

PRESSA FASTENERS 1024

TECNOLOGIA DI ASSEMBLAGGIO AD ALTA PRECISIONE



CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI E CONFIGURAZIONE STANDARD

TIPO	PRESSA PER FASTENERS 1024
Profondità dell'incavo	600 mm
Altezza massima dell'incavo	450 mm
Corsa del punzone	250 mm
Velocità di avvicinamento del punzone superiore	60 mm / sec
Sistema di protezione anti-schiacciamento	Sistema di sicurezza con verifica conducibilità elettrica
Pressione massima	100 kN (10T)
Punto morto superiore	10 mm – 100 mm
Sistema di azionamento	Iidraulico con gestione elettronica
Precisione di ripetizione della pressione impostata	±1%
Touch screen	15" PLC
Dimensioni (mm)	H x L x D 2100 - 1100 – 950
Caratteristiche elettriche	380V 5.5 kW / trifase + neutro
Peso lordo	1100 Kg

TECNOLOGIA COSTRUTTIVA

COMANDI, COMPONENTI E ARCHITETTURA

A) Cilindro idraulico

B) Display

Display digitale per il conteggio dei pezzi, impostazione numero di elementi di fissaggio per il ciclo, conta dei cicli di lavoro eseguiti e gestione del sollevamento del punzone, gestione automatica della pressione in funzione del kit automatico.

C) Il pannello di controllo dispone di:

- Pulsante di emergenza
- Luce di marcia

D) La pressa 1024:

è una macchina progettata per il funzionamento completamente automatico, garantendo cicli di lavoro continui e ripetitivi con ridotto intervento dell'operatore.

E) Quadro elettrico

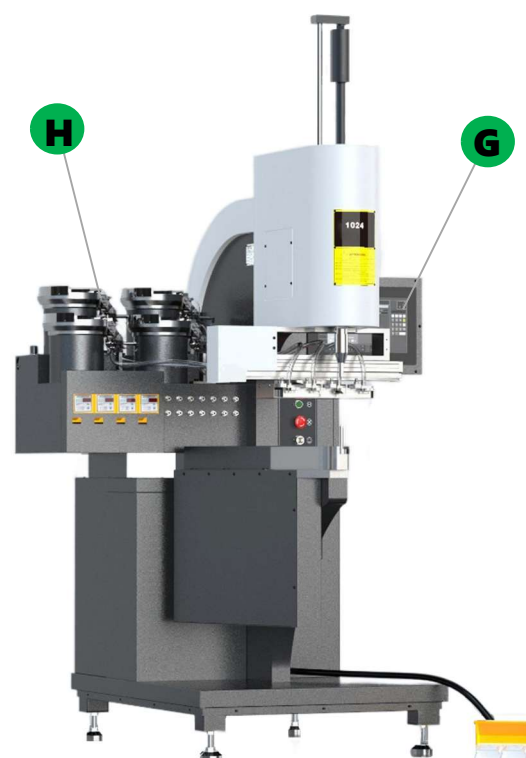
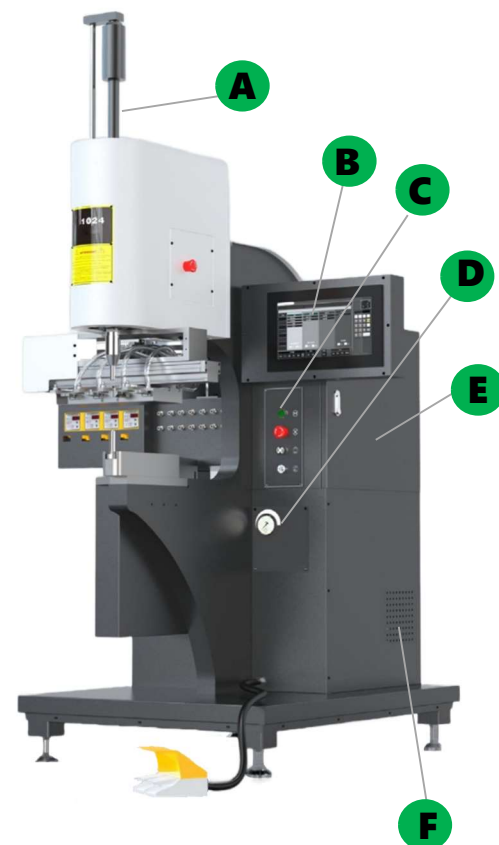
Tutti i componenti sono facilmente reperibili.

F) Sistema di raffreddamento dell'impianto idraulico

G) Inserimento a display della forza di pressatura, sempre visibile durante ogni ciclo di lavoro:

regolazioni della pressione veloci e precise facilmente impostabili per ogni programma di lavoro.

H) Alimentatore automatico (4 alimentatori)



AUTOMAZIONE DI PROCESSO

SISTEMA AUTOMATICO DI ALIMENTAZIONE E DISPLAY



Alimentatore automatico

La pressa ha una capacità di 4 alimentatori automatici, soluzione raccomandata per produzioni in serie di elevato volume. L'adozione del sistema automatico incrementa sensibilmente la produttività rispetto al ciclo manuale, riducendo i tempi di ciclo in funzione della tipologia e delle dimensioni dei componenti. Il sistema sostituisce il kit utensili standard ed è compatibile con l'intera gamma di elementi di fissaggio utilizzabili sul modello 1024.

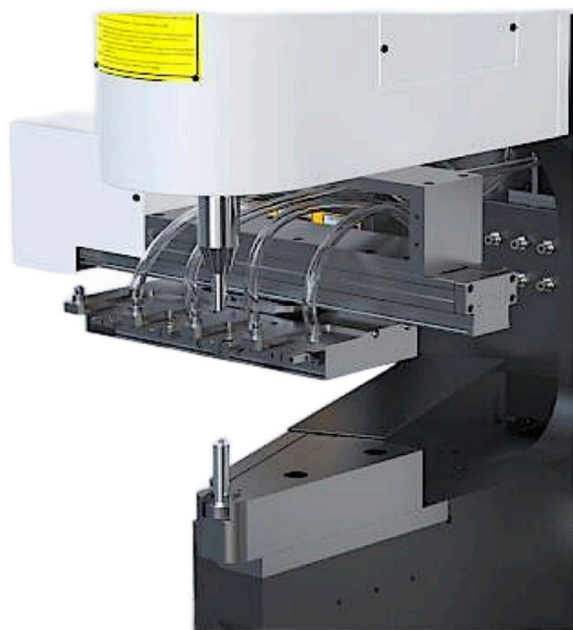


Display digitale

- **Conteggio pezzi e cicli:** monitoraggio in tempo reale dei componenti lavorati e dei cicli di lavoro eseguiti.
- **Configurazione elementi:** impostazione precisa del numero di elementi di fissaggio per ogni singolo ciclo.
- **Gestione punzone:** controllo ottimizzato del sollevamento e della corsa del punzone.
- **Pressione automatica:** regolazione e gestione automatica della pressione in funzione del kit installato.

KIT DI ALIMENTAZIONE

SISTEMA AUTOMATICO DI ALIMENTAZIONE ELEMENTI AUTOAGGANCIANTI



Kit di alimentazione automatica per dadi

Disponibile su richiesta per:

- Dado M3 (Ø 4,2 mm)
- Dado M4 (Ø 5,4 mm)
- Dado M5
- Dado M6

Kit di alimentazione automatica per perni

Disponibile su richiesta per:

- Perno filettato M3 (L max 20 mm)
- Perno filettato M4 (L max 20 mm)
- Perno filettato M5 (L max 20 mm)
- Perno filettato M6 (L max 20 mm)

Kit di alimentazione automatica per distanziatori

Disponibile su richiesta per:

- Distanziatore M3 (Ø 4,2 mm | L max 12 mm)
- Distanziatore M3 (Ø 5,4 mm | L max 12 mm)
- Distanziatore M4/M5 (Ø 7,2 mm | L max 12 mm)

