manual, reduciendo los tiempos de ciclo en función del tipo y las dimensiones de los componentes. El sistema sustituye al kit de herramientas estándar y es compatible con toda la gama de elementos de fijación que se pueden utilizar en el modelo 1024.



Pantalla digital

- **Recuento de piezas y ciclos:** seguimiento en tiempo real de los componentes mecanizados y de los ciclos de trabajo realizados.
- **Configuración de elementos:** ajuste preciso del número de elementos de fijación para cada ciclo individual.
- **Gestión del punzón:** control optimizado de la elevación y la carrera del punzón.
Presión automática: regulación y gestión automática de la presión en función del kit instalado

KIT DE ALIMENTACIÓN

SISTEMA AUTOMÁTICO DE ALIMENTACIÓN DE ELEMENTOS AUTOINSERTABLES



Kit de alimentación automática para tuercas

Disponible bajo pedido para:

- Tuerca M3 (Ø 4,2 mm)
- Tuerca M4 (Ø 5,4 mm)
- Tuerca M5
- Tuerca M6

Kit de alimentación automática para pernos

Disponible bajo pedido para:

- Perno roscado M3 (L max 20 mm)
- Perno roscado M4 (L max 20 mm)
- Perno roscado M5 (L max 20 mm)
- Perno roscado M6 (L max 20 mm)

Kit de alimentación automática para espaciadores

Disponible bajo pedido para:

- Espaciador M3 (Ø 4,2 mm | L max 12 mm)
- Espaciador M3 (Ø 5,4 mm | L max 12 mm)
- Espaciador M4/M5 (Ø 7,2 mm | L max 12 mm)

