

PRESSES À FIXATIONS 1024

TECHNOLOGIE D'ASSEMBLAGE DE HAUTE PRÉCISION



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES ET CONFIGURATION STANDARD

TYPE	PRESSES À FIXATIONS 1024
Profondeur de la cavité	600 mm
Hauteur maximale de la cavité	450 mm
Course du poinçon	250 mm
Vitesse d'approche du poinçon supérieur	60 mm / sec
Système de protection anti-écrasement	Système de sécurité avec contrôle de la conductivité électrique
Pression maximale	80 kN (8T)
Point mort supérieur	10 mm – 100 mm
Système d'entraînement	Hydraulique avec gestion électronique
Précision de répétition de la pression réglée	±1%
Écran tactile	15" PLC
Dimensions (mm)	H x L x D 2050 - 1100 - 950
Caractéristiques électriques	380V 5.5 kW / triphasé + neutre
Poids brut	1100 Kg

TECHNIQUES DE CONSTRUCTION

COMMANDES, COMPOSANTS ET ARCHITECTURE

A) Vérin hydraulique

B) Affichage

Affichage numérique pour le comptage des pièces, le réglage du nombre d'éléments de fixation par cycle, le comptage des cycles de travail effectués et la gestion de la levée du poinçon et la régulation automatique de la pression en fonction du kit automatique.

C) Le panneau de commande comprend

- Bouton d'urgence
- Voyant de fonctionnement

D) Le presse 1024:

Est une machine conçue pour un fonctionnement entièrement automatique, garantissant des cycles de travail continus et répétitifs avec une intervention réduite de l'opérateur.

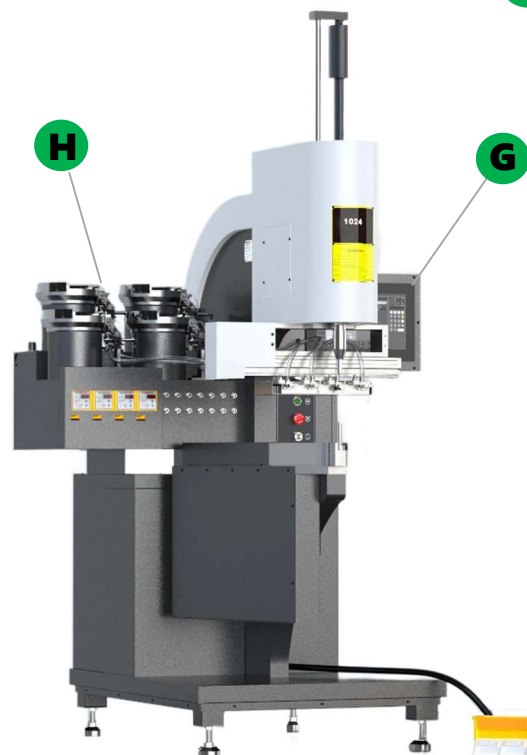
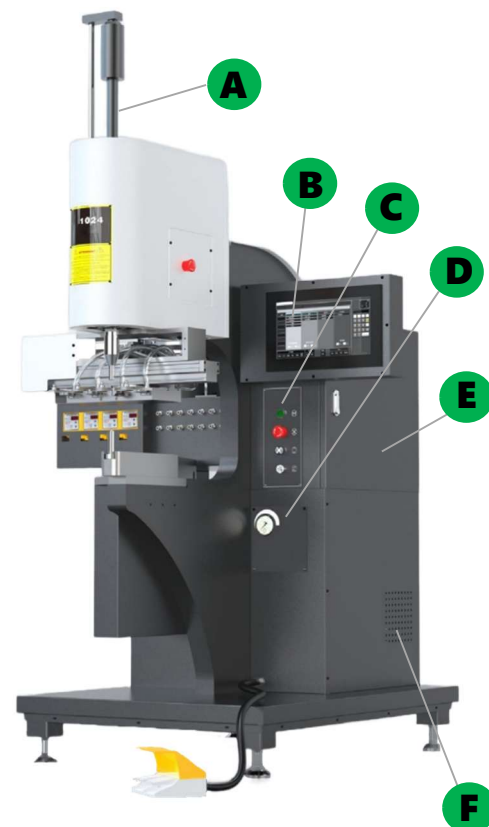
E) Tableau électrique

Tous les composants sont faciles à trouver.

F) Système de refroidissement du circuit hydraulique

G) Affichage de la force de pressage, visible en permanence pendant chaque cycle de travail : réglages rapides et précis de la pression, faciles à configurer pour chaque programme de travail.

H) Alimentateur automatique (4 alimentateurs)



AUTOMATISATION DES PROCÉDÉS

SYSTÈME D'ALIMENTATION AUTOMATIQUE ET AFFICHAGE



ALIMENTATEUR AUTOMATIQUE

La presse est prévue pour l'intégration d'un système d'alimentation automatique, solution recommandée pour les productions en série à grand volume. L'adoption du système automatique augmente sensiblement la productivité par rapport au cycle manuel, en réduisant les temps de cycle en fonction du type et des dimensions des composants. Le système remplace le kit d'outils standard et est compatible avec toute la gamme d'éléments de fixation utilisables sur le modèle 824.



Affichage numérique

- **Comptage des pièces et des cycles** : suivi en temps réel des composants usinés et des cycles de travail effectués.
- **Configuration des éléments** : réglage précis du nombre d'éléments de fixation pour chaque cycle.
- **Gestione punzone**: controllo ottimizzato del sollevamento e della corsa del punzone.
- **Pression automatique** : réglage et gestion automatiques de la pression en fonction du kit

KIT D'ALIMENTATION

SYSTÈME D'ALIMENTATION AUTOMATIQUE DES ÉLÉMENTS À FIXATION AUTOMATIQUE



Kit d'alimentation automatique pour écrous

Disponible sur demande pour:

- Écrou M3 (Ø 4,2 mm)
- Écrou M4 (Ø 5,4 mm)
- Écrou M5
- Écrou M6

Kit d'alimentation automatique pour goujons

Disponible sur demande pour :

- Goujon fileté M3 (L max 20 mm)
- Goujon fileté M4 (L max 20 mm)
- Goujon fileté M5 (L max 20 mm)
- Goujon fileté M6 (L max 20 mm)

Kit d'alimentation automatique pour entretoises

Disponible sur demande pour :

- **Entretoises** M3 (Ø 4,2 mm | L max 12 mm)
- **Entretoises** M3 (Ø 5,4 mm | L max 12 mm)
- **Entretoises** M4/M5 (Ø 7,2 mm | L max 12 mm)

