

BEFESTIGUNGSPRESSE 1024

HOCHPRÄZISE MONTAGETECHNOLOGIE



TECHNISCHE MERKMALE

DATEN UND STANDARDKONFIGURATION

TYP	BEFESTIGUNGSPRESSE 1024
Tiefe	600 mm
Maximale Höhe	450 mm
Stanzschlag	250 mm
Anfluggeschwindigkeit des oberen Punch	60 mm pro Sekunde
Anti-Quetschschutzsystem	Sicherheitssystem mit elektrischer Leitfähigkeitsprüfung
Maximaldruck	10 kN (10T)
Oberes Mittelpunkt	10 mm – 100 mm
Antriebssystem	Hydraulik mit elektronischer Steuerung
Genauigkeit der Set-Pressure	±1 %
Touchscreen	15" SPS
Abmessungen (mm)	H x L x D 2100 - 1100 - 950
Elektrische Spezifikationen	380V 5,5 kW / Dreiphas + Neutralleiter
Bruttogewicht	1100 kg

BAUTECHNIK

STEUERUNGEN, KOMPONENTEN UND ARCHITEKTUR

A) Hydraulikzylinder

B) Anzeige

Digitale Anzeige zum Stückzählen, Einstellung der Anzahl der Befestigungselemente pro Zyklus, Zählen der Anzahl der durchgeführten Arbeitszyklen sowie zur Steuerung des Stanzhebs und der automatischen Druckregelung je nach automatischem Bausatz.

C) Funktionen des Bedienfelds

- Notstopp-Knopf
- Betriebslicht

D) Die 1024-Press

Es ist eine Maschine, die für vollautomatischen Betrieb konzipiert ist und kontinuierliche und sich wiederholende Arbeitszyklen mit minimalem Eingreifen des Bedieners gewährleistet.

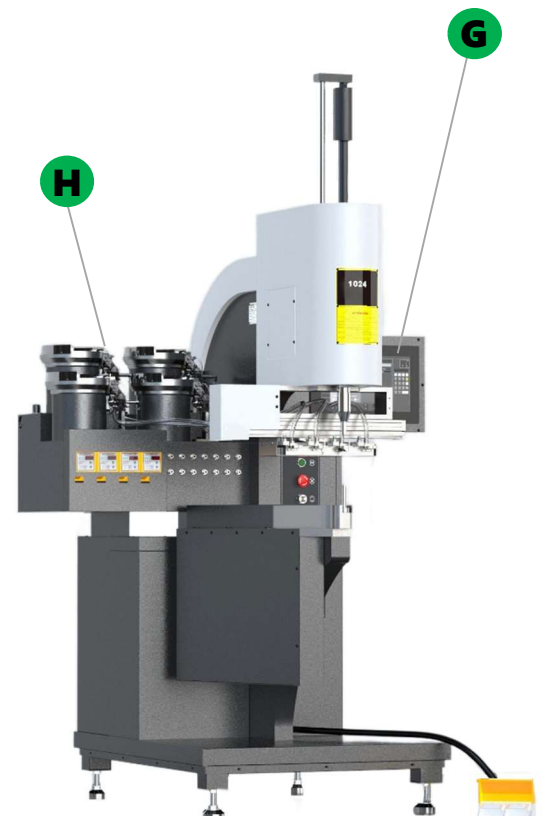
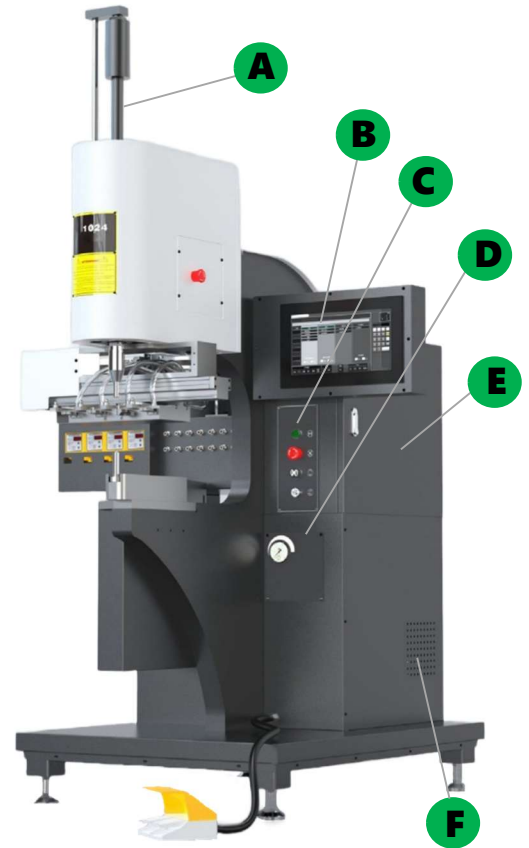
E) Sicherungstafel

Alle Komponenten sind leicht verfügbar.

F) Hydraulisches Kühlsystem

G) Bildschirmanzeige der Druckkraft, jederzeit während jedes Arbeitszyklus sichtbar: schnelle und präzise Druckanpassungen, die leicht für jedes Arbeitsprogramm eingestellt werden können

H) Automatischer Zuführer (4 Zusteller)



PROZESSAUTOMATISIERUNG

AUTOMATISCHES ZUFÜHRSYSTEM UND ANZEIGE



Automatischer Zuführer

Die Presse kann 4 automatische Zuführmaschinen aufnehmen, eine Lösung, die für die Massenproduktion in großem Umfang empfohlen wird. Der Einsatz des automatischen Systems erhöht die Produktivität im Vergleich zum manuellen Zyklus erheblich und reduziert die Zykluszeiten je nach Typ und Größe der Bauteile. Das System ersetzt das Standardwerkzeugset und ist mit der gesamten Palette der Befestigungselemente kompatibel, die beim Modell 1024 verwendet werden können.



Digitales Display

- **Stückarbeit und Zykluszahl:** Echtzeitüberwachung von bearbeiteten Komponenten und abgeschlossenen Arbeitszyklen.
- **Elementkonfiguration:** präzise Einstellung der Anzahl der Befestigungselemente pro einzelner Zyklus.
- **Punch-Management:** optimierte Kontrolle des Auftriebs und Schlags des Punches.
- **Automatischer Druck:** automatische Anpassung und Steuerung des Drucks entsprechend dem installierten Bausatz.

FÜTTERUNGSKIT

AUTOMATISCHES ZUFÜHRSYSTEM FÜR SELBSTKLEMMENDE VERSCHLÜSSE



Automatisches Mutterzuführset

Auf Anfrage verfügbar für:

- M3 Muttern (Ø 4,2 mm)
- M4 Muttern (Ø 5,4 mm)
- M5 Muttern
- M6 Muttern

Automatisches Zuführkit für Bolzen

Auf Anfrage verfügbar für:

- M3 Gewindebolzen (L maximal 20 mm)
- M4 Gewindebolzen (L maximal 20 mm)
- M5 Gewindebolzen (L maximal 20 mm)
- M6 Gewindebolzen (L maximal 20 mm)



Automatischer Abstandshalter Zuführkit

Auf Anfrage verfügbar für:

- M3-Abstandshalter (Ø 4,2 mm | L maximal 12 mm)
- M3-Abstandshalter (Ø 5,4 mm | L maximal 12 mm)
- M4/M5-Abstandshalter (Ø 7,2 mm | L maximal 12 mm)