

MÁQUINA DE SOLDAR

TECNOLOGÍA DE ENSAMBLAJE DE
ALTA PRECISIÓN



PORTÁTIL



FÁCIL



**DISEÑO
ROBUSTO**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MÁQUINA DE SOLDADURA POR DESCARGA POR CONDENSADOR SERIE SW

TIPO	MÁQUINA DE SOLDADURA DESCARGA DE CONDENSADOR SERIE SW
Tensión de alimentación	220V / 50 Hz
Voltaje de carga	20 – 200 V (ajustable)
Ø – L del pin	M3-M8 (M10) / 5-35 (>35) mm
Espesor adecuado de la lámina	≥ 0,5 mm
Material soldable	Acero inoxidable, acero, aluminio, latón
Velocidad de soldadura	25-30 pcs/min
Capacidad del condensador	99000 µF
Condensador (voltaje/ciclos)	250 VDC – 2 millones de ciclos
Cable de abrazadera / Salida	Sección 25 mm ² / Cobre T2
Fusible	De 10 a 250 VAC
Automatización	RS485 opcional
Tiempo de soldadura	1-3 ms
Control y conexión	Microprocesador – Terminal DKJ50-70
Peso	25 kg
Dimensiones	550 x 211 x 238 mm

PISTOLA DE SOLDADURA SERIE



- DIÁMETRO DEL PERNO: **M3-M8 (M10)**
- LONGITUD DEL EJE: **5-35 mm (> 35 mm)**
- LONGITUD DEL CABLE DE SOLDADURA: **3 m**
- DIMENSIONES DEL ARMA: **182x130x35 mm**

POSICIONAMIENTO Y PRECARGA

La pistola de soldadura se posiciona perpendicularmente a la superficie de la pieza. El perno se coloca con precisión sobre la chapa, asegurando un contacto eléctrico óptimo, requisito previo para iniciar el proceso de soldadura.

INSERCIÓN CONTROLADA

La presión constante y calibrada ejercida por el cañón guía el perno a lo largo del eje vertical, permitiendo que se inserte con precisión en la piscina de soldadura en el momento óptimo del proceso.

DESCARGA Y ENCENDIDO

La energía se libera instantáneamente, generando una descarga eléctrica de alta intensidad. La corriente funde simultáneamente la punta del perno y la superficie metálica, creando una piscina de soldadura muy localizada.

CONSOLIDACIÓN AL FINAL DEL CICLO

El metal fundido se enfría y solidifica en milisegundos, resultando en una soldadura fuerte, fiable y permanente entre el perno y el componente.